

CATALOGO 2022/2023

SALDATURA/CENTRALIZZAZIONI

TAGLIO AUTOMATICO ED ACCESSORI PER SALDATURA



IL GRUPPO GCE

Il gruppo GCE è azienda leader in Europa nel settore apparecchiature per il controllo dei gas ed è strutturato in quattro settori commerciali: Saldatura e Taglio, Centralizzazioni e automazione taglio, Medicale, Gas Puri. Con oltre 100 anni di esperienza nel settore, la gamma completa dei prodotti è cresciuta rapidamente e soddisfa una grande varietà di applicazioni, dai semplici regolatori di pressione e cannelli da taglio e per saldatura a sofisticati sistemi di approvvigionamento di gas per uso medico e per l'industria elettronica.

ORIGINI

Le origini di GCE (Gas Control Equipment) risalgono all'inizio del XX secolo quando il taglio ossiacetilenico ed i metodi di saldatura sono stati inventati per la prima volta. Il Gruppo GCE è stato costituito nel 1987 dalla fusione in un'unica entità indipendente dei due principali Leaders mondiali nel campo dei gas industriali ed apparecchiature per saldatura. Il gruppo GCE è cresciuto rapidamente dalla sua fondazione ed è leader dell'industria europea delle apparecchiature a gas attraverso fusioni e acquisizioni. Nel corso degli anni, l'attività di ricerca e sviluppo del gruppo GCE ha portato a soluzioni innovative che sono rapidamente diventate lo standard del settore.

SERVIZI GCE

I principali clienti di GCE nell'area industriale sono le società produttrici di gas, gli specialisti di saldatura ed i distributori locali di materiali per la lavorazione della lamiera. Per queste aziende forniamo supporto commerciale locale, supporto professionale ed attività di marketing. I principali clienti finali come i cantieri navali, officine di riparazione e clienti OEM (produttori di saldatrici e macchine per taglio lamiera) rappresentano una parte significativa del volume di vendita.



UNA GAMMA COMPLETA PER TAGLIO E SALDATURA

Il Gruppo GCE è uno dei principali costruttori mondiali di prodotti industriali, regolatori per taglio e saldatura. La produzione copre un'ampia gamma di materiali per diverse applicazioni, progettati secondo i requisiti della maggior parte degli standard europei come DIN, Afnor, BSI e Nordic.

La gamma di cannelli comprende prodotti per riscaldamento, taglio, brasatura e sfiammatura, progettati in conformità con le preferenze dei singoli mercati e clienti.

Riduttori, cannelli, ugelli ed altri prodotti sono sempre più combinati in serie e venduti agli utilizzatori come un unico pacchetto.

Il Gruppo GCE è leader nel campo delle attrezzature di sicurezza ed attualmente produce la gamma completa di valvole per arresto di fiamma con diverse funzioni. Il gruppo GCE è impegnato anche nella realizzazione di ugelli di diversa tipologia, tra i quali quelli estremamente performanti ed a lunga durata di tipo Coolex®, brevetto applicato anche ai cannelli per taglio automatico installati su pantografo.

Le gamma di prodotti del Gruppo GCE comprende anche tutta la serie di equipaggiamenti per la realizzazione degli impianti centralizzati per la distribuzione di gas tecnici, gas puri, medicinali ed alimentari, compresi i relativi sistemi di allarme.

GCE è tra i primi produttori mondiali di valvole per bombole di tipo tradizionali, residuali e riduttrici, anche per uso medicale. Tutti i prodotti devono soddisfare requisiti esigenti per una lunga durata, tenuta stagna e sicurezza generale.

GCE è all'avanguardia nel panorama internazionale per lo sviluppo di questi prodotti.

LEADER GLOBALE NELL'OSSITAGLIO

Con una vasta esperienza nello sviluppo e nella produzione di cannelli per taglio automatico, il gruppo GCE è leader globale della tecnologia ossitaglio. Il design dei prodotti è basato sull'ampia conoscenza, esperienza e competenza di GCE nel settore della lavorazione della lamiera a livello mondiale.

"GCE CWT" TECNOLOGIE PER TAGLIO E SALDATURA

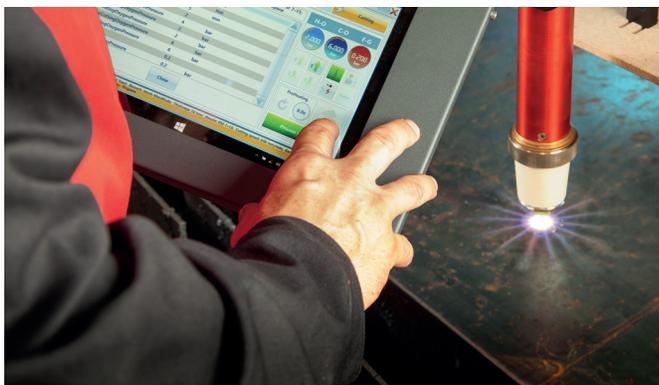
La saldatura è uno dei processi principali nella lavorazione dei metalli. Spinto da continue innovazioni, è ampiamente utilizzato come principale tecnologia in settori quali l'edilizia, l'industria automobilistica, il settore dei trasporti, le industrie navali e molte altre.

Le lamiere sono tagliate con processi di taglio termico ed unite per garantire una costruzione rigida e di alta qualità. Elevati standard di qualità e fondamentali precauzioni di sicurezza sono requisiti fondamentali in tutte le opere relative al taglio ed alle tecnologie di saldatura.

GCE è uno dei leaders mondiali di mercato nel campo delle tecnologie per taglio, riscaldamento, brasatura e saldatura (GCE CWT - Cutting and Welding Technologies). GCE CWT offre una gamma completa di riduttori e regolatori di pressione, saldatrici ad arco, economizzatori di gas, dispositivi di sicurezza ed una gamma globale completa di cannelli appositamente progettati per soddisfare le esigenze standard internazionali ed i requisiti del mercato locale. Con forte attenzione alle innovazioni ed alle richieste del mercato globale, GCE fornisce soluzioni adatte alle esigenze del cliente. Un team di esperti venditori con elevata esperienza, supportato da esperti di applicazioni, marketing e tecnici, promuove quotidianamente le ultime soluzioni GCE all'interno della rete di distribuzione globale. Un team di persone è dedicato all'engineering ed alla ricerca e sviluppo di nuovi prodotti e soluzioni finalizzati a migliorare continuamente la qualità dei materiali GCE.

SEMPLICEMENTE SICURO

La sicurezza è da sempre per GCE l'obiettivo principale e deve essere per tutti l'elemento imprescindibile di un processo di lavorazione, soprattutto quando ossigeno e gas combustibile operano in combinazione. GCE è fortemente impegnata nell'eliminazione di



tutti i rischi nei propri processi produttivi e nella realizzazione dei materiali alla propria Clientela, anche offrendo una gamma completa di dispositivi di sicurezza specifici per applicazioni con ossitaglio ed altre lavorazioni.

