

CATALOGO GENERALE / GENERAL CATALOGUE 2023



# Manteniamo salde le nostre origini

We have built on our founding principles



EMPOWER YOUR WELDING



Sincosald S.r.l. nasce nel 1950 con il nome SINCO e come azienda a gestione familiare attiva nel campo dell'utensileria. Nel 1970 la produzione della prima saldatrice semiautomatica fu l'inizio di una lunga serie di progetti all'avanguardia. Oggi Sincosald produce componenti e macchinari per processi di saldatura e taglio, manuali o automatizzati, offrendo soluzioni volte a migliorare ed incrementare la redditività della clientela.

Sincosald è il partner tecnologico per una saldatura perfetta.

*In 1970, the first semi-automatic welding machine was produced, it was the first in a long series that continues to this day. Currently, Sincosald produces components and machinery for manual and automated welding and cutting processes providing solutions that improve and increase our customer's performance and profitability.*

*Sincosald is the technological partner for welding solutions.*





## Indice / Index



### MACCHINE PER SALDATURA MIG/MAG

#### POWER SOURCE MIG/MAG

Evolution SP3-C	
Evolution SP4-E/N	
Evolution SP5-E/N	6
Novamig 353C DP MV	
Novamig 503 DP	
Novamix 541 AC/DC DP	10
Novamig 403 E	
Novamig 503 E	
Novamig 320 LCD	14
Novamix 205 LCD	18
Novamix 205 DP PFC	
Novamix 241 AC/DC PFC	22
Novamix 251 CUT	26



### MACCHINE PER SALDATURA TIG

#### POWER SOURCE TIG

Novatig 325 DC	
Novatig 403 DC Pulse	32
Novatig 503 AC/DC	
Novatig 505 AC/DC	36
Novatig 203 DC	
Novatig 203 DC PULSE PFC	
Novatig 203 AC/DC PFC	40
Novatig 303 AC/DC LCD	44



### MACCHINE PER SALDATURA MMA

#### POWER SOURCE MMA

Novastick 163 PFC	
Novastick 203 PFC	
Novastick 166 con Valigetta / Case	50



### MACCHINE PER TAGLIO PLASMA

#### PLASMA CUTTING

Novacut 46	56
Novacut 66 LCD	
Novacut 106 LCD	60



I moderni impianti di saldatura a filo continuo vantano la digitalizzazione dell'INVERTER e di conseguenza tutto il controllo e la gestione delle proprie funzioni. Grazie ai potenti microprocessori montati, i software sviluppati vengono dedicati al miglioramento delle caratteristiche più peculiari della saldatura con l'introduzione di processi MIG di ultima generazione sempre più performanti. Queste nuove tecnologie conferiscono versatilità e permettono di adeguare l'impianto a qualsiasi tipologia di applicazione.

*Modern continuous wire welding machines can rely on the digitalisation of the INVERTER and consequently the control and management of its functions. Thanks to powerful installed microprocessors, the developed software is designed to improve the most peculiar welding characteristics with the introduction of increasingly high performing new generation MIG processes. These new technologies provide versatility and make it possible for the system to be adapted to any type of application.*



Evolution  
SP4-E/N - SP5-E/N

Evolution  
SP3-C



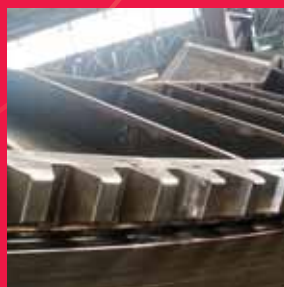
Novamig 503 DP  
Feeder WP3 - 4R

Novamix  
541 AC/DC DP

Novamix  
241 AC/DC PFC

Novamig  
320 LCD

E M P O W E R   Y O U R   W E L D I N G





TRAINAFILO CON RULLI COLORATI  
WIRE FEEDER WITH COLOURED ROLLERS



# Evolution

SP3-C - SP4-E/N - SP5-E/N



SOLLEVABILE TRAMITE GOLFARI  
LIFTABLE BY EYEBOLTS



PORTA ETHERNET  
ETHERNET PORT



PORTA USB  
USB PORT



PORTA BOMBOLA RIBASSATO  
CYLINDER HOLDER LOWERED



RUOTE RINFORZATE  
REINFORCED WHEELS

TELAIO MONOSCOCCA  
MONOCOQUE FRAME

Versione carrellata  
Wheeled version  
SP4-E / SP5-E



DISPLAY LCD DA 5,7 POLLICI  
5.7 INCH LCD DISPLAY



Versione compatta  
Compact version  
SP3-C

## Un'unica saldatrice per soddisfare tutte le richieste

La nuova famiglia di saldatrici **EVOLUTION** è studiata per i settori industriali che fanno dell'affidabilità e dell'efficienza il loro tratto distintivo. L'esperienza di Sincosald nel mondo delle saldatrici e la tecnologia avanzata applicata, rendono **EVOLUTION** uno strumento professionale estremamente performante e facilmente utilizzabile nel controllo dell'arco.

## Tecnologia ed efficienza di un'altra generazione

Il nuovo inverter multiprocesso è stato sviluppato per eseguire saldature MIG/MAG, TIG-lift, MMA e in pulsato, garantendo assoluta precisione negli inneschi e nella saldatura. Oltre 200 curve sinergiche permettono di lavorare i più svariati materiali per soddisfare le più ampie applicazioni nel mondo della saldatura.

## One single welding machine to meet every requirement

The new family of welding machines **EVOLUTION** is designed for the industrial sectors that make reliability and efficiency their distinctive feature. The experience of Sincosald in the welders world and the applied advanced technology, make **EVOLUTION** a professional instrument with high performance and a user-friendly arc control.

## Technology and efficiency of a different generation

The new multi-process inverter has been developed to perform MIG/MAG, TIG-lift, MMA and pulsed welding, guaranteeing absolute precision in arc starts and welding. More than 200 synergy curves enable a wide variety of materials to be processed in order to meet the broadest demands in the world of welding.

### CURVE SINERGICHE Synergy curves



**EVO SPEED**  
Incrementa la velocità di saldatura con controllo dinamico variabile.  
*Increases welding speed with variable dynamic control.*



**EVO FORCE**  
Grandi capacità di penetrazione e fusione del bagno di saldatura.  
*High penetration and melting capacity of the weld pool.*



**EVO COLD**  
Short Arc molto freddo per spessori sottili e lamiere zincate.  
*Very cold Short Arc suitable for thin thicknesses and galvanised sheets.*



**EVO PIPE**  
Specifico per saldature prima passata e giunti con molta aria.  
*Specific for first pass welding and joints with lots of air.*

### NUOVE CURVE MISTE New mixed curves



**EVO PULSE SPEED**  
Per saldature veloci con apporto termico controllato.  
*Suitable for fast welding using controlled heat input.*



**EVO PULSE RISE**  
Per una saldatura verticale ascendente più rapida e precisa.  
*Suitable for faster and more precise vertical upward welding.*



**EVO PULSE FORCE**  
Maggior penetrazione della saldatura indicata per spessori medio grossi.  
*Increased welding penetration suitable for medium thicknesses.*



# Evolution

SP3-C - SP4-E/N - SP5-E/N



SP3-C

SP4-E/N - SP5-E/N

## ■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- 99 JOB (punti di lavoro) personalizzabili al 100%.
- Collegabile la torcia intelligente POWER MASTER e il REMOTE CONTROL UP/DOWN.
- Torce PUSH PULL utilizzabili grazie ad una nuova applicazione apposita nella scheda di sincronizzazione.
- Disponibile l'utilizzo della modalità V.R.D.
- Traino con rulli dotati di sgancio rapido di diverse colorazioni in base ai materiali impiegati e ai diametri.
- Circuito elettronico studiato appositamente per limitare le correnti di spunto all'accensione del generatore.
- Raffreddamento integrato nel generatore.
- Controllo rapido e preciso dei cortocircuiti in caso di saldatura con arco molto corto.
- L'interfaccia di ultima generazione permette il collegamento al ROBOT di saldatura negli impianti automatizzati.
- Conforme ad industria 4.0.
- Sistema di autodiagnosi.
- Software SEP per gestione, controllo e stampa dei processi di saldatura.

Oltre ai processi di saldatura classici Sincosald ha sviluppato 3 nuovi procedimenti altamente performanti:

**EVO Pulse Speed - EVO Pulse Rise  
EVO Pulse Force.**

## ■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Cantieristica
- Costruzioni
- Industria petrolchimica
- Industria ferroviaria
- Industria militare
- Industria Alimentare
- Industria automobilistica
- Movimento terra
- Lavorazione lamiera

## ■ MAIN FEATURES

- 99 JOB ( working points) 100% customizable.
- The smart torch POWER MASTER and REMOTE CONTROL UP/DOWN can be connected.
- PUSH PULL torches can be used thanks to a new application included in the synchronisation card.
- V.R.D. mode available.
- Towing device with quick release rollers in different colours according to the materials being used and the diameters.
- Electronic circuit specially designed to limit Inrush currents when the generator is switched on.
- Integrated cooling system inside the generator.
- Fast and precise short circuit control when welding with a very short arc.
- The latest generation interface, enables the connection to the welding ROBOT in automated systems.
- Compatible with industry 4.0.
- Self-diagnosis system.
- SEP software for the management, control and printing of welding processes.

In addition to the classic welding processes, Sincosald has developed 3 new high-performance welding processes:  
**EVO Pulse Speed - EVO Pulse Rise  
EVO Pulse Force.**

## ■ FIELDS OF APPLICATION

- Structural steelwork
- Engineering
- Building
- Petrochemical industry
- Railway industry
- Military industry
- Food Industry
- Automotive industry
- Earthmoving
- Sheet metal processing

## ■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	SP3-C	SP4-E/N	SP5-E/N
Alimentazione, Trifase 3 Phase Input	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Fusibile Fuse	25 A	32 A	40 A
Potenza MAX MAX power	16,5 KW	19,5 KW	26,2 KW
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Corrente MAX MAX current	26,5 A (MIG)	31,5 A (MIG)	42 A (MIG)
Performance 100% Performance 100%	300 A	350 A	400 A
Performance 60% Performance 60%	330 A	400 A	500 A
Tensione a vuoto Open circuit voltage	62 V	62 V	62 V
Fattore di potenza Power factor	0,9	0,99	0,99
Gamma di regolazione Welding current range	10 - 330 A	10 - 400 A	10 - 500 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974-1 - 5 - 10	EN 60974-1 - 5 - 10	EN 60974-1 - 5 - 10
Classe di applicazione Application class	S	S	S
Classe d'isolamento Insulation class	F	F	F
Classe di protezione Protection class	IP23 S	IP23 S	IP23 S
Raffreddamento Cooling	AF	AF	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 ° C	- 10 + 40 ° C	- 10 + 40 ° C
<b>Diametri Filo</b> Wire diameters			
Acciaio Steel	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm
Acciaio INOX STAINLESS steel	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm
Alluminio Aluminium	1,0 - 1,6 mm	1,0 - 1,6 mm	1,0 - 1,6 mm
Diametri elettrodi saldabili Weldable electrodes diameters	1,0 - 4,0 mm	1,0 - 4,0 mm	1,0 - 4,0 mm
Velocità filo Wire feed speed	0,6 - 25 Mt./min	0,6 - 25 Mt./min	0,6 - 25 Mt./min
Capacità Bobina Wire spool capacity	16 Kg	16 Kg	16 Kg
Dimensioni, mm ( L x l x H ) Dimensions, mm (L x l x H)	1100 x 590 x 1000	1100 x 590 x 1000	1100 x 590 x 1000
Peso, kg Weight, kg	110	115	120



# Novamig 353C DP MV Novamig 503 DP Novamix 541 AC/DC DP



Novamig  
353C DP MV

Novamig  
503 DP

Novamix  
541 AC/DC DP

## MIG INVERTER - PULSATO

I generatori **INVERTER** sono la risposta alle richieste di ultima generazione essendo dotati di regolazione continua dell'induttanza, presentano caratteristiche ben specifiche sia nel cordone sia nell'arco. Ulteriore novità che differenzia questi generatori dai precedenti modelli è l'intuitiva regolazione delle curve sinergiche direttamente dal pannello frontale. Nel software sono memorizzate curve di saldatura sinergiche, pulsate, doppio pulsate. La presenza del **BURN - BACK** ci permette di agire sul taglio del filo alla giusta lunghezza per facilitare il nuovo innesco dell'arco. Non di minore importanza il **SOFT - START** che ci consente di agire sulla regolazione della velocità di partenza del motore migliorando di conseguenza l'innesco dell'arco.

Il generatore **NOVAMIG 353C DP MV** è predisposto per la saldatura **TIG DC** lift Arc. Ha una doppia tensione di alimentazione, funzionante a 230 V e 400 V trifase. L'alimentazione del filo è con bobina da 16 kg interna al generatore.

Il generatore **INVERTER** della serie **NOVAMIX 541 AC/DC DP** oltre ad avere tutte le caratteristiche della 503 DP, in aggiunta è predisposto per la saldatura **TIG DC** e **AC/DC** con alta frequenza.