QUALITÀ

Tutte le apparecchiature di GCE sono progettate e realizzate con la massima attenzione alla qualità. L'elevata qualità è la base per tutte le attività ed utilizzando strumenti LEAN e 6-Sigma, GCE perfeziona e sviluppa costantemente le procedure esistenti.

Tutti i prodotti GCE CWT sono progettati, testati e realizzati nell'ambito del sistema di gestione della qualità ISO 9001 ed in conformità alle seguenti normative e standard globali (selezione dei principali):

- 2014/68 / CE, Direttiva sulle attrezzature a pressione
- Direttiva macchine 2006/42 / CE
- ISO 2503, Riduttori per bombole
- ISO 5172, Taglio, saldatura, torce ed ugelli da riscaldamento
- EN 730, ISO 5175, Dispositivi di sicurezza

SOLUZIONI AUTOMATIZZATE

Il Gruppo GCE è uno dei driver globali delle innovazioni nel campo dell'ossitaglio.

Conosciuto per le sue innovative soluzioni in ambito della sicurezza, nel campo dei riduttori di pressione e dei cannelli da taglio, GCE ha sviluppato di recente un nuovo programma di cannelli "intelligenti" per il taglio automatico (ITS - Intelligent Torches and Systems) perchè ritiene che esista un elevato potenziale per aumentare l'efficienza nella tecnologia ossitaglio incrementandone l'automatizzazione.

Questo è il motivo per cui GCE sviluppa continuamente soluzioni dedicate alle torce da taglio GCE FIT + ® insieme al proprio partner IHT Automation.

GCE ritiene che un più elevato livello di automazione integrata sia il futuro nel campo dell'ossitaglio.

Il risultato attuale dello sviluppo è la gamma di sistemi di taglio automatizzati che è diventata una semplice soluzione "plug and play".

I CLIENTI IN PRIMO LUOGO

Tutto ciò che facciamo è condotto in stretta collaborazione con i nostri distributori, OEM ed utilizzatori finali. GCE è un'azienda orientata ai servizi che mantiene stretti contatti sia con i propri clienti che con gli utilizzatori finali.

Grazie ad un alto livello di esperienza e competenza tecnica nell'ambito dell'ossitaglio e delle tecnologie di saldatura, GCE ha oggi una rete di fedeli distributori in grado di sviluppare le giuste soluzioni sia nel mercato globale che domestico.

Non è un caso che, dove la sfida e gli obiettivi sono il massimo, troverai GCE al lavoro.

LA NOSTRA ORGANIZZAZIONE COMMERCIALE INTERNA. UN REFERENTE SEMPRE UGUALE PER SERVIRVI AL MEGLIO



NICOLA TESSARI

Tel. diretto: 045.8796268
e-mail: nicola.tessari@gcegroup.com

PER INFORMAZIONI RELATIVE A:
> AVANZAMENTO/MODIFICA ORDINI >
CONSEGNE > FATTURAZIONE

MIRCO RONCARI

Tel. diretto: 045.8796269
e-mail: mirco.roncari@gcegroup.com

LEONARDO GIAROLA

Tel. diretto: 045.8780525
e-mail: leonardo.giarola@gcegroup.com

Centralino: 045.8780525 • Fax: 045.8780750 • e-mail: mujelli@gcegroup.com • web: www.gcegroup.com

Direttore Generale	Sig. Zanella	email: claudio.zanella@gcegroup.com
Responsabile Linea Industriale / Riduttori per alimentare	Sig. Castellazzi	email: almos.castellazzi@gcegroup.com
Responsabile linea medicale / Gas Puri	Sig. Dassisti	email: alessandro.dassisti@gcegroup.com
Direttore finanziario/amministrazione	Dr. Rodighiero	email: ezio.rodighiero@gcegroup.com
Assistente amministrativo (pagamenti, fornitori, ecc.)	Dr. Fantin	email: luca.fantin@gcegroup.com

IMPORTANTE

NORMA UNI 11627

ATTREZZATURE PER SALDATURA E TAGLIO GAS - VERIFICHE PERIODICHE

Da Marzo 2016 è entrata in vigore la nuova **NORMA UNI 11627** che sancisce finalmente con chiarezza quali sono le tempistiche da rispettare per le operazioni di manutenzione sulle attrezzature per saldatura e taglio ossigas, situate a valle delle bombole o dei posti presa.

VENGONO DEFINITI I TERMINI DA RISPETTARE PER: VERIFICHE PERIODICHE REVISIONE COMPLETA/ SOSTITUZIONE

Le Verifiche Periodiche (sostanzialmente visive) a cura di chi utilizza l'attrezzatura o ne è responsabile vanno eseguite:

- Ad ogni sostituzione della bombola
- Ad ogni utilizzo dell'attrezzatura
- Annualmente

La Revisione Completa che comporta lo smontaggio delle attrezzature stesse, il disassemblaggio, la sostituzione di ricambi soggetti ad usura, il rimontaggio e collaudo (mediamente ogni 5 anni) è a cura del produttore o da centri autorizzati dallo stesso.

Nella tabella seguente sono riassunti i tempi per la Revisione Completa di cui va conservato report firmato unitamente al nominativo di chi l'ha effettuata, le eventuali anomalie riscontrate e le azioni correttive per porvi rimedio, il giorno della verifica e della prossima da effettuare.

	Azioni da effettuare ad ogni sostituzione bombola, utilizzo o annualmente (fare riferimento alla norma per sapere la cadenza esatta).	REVISIONE COMPLETA
RIDUTTORI DI PRESSIONE	Fra le altre: stato delle filettature, dei manometri, prova di tenuta delle varie giunzioni ecc.	Revisione completa o sostituzione ogni 5 anni dalla messa in servizio
VALVOLE DI SICUREZZA	Fra le altre: verificarne l'effettiva presenza, il corretto senso di installazione e la tenuta delle giunzioni	SOSTITUZIONE da valutare in caso di ritorno di fiamma (le parti interne potrebbero danneggiarsi a causa del calore e rendere inefficace la valvola in caso di successivi ritorni). Sostituzione ogni 5 anni al massimo dalla messa in servizio o anche meno in base alla gravosità dell'utilizzo!
CANNELLI	Fra le altre: verifica dello stato delle punte e delle superfici di tenuta, prove di tenuta delle giunzioni e verifica annuale della tenuta dei rubinetti.	Revisione completa o sostituzione ogni 5 anni dalla messa in servizio
TUBI FLESSIBILI	Fra le altre: verifica assenza di attorcigliamenti, di fessurazioni, di usura in generale, prova di tenuta ecc	SOSTITUZIONE: ogni volta che si rilevano danni, oppure ogni 3 anni in caso di impiego gravoso (es. cantieri) oppure OGNI 5 ANNI al massimo dopo la messa in servizio*
RACCORDI RAPIDI	Fra le altre: verifica del corretto funzionamento del meccanismo di chiusura, prova di tenuta ecc.	SOSTITUZIONE in caso di guasto o sostituzione ogni 5 anni al massimo dalla messa in servizio!

* la data riportata sui tubi flessibili NON è una data di scadenza ma è la data di produzione del tubo stesso. I 5 anni per la sostituzione del tubo hanno riferimento dalla data di MESSA IN FUNZIONE del tubo e NON dalla data di produzione.

Le informazioni suindicate vogliono solo dare una idea di massima dei contenuti della norma. Queste informazioni non sono né esaustive né complete ai fini di poter ottemperare ai requisiti della norma stessa. L'unico modo per conoscere la normativa completa è acquistarla presso UNI.

L'USO IN SICUREZZA...DIPENDE ANCHE DA CONTROLLI E TEST REGOLARI!



COME LEGGERE IL NOSTRO LISTINO

CODICE

E' il codice per ordinare il prodotto.

DESCRIZIONE

Descrizione del singolo prodotto o della confezione di prodotti.

PREZZO

E' il prezzo di quanto indicato in DESCRIZIONE. Se la descrizione è singola (es. Lancia per saldare mini) il prezzo indicato è della singola lancia anche se nella colonna „Conf.“ fosse riportato ad es.10 (vuol dire che il prodotto si può ordinare in lotti di 10 ma il prezzo rimane della lancia singola).

Nella stragrande maggioranza dei prodotti Mujelli si tratta del prezzo di ogni singolo prodotto.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
92800	Portagomma doppia smont. (3/8" SX)	4	C	0,342	22,80
92700	Portagomma doppia smont. (3/8" DX)	4	C	0,342	22,80
92600	Portagomma doppio fissoper tubi sia 6 che 8 mm	4	A	0,125	10,40

si può ordinare

- 1 conf. da 4 pz oppure
- 2 conf. da 4 pz oppure
- 5 conf. da 4 pz ecc.

prezzo di un singolo portagomma (vedi descrizione)

CONF.

E' il lotto minimo e multiplo che si può acquistare di quel determinato prodotto. Se il prodotto è in confezione da 10 pz (per esempio) la quantità da indicare nell'ordine deve essere 10 (o 20 o 30 ecc) e non 1 (intendendo 1 confezione).

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
WP93510	Pietrine accendino a tazza (conf. 6 pz)	10	D	0,342	5,00

si possono ordinare solo

- 10 conf. da 6 pz oppure
- 20 conf. da 6 pz. oppure
- 30 conf. da 6 pz. ecc.

prezzo della confezione di 6 pezzi (vedi descrizione)

D = DISPONIBILITÀ

E' il lotto minimo e multiplo che si può acquistare di quel determinato prodotto. Se il prodotto è in confezione da 10 pz (per esempio) la quantità da indicare nell'ordine deve essere 10 (o 20 o 30 ecc) e non 1 (intendendo 1 confezione).

DFW (A): A MAGAZZINO (consegna 3-5 giorni).

ATO (B): 5 giorni per la disponibilità a magazzino + 3-5 giorni per il trasporto

MTO (C): Consegna da confermare di volta in volta.

AGGIUNTE A ORDINI IN CORSO

Si accettano aggiunte a ordini in corso solo se l'ordine precedente non è stato ancora inserito (entro 4 ore). In caso contrario l'aggiunta viene considerata ordine a sè.

LEGENDA

P₁: Pressione di ingresso in bar.

P₂: Pressione di uscita in bar.

Q: Portata gas in metri cubi/ora o l/min.

Peso (kg): Peso in kg del singolo prodotto.

P.L. (€): P.L. di listino del prodotto.

  = Prodotti con connessioni lance o punte tipiche nel mercato italiano a più ampia compatibilità con altri fabbricanti. Tutti gli altri prodotti (spesso con performances superiori) hanno connessioni proprie GCE Mujelli.

I dati contenuti in questo catalogo sono puramente indicativi e possono subire variazioni senza obbligo di avviso da parte di GCE MUJELLI.

Foto, descrizioni e prezzi di listino dei prodotti qui riportati non costituiscono vincolo contrattuale.

In particolare per quanto riguarda i prezzi, ciò che fa fede è solo la conferma d'ordine inviata da GCE a seguito dell'ordine.

INDICE

IL Gruppo GCE	3		
GCE Tecnologie per taglio e saldatura	4		
GCE contatti locali	5		
RIDUTTORI DI PRESSIONE, ECONOMIZZATORE	9		
VALVOLE PER BOMBOLE RIDUTTRICI, STANDARD E RESIDUALI	29		
CANNELLI PER SALDATURA/RISCALDO E TAGLIO/ CANNELLI SPECIFICI PER TAGLIO E DEMOLIZIONE	36		
RACCORDI RAPIDI, DADI, PORTAGOMMA E RACCORDI VARI ..	69		
KIT – VALVOLE SICUREZZA – AEROPROPANO	73		
KIT carrellati, connessioni varie	73		
Valvole di sicurezza, attrezzature in valigetta	75		
Aeropropano	82		
CENTRALIZZAZIONI E TAGLIO AUTOMATICO	94		
Riduttori forte erogazione	100		
Pannelli di primo stadio (quadri di decompressione)	102		
Rampe per pannelli di primo stadio, rampe per riduttori forte erogazione, serpentine	117		
Posti presa serie DINSET, UNISSET, UNISSET+	123		
Preriscaldatori, rastrelliere, centralina d'allarme	132		
Cannelli da pantografo e relativi accessori	134		
Macchina GCE proFIT™ SLM portatile per taglio lamiere	154		
		ACCESSORI SALDATURA	160
		Inverter saldatura	162
		Torçe MIG/TIG plasma e ricambi	164
		Elettrodi di tungsteno	174
		Pinze portaelettrodo e morsetti massa	179
		Consumabili, elettrodi, bacchette e materiali d'apporto	188
		Tubi gomma	206
		Accessori vari (accendini, spazzole)	218
		Spray vari	221
		Marcatori	223
		Tende	226
		Maschere a cristalli liquidi, maschere manuali, ricambi e vetri	228
		Occhiali, giacche e guanti	245
		CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA	252

RIDUTTORI DI PRESSIONE



RIDUTTORI DI PRESSIONE - ISO 2503

Si tratta di una normativa alla quale devono sottostare TUTTI i riduttori di pressione da bombola che definisce in maniera inequivocabile le proprietà che deve possedere un riduttore di pressione SICURO. Ricordiamo che la rispondenza alla normativa è normalmente l'unico riferimento che l'autorità giudiziaria può utilizzare in caso di incidenti al fine di risalire alle eventuali responsabilità sia del costruttore sia di chi ha rivenduto il prodotto che è tenuto a verificare tale rispondenza.

COME RICONOSCERE UN RIDUTTORE A NORMA 3 COSE SEMPLICI DA CONTROLLARE...

1. MANOPOLA DI REGOLAZIONE PRESSIONE NON DEVE TOGLIERSI

È una delle verifiche più semplici per capire se il riduttore che state vendendo è a norme. La manopola non deve essere libera di togliersi quando la si svita completamente ma deve restare fissa sul riduttore.

La norma ISO2503 precisa anche che deve esistere un blocco alla massima pressione regolabile in modo da non causare lo sfiato dalla valvola apposita. I nuovi riduttori GCE ProControl® soddisfano anche questa prescrizione grazie ad un blocco meccanico interno.