I Generatori sono integrati da un Trolley portabombola con raffreddamento GR3 ed equipaggiati con un alimentatore fi lo 4 rulli - **FEEDER WP3 - 4R** e una prolunga standard da 5 o 10 Mt.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA CONTINUA
- SELEZIONE 2/4 TEMPI
- DISPLAY DIGITALE AMPERE - VOLT
- PULSANTE AVANZAMENTO FILO - TEST GAS
- REGOLAZIONE PRE E POST GAS
- REGOLAZIONE BURN BACK
- REGOLAZIONE SOFT START
- PROGRAMMI SINERGICI MEMORIZZATI
- DOPPIO PULSATO
- TIG DC - AC/DC HF (NOVAMIX 541 AC/DC DP)
- TIG DC LIFT ARC (NOVAMIG 353C/503DP)
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## MIG INVERTER DUAL PULSE

*The **INVERTER** power sources are the answer to the latest generation requests equipped with continuous regulation of inductance, they have very specific characteristics both in the welding pool and in the arch. Another novelty that differentiates these generators from previous models is the intuitive adjustment of the synergic waves directly from the front panel.*

*The waves includes programs as synergic, pulsed and double pulsed welding.*

*The presence of the **BURN - BACK** allows to act on cutting the thread at the right length to facilitate the new arc ignition.*

*Not least the **SOFT - START** which allows us to act on the regulation of the starting speed of the motor consequently improving the trigger of the arch.*

*The power source **NOVAMIG 353C DP MV** is prepared for **TIG DC** lift Arc welding.*

*It has a double power supply voltage, operating at 230 V and 400 V three-phase.*

*The wire is powered by a coil from 16 kg inside the generator.*

*The **INVERTER** power source of the series **NOVAMIX 541 AC / DC DP** as well as having all the characteristics of the 503 DP and in addition it can be used for **TIG DC** and **AC / DC** welding with high frequency.*

*The power sources are integrated by a Trolley cylinder holder with cooling GR3 ed equipped with a wire feeder 4 rollers - **FEEDER WP3 - 4R** and an extension. standard from 5 or 10 Mt.*

- INVERTER TECHNOLOGY
- ENERGY SAVING
- INDUCTANCE ADJUSTMENT ELECTRONICS AND CONTINUOUS
- 2/4 STROKE SELECTION
- DIGITAL DISPLAY AMPERE - VOLT
- ADVANCE BUTTON WIRE - GAS TEST
- PRE AND POST GAS REGULATION
- BURN BACK ADJUSTMENT
- SOFT START ADJUSTMENT
- STORED SYNERGIC PROGRAMS
- DOUBLE PULSED
- TIG DC - AC / DC HF (NOVAMIX 541 AC/DC DP)
- TIG DC LIFT ARC (NOVAMIG 353C/503DP)
- COUPLING WITH MOTOGENERATORE



# Novamig 353C DP MV

# Novamig 503 DP

# Novamix 541 AC/DC DP



## ■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Nuova tecnologia PWM e tecnologia inverter IGBT.
- MIG/MAG manuale / SYN / Pulsato sinergico / Doppio pulsato sinergico
- Programmi sinergici per alluminio, acciaio dolce, acciaio inossidabile e CuSi
- Modalità JOB (Salva e richiama 100 differenti JOB di lavoro)
- Modalità di saldatura 2T /4T/S4T/ Saldatura a punti (Spot Weld)
- Regolazione dei parametri di funzione
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- VRD (dispositivo di riduzione della tensione)
- Avvio a caldo (migliora l'innesco dell'arco dell'elettrodo)
- Arc Force regolabile
- TIG DC
- Accensione Lift Arc (garantisce l'integrità del tungsteno durante l'accensione dell'arco)
- TIG DC e AC/DC HF (NOVAMIX 541 AC/DC DP)
- Controllo trigger 2T /4T
- Down slope regolabile
- Modalità di raffreddamento a aria / H2O
- Alimentatore filo, con traino 4 rulli equipaggiabile con bobina fino a Ø300 mm
- Collegamento torcia MIG con attacco Euro
- Grado di protezione IP23
- Tolleranza sulla tensione di alimentazione
- Collegamento torcia Spool gun
- Predisposizione per comando a distanza

## ■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Cantieristica
- Costruzioni
- Industria petrolchimica
- Industria ferroviaria
- Industria militare
- Industria alimentare
- Industria automobilistica
- Movimento terra
- Lavorazione lamiera

## ■ MAIN FEATURES

- *New PWM technology and technology IGBT inverter.*
- *Manual MIG / MAG / SYN / Pulsed synergistic / Double synergic pulsed*
- *Synergistic programs for aluminium, steel mild, stainless steel and CuSi*
- *JOB mode (Save and recall 100 different work JOBS)*
- *2T / 4T / S4T / welding mode Spot Welding*
- *Adjustment of function parameters*
- *MMA function (coated electrode)*
- *VRD (device for reducing the voltage)*
- *Hot start (improves arc striking of the electrode)*
- *Adjustable Arc Force*
- *TIG DC*
- *Lift Arc ignition (guarantees integrity of tungsten during ignition of the arch)*
- *TIG DC and AC / DC HF (NOVAMIX 541 AC / DC DP)*
- *2T / 4T trigger control*
- *Adjustable down slope*
- *Air cooling mode / H2O*
- *Wire feeder, with 4 rollers drive can be equipped with coil up to Ø300 mm*
- *MIG torch connection with Euro connection*
- *Degree of protection IP23*
- *Tolerance on the supply voltage*
- *Spool gun torch connection*
- *Predisposition for remote control*

## ■ FIELDS OF APPLICATION

- *Metallurgical industry*
- *Shipbuilding*
- *Buildings*
- *Petrochemical industry*
- *Railway industry*
- *Military industry*
- *Food industry*
- *Automotive industry*
- *Earthmoving*
- *Sheet metal processing*

## ■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVAMIG 353C DP MV		NOVAMIG 503 DP	NOVAMIX 541 AC/DC DP
Alimentazione, trifase Power supply, three phases	400 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 H	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Fusibile Fuse	32 A	32 A	50 A	50 A
Corrente MAX. MAX current	24.9 A	32.6 A	46 A	46 A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Potenza MAX MAX power	17 KW	12 KW	23.8 KW (MIG)	23,8 KW (MIG)
Prestazioni 100% Duty cycle 100%	221 A	190 A	400 A	400 A
Prestazioni 60% Duty cycle 60%	286 A	245 A	500 A	500 A
Prestazioni 40% Duty cycle 40%	350 A	300 A	-	-
Tensione a vuoto Open circuit voltage	14.5 V	14.5 V	70 V	14.5 V
Campo di regolazione Output range	10 - 350 A	10 - 300 A	10 - 500 A	20 - 500 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 - 1 - 5 - 10	EN 60974 - 1 - 5 - 10	EN 60974 - 1 - 5 - 10	EN 60974 - 1 - 5 - 10
Classe di isolamento Insulation class	H	H	H	H
Classe di protezione Protection class	IP23	IP23	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF	AF	AF	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C
Peso, Kg Weight, kg	Kg 30.5	Kg 30.5	33.3	32,5
Dimensioni, mm (L x La x H) Dimensions, mm (L x W x H)	1115 x 450 x 1050	1115 x 450 x 1050	1160 x 450 x 1480	1160 x 450 x 1480

### Diametri Filo Wire diameters

Ferro Iron	0.6 - 1.2 mm	0.6 - 1.6 mm	0.8 - 1.6 mm
Acciaio INOX STAINLESS steel	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.6 mm	0.8 - 1.6 mm
Filo Animato Cored wire	0.9 - 1.2 mm	0.9 - 1.6 mm	0.9 - 1.6 mm
Alluminio Aluminium	1.0 - 1.2 mm	1.0 - 1.6 mm	1.0 - 1.6 mm
Velocità filo FEEDER Wire FEEDER speed	2 - 20 mt./min	2 - 20 mt./min	2 - 20 mt./min
Capacità bobina Wire spool capacity	16 Kg	16 Kg	16 Kg



# Novamig 403 E Novamig 503 E Novamig 320 LCD



Novamig  
320 LCD

Novamig  
403 E

Novamig  
503 E



## MIG INVERTER SINERGICO

I generatori **INVERTER** della serie **NOVAMIG 403E / NOVAMIG 503E / NOVAMIG 320 LCD** sono la risposta alle richieste di ultima generazione essendo dotate di un **INVERTER** performante e veloce che risponde a tutte le più svariate esigenze del mondo della saldatura.

Ulteriore novità che differenzia questi generatori dai precedenti modelli è l'intuitiva regolazione delle curve sinergiche direttamente dal pannello frontale. La presenza del **BURN - BACK** ci permette di agire sul taglio del filo alla giusta lunghezza per facilitare il nuovo innesco dell'arco. Non di minore importanza il **SOFT - START** che ci consente di agire sulla regolazione della velocità di partenza del motore migliorando di conseguenza l'innesco dell'arco.

I Generatori **NOVAMIG 403E / NOVAMIG 503E** sono integrati da un Trolley porta bombola con raffreddamento GR3 ed equipaggiati con un alimentatore filo 4 rulli - **FEEDER WS3 - 4R** e una prolunga standard da 5 o 10 Mt.

I Generatori **NOVAMIG 320 LCD** sono maneggevoli, portatili, compatti, montano un trainafilo 4R e uno schermo **LCD** intuitivo che facilita la regolazione dei parametri.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA CONTINUA
- SELEZIONE 2/4 TEMPI
- DISPLAY DIGITALE AMPERE - VOLT
- DISPLAY LCD ( NOVAMIG 320 LCD )
- MODALITÀ MMA
- DISPLAY DIGITALE AMPERE - VOLT
- MODALITÀ TIG LIFT ARC
- PULSANTE AVANZAMENTO FILO - TEST GAS
- REGOLAZIONE PRE E POST GAS
- REGOLAZIONE BURN BACK
- REGOLAZIONE SOFT START
- PROGRAMMI SINERGICI MEMORIZZATI
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## SYNERGIC MIG INVERTER

*The **NOVAMIG INVERTER** power sources **NOVAMIG 403E / NOVAMIG 503E / NOVAMIG 320 LCD** are the latest generation machine equipped with continuous inductance adjustment and presenting very specific characteristics both in welding and in the arc. Another novelty that differentiates this generator from previous models is the intuitive adjustment of the synergic waves directly from the front panel.*

*Welding curves are stored in the software synergistic, pulsed, double pulsed.*

*It is complete with **BURN - BACK** which allows us to act on cutting the thread at the right length to facilitate the new arc ignition, and **SOFT - START** which allows us to act on the regulation of the engine starting speed improving consequently, the arc striking.*

*The power sources **NOVAMIG 403E / NOVAMIG 503E** are integrated by a Trolley cylinder holder with cooling GR3 ed equipped with a wire feeder 4 rollers - **FEEDER WS3 - 4R** and an extension cable standard from 5 or 10 Mt. the power source **NOVAMIG 320 LCD** are handy, portable and compact with a 4R wire feeder and an intuitive **LCD** screen that facilitates parameter adjustment.*

- INVERTER TECHNOLOGY
- ENERGY SAVING
- INDUCTANCE ADJUSTMENT ELECTRONICS AND CONTINUOUS
- 2/4 STROKE SELECTION
- DIGITAL DISPLAY AMPERE - VOLT
- LCD DISPLAY (NOVAMIG 320 LCD)
- MMA MODE
- DIGITAL DISPLAY AMPERE - VOLT
- TIG LIFT ARC MODE
- ADVANCE BUTTON WIRE - GAS TEST
- PRE AND POST GAS REGULATION
- BURN BACK ADJUSTMENT
- SOFT START ADJUSTMENT
- STORED SYNERGIC PROGRAMS
- COUPLING WITH MOTOGENERATOR



# Novamig 403 E Novamig 503 E Novamig 320 LCD



## ■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Nuova tecnologia inverter IGBT.
- MIG/MAG manuale / SYNERGICO
- Programmi sinergici per alluminio, acciaio dolce, acciaio inossidabile e CuSi
- Modalità JOB (Salva e richiama 100 differenti JOB di lavoro)
- Modalità di saldatura 2T /4T
- Regolazione dei parametri di funzione
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- VRD (dispositivo di riduzione della tensione)
- Soft START (migliora l'innesco dell'arco dell'elettrodo)
- Arc Force regolabile
- TIG DC
- Accensione Lift Arc (garantisce l'integrità del tungsteno durante l'accensione dell'arco)
- Controllo trigger 2T /4T
- Down slope regolabile
- Modalità di raffreddamento a aria
- Modalità di raffreddamento a H<sub>2</sub>O
- Alimentatore filo, con traino 4 rulli equipaggiabile con bobina fino a Ø300 mm
- Grado di protezione IP23
- Inversione di polarità (NOVAMIG 320 LCD)
- Tolleranza sulla tensione di alimentazione
- Collegamento torcia Spool gun

## ■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Cantieristica
- Costruzioni
- Industria petrolchimica
- Industria ferroviaria
- Industria militare
- Industria alimentare
- Industria automobilistica
- Movimento terra
- Lavorazione lamiera

## ■ MAIN FEATURES

- *New IGBT inverter technology.*
- *Manual MIG / MAG / SYNERGIC*
- *Synergistic programs for aluminum, steel mild, stainless steel and CuSi*
- *JOB mode (Save and recall 100 different work JOBS)*
- *2T / 4T welding mode*
- *Adjustment of function parameters*
- *MMA function (coated electrode)*
- *VRD (device for reducing the voltage)*
- *Soft START (improves arc striking of the electrode)*
- *Adjustable Arc Force*
- *TIG DC*
- *Lift Arc ignition (guarantees integrity of tungsten during arc ignition)*
- *2T / 4T trigger control*
- *Adjustable down slope*
- *Air cooling mode*
- *H<sub>2</sub>O cooling mode*
- *Wire feeder, with 4 rollers drive can be equipped with coil up to Ø300 mm*
- *Degree of protection IP23*
- *Reverse polarity (NOVAMIG 320 LCD)*
- *Tolerance on the supply voltage*
- *Spool gun torch connection*

## ■ FIELDS OF APPLICATION

- *Metallurgical industry*
- *Shipbuilding*
- *Buildings*
- *Petrochemical industry*
- *Railway industry*
- *Military industry*
- *Food industry*
- *Automotive industry*
- *Earthmoving*
- *Sheet metal processing*