2. ATTENZIONE! MARCATURE OBBLIGATORIE

Sul riduttore DEVONO essere chiaramente indicate:

- La classe del riduttore (stabilita dalla norma) da 0 a 5 a seconda della portata in m³ e da 10 a 20 a seconda dell'accuratezza
- Il tipo di gas per cui il riduttore è stato costruito (una lettera)
- La pressione in ingresso stabilita dal costruttore (max 300 bar a seconda della versione)
- Il marchio del costruttore
- DEVE essere inoltre riportata la scritta "EN ISO 2503"



3. MANOMETRI

I manometri devono essere costruiti in conformità alla norma ISO 5171.

I manometri Mujelli sono anche marcati ISO 5171.

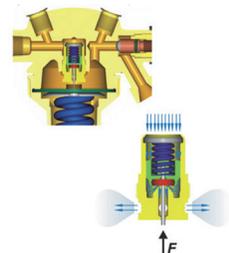


Se anche una sola delle condizioni indicate NON è verificata il riduttore NON risponde alla norma

...OLTRE LA NORMATIVA SUI RIDUTTORI GCE PROCONTROL®

AFFIDABILITÀ: LA VALVOLA INCAPSULATA

Già utilizzata con successo per anni sui riduttori UNI, anche sui riduttori GCE ProControl® siamo andati oltre la normativa utilizzando questo speciale otturatore monoblocco (robusto e facilmente sostituibile) che unisce affidabilità e semplicità di manutenzione.



SICUREZZA: LA VALVOLA VSS

Nei riduttori GCE ProControl® anche nella valvola di sicurezza per le sovrappressioni (di serie su tutti i modelli anche in quelli in cui la normativa non la prevede) abbiamo rivoluzionato qualità e affidabilità oltre alla semplicità di manutenzione.

La valvola è infatti costituita da un unico blocchetto in materiale speciale esente da corrosione che viene pretrattato in fabbrica alla pressione di sfiato.



ESTETICA: CORPO RIDUTTORE VERNICIATO

Nei riduttori GCE ProControl® particolare attenzione è stata prestata anche all'estetica e alla durata nel tempo del riduttore. Tutto il corpo del riduttore è infatti verniciato con appositi componenti che oltre a migliorarlo esteticamente ne assicurano la protezione dagli agenti atmosferici.



SERIE DI REGOLATORI PER BOMBOLE PREMIUM

GCE ProTec®

Robusti, sicuri, protetti...questi sono gli aggettivi che descrivono al meglio la nuova generazione di regolatori di pressione blindati di GCE.

Hai recentemente danneggiato il regolatore della bombola di gas od una sua parte? Può succedere, ad esempio, a causa di un incidente durante il trasporto in officina, di una movimentazione non corretta o perché cade a terra.

GCE ProTec® è un regolatore progettato per durare nel tempo. Puoi affidarti a questo regolatore nella tua officina, ma anche quando trasporti le tue apparecchiature ad ossicombustibile per i lavori fuori sede o durante le operazioni in loco. È uno strumento ideale per applicazioni di saldatura e taglio, sia all'interno che all'esterno.



RIDUTTORI BLINDATI OSSIGENO ED ACETILENE

Codice	Descrizione	Gas	Pressione ingresso	Pressione uscita	Portata Nm ³ /h	Connessione ingresso	Connessione uscita	Quantità	Classe	P.L. €
PT0780933	Riduttore ProTec	Ossigeno	200 bar	10 bar	30	W21,8 x 1/14"	G3/8"	1	DFW	
PT0780934	Riduttore ProTec	Acetilene	25 bar	1,5 bar	5	Staffa	G3/8" LH	1	DFW	

RIDUTTORE BLINDATO AR/CO₂

Codice	Descrizione	Gas	Pressione ingresso	Portata l/min	Connessione ingresso	Connessione uscita	Quantità	Classe	P.L. €
PT0780967	Riduttore ProTec	AR / CO ₂	200 bar	24	W21,8 x 1/14"	G 3/8"	1	DFW	