## ■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVAMIG 320 LCD	Descrizione Description	NOVAMIG 403 E	Descrizione Description	NOVAMIG 503 E
Alimentazione, trifase Power supply, three phases	400 V - 50/60 Hz	Alimentazione, trifase Power supply, three phases	400 V - 50/60 Hz	Alimentazione, trifase Power supply, three phases	400 V - 50/60 Hz
Fusibile Fuse	32 A	Fusibile Fuse	40 A	Fusibile Fuse	50 A
Assorbimento MAX (MIG) MAX absorption (MIG)	20 A	Corrente MAX. MAX current	34 A	Corrente MAX. MAX current	48 A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB	Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB	Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB
Potenza MAX (MIG) MAX power (MIG)	15.5 KW	Potenza MAX MAX power	16.5 KW (MIG)	Potenza MAX MAX power	23.25 KW (MIG)
Prestazioni 100% (MIG) Duty cycle 100% (MIG)	199 A	Prestazioni 100% Duty cycle 100%	310 A	Prestazioni 100% Duty cycle 100%	420 A
Prestazioni 60% (MIG) Duty cycle 60% (MIG)	257 A	Prestazioni 60% Duty cycle 60%	400 A	Prestazioni 60% Duty cycle 60%	500 A
Prestazioni 40% (MIG) Duty cycle 40% (MIG)	315 A	Tensione a vuoto Open circuit voltage	75.6 V	Tensione a vuoto Open circuit voltage	70 V
Tensione a vuoto (MIG) Open circuit voltage (MIG)	55 V	Campo di regolazione Output range	20 - 400 A	Campo di regolazione Output range	20 - 500 A
Campo di regolazione TIG Output range TIG	10 - 315 A	Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 - 1 - 5 - 10	Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 - 1 - 5 - 10
Campo di regolazione MMA Output range MMA	10 - 315 A	Classe di isolamento Insulation class	H	Classe di isolamento Insulation class	H
Campo di regolazione MIG Output range MIG	10 - 315 A	Classe di protezione Protection class	IP23	Classe di protezione Protection class	IP23
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 - 1 - 10	Sistema di raffreddamento Cooling system	AF	Sistema di raffreddamento Cooling system	AF
Classe di applicazione Application class	S	Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 °C	Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 °C
Classe d'isolamento Insulation class	F	Peso, Kg Weight, kg	23.3	Peso, Kg Weight, kg	33.3
Classe di protezione Protection class	IP23	Dimensioni, mm (L x La x H) Dimensions, mm (L x W x H)	1050 x 450 x 1500	Dimensioni, mm (L x La x H) Dimensions, mm (L x W x H)	1050 x 450 x 1500
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF	<b>Diametri Filo</b> Wire diameters		<b>Diametri Filo</b> Wire diameters	
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 °C	Ferro Iron	0.6 - 1.2 mm	Ferro Iron	0.6 - 1.6 mm
Peso, Kg Weight, kg	26,5 Kg	Acciaio INOX STAINLESS steel	0.8 - 1.2 mm	Acciaio INOX STAINLESS steel	0.8 - 1.6 mm
Dimensioni, mm (L x B x H) Dimensions, mm (L x B x H)	1115 x 450 x 1050	Filo Animato Cored wire	0.9 - 1.6 mm	Filo Animato Cored wire	0.9 - 1.6 mm
<b>Diametri Filo</b> Wire diameters		Alluminio Aluminium	1.0 - 1.6 mm	Alluminio Aluminium	1.0 - 1.6 mm
Acciaio Steel	0.6 - 1.2 mm	Velocità filo FEEDER Wire FEEDER speed	2 - 20 mt./min	Velocità filo FEEDER Wire FEEDER speed	2 - 20 mt./min
Acciaio INOX STAINLESS steel	0.8 - 1.2 mm	Capacità bobina Wire spool capacity	16 Kg	Capacità bobina Wire spool capacity	16 Kg
Alluminio Aluminium	1 - 1.2 mm				
Diametro elettrodi Electrodes diameter	1,6 - 4 mm				
Velocità filo Wire feed speed	2 - 20 mt./min				
Capacità bobina Wire spool capacity	16 Kg				



# Novamix 205 LCD



## MIG INVERTER

Il generatore **INVERTER NOVAMIX 205 LCD** è da considerarsi un vero “gioiello” per quanto concerne le sue prestazioni e le sue ridotte dimensioni, che lo collocano in un’ampia fascia di mercato essendo la soluzione alle più svariate necessità. Una delle principali caratteristiche della **NOVAMIX 205**, oltre allo schermo LCD elettronico digitale che permette una immediata visualizzazione dei parametri regolabili è un innovativo software che semplifica ulteriormente la regolazione degli stessi. Non meno importante, oltre al risparmio energetico (Power factor Control), è la regolazione elettronica dell’induttanza. I generatori si distinguono per la possibilità di utilizzo del filo animato senza **GAS** e la caratteristica di essere Multitensione, collegabili sia a 110 che a 230 V.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- INVERSIONE DI POLARITÀ
- REGOLAZIONE ARC – FORCE / HOT START
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA
- REGOLAZIONE RAMPA DI DISCESA (TIG)
- DISPLAY LCD
- MODALITÀ MMA
- MODALITÀ TIG LIFT ARC
- BURN - BACK REGOLABILE
- PFC (POWER FACTOR CONTROL)
- DOPPIA TENSIONE DI UTILIZZO (110/230 V)
- UTILIZZABILE CON TORCIA SPOOL GUN
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## MIG INVERTER

*The **NOVAMIX INVERTER** power source **205 LCD** is to be considered a real one “Jewel” as far as hers is concerned performance and its small size, which they place it in a wide range of the market being the solution to the most varied need. One of the main features of the **NOVAMIX 205**, in addition to the digital electronic LCD screen which allows an immediate visualization of the adjustable parameters with an innovative software which further simplifies adjustment of the same. Not least, in addition to the energy saving (Power factor Control), is electronic regulation of inductance. The generators are distinguished by the possibility of use of cored wire without **GAS** and the characteristic of being Multivoltage, connectable to both 110 and 230 V.*

- INVERTER TECHNOLOGY
- ENERGY SAVING
- REVERSE OF POLARITY
- ARC - FORCE / HOT START ADJUSTMENT
- INDUCTANCE ADJUSTMENT ELECTRONICS
- DESCENT RAMP ADJUSTMENT (TIG)
- LCD DISPLAY
- MMA MODE
- TIG LIFT ARC MODE
- BURN - ADJUSTABLE BACK
- PFC (POWER FACTOR CONTROL)
- DUAL VOLTAGE OF USE (110/230 V)
- USABLE WITH SPOOL GUN TORCH
- COUPLING WITH MOTORGENERATOR



# Novamix 205 LCD



## ■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Schermo LCD da 4,3 pollici
- Selezione della modalità di saldatura innovativa, accattivante display numerico, regolazione dei parametri estremamente intuitiva
- MIG/MAG manuale / SYN
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- Hot start (migliora l'innesco dell'arco)
- Arc Force regolabile
- Innesco Lift Arc
- Modalità 2T / 4T
- Rampa discesa regolabile / Post flow (TIG)
- Tecnologia PFC : fattore di potenza elevato, molteplici vantaggi come il risparmio energetico
- Doppia tensione di alimentazione, funzionante con 110 V e 230 V
- Bobina filo da 5 kg
- Controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti
- Dotata di sensori temperatura per una sicura protezione dell'INVERTER
- Inversione di polarità

## ■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Cantieristica
- Costruzioni
- Industria petrolchimica
- Industria ferroviaria
- Industria militare
- Industria alimentare
- Movimento terra
- Lavorazione lamiera

## ■ MAIN FEATURES

- 4.3 inch LCD screen
- Selection of welding mode innovative, eye-catching numerical display, parameter adjustment extremely intuitive
- Manual MIG / MAG / SYN
- MMA function (coated electrode)
- Hot start (improves arc striking)
- Adjustable Arc Force
- Lift Arc trigger
- 2T / 4T mode
- Adjustable slop down/ Post flow (TIG)
- PFC technology: high power factor, multiple advantages such as savings energetic
- Double power supply voltage, working with 110/230 V
- 5 kg wire spool
- Control of the waveform, for one greater arc stability, even at low levels currents
- Equipped with temperature sensors for one safe protection of the INVERTER
- Reverse polarity

## ■ FIELDS OF APPLICATION

- Metal working
- Shipbuilding
- Buildings
- Petrochemical industry
- Railway industry
- Military industry
- Food industry
- Earthmoving
- Sheet metal processing

## ■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione <i>Description</i>	NOVAMIX 205 LCD	
	230 V - 50/60 Hz	110 V - 50/60 Hz
Alimentazione, monofase <i>Power supply, single phase</i>	230 V - 50/60 Hz	110 V - 50/60 Hz
Fusibile <i>Fuse</i>	40 A	40 A
Assorbimento MAX (MIG) <i>MAX absorption (MIG)</i>	28 A	37 A
Emissioni rumorose <i>Noise emissions</i>	< 70 dB	< 70 dB
Potenza MAX (MIG) <i>MAX power (MIG)</i>	6.2 KW	4 KW
Prestazioni 100% (MIG) <i>Duty cycle 100% (MIG)</i>	130 A	90 A
Prestazioni 60% (MIG) <i>Duty cycle 60% (MIG)</i>	165 A	115 A
Prestazioni 40% (MIG) <i>Duty cycle 40% (MIG)</i>	200 A	140 A
Tensione a vuoto (MIG) <i>Open circuit voltage (MIG)</i>	67 V	67 V
Campo di regolazione TIG <i>Output range TIG</i>	10 - 200 A	10 - 140 A
Campo di regolazione MMA <i>Output range MMA</i>	10 - 200 A	10 - 100 A
Campo di regolazione MIG <i>Output range MIG</i>	25 - 200 A	25 - 140 A
Conforme alla norma <i>Compliant with standards</i>	EN 60974 - 1 - 10	EN 60974 - 1 - 10
Classe di applicazione <i>Application class</i>	S	S
Classe d'isolamento <i>Insulation class</i>	F	F
Classe di protezione <i>Protection class</i>	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento <i>Cooling system</i>	AF	AF
Temperatura di esercizio <i>Operating temperature</i>	- 10 + 40 ° C	- 10 + 40 ° C
<b>Diametri Filo</b> <i>Wire diameters</i>		
Acciaio <i>Steel</i>	0.6 - 1 mm	0.6 - 1 mm
Acciaio INOX <i>STAINLESS steel</i>	0.8 - 1 mm	0.8 - 1 mm
Alluminio <i>Aluminium</i>	1 - 1.2 mm	1 - 1.2 mm
Diametro elettrodi <i>Electrodes diameter</i>	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm
Velocità filo <i>Wire feed speed</i>	2 - 20 mt./min	2 - 20 mt./min
Capacità bobina <i>Wire spool capacity</i>	5 Kg	5 Kg
Dimensioni, mm (L x B x H) <i>Dimensions, mm (L x B x H)</i>	540 x 220 x 400	540 x 220 x 400
Peso, Kg <i>Weight, kg</i>	18	18



# Novamix 205 DP PFC Novamix 241 AC/DC PFC



Novamix  
205 DP PFC

Novamix  
241 AC/DC PFC



## MIG Inverter AC/DC PFC - DP PFC

Il generatore **INVERTER NOVAMIX 241 AC/DC PFC** è da considerarsi un vero “gioiello” per quanto concerne le sue prestazioni e le sue ridotte dimensioni, che lo collocano in un’ampia fascia di mercato essendo la soluzione alle più svariate necessità. Una delle principali caratteristiche della **NOVAMIX 241 AC/DC PFC**, oltre allo schermo LCD elettronico digitale che permette una immediata visualizzazione dei parametri regolabili è un innovativo software che semplifica ulteriormente la regolazione degli stessi. Il generatore **INVERTER** della serie **NOVAMIX 241 AC/DC PFC** è predisposto per la saldatura **TIG DC e AC/DC** con alta frequenza. Non meno importante, oltre al risparmio energetico (Power factor Control), è la regolazione elettronica dell’induttanza e il **VRD** (Voltage Reduce Device) che garantisce la sicurezza anche in particolari ambienti lavorativi. Il generatore **INVERTER NOVAMIX 205 DP PFC** è una macchina maneggevole e portatile con all’interno tutte le caratteristiche principali della **NOVAMIG 503 DP** ma con un’alimentazione monofase. I generatori si distinguono per la possibilità di utilizzo del filo animato senza **GAS** e la caratteristica di essere Multitensione, collegabili sia a 110 che a 230 V.

- TECNOLOGIA INVERTER
- SICUREZZA INTEGRATA (VRD)
- RISPARMIO ENERGETICO
- INVERSIONE DI POLARITÀ
- REGOLAZIONE ARC - FORCE
- REGOLAZIONE RAMPA DI DISCESA E SALITA
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA
- DISPLAY LCD
- DISPLAY DIGITALE AMPERE - VOLT
- MODALITÀ MMA
- MODALITÀ TIG LIFT ARC (NOVAMIX 205 DP PFC)
- MODALITÀ TIG HF DC e AC/DC (NOVAMIX 241 AC/DC PFC)
- BURN - BACK REGOLABILE
- PFC (POWER FACTOR CONTROL)
- DOPPIA TENSIONE DI UTILIZZO (110/230 V)
- UTILIZZABILE CON TORCIA SPOOL GUN
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## MIG Inverter AC/DC PFC - DP PFC

*The **NOVAMIX INVERTER** generator **241 AC / DC PFC** is to be considered a real “jewel” regarding its performance and its small size, which places it in a wide market segment being the solution to the most varied needs. One of the main features of the **NOVAMIX 241 AC / DC PFC**, in addition to the digital electronic LCD screen which allows an immediate visualization of the adjustable parameters is an innovative software which further simplifies their adjustment. The **NOVAMIX** series **INVERTER** generator **241 AC / DC PFC** is prepared for welding **TIG DC and AC/DC** with high frequency. Not least, in addition to savings energy (Power factor Control), is the electronic regulation of inductance and the **VRD** (Voltage Reduce Device) which guarantees safety even in particular environments working. The **NOVAMIX INVERTER** generator **205 DP PFC** is a handy and portable machine with all the main features of the **NOVAMIG 503 DP** inside but with a single-phase power supply. Generators are distinguished by the possibility of use of the **GAS**-free cored wire and the characteristic of being Multivoltage, connectable to both 110 and 230 V.*

- INVERTER TECHNOLOGY
- INTEGRATED SAFETY (VRD)
- ENERGY SAVING
- REVERSE OF POLARITY
- ARC - FORCE ADJUSTMENT
- DESCENT RAMP ADJUSTMENT AND ASCENT
- INDUCTANCE ADJUSTMENT ELECTRONICS
- LCD DISPLAY
- DIGITAL DISPLAY AMPERE - VOLT
- MMA MODE
- TIG LIFT ARC MODE (NOVAMIX 205 DP PFC)
- TIG HF DC and AC / DC MODE (NOVAMIX 241 AC / DC PFC)
- BURN - ADJUSTABLE BACK
- PFC (POWER FACTOR CONTROL)
- DUAL VOLTAGE OF USE (110/230 V)
- USABLE WITH SPOOL GUN TORCH
- COUPLING WITH MOTOGENERATOR



# Novamix 205 DP PFC Novamix 241 AC/DC PFC



Novamix  
205 DP PFC

Novamix 241  
AC/DC PFC

## ■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Schermo LCD da 4,3 pollici
- Schermo digitale A/V
- Selezione della modalità di saldatura innovativa, accattivante display numerico, regolazione dei parametri estremamente intuitiva
- MIG/MAG manuale / SYN / DP
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- Hot start (migliora l'innesco dell'arco)
- Arc Force regolabile
- TIG AC/DC e DC HF
- Innesco Lift Arc
- Modalità 2T / 4T
- Rampa discesa e salita regolabile / Post flow
- Tecnologia PFC : fattore di potenza elevato, molteplici vantaggi come il risparmio energetico
- Doppia tensione di alimentazione, funzionante con 110 V e 230 V
- Bobina filo da 5 kg
- Controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti
- Dotata di sensori temperatura per una sicura protezione dell'INVERTER
- Inversione di polarità
- Accoppiabile a Torcia UP/DOWN