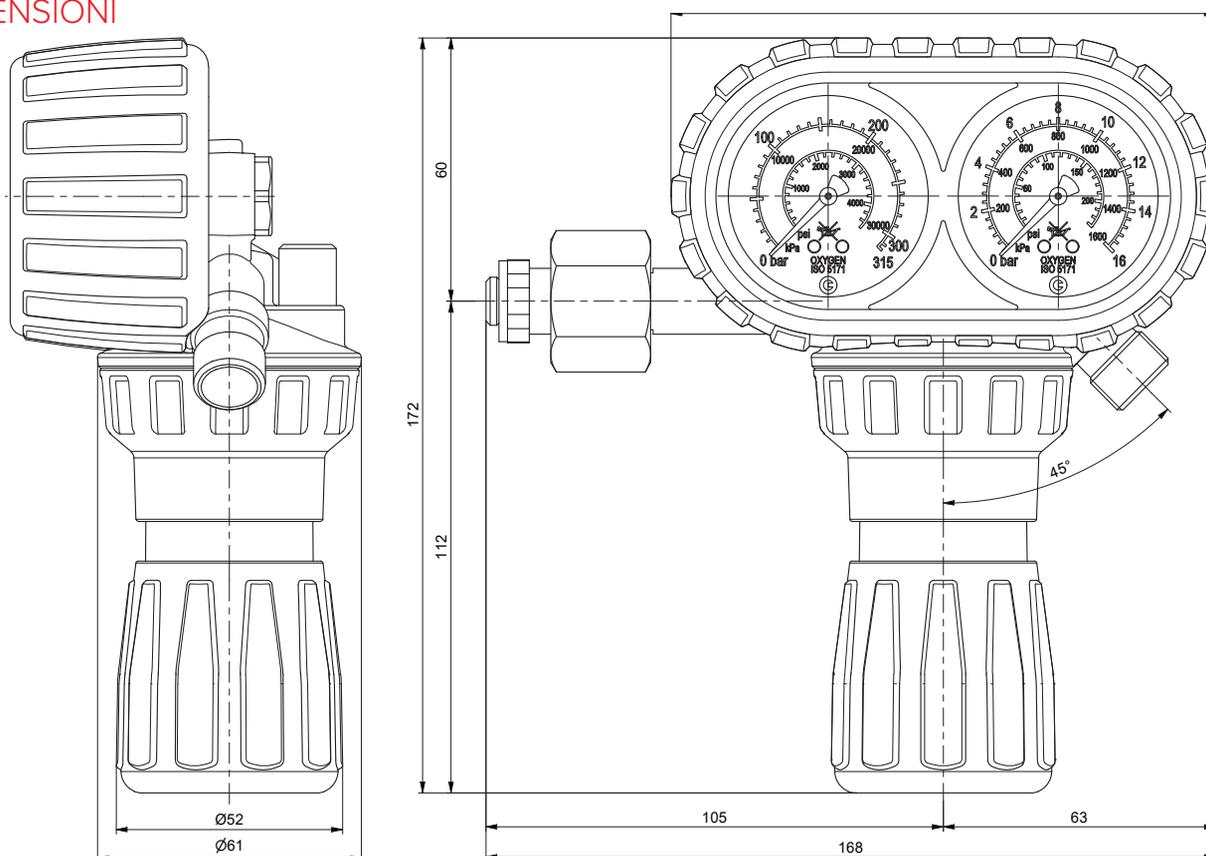
CARATTERISTICHE

- **Massima durata** anche in condizioni estreme
- **Elevate prestazioni** che rispettano le esigenze di tutte le comuni applicazioni di gas tecnici
- Design **incentrato sulla sicurezza**, conforme alla norma ISO 2503
- **Protezione avanzata dei manometri con gabbia in acciaio e copertura in gomma morbida**
- Ciclo di vita prolungato con **risparmio sui costi** relativi a servizi, ricambi e sostituzioni
- Tecnologia di regolazione incapsulata per la **stabilità** dei parametri e **massima precisione**
- Regolazione facile per l'operatore grazie alla disposizione **ergonomica**
- Manometri a tre scale secondo la norma ISO 5171 con lancetta ad alto contrasto per **una migliore chiarezza** durante la lettura della pressione del gas

DATI TECNICI

Gas	O ₂ , gas inerti	Ar, Ar/CO ₂	Acetilene
Corpo	Ottone forgiato		
Calotta	Lega Zn/Al pressofusa		
Raccorderia	Ottone		
Diaframma	EPDM		
Guarnizione della sede	PA		CR
Connessione di entrata/uscita	Connessione specifica per il gas / G3/8" M		
Pressione massima di entrata	200 bar		25 bar
Pressione di uscita/portata	0-10 bar	0-24 l/min	1,5 bar
Gamma di temperature	Da -20 °C a 60 °C		
Peso	Valore approssimativo in base al tipo di gas: 1,9 kg		
Valvola limitatrice di pressione	Usata in tutte le varianti		

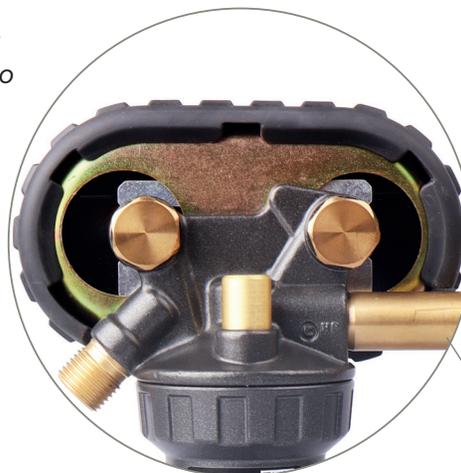
DIMENSIONI



PREGI DEL PRODOTTO

I manometri sono strumenti di misura precisi. Sono i componenti più sensibili del regolatore e sono esposti completamente all'ambiente industriale. Per prevenirne il danneggiamento, GCE ProTec® è dotato di **una gabbia di protezione unica** che assicura la doppia protezione di queste parti cruciali.

Misurazione esatta della pressione del gas. Facile lettura dei parametri del gas con una scala a tre unità e lancetta a contrasto.



La gabbia protettiva robusta in acciaio è fissata all'involucro in ottone forgiato. Fornisce la massima protezione dagli impatti esterni.

La copertura in gomma morbida posta sopra la gabbia assorbe i colpi durante le movimentazioni impegnative.



Design semplificato **senza valvola di chiusura in uscita** per minimizzare il rischio di danni.

Pressione di uscita del gas stabile e prestazioni di flusso ottimali per l'applicazione del gas. **Tecnologia della valvola di regolazione incapsulata.**

Impostazione accurata dei parametri con un meccanismo di regolazione della pressione ottimizzato.

Funzionamento sicuro con **valvola limitatrice di pressione in ottone pre-regolata.**



Istruzioni per l'uso online tramite codice QR posto direttamente sull'involucro, disponibili per l'intero ciclo di vita del regolatore.

Volantino ergonomico per una comoda regolazione.



NUOVA LINEA PREMIUM DI RIDUTTORI DI PRESSIONE PER BOMBOLA PER USI INDUSTRIALI ED INTENSIVI

GCE ProControl®

*“Abbiamo incaricato i nostri ingegneri ricercatori di sviluppare una versione migliorata del riduttore più venduto, il DINCONTROL (conosciuto in Italia anche come riduttore UNI), che è sul mercato da 18 anni ed è diventato uno dei più apprezzati riduttori professionali per bombole per quanto concerne **precisione, sicurezza e affidabilità**. Abbiamo apportato diverse modifiche per mantenere la stessa qualità in questi tre aspetti principali migliorando molti altri punti per rendere questo riduttore il non-plus-ultra del settore. Secondo il feedback dei nostri clienti, i manometri sono le parti più vulnerabili del riduttore. Questo è il motivo per cui, alle principali caratteristiche del riduttore GCE ProControl®, stiamo ora aggiungendo la **resistenza**, che abbiamo ottenuto attraverso una maggiore **protezione dei manometri** per ridurre al minimo il rischio di guasti e tempi di fermo.”*

Il team GCE

RIDUTTORE ALTAMENTE RESISTENTE

Il danno meccanico è la causa più comune e costosa di un guasto al riduttore. Di solito ciò avviene durante il trasporto del kit di saldatura a fiamma assemblato, durante la sostituzione delle bombole o durante la movimentazione di oggetti pesanti nell'area per la saldatura. Una protezione del manometro robusta e migliorata riduce al minimo i tempi di fermo, i costi di manutenzione e di sostituzione delle apparecchiature e consente di risparmiare gas che altrimenti potrebbe fuoriuscire attraverso i manometri danneggiati.

ELEVATA SICUREZZA SUL LAVORO

Il riduttore GCE ProControl® è stato progettato per applicazioni con tutti i gas industriali comunemente utilizzati fino a 300 bar. Nello sviluppo di questo prodotto sono stati presi in considerazione tutti i requisiti di sicurezza per ossigeno e gas infiammabili, nonché i requisiti di sicurezza per le attività con i recipienti a pressione. Il prodotto è stato sottoposto a una serie completa di test di tipo ai sensi della norma ISO 2503. La sicurezza è stata ulteriormente confermata da un test di esercizio a lungo termine eseguito da utilizzatori selezionati che hanno provato i riduttori in una varietà di applicazioni.

IMPOSTAZIONE PRECISA

La pressione del gas e la regolazione precisa del flusso sono i parametri principali richiesti dagli utilizzatori dei riduttori. Chi utilizza i riduttori GCE ProControl®, tuttavia, non deve preoccuparsi di questi parametri, basta impostare i valori desiderati in base all'attività da svolgere.

DESIGN ERGONOMICO

Nove utilizzatori su dieci hanno confermato di apprezzare i riduttori GCE ProControl®. Una volta avvitato sulla valvola della bombola, il meccanismo di regolazione della pressione è facilmente accessibile e consente una facile impostazione. Grazie alla posizione ideale, la valvola di intercettazione in uscita (quasi mai presente su nessun riduttore della concorrenza in Italia) consente di chiudere il flusso di gas senza depressurizzare la valvola di riduzione, estendendo inoltre il ciclo di vita delle parti interne con conseguente risparmio dei costi derivanti dai guasti e dalla relativa manutenzione. I manometri con tre scale ad alto contrasto delle unità più comunemente utilizzate consentono di leggere il valore impostato anche in condizioni di scarsa illuminazione. Le istruzioni per l'uso possono essere ottenute scansionando il codice QR sull'etichetta del prodotto per tutto il ciclo di vita del riduttore.

PRONTI ALL'USO

GCE ProControl® è disponibile per i gas tecnici più comuni, sono disponibili varianti di prodotto specifiche per tutti i mercati, gas e pressioni.

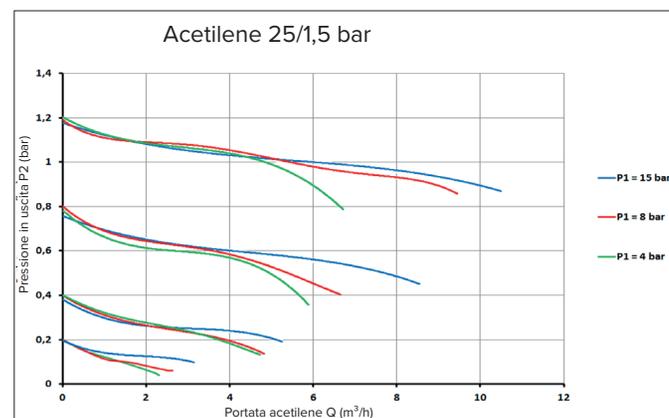
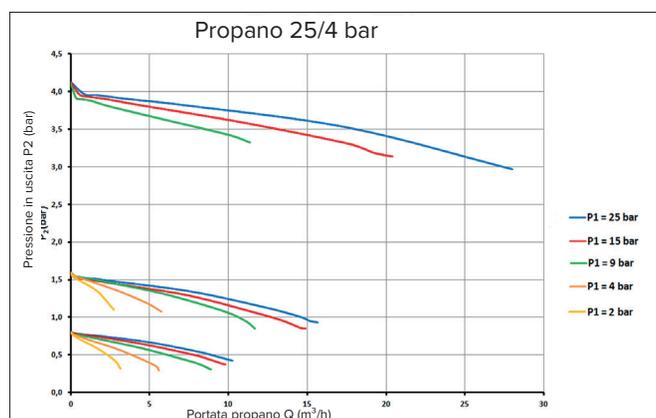
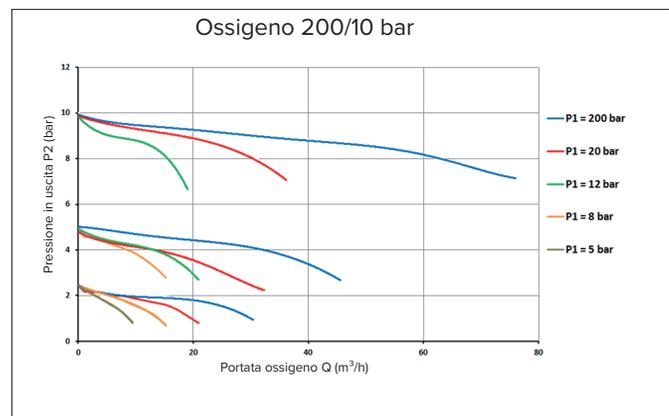
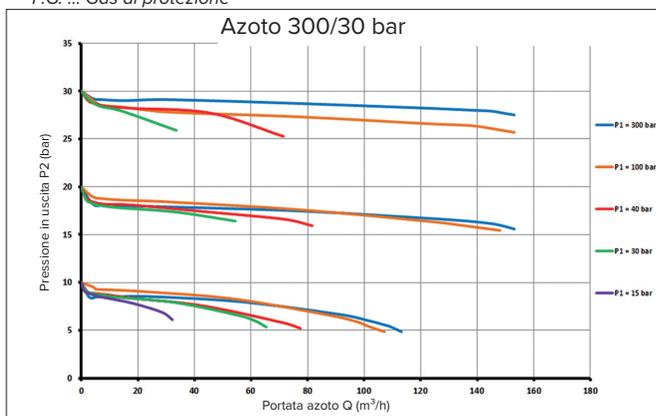
CARATTERISTICHE:

- Riduttore **ad elevate prestazioni** adatto a tutti gli usi più comuni dei gas tecnici
- **Struttura sicura** conforme alla norma ISO 2503
- Protezione **robusta** dei manometri con coperchio posteriore che impedisce il danneggiamento e la penetrazione di impurità
- Ciclo di vita prolungato che consente di **risparmiare** sulla manutenzione, i pezzi di ricambio e le sostituzioni complete
- Valvola di regolazione incapsulata che garantisce **un'impostazione stabile e precisa dei parametri**
- Facilità d'uso grazie al design **ergonomico**
- Manometri con precisione conforme alla norma ISO 5171, lancetta ad alto contrasto e scale delle tre unità più utilizzate per un **migliore controllo della pressione** del gas

DATI TECNICI

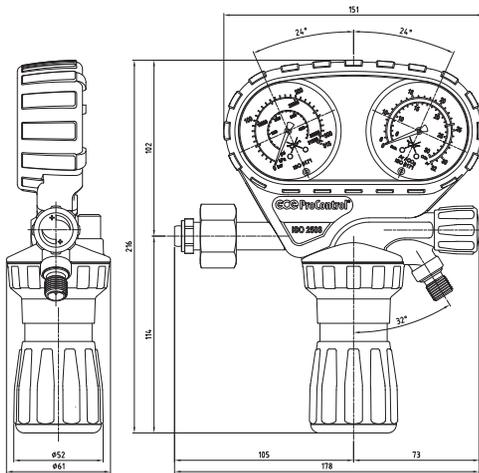
Gas	O ₂ , N ₂ , H ₂ , He	Ar, Ar/CO ₂ , F. G. *	CO ₂	Acetilene	Propano
Corpo	Pezzo di ottone forgiato				
Campana	Pressofusione di Zn/Al				
Collegamenti, dadi e accessori	Ottone				
Materiale della membrana	EPDM				NBR
Guarnizione della sede	PA			CR	
Collegamento ingresso/uscita	In base al tipo di gas				
Massima pressione ingresso	200 or 300 bar		200 bar	25 bar	
Gamma pressione/portata in uscita	0-10 bar	0-16l/min 0-24l/min 0-30l/min F. G. : 0-50 l/min	1,5 bar	4 bar	
	0-20 bar				
	0-30 bar				
	0-50 bar				
Gamma di temperature	Da -20 °C a 60 °C				
Peso	Circa, in base alla variante: 1,9 kg				
Valvola limitatrice di pressione	Usata in tutte le varianti				

* F.G. ... Gas di protezione



I manometri sono strumenti di misurazione precisi. Sono la parte più sensibile del riduttore e sono completamente esposti all'ambiente industriale. La nuova robusta copertura in gomma offre una protezione ottimale contro i danni. Se non viene utilizzata la protezione, **i manometri vengono danneggiati con una frequenza tre volte superiore** rispetto ai riduttori protetti. I risparmi sono massimi se l'utilizzatore cambia l'intero riduttore ogni volta che il manometro viene danneggiato in quanto la riparazione è raramente conveniente.