## ■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Cantieristica
- Costruzioni
- Industria petrolchimica
- Industria ferroviaria
- Industria militare
- Industria alimentare
- Movimento terra
- Lavorazione lamiera

## ■ MAIN FEATURES

- 4.3 inch LCD screen
- A / V digital screen
- Selection of the welding mode innovative, eye-catching numerical display, parameter adjustment extremely intuitive
- Manual MIG / MAG / SYN / DP
- MMA function (coated electrode)
- Hot start (improves arc striking)
- Adjustable Arc Force
- TIG AC / DC and DC HF
- Lift Arc trigger
- 2T / 4T mode
- Adjustable up/down ramps and Post flow
- PFC technology: power factor control multiple advantages such as savings energetic
- Double power supply voltage, working with 110V and 230V
- 5 kg wire spool
- Control of the waveform, for one greater arc stability, even at low levels currents
- Equipped with temperature sensors for one safe protection of the INVERTER
- Polarity inversion
- Can be coupled to UP/DOWN torch

## ■ FIELDS OF APPLICATION

- Metallurgical industry
- Shipbuilding
- Buildings
- Petrochemical industry
- Railway industry
- Military industry
- Food industry
- Automotive industry
- Earthmoving
- Sheet metal processing

## ■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVAMIX 205 DP PFC		NOVAMIX 241 AC/DC PFC	
Alimentazione, monofase Power supply, single phase	230 V - 50/60 Hz	110 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	110 V - 50/60 Hz
Fusibile Fuse	40 A	40 A	40 A	40 A
Assorbimento MAX (MIG) MAX absorption (MIG)	32 A	37 A	37 A	37 A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Potenza MAX (MIG) MAX power (MIG)	6.2 KW	7.2 KW	6.2 KW	7.2 KW
Prestazioni 100% (MIG) Duty cycle 100% (MIG)	110 A	85 A	100 A	70 A
Prestazioni 60% (MIG) Duty cycle 60% (MIG)	145 A	110 A	130 A	91 A
Prestazioni 25% (MIG) Duty cycle 25% (MIG)	200 A (30%)	140 A (30%)	200 A	140 A
Tensione a vuoto (MIG) Open circuit voltage (MIG)	67 V	67 V	20 V	20 V
Campo di regolazione TIG Output range TIG	10 - 200 A	10 - 150 A	5 - 200 A	5 - 160 A
Campo di regolazione MMA Output range MMA	10 - 200 A	10 - 180 A	5 - 200 A	5 - 130 A
Campo di regolazione MIG Output range MIG	40 - 200 A	40 - 140 A	40 - 200 A	10 - 140 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 - 1 - 10	EN 60974 - 1 - 10	EN 60974 - 1 - 10	EN 60974 - 1 - 10
Classe di applicazione Application class	S	S	S	S
Classe d'isolamento Insulation class	F	F	F	F
Classe di protezione Protection class	IP23	IP23	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF	AF	AF	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C

### Diametri Filo Wire diameters

Acciaio Steel	0.6 - 1 mm	0.6 - 1 mm	0.6 - 1 mm	0.6 - 1 mm
Acciaio INOX STAINLESS steel	0.8 - 1 mm	0.8 - 1 mm	0.8 - 1 mm	0.8 - 1 mm
Alluminio Aluminium	1 - 1.2 mm	1 - 1.2 mm	1 - 1.2 mm	1 - 1.2 mm
Diametro elettrodi Electrodes diameter	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm
Velocità filo Wire feed speed	2 - 20 mt./min	2 - 20 mt./min	2 - 20 mt./min	2 - 20 mt./min
Capacità bobina Wire spool capacity	5 Kg	5 Kg	5 Kg	5 Kg
Dimensioni, mm (L x B x H) Dimensions, mm (L x B x H)	555 x 220 x 370	555 x 220 x 370	610 x 220 x 370	610 x 220 x 370
Peso, Kg Weight, kg	17.8	17.8	15.5	15.5



# Novamix 251 CUT



## MIG Inverter DP - AC/DC - MMA - CUT

Il generatore **INVERTER NOVAMIX 251 CUT** è da considerarsi una macchina completa che può utilizzare tutti i processi di saldatura e può anche tagliare al plasma. Una delle principali caratteristiche della **NOVAMIX 251 CUT**, oltre allo schermo LCD elettronico digitale che permette una immediata visualizzazione dei parametri regolabili è un innovativo software che semplifica ulteriormente la regolazione degli stessi. Il generatore **INVERTER** della è predisposto per la saldatura: **MIG - MIG SYN - MIG Pulsato - MIG doppi pulsato TIG DC e AC/DC con alta frequenza. MMA** è predisposto per il taglio plasma. Questa tipologia di Generatore è molto versatile e completo perchè è in grado di risolvere le più svariate problematiche. I generatori si distinguono per la possibilità di utilizzo del filo animato senza GAS e la caratteristica di essere Multitensione, collegabili sia a 110 che a 230 V.

- TECNOLOGIA INVERTER
- INVERSIONE DI POLARITÀ ELETTRONICA
- REGOLAZIONE ARC - FORCE
- REGOLAZIONE RAMPA DI DISCESA E SALITA
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA
- DISPLAY LCD
- MODALITÀ MMA
- MODALITÀ TIG LIFT ARC
- MODALITÀ TIG HF DC e AC/DC
- BURN - BACK REGOLABILE
- DOPPIA TENSIONE DI UTILIZZO (110/230 V)
- UTILIZZABILE CON TORCIA SPOOL GUN
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## MIG Inverter DP - AC / DC - MMA - CUT

*The **NOVAMIX INVERTER generator 251 CUT** is to be considered a machine complete that can use all processes welding and can also plasma cut. One of the main features of the **NOVAMIX 251 CUT**, in addition to the digital electronic LCD screen which allows an immediate visualization of the adjustable parameters is an innovative software which further simplifies adjustment of the same. The **INVERTER** generator of is designed for welding: **MIG - MIG SYN - Pulsed MIG - Double MIG pulsed TIG DC and AC / DC with high frequency. MMA** is designed for plasma cutting. This type of Generator is a lot versatile and complete because it is able to solve the most varied problems. Generators are distinguished by the possibility of use of the cored wire without GAS and the characteristic of being Multivoltage, connectable to both 110 and 230 V.*

- INVERTER TECHNOLOGY
- ELECTRONIC POLARITY INVERSION
- ARC - FORCE ADJUSTMENT
- ADJUSTMENT OF THE SLOPE UP AND DOWN RAMPS
- ELECTRONICS INDUCTANCE ADJUSTMENT
- LCD DISPLAY
- MMA MODE
- TIG LIFT ARC MODE
- TIG HF DC and AC / DC MODE
- BURN BACK ADJUSTABLE
- DUAL VOLTAGE 110/230 V
- USABLE WITH SPOOL GUN TORCH
- COUPLING WITH MOTOGENERATORE



# Novamix 251 CUT



## ■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Schermo LCD da 4,3 pollici
- Selezione della modalità di saldatura innovativa, accattivante display numerico, regolazione dei parametri estremamente intuitiva
- MIG/MAG manuale / SYN / Pulsato / DP
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- Hot start (migliora l'innesco dell'arco)
- Arc Force regolabile
- TIG AC/DC e DC HF
- Innesco Lift Arc
- Modalità 2T / 4T
- Rampa discesa e salita regolabile / Postflow
- Funzione TAGLIO PLASMA
- Doppia tensione di alimentazione, funzionante con 110 V e 230 V
- Bobina filo da 5 kg
- Controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti
- Dotata di sensori temperatura per una sicura protezione dell'INVERTER
- Inversione di polarità
- Accoppiabile a Torcia UP/DOWN
- Accoppiabile a Torcia SPOOL GUN

## ■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Cantieristica
- Costruzioni
- Industria petrolchimica
- Industria ferroviaria
- Industria militare
- Industria alimentare
- Movimento terra
- Lavorazione lamiera

## ■ MAIN FEATURES

- 4.3 inch LCD screen
- Selection of welding mode innovative, eye-catching numerical display, parameter adjustment extremely intuitive
- Manual MIG / MAG / SYN / Pulse / DP
- MMA function (coated electrode)
- Hot start (improves arc striking)
- Adjustable Arc Force
- TIG AC / DC and DC HF
- Lift Arc trigger
- 2T / 4T mode
- Adjustable ascent and descent ramp / Postflow
- PLASMA CUTTING function
- Double power supply voltage, working with 110 V and 230 V
- 5 kg wire spool
- Control of the waveform, for one greater arc stability, even at low levels currents
- Equipped with temperature sensors for one safe protection of the INVERTER
- Reverse polarity
- Can be coupled to UP / DOWN torch
- Can be coupled to SPOOL GUN torch

## ■ FIELDS OF APPLICATION

- Metal working
- Shipbuilding
- Buildings
- Petrochemical industry
- Railway industry
- Military industry
- Food industry
- Earthmoving
- Sheet metal processing

## ■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione <i>Description</i>	NOVAMIX 251 CUT	
	230 V - 50/60 Hz	110 V - 50/60 Hz
Alimentazione, monofase <i>Power supply, single phase</i>	230 V - 50/60 Hz	110 V - 50/60 Hz
Fusibile <i>Fuse</i>	40 A	40 A
Assorbimento MAX <i>MAX absorption</i>	22.6 A	29 A
Potenza MAX <i>MAX power</i>	5.1 KW	3.1 KW
Tensione a vuoto <i>Open circuit voltage</i>	433 V	433 V
Prestazioni 100 % <i>Duty cycle 100 %</i>	25.3 A	18 A
Prestazioni 60 % <i>Duty cycle 60 %</i>	32.7 A	23 A
Prestazioni 40 % <i>Duty cycle 40 %</i>	40 A	30 A
Capacità di taglio MAX <i>MAX cutting capacity</i>	10 mm	6 mm
Campo di regolazione <i>Output range</i>	20 - 65 A	20 - 100 A
CE Standards <i>EC Standards</i>	EN 60974 - 1 - 5 - 10	EN 60974 - 1 - 5 - 10
Dimensioni, mm (L x La x H) <i>Dimensions, mm (L x W x H)</i>	750 x 250 x 470	750 x 250 x 470
Peso, Kg <i>Weight, kg</i>	26	26
Classe d'isolamento <i>Insulation class</i>	H	H
Classe di protezione <i>Protection class</i>	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento <i>Cooling system</i>	AF	AF
Temperatura di esercizio <i>Operating temperature</i>	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C
Emissioni rumorose <i>Noise emissions</i>	< 70 dB	< 70 dB



La gamma di saldatrici TIG sono state progettate e sviluppate con l'impiego di veloci e potenti microprocessori adatti per affrontare tutte le esigenze di saldatura imposte da richieste del mercato sempre piu' mirate e specialistiche. Questi INVERTER di ultima generazione conferiscono un maggiore e stabile controllo dell'arco elettrico raggiungendo così prestazione ottimali in tutti i processi di saldatura. I software installati gestiscono molteplici e nuovi parametri con forme d'onda che se opportunamente utilizzate riescono a risolvere tutte le problematiche di saldatura.

*All TIG welding machines have been designed and developed using fast and powerful microprocessors suitable to meet all the welding needs imposed by ever increasing and specialised market demands. These latest-generation INVERTERS provide greater and more stable control of the electric arc, with optimal performance in all types of welding processes. The installed software manages many new parameters with waveforms which, if properly used, can solve all welding problems.*



Novatig 203 DC

Novatig 203 DC  
Pulse PFC

Novatig 203  
AC/DC PFC





Novatia 403 DC Pulse

Novatig 503 AC/DC

TIG SERIES

E M P O W E R   Y O U R   W E L D I N G





# Novatig 325 DC Novatig 403 DC Pulse



Novatig 403  
DC Pulse

Novatig  
325 DC

## TIG DC Pulsato - H<sub>2</sub>O

I Generatori **NOVATIG 403 DC PULSE e 325 DC** sono stati progettati per soddisfare tutte le esigenze della saldatura TIG. È possibile selezionare la modalità TIG con innesco ad Alta Frequenza o Lift - Arc e regolare l'impostazione della rampa di discesa e salita. Nella modalità MMA è possibile regolare Arc - Force e Hot - Start in modo indipendente. A differenza dei precedenti modelli queste Versioni, con elevata presenza tecnologica permettono al saldatore la possibilità ed utilizzo della PULSAZIONE e della saldatura SPOT. Nel generatore **NOVATIG 325 DC** una serie di funzioni aiutano e facilitano gli operatori nelle più diversificate applicazioni utilizzando il generatore anche nella saldatura di piccoli spessori.

**TIG PULSATO SYN** - Funzione che risolve le problematiche con la saldatura di lamiere leggermente ossidate evitando la contaminazione dell'elettrodo con gli agenti ossidanti.

**PULSATO A 2.5 KHz** - Funzione utilizzata per saldare materiali finissimi e trova la sua migliore applicazione nell'arredamento e accessori, riducendo al massimo l'apporto di calore e concentrando l'arco nel bagno di saldatura.

**FUSION** - Funzione che permette l'utilizzo del generatore in applicazione di saldatura con spessori molto fini.

**DYNAMIC ARC** - Funzione che permette di avere un arco sempre stabile, aumenta la penetrazione e si adatta anche ai piccoli movimenti della torcia.

**PULS - ST.** - Funzione che permette di utilizzare un innesco d'arco molto veloce.

**SPOT** - Funzione che semplifica le operazioni di puntatura e che permette una considerevole diminuzione dell'apporto termico.