- Ciclo di vita prolungato ed esercizio più sicuro.
- Riduzione dei tempi di fermo, delle perdite di gas e dei rischi per la sicurezza dovuti a perdite di gas causate dal manometro danneggiato.



Misurazione accurata della pressione del gas. Facile lettura dei valori del gas impostati grazie a tre scale delle unità più utilizzate e un indicatore a contrasto.

Il coperchio posteriore chiude l'involucro protettivo in gomma ed impedisce la penetrazione di polvere e altre impurità.

Valvola di intercettazione in uscita per l'interruzione temporanea dell'esercizio senza dover regolare di nuovo la pressione al prossimo utilizzo.



Le istruzioni per l'uso online sul corpo del dispositivo sono disponibili per tutto il ciclo di vita della valvola di riduzione.

Corpo riduttore interamente verniciato. Massima resistenza nel tempo.

Pressione in uscita stabile e portata ottimale per qualsiasi uso. Valvola interna monoblocco incapsulata.

Impostazione precisa dei valori grazie al meccanismo ottimizzato per l'impostazione della pressione.

Protezione dalla penetrazione di umidità in condizioni di lavoro difficili.



Esercizio sicuro grazie alla valvola di sicurezza preimpostata.

Comando ergonomico per manovre più semplici.



Codice	Descrizione	Connessione	P1 bar	P2 bar/ Flusso	m ³ /h max	Disp	P.L. €
PC0780747	RIDUTTORE PROCONTROL OSSIGENO EN-ISO2503	W21,7x1/14" F	200	0-10	55	DFW	
PC0780748	RIDUTTORE PROCONTROL ACETILENE EN-ISO2503 STAFFA	STAFFA	15	0-1,5	10	DFW	
PC0780750	RIDUTTORE PROCONTROL ACETILENE EN-ISO2503 5/8LH	5/8"LH MASCHIO	15	0-1,5	10	DFW	
PC0780763	RIDUTTORE PROCONTROL ARGON/MIX 2 MANOMETRI	W24,5x1/14" M	200	0-30 L/MIN	-	DFW	
PC0780853	RIDUTTORE PROCONTROL ARGON/MIX FLUSSOMETRO	W24,5x1/14" M	200	0-30 L/MIN	-	DFW	
PC0780762	RIDUTTORE PROCONTROL CO2 2 MANOMETRI	W21,7x1/14" F	200	0-30 L/MIN	-	DFW	
PC0780760	RIDUTTORE PROCONTROL CO2 FLUSSOMETRO	W21,7x1/14" F	200	0-30 L/MIN	-	DFW	
PC0781390	RIDUTTORE PROCONTROL ARGON/IDROGENO FLUSSOMETRO	W20x1/14" SX	200	0-30 L/MIN	-	MTO	
PC0780756	RIDUTTORE PROCONTROL AZOTO 10BAR EN-ISO2503	W21,7x1/14" M	200	0-10	55	DFW	
PC0781317	RIDUTTORE PROCONTROL AZOTO 30BAR EN-ISO2503	W21,7x1/14" M	200	0-30	120	DFW	
PCF21150035	RIDUTTORE PROCONTROL AZOTO 50BAR EN-ISO2503	W21,7x1/14" M	200	0-50	150	DFW	
PC0780758	RIDUTTORE PROCONTROL ARIA 10BAR EN-ISO2503	W30x1/14" F	200	0-10	55	ATO	
PC0780755	RIDUTTORE PROCONTROL IDROGENO/METANO 10BAR EN-ISO2503	W20x1/14" SX	200	0-10	55	ATO	
PC0783155	RIDUTTORE PROCONTROL ELIO 10BAR EN-ISO2503	W24,5x1/14" M	200	0-10	55	ATO	
91600	RIDUZIONE CO2/ARGON	W21,7 M - W24,5x1/14" M	-	-	-	DFW	
91650	RIDUZIONE O2/N2	W21,7x1/14" M - W21,7x1/14" M	-	-	-	DFW	

RICAMBI

Codice	Connessione ingresso (completa)	Manometro HP	Manometro LP	Guarnizione manometro (conf. 10 pezzi)	Valvola incapsulata (conf. 10 pezzi)	Membrana	Guarnizione in fibra 52X42X1 (10 pezzi)	VSS	Valvola on-off
PC0780747	SPK21990111	9415070	388411360872P	0764771	0764763	0764768	0764767	9394830	SPP21990096
PC0780748	SPK21990134	9426050	9415080	0764772	0764764	0764768	0764767	9394840	SPP21990098
PC0780750	SPK21990113	9426050	9415080	0764772	0764764	0764768	0764767	9394840	SPP21990098
PC0780763	SPK21990121	9415100	388411360483P	0764771			0764767		SPP21990096
PC0780853	SPK21990121	9415100		0764771			0764767		SPP21990097
PC0780762	SPK21990111	9415100	388411360483P	0764771			0764767		SPP21990096
PC0780760	SPK21990111	9415100		0764771			0764767		SPP21990097
PC0781390	SPP21990139	9415100		0764771			0764767		SPP21990097
PC0780756	SPK21990114	9415100	9415090	0764771	0764763	0764768	0764767	9394830	SPP21990096
PC0781317	SPK21990114	9415100	9429750	0764771	0764763				SPP21990096
PCF21150035	SPK21990114	9415100	9425540	0764771	0764763				SPP21990096
PC0780758	SPK21990145	9415100	9415090	0764771	0764763	0764768	0764767	9394830	SPP21990096
PC0780755	SPK21990124	9415100	9415090	0764771	0764763	0764768	0764767	9394830	SPP21990096
PC0783155	SPK21990120	9415100	9415090	0764771	0764763	0764768	0764767	9394830	SPP21990096

RIDOTTORI

GCE BaseControl®

Nuovi riduttori ad uso professionale per tutti i tipi di gas.