È possibile utilizzare il generatore della serie **NOVATIG 325 DC** con innesco Lift Arc o HF selezionabili, hanno tutti i controlli digitali per la selezione del Pre Gas, Hot Start, rampe di salita e discesa e la selezione delle varie tipologie di onde. Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- STRUMENTAZIONE DIGITALE V/A DI SERIE
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG DC - MMA - TIG PULSE
- FUNZIONE MULTI SPOT ( TIG 325 DC )
- SELEZIONE INNESCO LIFT ARC O HF
- ARC FORCE E HOT START REGOLABILI
- UP - DOWN SLOPE E POSTFLOW REGOLABILI
- SELEZIONE TIPO DI RAFFREDDAMENTO
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A DISTANZA
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- PREDISPOSIZIONE PER TORCIA TIG UP/DOWN
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## TIG DC Pulse - H<sub>2</sub>O

### **NOVATIG 403 DC PULSE and 325 DC**

*Generators have been designed to satisfy all needs of TIG welding. It is possible to select the TIG mode with priming ad High Frequency or Lift - Arc and regular the setting of the descent and ascent ramp. In MMA mode you can adjust Arc - Force and Hot - Start independently. Unlike the previous models these Versions, with high technological presence allow the welder the possibility and use of PULSATION and welding SPOT.*

*In the **NOVATIG 325 DC** generator a number of functions help and facilitate operators in the most diversified applications using the generator even in the welding of small thicknesses.*

***PULSED TIG SYN** Function that solves problems with the welding of slightly oxidized sheets avoiding contamination of the electrode with oxidizing agents.*

***PULSED 2.5 KHz** Function used to weld very fine materials and finds its best application in furniture and accessories, minimizing the amount of heat and concentrating the arc in the bathroom of welding.*

***FUSION** Function that allows the use of the generator in the application of welding with very fine thicknesses.*

***DYNAMIC ARC** Function that allows you to always have an arc stable, increases penetration and adapts to even small movements of the flashlight.*

***PULS - ST.** Function that allows you to use an arc strike very fast.*

***SPOT** Function that simplifies spot welding operations and that allows a considerable decrease in heat input. You can use the **NOVATIG 325 DC** series generator with Selectable Lift Arc or HF trigger, all have digital controls for the Pre Gas selection, Hot Start, up and down ramps and selection of the various types of waves. Thanks to the ability to adapt to power surges connection is possible with generator.*

- INVERTER TECHNOLOGY
- ENERGY SAVING
- V/A DIGITAL INSTRUMENTATION AS STANDARD
- 2 - 4 STROKE SELECTION
- TIG DC - MMA - TIG PULSE SELECTION
- MULTI SPOT FUNCTION (TIG 325 DC)
- LIFT ARC OR HF STARTER SELECTION
- ADJUSTABLE ARC FORCE AND HOT START
- UP - DOWN SLOPE AND POSTFLOW ADJUSTABLE
- COOLING TYPE SELECTION
- REMOTE CONTROL PREPARATION
- PEDAL CONTROL SET-UP
- PREPARATION FOR TIG UP / DOWN TORCH
- COUPLING WITH MOTOGENERATOR



# Novatig 325 DC Novatig 403 DC Pulse



Novatig  
403 DC  
Pulse

Novatig  
325 DC

## ■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tecnologia INVERTER con modulo IGBT che conferiscono maggior stabilità e affidabilità e un ciclo di servizio elevato.
- Robusto Trolley con integrato un gruppo di raffreddamento per una maggiore manovrabilità dell'impianto.
- Modalità TIG LIFT e HF per una maggiore versatilità durante l'innesco della saldatura.
- TIG LIFT è adatto all'impiego in lavorazioni dove sono presenti apparecchiature sensibili.
- Controllo ARC FORCE, controllo HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.
- Prestazioni elevate su superfici ultrasottili senza deformazioni.

### Controllo trigger 2/4 Tempi

- Tramite questo pulsante è possibile controllare la rampa di salita e discesa della corrente di saldatura.

### Display digitale

- Display digitali a 7 segmenti che permettono di visualizzare la corrente e la tensione di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro

### Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.
- Controllo remoto dalla torcia intelligente UP DOWN.
- Controllo amperaggio tramite potenziometro posto sulla torcia.
- Remote control (OPTIONAL).
- Controllo a pedale (OPTIONAL).

## ■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Costruzioni navali
- Impianti Energia
- Trasporti

## ■ MAIN FEATURES

- *INVERTER technology with IGBT module which give greater stability e reliability and a high service cycle.*
- *Sturdy trolley with integrated group cooling.*
- *TIG LIFT and HF modes for enhanced versatility during welding initiation.*
- *TIG LIFT is suitable for use in machining where sensitive equipment is present.*
- *ARC FORCE control, HOT START control and anti-sticking for greater control and ease of use during MMA welding.*
- *High performance on ultra-thin surfaces without deformation. 2/4*

### Stroke trigger control

- *With this button you can check the ramp up and down of the welding current.*

### Digital display

- *7-segment digital displays that allow you to view the current e the welding voltage to obtain a precise parameter adjustment*

### Compatibility with Generators

- *Thanks to the ability to adapt to sudden changes of voltage connection is possible with generator.*
- *Remote control from the smart flashlight UP DOWN.*
- *Amperage control via potentiometer placed on the torch.*
- *Remote control (OPTIONAL).*
- *Foot control (OPTIONAL).*

## ■ FIELDS OF APPLICATION

- Carpentry
- Buildings
- Repair and maintenance
- Civil constructions
- Shipbuilding
- Energy plants
- Transportation

## ■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVATIG 325 DC	NOVATIG 403 DC PULSE
Alimentazione, trifase Power supply, three phases	400 V- 50/60 Hz	400 V- 50/60 Hz
Corrente MAX MAX current	22 A	31.5 A
Fusibile Fuse	25 A	32 A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70dB	< 70dB
Potenza MAX MAX power	11.6 KW	16.6 KW
Prestazioni 100% Duty cycle 100%	260 (TIG)	310 (TIG)
Prestazioni 60% Duty cycle 60%	320 (TIG)	400 (TIG)
Tensione a vuoto Open circuit voltage	73V	70V
Campo di regolazione Output range	5 - 320 A	5 - 400 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 - 1- 10	EN 60974 - 1- 10
Classe di applicazione Application class	s	s
Diametri elettrodi saldabili Weldable electrodes diameters	1.6-4 mm	1.6-6 mm
Dimensioni, mm (L x La x h) Dimensions, mm (L x W x H)	1100 x 280 x 970	1050 X 450 X 990
Peso, Kg Weight, kg	44	32
Classe d'isolamento Insulation class	H	H
Classe di protezione Protection class	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	-10+40°C	-10+40°C



# Novatig 503 AC/DC Novatig 505 AC/DC



Novatig 503  
AC/DC

Novatig 505  
AC/DC

## TIG AC/DC Pulsato

I Generatori **NOVATIG 503 AC/DC – 505 AC/DC** sono stati progettati per soddisfare tutte le esigenze della saldatura TIG. È possibile selezionare la modalità TIG con innesco ad Alta Frequenza o Lift - Arc e regolare l'impostazione della rampa di discesa e salita. Nella modalità MMA è possibile regolare Arc - Force e Hot - Start in modo indipendente. A differenza dei precedenti modelli queste Versioni, con elevata presenza tecnologica permette al saldatore la possibilità ed utilizzo della PULSAZIONE. Nel generatore **NOVATIG 505 AC/DC** una serie di funzioni aiutano e perfezionano i procedimenti TIG DC e TIG AC una serie di funzioni che aiutano e facilitano gli operatori nelle più diversificate applicazioni utilizzando il generatore anche nella saldatura di piccoli spessori.

**TIG PULSATO SYN** – Funzione che risolve le problematiche con la saldatura di lamiere leggermente ossidate evitando la contaminazione dell'elettrodo con gli agenti ossidanti.

**PULSATO A 2.5 KHz** – Funzione utilizzata per saldare materiali finissimi e trova la sua migliore applicazione nell'arredamento e accessori, riducendo al massimo l'apporto di calore e concentrando l'arco nel bagno di saldatura.

**FUSION** – Funzione che permette l'utilizzo del generatore in applicazione di saldatura con spessori molto fini.

**DYNAMIC ARC** – Funzione che permette di avere un arco sempre stabile, aumenta la penetrazione e si adatta anche ai piccoli movimenti della torcia.

**MIX AC/DC** – Funzione che permette l'utilizzo del generatore in applicazione di saldatura con spessori molto grossi anche con utilizzo di bassi amperaggi e velocizza la saldatura grazie alla capacità di scaldare rapidamente il bagno.

**PULS - ST.** – Funzione che permette di utilizzare un innesco d'arco molto veloce.

**MULTI SPOT** – Funzione che semplifica le operazioni di puntatura e che permette una considerevole diminuzione dell'apporto termico. Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- STRUMENTAZIONE DIGITALE V/A DI SERIE
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG AC/DC - MMA - TIG PULSE
- FUNZIONE MULTI SPOT (505 AC/DC )
- SELEZIONE INNESCO LIFT ARC O HF
- ARC FORCE E HOT START REGOLABILI
- UP - DOWN SLOPE E POST FLOW REGOLABILI
- SELEZIONE TIPO DI RAFFREDDAMENTO
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A DISTANZA
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- PREDISPOSIZIONE PER TORCIA TIG UP/DOWN
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## TIG AC/DC Pulse

**NOVATIG 503 AC/DC and 505 AC/DC power sources** have been designed to meet all needs of TIG welding. It is possible to select the TIG mode with priming ad High Frequency or Lift - Arc and adjust the setting of the descent and ascent ramp. In MMA mode you can adjust Arc - Force and Hot - Start independently.

Unlike the previous models these Versions, with high technological presence allows the welder the possibility and use of PULSATION.

In the **NOVATIG 505 AC/DC** generator a series of functions help and improve the TIG DC and TIG AC processes a series of functions that they help and facilitate operators in the most diversified applications using the generator also in the welding of small thicknesses

**TIG PULSE SYN** prevents oxidation of the electrode when welding slightly oxidized materials.

**HIGH FREQUENCY PULSE** the high frequency pulse function is used to produce a perfectly formed weld bead on thin materials without creating distortion due to the reduced heat input in the arc.

**EXTRA FUSION** An additional application used when welding thin materials, producing welds with reduced heat input and a constricted arc form.

**DYNAMIC ARC** Delivers a stable arc form, it increases penetration and enables finite control of the arc and responds rapidly to torch movement.

**MIX AC/DC** Gives the welder/operator greater control over the arc, reduces heat input and reduces the load on the electrode, ideal for thick material, increases deposition rates.

**PULS ST.** Used for rapid arc arc ignition.

**SPOT** Spot welding with reduced heat input. Thanks to the ability to adapt to power surges connection is possible with generator.

- INVERTER TECHNOLOGY
- ENERGY SAVING
- V/A DIGITAL INSTRUMENTATION AS STANDARD
- 2 - 4 STROKE SELECTION
- TIG AC / DC - MMA - TIG PULSE SELECTION
- MULTI SPOT FUNCTION (505 AC / DC)
- LIFT ARC OR HF STARTER SELECTION
- ADJUSTABLE ARC FORCE AND HOT START
- UP - DOWN SLOPE AND ADJUSTABLE POST FLOW
- COOLING TYPE SELECTION
- REMOTE CONTROL PREPARATION
- PEDAL CONTROL SET-UP
- PREPARATION FOR TIG UP / DOWN TORCH
- COUPLING WITH MOTORGNERATOR



# Novatig 503 AC/DC Novatig 505 AC/DC



Novatig 503  
AC/DC

Novatig 505  
AC/DC

## ■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tecnologia INVERTER con modulo IGBT che conferiscono maggior stabilità e affidabilità e un ciclo di servizio elevato.
- Robusto Trolley con integrato un gruppo di raffreddamento per una maggiore manovrabilità dell'impianto.
- Modalità TIG LIFT e AC/DC HF per una maggiore versatilità durante l'innesco della saldatura e con AC saldatura di tutti i metalli
- TIG LIFT è adatto all'impiego in lavorazioni dove sono presenti apparecchiature sensibili.
- Controllo ARC FORCE, controllo HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.
- Prestazioni elevate su superfici ultrasottili senza deformazioni.

### Controllo trigger 2/4 Tempi

- Tramite questo pulsante è possibile controllare la rampa di salita e discesa della corrente di saldatura.

### Display digitale

- Display digitali a 7 segmenti che permettono di visualizzare la corrente e la tensione di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro.

### Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.
- Controllo remoto dalla torcia intelligente UP DOWN.
- Controllo amperaggio tramite potenziometro posto sulla torcia.
- Remote control (OPTIONAL).
- Controllo a pedale (OPTIONAL).

## ■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Costruzioni navali
- Impianti Energia
- Trasporti

## ■ MAIN FEATURES

- *INVERTER technology with IGBT module which give greater stability e reliability and a high service cycle.*
- *Sturdy trolley with integrated cooling unit*
- *TIG LIFT and AC / DC HF modes for enhanced versatility during welding initiation and with AC welding of all metals*
- *TIG LIFT is suitable for use in machining where sensitive equipment is present.*
- *ARC FORCE control, HOT START control and anti-sticking for greater control and ease of use during MMA welding.*
- *High performance on ultra-thin surfaces without deformation.*

### 2/4 Stroke trigger control

- *With this button you can check the ramp up and down of the welding current.*

### Digital display

- *7-segment digital displays that allow you to view the current e the welding voltage to obtain a precise parameter adjustment*

### Compatibility with Generators

- *Thanks to the ability to adapt to sudden changes of voltage connection is possible with generator.*
- *Remote control from the smart flashlight UP DOWN.*
- *Amperage control via potentiometer placed on the torch.*
- *Remote control (OPTIONAL).*
- *Foot control (OPTIONAL).*

## ■ FIELDS OF APPLICATION

- Carpentry
- Buildings
- Repair and maintenance
- Civil constructions
- Shipbuilding
- Energy plants
- Transportation



## ■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVATIG 503 AC/DC	NOVATIG 505 AC/DC
Alimentazione, trifase Power supply, three phases	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Corrente MAX MAX current	48 A (DC) - 41 A (AC)	37,3 A
Fusibile Fuse	50A	40A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70dB	< 70dB
Potenza MAX MAX power	18.8/25 KW	14,32 KW
Prestazioni 100% Duty cycle 100%	390 A	340 A
Prestazioni 60% Duty cycle 60%	500 A	380 A
Tensione a vuoto Open circuit voltage	80V	81V
Campo di regolazione Output range	10 - 500 A	5 - 500 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 - 1- 10	EN 60974 - 1- 10
Classe di applicazione Application class	s	s
Diametri elettrodi saldabili Weldable electrodes diameters	1.6-6 mm	1.6-6 mm
Dimensioni, mm (L x La x h) Dimensions, mm (L x W x H)	1110 x 450 x 980	1100 x 280 x 970
Peso, Kg Weight, kg	33	55
Classe d'isolamento Insulation class	H	H
Classe di protezione Protection class	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	-10+40°C	-10+40°C



# Novatig 203 DC

# Novatig 203 DC Pulse PFC

# Novatig 203 AC/DC PFC



Novatig 203  
DC

Novatig 203  
DC Pul se  
PFC

Novatig 203  
AC/DC PFC

## TIG MONOFASE

I Generatori della serie **NOVATIG 203** sono progettati con Tecnologia **INVERTER** di ultima generazione. Semplici ma robusti sono dotati di tutti i dispositivi moderni che permettono di semplificare le operazioni di saldatura.

Offrono la possibilità di utilizzare la modalità TIG con innesco ad alta frequenza o LIFT-Arc con regolazione della rampa di salita e discesa.

La gamma vanta di 3 modelli tra cui il base **NOVATIG 203 DC**, **NOVATIG 203 DC Pulse PFC** con la modalità pulsata e il PFC e il **NOVATIG 203 AC/DC PFC** con la modalità pulsata e TIG AC/DC. Gli ultimi 2 modelli si distinguono per la caratteristica di essere Multitensione, collegabili sia a 110 che a 230 V. Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- STRUMENTAZIONE DIGITALE DI SERIE
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- SLOPE UP E SLOPE DOWN REGOLABILI
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG DC - MMA
- SELEZIONE INNESCO LIFTARC O HF
- SELEZIONE TIG AC/DC
- MODALITA' PULSATA
- DOPPIA TENSIONE DI UTILIZZO
- PRE GAS E POST GAS REGOLABILI
- HOT START REGOLABILE
- FUNZIONE SPOT
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## SINGLE-PHASE TIG

*The **NOVATIG 203** series power sources are designed with **INVERTER** technology of last generation. Simple but robust they are equipped with all modern devices that allow you to simplify welding operations.*

*They offer the possibility to use the mode TIG with high frequency ignition or LIFT-Arc with up / down ramp adjustment.*

*The range boasts 3 models including the base **NOVATIG 203 DC**, **NOVATIG 203 DC Pulse PFC** with pulsed mode and PFC and **NOVATIG 203 AC/DC PFC** with pulsed and TIG AC/DC modes. The last 2 models are distinguished for the characteristic of being Multivoltage, connectable to both 110 and 230 V. Thanks to the ability to adapt to sudden changes of voltage it is possible to power them with a generator.*

- INVERTER TECHNOLOGY
- ENERGY SAVING
- DIGITAL INSTRUMENTATION AS STANDARD
- PEDAL CONTROL SET-UP
- ADJUSTABLE SLOPE UP AND SLOPE DOWN
- 2 - 4 STROKE SELECTION
- TIG DC - MMA SELECTION
- LIFTARC OR HF INITIATION SELECTION
- TIG AC / DC SELECTION
- PULSED MODE
- DOUBLE VOLTAGE OF USE
- ADJUSTABLE PRE GAS AND POST GAS
- ADJUSTABLE HOT START
- SPOT FUNCTION
- COUPLING WITH MOTORGENERATOR



# Novatig 203 DC Novatig 203 DC Pulse PFC Novatig 203 AC/DC PFC



## ■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

### Modalità HF (alta frequenza)

- Sistema di accensione ad arco con HF per un avvio facilitato della saldatura.

### Rampa salita/discesa e Post Gas

- Regolazione del tempo di salita e discesa della rampa di corrente e regolazione del tempo di Post Gas.

### Funzione Extra

- Regolazione ARC FORCE automatico, HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.

### Controllo trigger 2/4 Tempi

- Tramite questo pulsante è possibile controllare la rampa di salita e discesa della corrente di saldatura.

### Display digitale

- Display digitale a 7 segmenti che permette di visualizzare la corrente di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro.

### Protezioni

- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

### Peso

- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

### Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

## ■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Costruzioni navali
- Impianti Energia
- Trasporti

## ■ MAIN FEATURES

### HF mode (high frequency)

- Arc start system with HF to provide an easy start of the welding process.

### Ramp up/down and Post Gas

- Adjustment of the current ramp up/down time and of the Post Gas time.

### Extra function

- Automatic ARC FORCE, HOT START and anti-bonding adjustment for greater control and practicality during MMA welding.

### 2/4 Torch times Trigger Control

- This button is used to control the up and down ramp of the welding current.

### Digital Display

- A 7-segment digital display showing the welding current to obtain a precise adjustment of the parameter.

### Protections

- Provided with temperature sensors to protect the INVERTER.
- Provided with sensors that guarantee the limitation of the MAX welding current.

### Weight

- The weight is reduced to a minimum, making the generator versatile and portable.

### Compatibility with Power Generators

- Thanks to the ability of adapting to voltage fluctuations it is possible to connect to a power generator unit.

## ■ FIELDS OF APPLICATION

- Structural steelwork
- Building
- Repair & maintenance
- Civil engineering
- Naval engineering
- Power plants
- Transportation

## ■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVATIG 203 DC	NOVATIG 203 DC Pulse PFC		NOVATIG 203 AC/DC PFC	
Alimentazione, monofase Power supply, single phase	230V - 50/60 Hz	230V - 50/60 Hz	110V - 50/60 Hz	230V - 50/60 Hz	110V - 50/60 Hz
Corrente MAX MAX current	43 A	32 A	39 A	21 A	32 A
Fusibile Fuse	50 A	40 A	40 A	40 A	40 A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Potenza MAX MAX power	4.6 KW	4.6 KW	4,1 KVA	4.7 - 6.6 KW	3.6 - 4.2 KW
Prestazioni 100% Duty cycle 100%	120 A	145 A	105 A	155 A	125 A
Prestazioni 60% Duty cycle 60%	155 A	180 A	130 A (90%)	200 A	160 A
Prestazioni 35% Duty cycle 35%	200 A	200 A	-	-	-
Tensione a vuoto Open circuit voltage	89 V	66 V	66 V	67 V	67 V
Range di saldature Welding range	5 - 200 A	5 - 200 A	5 - 130 A	5 - 200 A	5 - 160 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 / 1 - 10	EN 60974 / 1 - 10	EN 60974 / 1 - 10	EN 60974 / 1 - 10	EN 60974 / 1 - 10
Classe di applicazione Application class	S	S	S	S	S
Diametri elettrodi saldabili Weldable electrodes diameters	1.6 - 5 mm	1.6 - 5 mm	1.6 - 5 mm	1.6 - 5 mm	1.6 - 4 mm
Dimensioni, mm (L x B x H) Dimensions, mm (L x B x H)	400 x 150 x 250	485 x 150 x 250	485 x 150 x 250	550 x 190 x 305	550 x 190 x 305
Peso, Kg Weight, kg	7.5	9	9	15	15
Classe d'isolamento Insulation class	F	F	F	F	F
Classe di protezione Protection class	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF	AF	AF	AF	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C



# Novatig 303 AC/DC LCD



## TIG TRIFASE AC/DC

Il Generatore **NOVATIG 303 AC/DC** è stato progettato con Tecnologia **INVERTER** di ultima generazione. Semplice ma robusto e' dotato di tutti i dispositivi moderni che permettono di semplificare le operazioni di saldatura.

Offre la possibilità di utilizzare la modalità TIG AC/DC con innesco ad alta frequenza con regolazione della rampa di salita e discesa.

Questo generatore può eseguire una saldatura a punti continua veloce (Multitack) utilizzando spessori di materiali molto sottili. Possiede la funzione integrata del Q-START che ha lo scopo di puntare i pezzi durante la fase iniziale di saldatura.

Non di minore importanza la saldatura ad Arco dinamico rende più rapido il processo e con minore deformazione delle parti saldate. Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

- TECNOLOGIA INVERTER
- SCHERMO LCD
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- SLOPE UP E SLOPE DOWN REGOLABILI
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG AC/DC - MMA
- SELEZIONE INNESCO LIFTARC O HF
- SELEZIONE TIG AC/DC
- MODALITA' PULSATA
- PRE GAS E POST GAS REGOLABILI
- HOT START REGOLABILE
- FUNZIONE SPOT
- FUNZIONE MULTITACK
- FUNZIONE Q-START
- FUNZIONE ARCO DINAMICO
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## THREE-PHASE AC/DC TIG

*The **NOVATIG 303 AC / DC** Generator was designed with **INVERTER** technology of last generation. Simple but sturdy it is equipped with all the modern devices that allow to simplify the operations of welding.*

*It offers the possibility to use the mode TIG AC / DC with high frequency ignition with ramp adjustment e descent.*

*This generator can perform a fast continuous spot welding (Multitack) using very thin material thicknesses.*

*It has the integrated function of the Q-START which is meant to point the pieces during the initial welding phase.*

*Of no less importance is the ad welding Dynamic arc makes the process faster e with less deformation of the welded parts.*

*Thanks to the ability to adapt to sudden changes connection is possible with generator.*

- INVERTER TECHNOLOGY
- LCD SCREEN
- PEDAL CONTROL PREPARATION
- ADJUSTABLE SLOPE UP AND SLOPE DOWN
- 2 - 4 STROKE SELECTION
- TIG AC / DC - MMA SELECTION
- LIFTARC OR HF INITIATION SELECTION
- TIG AC / DC SELECTION
- PULSED MODE
- ADJUSTABLE PRE GAS AND POST GAS
- ADJUSTABLE HOT START
- SPOT FUNCTION
- MULTITACK FUNCTION
- Q-START FUNCTION
- DYNAMIC ARC FUNCTION
- COUPLING WITH MOTOGENERATORE



# Novatig 303 AC/DC LCD



## ■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

### Modalità HF (alta frequenza)

- Sistema di accensione ad arco con HF per un avvio facilitato della saldatura.

### Rampa salita/discesa e Post Gas

- Regolazione del tempo di salita e discesa della rampa di corrente e regolazione del tempo di Post Gas.

### Funzioni Extra

- Regolazione ARC FORCE automatico, HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.
- Funzione Multitack.
- Funzione Q-START.
- Funzione Arco Dinamico.

### Display LCD da 4,3"

#### Protezioni

- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

#### Peso

- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

#### Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione e possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

## ■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Costruzioni navali
- Impianti Energia
- Trasporti

## ■ MAIN FEATURES

### HF (high frequency) mode

- Arc ignition system with HF for an easier start of welding.

### Ramp up / down and Post Gas

- Adjustment of the rise and fall time of the current ramp and regulation of the Post Gas time.

### Extra functions

- Automatic ARC FORCE adjustment, HOT START and anti-sticking for one greater control and ease of use during MMA welding.
- Multitack function.
- Q-START function.
- Dynamic Arc function.

### 4.3 "LCD display

#### Protections

- Equipped with temperature sensors for the INVERTER protection.
- Equipped with sensors that guarantee the MAX current limitation of welding.

#### Weight

- Extremely low weight which makes it versatile and portable the generator.

#### Compatibility with Generators

- Thanks to the ability to adapt to sudden changes of voltage and connection with generator.

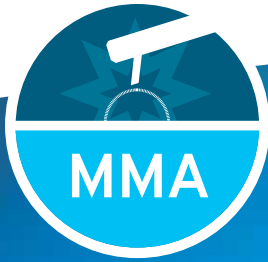
## ■ FIELDS OF APPLICATION

- Metal working
- Buildings
- Repair and maintenance
- Civil constructions
- Shipbuilding
- Energy plants
- Transportation



## ■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione <i>Description</i>	NOVATIG 303 AC/DC LCD
Alimentazione, trifase <i>Power supply, three phases</i>	400 V - 50/60 Hz
Corrente MAX <i>MAX current</i>	15 (DC) - 14 (AC)
Fusibile <i>Fuse</i>	20 A
Emissioni rumorose <i>Noise emissions</i>	< 70dB
Potenza MAX <i>MAX power</i>	6.5 KW
Prestazioni 100% <i>Duty cycle 100%</i>	159 A (DC) - 159 A (AC)
Prestazioni 60% <i>Duty cycle 60%</i>	205 A (DC) - 205 A (AC)
Prestazioni 30% <i>Duty cycle 30%</i>	205 A (AC - DC)
Tensione a vuoto <i>Open circuit voltage</i>	71 V
Campo di regolazione <i>Output range</i>	10 - 290 A
Conforme alla norma <i>Compliant with standards</i>	EN 60974 - 1 - 10
Classe di applicazione <i>Application class</i>	S
Diametri elettrodi saldabili <i>Weldable electrodes diameters</i>	1.6 - 5 mm
Dimensioni, mm (L x La x h) <i>Dimensions, mm (L x W x H)</i>	580 x 190 x 370
Peso, Kg <i>Weight, kg</i>	14.5
Classe d'isolamento <i>Insulation class</i>	H
Classe di protezione <i>Protection class</i>	IP23
Sistema di raffreddamento <i>Cooling system</i>	AF
Temperatura di esercizio <i>Operating temperature</i>	-10+40°C



La tecnologia futuristica sviluppata per i procedimenti MIG/MAG e TIG viene applicata anche nel mondo delle saldatrici con processo MMA modernizzando così il più datato metodo di saldatura.

L'elevata frequenza degli INVERTER assicura risposte sempre più veloci nell'accensione dell'arco e una elevata stabilità dello stesso conferendo al cordone di saldatura eccellenti caratteristiche meccaniche ed estetiche.

L'introduzione di sistemi di controllo delle forme d'onda garantiscono soprattutto negli impianti monofase bassi consumi di energia e fattori di potenza molto vicini all'unità.

*The futuristic technology developed for both MIG/MAG and TIG processes is also applied in the world of MMA welding machines, thus modernising the oldest welding method.*

*The high frequency of the INVERTER guarantees increasingly fast arc start responses as well as excellent arc stability, giving the weld bead outstanding mechanical and aesthetic characteristics.*

*The introduction of waveform control systems guarantees especially in single-phase systems low energy consumption and power factors very close to the unit one..*



Novastick  
163 Pfc

Novastick  
203 Pfc



Novastick 166  
val iget ta / Case

MMA SERIES

E M P O W E R Y O U R W E L D I N G





# Novastick 163 PFC Novastick 203 PFC Novastick 166 Valigetta / Case



Novastick  
163 PFC

Novastick  
203 PFC



Novastick 166  
Valigetta / Case

## INVERTER MMA

### I Generatori della serie **NOVASTICK 163 - 203 con PFC e 166 con Valigetta**

rappresentano la giusta risposta alle esigenze del mercato, solide e leggere ma molto affidabili affrontano e risolvono nel migliore dei modi i più svariati problemi di saldatura.

Utilizzano sia elettrodi rutili che basici e l'elevato range di regolazione permette di centrare in modo sicuro il parametro di saldatura desiderato.

Sono dotati di un'elettronica che permette il controllo della forma d'onda e una notevole riduzione di potenza assorbita dal Generatore chiamata PFC (Power - Factor - Control).

Montando la torcia TIG a rubinetto è possibile effettuare saldature in modalità TIG - Lift Arc. I modelli 163 - 203 PFC hanno la particolarità di poter utilizzare 2 tensioni differenti all'occorrenza (230 V / 110 V) l'impiego di questi generatori è particolarmente indicato nel settore della manutenzione e montaggio di apparati industriali.

- RISPARMIO ENERGETICO
- ELETTRONICA PFC (POWER - FACTOR - CONTROL)
- TECNOLOGIA INVERTER
- REGOLAZIONE CONTINUA DA 10 A 160 AMPERE
- REGOLAZIONE CONTINUA DA 10 A 90 AMPERE
- REGOLAZIONE CONTINUA DA 10 A 200 AMPERE
- REGOLAZIONE CONTINUA DA 10 A 120 AMPERE
- INNESCO TIG - LIFT ARC
- MULTI TENSIONE DI UTILIZZO (230/110 V)
- HOT START E ARC FORCE REGOLABILI
- ACCOPPIABILI A MOTOGENERATORE

## INVERTER MMA

*NOVASTICK 163 - 203 with PFC and 166 with Case series power sources represent the right answer to the needs of the market, solid and light but very reliable face and solve the most varied in the best way welding problems.*

*They use both rutilic and basic electrodes and the high adjustment range allows to safely center the parameter of desired welding.*

*They are equipped with electronics that allow the control of the waveform and a considerable one reduction of power absorbed by the generator called PFC (Power - Factor - Control). By mounting the tap TIG torch it is possible perform welding in TIG - Lift Arc mode.*

*The 163 - 203 PFC models have the particularity of being able to use 2 different voltages if necessary (230V / 110V) the use of these generators is particularly suitable in the sector of maintenance and assembly of equipment industrial.*

- ENERGY SAVING
- PFC ELECTRONICS (POWER - FACTOR - CONTROL)
- INVERTER TECHNOLOGY
- CONTINUOUS ADJUSTMENT FROM 10 TO 160 AMPS
- CONTINUOUS ADJUSTMENT FROM 10 TO 90 AMPS
- CONTINUOUS REGULATION FROM 10 TO 200 AMPS
- CONTINUOUS ADJUSTMENT FROM 10 TO 120 AMPS
- TIG - LIFT ARC INITIATION
- MULTI VOLTAGE OF USE (230/110 V)
- ADJUSTABLE HOT START AND ARC FORCE
- COUPLING WITH MOTOGENERATOR



# Novastick 163 PFC Novastick 203 PFC Novastick 166 valigetta / Case



Novastick  
163 PFC

Novastick  
203 PFC



Novastick 166  
valigetta / Case

## ■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tecnologia PFC, fattore di potenza uguale a 0.99. Molteplici vantaggi come il risparmio energetico e la doppia tensione di alimentazione 110/220 V.

### Funzione Extra

Regolazione ARC FORCE automatico, HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.

### Display digitale

- Display digitale a 7 segmenti che permette di visualizzare la corrente di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro.

### Protezioni

- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

### Peso

- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

### Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

## ■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Cantieristica navale

## ■ MAIN FEATURES

*PFC technology, power factor equal to 0.99. Multiple benefits such as energy saving and dual voltage power supply 110/220 V.*

### **Extra function**

*Automatic ARC FORCE adjustment, HOT START and anti-sticking for a greater control and ease of use during welding MMA.*

### **Digital display**

*- 7-segment digital display that allows to display the welding current to obtain a precise adjustment of the parameter.*

### **Protections**

- *Equipped with temperature sensors for the INVERTER protection.*
- *Equipped with sensors that guarantee the MAX current limitation of welding.*

### **Weight**

*- Extremely low weight making it versatile and portable the generator.*

### **Compatibility with Generators**

*- Thanks to the ability to adapt to sudden changes of voltage connection is possible with generator.*

## ■ FIELDS OF APPLICATION

- *Metal industry*
- *Buildings*
- *Repair and maintenance*
- *Civil constructions*
- *Shipbuilding*

## ■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVASTICK 163 PFC		NOVASTICK 203 PFC		NOVASTICK 166 Valigetta
Alimentazione: monofase Power supply, single phase	230 V 50/60 Hz	110 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	110 V 50/60 Hz	230 V -50/60 Hz
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Fusibile Fuse	25 A	25 A	40 A	40 A	40 A
Assorbimento (A) Absorption (A)	22 A	24.4 A	30 A	33 A	33 A
Potenza MAX MAX power	5.1 KW	2.6 KW	6.8 KW	3.4 KW	6.8 KW
Tensione a vuoto Open circuit voltage	14.5 V	14.5 V	14.5 V	14.5 V	62 V
Prestazioni 100 % Duty cycle 100 %	105 A	60 A	130 A	70 A	105 A
Prestazioni 60 % Duty cycle 60 %	135 A	75 A	165 A	90 A	135 A
Prestazioni 50 % Duty cycle 50 %	-	-	-	-	-
Prestazioni 40 % Duty cycle 40 %	160 A	90 A	200 A	110 A	160 A
Campo di regolazione Output range	10 - 160 A	10 - 90 A	10 - 200 A	10 - 120 A	10 - 120 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 1 - 5 - 10	EN 60974 1 - 5 - 10	EN 60974 1 - 5 - 10	EN 60974 1 - 5 - 10	EN 60974 1 - 5 - 10
Diametro elettrodi Electrodes diameter	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	1,6 - 5 mm	1,6 - 5 mm	1,6 - 4 mm
Peso, Kg Weight, kg	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1
Dimensioni, mm (L x B x H) Dimensions, mm (L x B x H)	380 x 150 x 250	380 x 150 x 250	380 x 150 x 250	380 x 150 x 250	380 x 150 x 250
Classe d'isolamento Insulation class	H	H	H	H	H
Classe di protezione Protection class	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF	AF	AF	AF	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C



I generatori dedicati al taglio dei materiali che si basano sul principio dell'arco plasma sfruttando aria compressa, hanno avuto in questi ultimi anni una specifica evoluzione tecnica data dai nuovi componenti elettronici assemblati che costituiscono il gruppo INVERTER.

Le caratteristiche di queste nuove macchine permettono una capacità di taglio e sfondamento di tutti i metalli conduttivi e ne migliorano la funzionalità di utilizzo da parte degli operatori del settore.

*Generators dedicated to cutting materials based on the plasma arc principle, using compressed air, recently have undergone a specific technical evolution due to the new assembled electronic components which form the INVERTER group. The features of these new machines' guarantee the capability to cut and pierce through all conductive metals and improve their operational efficiency for the operators in the sector.*



Novacut 46





Novacut 66 LCD

Novacut 106 LCD

PLASMA SERIES

E M P O W E R   Y O U R   W E L D I N G





# Novacut 46



## Taglio Plasma

I generatori della serie **NOVACUT** sono INVERTER innovativi che riassumono in sè una grande capacità di taglio abbinata a peso e dimensioni ridotte e un assorbimento contenuto.

La regolazione della corrente è continua permette in questo modo la perfetta centratura del parametro di taglio desiderato. Il Generatore è corredato da una torcia sicura e performante con sicurezza integrata ed impugnatura Ergonomica.

Il pannello di controllo è completo e della massima semplicità di utilizzo. All'interno di esso vi è un misuratore di pressione e un potenziometro regolatore di corrente di taglio fino a un massimo di 20 - 40 Ampere in base al modello.

Completano le caratteristiche del generatore la possibilità della funzione di taglio pieno e grigliato.

- REGOLAZIONE CONTINUA DELLA CORRENTE DI TAGLIO
- RISPARMIO ENERGETICO
- SEMPLICITÀ DI UTILIZZO
- OTTIMA QUALITÀ DI TAGLIO
- TAGLIO PIENO E GRIGLIATO
- MANOMETRO PER VISUALIZZAZIONE PRESSIONE ARIA

## Plasma cutting

*The **NOVACUT** series power sources are Innovative INVERTERS that sum up a large cutting capacity combined with reduced weight and dimensions and an absorption content. Current regulation is continuous thus allows the perfect adjustment of the desired cutting parameter.*

*The power source is equipped with a safe torch and performing with integrated safety and Ergonomic handle.*

*The control panel is complete and of the maximum ease of use. Inside of it there is a pressure gauge and a current regulator potentiometer of cut up to a maximum of 20-40 Ampere depending on the model. Complete the features of the power source the possibility of the full and grid cut function.*

- CONTINUOUS REGULATION OF THE CUTTING CURRENT
- ENERGY SAVING
- SIMPLICITY OF USE
- EXCELLENT CUTTING QUALITY
- FULL AND GRILLED CUT
- MANOMETER FOR AIR PRESSURE DISPLAY



# Novacut 46



Novacut 46

## ■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tecnologia INVERTER con modulo IGBT che conferiscono maggior stabilità e affidabilità e un ciclo di servizio elevato.
- Un sistema di controllo tramite microprocessore conferisce le caratteristiche per un taglio preciso con alterazione termica limitata.
- Connessione a interfaccia CNC.
- Sistema di collegamento della torcia EURO che garantisce un accoppiamento sicuro e affidabile al generatore.
- Possibilità di impiego di torce al plasma di ultima generazione che permettono prestazioni di taglio d'eccellenza e una lunga durata dei particolari consumabili.
- Sistema di accensione dell'arco senza HF per una maggiore affidabilità e ridotto inquinamento da emissioni EMF.

## ■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria in generale
- Costruzioni e montaggi
- Riparazione e manutenzione
- Cantieristica civile

## ■ MAIN FEATURES

*Which give greater stability e reliability and a high service cycle.*

- *A control system through microprocessor gives the features for a precise cut with limited thermal alteration.*
- *Connection to CNC interface.*
- *EURO torch connection system which ensures a secure fit and reliable to the generator.*
- *Possibility of using plasma torches of the latest generation that allow cutting performance of excellence and a long life of consumable parts.*
- *Arc ignition system without HF for greater reliability and reduced pollution by EMF emissions.*

## ■ FIELDS OF APPLICATION

- *Metal industry*
- *Construction and assembly*
- *Repair and maintenance*
- *Civil construction*

## ■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione <i>Description</i>	NOVACUT 46
Alimentazione, monofase <i>Power supply, single-phase</i>	230 V - 50/60 Hz
Fusibile <i>Fuse</i>	40 A
Corrente MAX. <i>MAX current</i>	32 A
Emissioni rumorose <i>Noise emissions</i>	< 70 dB
Potenza MAX <i>MAX power</i>	4.9 KW
Prestazioni 100% <i>Duty cycle 100 %</i>	30 A
Prestazioni 40% <i>Duty cycle 40 %</i>	40 A
Tensione a vuoto <i>Open circuit voltage</i>	32 V
Capacità di taglio MAX <i>MAX cutting capacity</i>	12 mm
Campo di regolazione <i>Output range</i>	20 - 40 A
Conforme alla norma <i>Compliant with standards</i>	EN 60974 - 1 - 5 - 10
Classe di isolamento <i>Insulation class</i>	H
Classe di protezione <i>Protection class</i>	IP23
Sistema di raffreddamento <i>Cooling system</i>	AF
Temperatura di esercizio <i>Operating temperature</i>	- 10 + 40 °C
Peso, <i>Weight, kg</i>	8.0 Kg
Dimensioni, mm (L x La x H) <i>Dimensions, mm (L x W x H)</i>	610 x 200 x 365



# Novacut 66 LCD Novacut 106 LCD



Novacut 66 LCD

Novacut 106 LCD

## Taglio Plasma con schermo LCD

I generatori della serie **NOVACUT** sono INVERTER innovativi che riassumono in sé una grande capacità di taglio abbinata a peso e dimensioni ridotte e un assorbimento contenuto.

La regolazione della corrente è continua permette in questo modo la perfetta centratura del parametro di taglio desiderato. Il Generatore è corredato da una torcia sicura e performante con sicurezza integrata ed impugnatura Ergonomica.

Il pannello di controllo è completo e della massima semplicità di utilizzo. All'interno di esso vi è un misuratore di pressione e un potenziometro regolatore di corrente di taglio fino a un massimo di 65 - 100 Ampere in base al modello.

Completano le caratteristiche del generatore la possibilità della funzione di taglio pieno e grigliato.

- REGOLAZIONE CONTINUA DELLA CORRENTE DI TAGLIO
- RISPARMIO ENERGETICO
- SEMPLICITÀ DI UTILIZZO
- OTTIMA QUALITÀ DI TAGLIO
- TAGLIO PIENO E GRIGLIATO
- MANOMETRO PER VISUALIZZAZIONE PRESSIONE ARIA

## Plasma cutting LCD

*The **NOVACUT** series power sources are Innovative INVERTERS that sum up a large cutting capacity combined with reduced weight and dimensions and an absorption content. Current regulation is continuous thus allows the perfect adjustment of the desired cutting parameter.*

*The power source is equipped with a safe torch and performing with integrated safety and Ergonomic handle.*

*The control panel is complete and of the maximum ease of use. Inside of it there is a pressure gauge and a current regulator potentiometer of cut up to a maximum of 65 - 100 Ampere depending on the model.*

*Complete the features of the power source the possibility of the full and grid cut function.*

- CONTINUOUS REGULATION OF THE CUTTING CURRENT
- ENERGY SAVING
- SIMPLICITY OF USE
- EXCELLENT CUTTING QUALITY
- FULL AND GRILLED CUT
- MANOMETER FOR AIR PRESSURE DISPLAY



# Novacut 66 LCD Novacut 106 LCD



Novacut  
66 LCD

Novacut  
106 LCD

## ■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tecnologia INVERTER con modulo IGBT che conferiscono maggior stabilità e affidabilità e un ciclo di servizio elevato.
- Un sistema di controllo tramite microprocessore conferisce le caratteristiche per un taglio preciso con alterazione termica limitata.
- Connessione a interfaccia CNC.
- Sistema di collegamento della torcia EURO che garantisce un accoppiamento sicuro e affidabile al generatore.
- Possibilità di impiego di torce al plasma di ultima generazione che permettono prestazioni di taglio d'eccellenza e una lunga durata dei particolari consumabili.
- Sistema di accensione dell'arco senza HF per una maggiore affidabilità e ridotto inquinamento da emissioni EMF.
- Schermo LCD a colori da 4.3", intuitivo e con visualizzazione in tempo reale dei parametri di taglio.

## ■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria in generale
- Costruzioni e montaggi
- Riparazione e manutenzione
- Cantieristica civile
- Cantieristica navale

## ■ MAIN FEATURES

*Which give greater stability e reliability and a high service cycle.*

- *A control system through microprocessor gives the features for a precise cut with limited thermal alteration.*
- *Connection to CNC interface.*
- *EURO torch connection system which ensures a secure fit and reliable to the generator.*
- *Possibility of using plasma torches of the latest generation that allow cutting performance of excellence and a long life of consumable parts.*
- *Arc ignition system without HF for greater reliability and reduced pollution by EMF emissions.*
- *Intuitive 4.3 "color LCD screen and with real-time visualization of the cutting parameters.*

## ■ FIELDS OF APPLICATION

- *Metal industry*
- *Construction and assembly*
- *Repair and maintenance*
- *Civil construction*
- *Shipbuilding*



## ■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione <i>Description</i>	NOVACUT 66 LCD	NOVACUT 106 LCD
Alimentazione, trifase <i>Power supply, three phases</i>	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Fusibile <i>Fuse</i>	20 A	40 A
Assorbimento MAX <i>MAX absorption</i>	18 A	33 A
Potenza MAX <i>MAX power</i>	10.80 KW	19.6 KW
Tensione a vuoto <i>Open circuit voltage</i>	450 V	450 V
Prestazioni 100 % <i>Duty cycle 100 %</i>	61 A	80 A
Prestazioni 90 % <i>Duty cycle 90 %</i>	65 A	100 A (60%)
Capacità di taglio MAX <i>MAX cutting capacity</i>	20 mm	30 mm
Campo di regolazione <i>Output range</i>	20 - 65 A	20 - 100 A
CE Standards <i>EC Standards</i>	EN 60974 - 1 - 5 - 10	EN 60974 - 1 - 5 - 10
Dimensioni, mm (L x La x H) <i>Dimensions, mm (L x W x H)</i>	660 x 250 x 425	660 x 250 x 425
Peso, Kg <i>Weight, kg</i>	23	30.5
Classe d'isolamento <i>Insulation class</i>	H	H
Classe di protezione <i>Protection class</i>	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento <i>Cooling system</i>	AF	AF
Temperatura di esercizio <i>Operating temperature</i>	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C
Emissioni rumorose <i>Noise emissions</i>	< 70 dB	< 70 dB

## I Punti di forza nuova serie MIG

- Impugnatura ergonomica di dimensione ridotta per un bilanciamento ottimale.
- Diffusori gas e porta ugelli con protezione esterna metallica, per una maggiore durata e resistenza al calore.
- Snodo sferico sull'impugnatura con raggio di movimento ottimale.
- Punta guidafile con passo maggiorato per ridurre i problemi di grippaggio, in leghe di rame di alta qualità, con lunghezza di 40 mm per ottimizzare la trasmissione di corrente tra filo e punta.
- Ugelli esterni con lunghezza maggiorata abbinati ad un isolante di altissima qualità per permettere un notevole smaltimento del calore.
- Cavo coassiale flessibile ad alte prestazioni.
- Pulsante completo di interruttore lamellare unico nel suo genere ad alte prestazioni.
- Circuito di raffreddamento a liquido con portata maggiorata grazie al corpo torcia e alle connessioni dei cavi corrente.
- Cavi corrente raffreddati con treccia di rame stagnato per una maggior durata e resistenza all'ossidazione. Raccordi in rame per una maggior trasmissione di corrente.
- Robusti corpi torcia studiati per migliorare la circolazione del liquido e lo smaltimento del calore.
- Tubi passaggio acqua in gomma morbida a lunga durata.
- Cablaggi, connessioni e montaggi ne completano le caratteristiche di alto livello.



## ■ New MIG Series strengths

- Ergonomic handle of reduced size for an optimal balance.
- Gas diffusers and nozzle holders with external metal protection, for increased durability and heat resistance.
- Spherical joint on the handle with optimal range of motion.
- Thread guide tips with increased pitch to reduce the problems of binding, in high quality copper alloys, with a length of 40 mm to optimize the current transmission between wire and tip.
- External nozzles with increased length combined with an insulator of the highest quality to allow considerable disposal of the heat.
- High performance flexible coaxial cable.
- Push button complete with reed switch unique of its kind high performance.
- Liquid cooling circuit with increased flow rate thanks to the torch body and to the current cable connections.
- Cooled current cables with tinned copper braid for one greater durability and resistance to oxidation. Copper fittings for a greater transmission of current.
- Sturdy torch bodies designed to improve circulation of the liquid and heat dissipation.
- Long-lasting soft rubber water passage hoses.
- Wiring, connections and assemblies complete the features high level.



WATER COOLED



WS 350

WS 500



## I Sincomig SM

La serie di torce **SINCOMIG SM** è un'alternativa ad alte prestazioni rispetto alle tradizionali torce "Euro". Con miglioramenti tecnologici si raggiungeranno migliori prestazioni e minore usura. Sono stati implementati un migliore raffreddamento, una migliore conduttività termica ed elettrica nonché un contatto forzato del filo di saldatura nel collo della torcia. Questi vantaggi consentono di risparmiare sui costi nell'uso quotidiano. La maniglia ergonomica si adatta alla mano del saldatore in modo piacevole e sicuro in ogni posizione di saldatura. I cuscinetti dell'impugnatura e il giunto sferico supportano il saldatore nei suoi movimenti e consentono di lavorare senza fatica grazie a un eccellente design ergonomico.

Le torce **SINCOMIG SM** rappresentano l'optimum per una saldatura economica con un ottimo rapporto prezzo/prestazioni.

*The **SINCOMIG SM** torch series is a high-performance alternative compared to traditional "Euro" torches. With technological improvements better performance and less wear will be achieved.*

*They were implemented better cooling, better conductivity thermal and electrical as well as a forced contact of the welding wire in the neck of the torch. These advantages allow you to save on costs in daily use.*

*The ergonomic handle fits the welder's hand pleasantly and safely in every welding position. The bearings of the handle and the ball joint support the soldering iron in its movements and allow you to work without fatigue thanks to an excellent ergonomic design.*

***SINCOMIG SM** torches represent the optimum for economical welding with an excellent price/performance ratio.*



torcia SM 15

torcia SM 25

torcia SM 36

torcia SM 500



torcia SMW 70

torcia SMW 50

torcia SMW 25

## ■ Sincomig SMW

La serie di torce **SINCOMIG SMW** è disponibile nella versione raffreddata ad acqua fino a 700A. Diversi tipi di torce, dalle piccole torce per lavori leggeri fino alle torce più grandi e potenti per lavori pesanti, coprono molti campi di applicazione. I pezzi di ricambio garantiscono un uso prolungato e mantengono bassi i costi di stoccaggio e di esercizio.

La serie **SINCOMIG SMW** è dotata della nuova impugnatura ergonomica con cuscinetti morbidi che si adatta comodamente alla mano e ha una presa sicura in tutte le posizioni. Il giunto sferico supporta i movimenti del saldatore.

***SINCOMIG SMW** torch series is available in version water-cooled up to 700 A. Different types of torches, from small torches for light work up to bigger and more powerful torches for heavy work, cover many fields of application. Spare parts guarantee one use extended and keep storage and operating costs low.*

*The **SINCOMIG SMW** series is equipped with the new ergonomic handle with soft pads that fit comfortably in the hand and has a secure grip in all positions.*

*The ball joint supports the movements of the welder.*



torcia ST 9

torcia ST 17

torcia ST 26



## Sincotig ST

Le torce SINCOTIG ST sono disponibili con la nostra impugnatura anatomica nella versione raffreddata ad aria da 120 ampere a 200 ampere e nella versione raffreddata ad acqua da 250 ampere a 350 ampere. La serie SINCOTIG ST copre molte aree di applicazione con i suoi vari corpi torcia. Corpi torcia piccoli per accedere a punti di saldatura difficili e corpi torcia ad alte prestazioni per la saldatura di alluminio e altri metalli pesanti.

*SINCOTIG ST torches are available with our handle anatomical in the air-cooled version from 120 amps to 200 amps and in the water-cooled version from 250 amps to 350 amps. The SINCOTIG ST series covers many application areas with its various torch bodies. Small torch bodies to access weld points difficult and high performance torch bodies for welding aluminum and other heavy metals.*

torcia ST 18

torcia ST 20



torcia ST 300

torcia ST 400

torcia ST 500



## ■ Sincotig ST Speedway

La serie torce SINCOTIG ST Speedway riuniscono il meglio del design, dei materiali e della lavorazione per offrire al saldatore TIG professionale di oggi le caratteristiche per ottenere risultati di saldatura senza precedenti. La speciale costruzione di raffreddamento con un efficace trasferimento di calore consente prestazioni più elevate. La nuova impugnatura con vari elementi di controllo offre al saldatore un'operatività ideale e consente una manipolazione comoda e precisa.

*The SINCOTIG ST Speedway torches series bring together the best of design, materials and workmanship workmanship to give today's professional TIG welder the features to achieve unprecedented welding results. The special cooling construction with a effective heat transfer enables higher performance. The new handle with various control elements offers the welder ideal operability and enables comfortable and precise handling.*

# Automazione robotica specializzata

Specialized robotic automation

- **Analisi e progettazione di impianti automatici per la saldatura studiati su misura per le esigenze del cliente.**

*Analysis and design of automatic welding systems tailor-made for customer needs.*

- **Analisi e realizzazione di isole robotizzate automatiche per la saldatura completamente personalizzate.**

*Analysis and realization of automatic robotic islands for welding fully customized.*

- **Qualificata divisione di assistenza tecnica con personale altamente specializzato.**

*Qualified division of technical support with highly specialized technicians.*



## Saldatura automatica

*Automated welding*

Sincosald vanta un reparto automazione in grado di dare soluzioni a qualsiasi esigenza nel campo della saldatura con un'esperienza di oltre 30 anni nel settore automazione e robotica. La divisione si sviluppa in un'area di circa 800 m<sup>2</sup> adiacente a quella della saldatura. In questo settore vengono progettate e realizzate tutte le applicazioni automatiche così come gli impianti per la movimentazione e la saldatura, sia automatica che robotizzata.

*Sincosald's automation department boasts a wealth of experience in the field of welding, with more than 30 years knowledge of the industry's requirements they continue to provide bespoke automated and robotic systems to fulfill the customers' needs: rotating positioners fixed or tilting, rotators, column & boom and bespoke manipulators, manufacturing process plant analysis for suitability of welding automation, robotic welding systems.*



- **Soluzioni innovative create per aumentare e qualificare la produzione diminuendo i costi e operando secondo le normative vigenti.**

*Innovative solutions created for increase and qualify production decreasing costs and operating second current regulations.*

- **Sviluppo software per sistemi automatici basati su simulatori e controllori modulari PLC/CNC.**

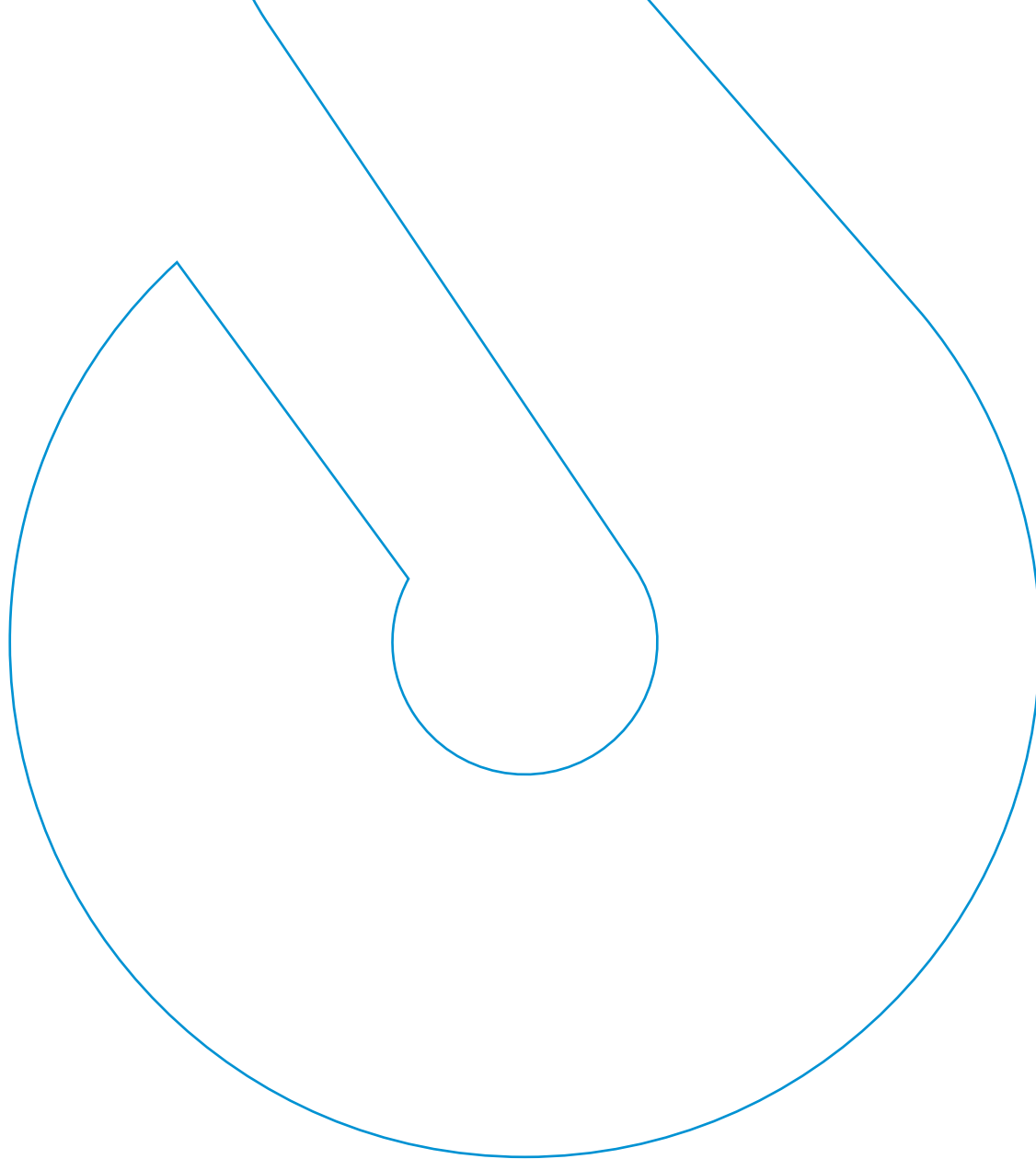
*Development of automation software for industrial systems based on simulator and modular controllers PLC/CNC.*





A large, light blue watermark of the number '6' is centered on the page. The number is composed of several overlapping circular and semi-circular shapes, creating a modern, geometric look. The background is a solid, vibrant blue.

[sincosald.it](http://sincosald.it)



**Sincosald srl**

via della Fisica, 26/28  
20864 Agrate Brianza (Monza Brianza), Italy  
tel. +39 039 641171  
fax +39 039 6057122  
info@sincosald.it

**[sincosald.it](http://sincosald.it)**