- Ingegnerizzati per ridurre peso e ingombro
- Concepiti per pressione in bombola fino a 230bar
- Dotati di valvola di ON/OFF in uscita
- A norma ENISO 2503
- Elevate prestazioni
- Calotta protezione disponibile a richiesta

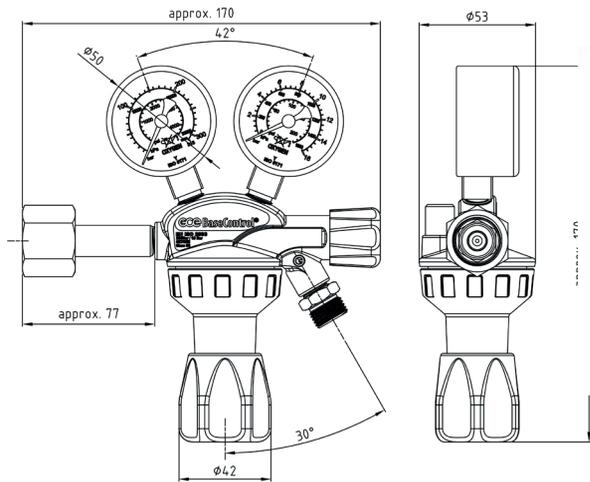


Versione con flussometro



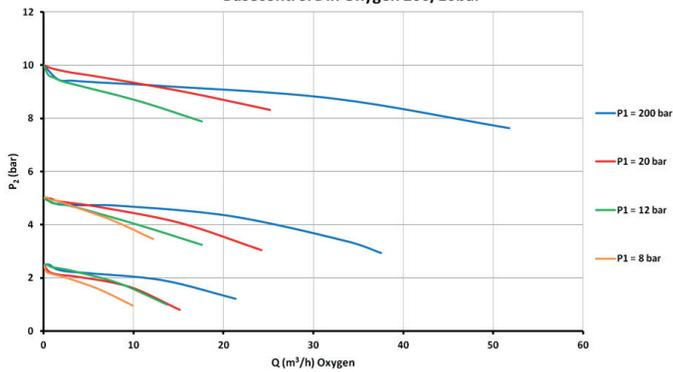
DATI TECNICI					
Gas	Ossigeno	Ar, Ar/CO2	CO2	Acetilene	Propano
Corpo riduttore	realizzato in Ottone forgiato				
Campana riduttore	realizzata con stampaggio lega di Alluminio e Zinco				
Dado, frangigetto e portagomma	realizzati in Ottone				
Diaframma	EPDM				NBR
Materiale guarnizioni di tenuta	PA			CR	
Connessione ingresso/uscita	specifica in funzione del tipo di gas				
Massima pressione ingresso	230 bar		200 bar	25 bar	
Range pressione/portata uscita	0-10 bar	0-24 l/min		1,5 bar	4 bar
Temperatura di funzionamento	da -20° C a +60° C				
Peso del riduttore	circa 1,18 kg a seconda della tipologia del gas a cui è destinato - Versione SE per Propano circa 1,0 kg				
Classe ISO 2503	3	20	20	2	1

DIMENSIONI



Vista dietro valvola sicurezza sovrappressioni (di serie)

Basecontrol Din Oxygen 200/10bar



Calotta doppia piazza (a richiesta)

Codice	Descrizione	Gas	P1	Connessione Ingresso	P2 o Flusso	Connessione uscita	P.L. €	
0870414	Reg. Basecontrol Ossigeno 200/10 bar	OSSIGENO	200	W21.7x1/14"	10 bar	G3/8		
0870417	Reg. Basec Acetilene 25/1,5 bar Staffa	ACETILENE Staffa	25	YOKE	1,5 bar	G3/8L		
0870416	Reg. Basec Acetilene 25/1,5 bar G5/8	ACETILENE 5/8"	25	W22.91x1/14"	1,5 bar	G3/8L		
0870415	Reg. Basecontrol Azoto 200/10 bar	AZOTO	230	W21.7x1/14"	10 bar	G3/8		
0870418	Reg. Basecontrol Ar/Mix 24l 2 Man.	AR/MIX 2 manometri	200	W24.5x1/14"	24 lt/min	G3/8		
0870376	Reg. Basecontrol Prop 25/4 bar 1 Man.	PROPANO	25	W20x1/14"LH Prop. (NO Idrogeno)	4 bar	G3/8L		
0870443	Reg. Basecontrol Ar/Mix 30l Fluss.	AR/MIX Flussometro	200	W24.5x1/14"	30 lt/min	G3/8		
0870359	Reg. Basecontrol CO2 30l Fluss.	CO2 Flussometro	200	W21.7x1/14"	30 lt/min	G3/8		
0870499	Reg. Basecontrol CO2 30l	CO2 2 manometri	200	W21.7x1/14"	30 lt/min	G3/8"		
COM007259P	Calotta protettiva per riduttori a doppio manometro							
SPP21510002	Calotta protettiva per riduttore a singolo manometro							

RICAMBI



Codice	Descrizione	P.L. €
SPP4C00004	SP GAUGE 50BL G14B 315/200 OXY	
SPP4C00005	SP GAUGE 50BL G14B 16/10 OXY	
SPP4C00006	SP GAUGE 50BL G14B 315/200 NEU	
SPP4C00007	SP GAUGE 50BL G14B 16/10 NEU	
SPP4C00008	SP GAUGE 50BL G14B 24L AR/CO2	
SPP4C00009	SP GAUGE 50BL G14B 40/25 ACE	
SPP4C00010	SP GAUGE 50BL G14B 2.5/1.5 ACE	
SPP4C00011	SP GAUGE 50BL G14B 40/25 PROP	
SPP4C00012	SP GAUGE 50BL G14B 6/4 PROP	

RIDUTTORI OSSIGENO/ACETILENE CON ATTACCO POSTERIORE



Ildonei per l'impiego su kit bombole 5 l (attacco posteriore).

Codice	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Portata max	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
0761320	OSSIGENO attacco posteriore	200	0-4	35 m ³ /h	1	A	1,27	
0761321	ACETILENE attacco posteriore	20	0-1,5	10 m ³ /h	1	A	1,27	

RIDUTTORI DI PRESSIONE FORTE EROGAZIONE MR 60



12 bar max
220 m³/h

Forte erogazione

Costruiti per l'utilizzo con gas compressi fino a 200 bar, sono dotati del dispositivo di sicurezza VSS per lo scarico automatico delle sovrappressioni. Permettono di avere in uscita elevati valori di erogazione e vengono quindi impiegati nelle centralizzazioni e sui "pacchi bombole".

Codice	Descrizione	P ₁	P ₂	Portata max	P.L. (€)
0762301	OSSIGENO/INERTI attacco rampa (O ₂)	0-200 bar	0-12 bar	220 m ³ /h	
0762394	ACETILENE attacco rampa 5/8	0-40 bar	0-1,5 bar	25 m ³ /h	
0762392	Argon/mix attacco bombola	0-200 bar	0-12 bar	220 m ³ /h	
0762393	Azoto 12 bar (attacco azoto)	0-200 bar	12 bar	220 m ³ /h	
9401210	ADATTATORE USCITA G1" M > G3/8" M per riduttore forte erogazione + dado e PG				
0762330	OSSIGENO/INERTI attacco rampa (O ₂)	0-200 bar	0-50 bar	220 m ³ /h	



1,5 bar max
25 m³/h

Acetilene



12 bar o 50 bar max
220 m³/h

Azoto forte erogazione
(attacco bombola azoto)

RIDUTTORI DI PRESSIONE PER FORTE EROGAZIONE ED ALTE PRESSIONI



Costruiti per l'utilizzo con gas compressi fino a 200 bar, permettono di avere in uscita elevati valori di erogazione con alta pressione, (fino al valore in bombola).

Codice	Descrizione	Alta pressione	Bassa pressione	Portata max	P.L. (€)
0762540	AZOTO alta pressione	0-200 bar	0-200 bar	220 m ³ /h	
0762523	OSSIGENO alta pressione	0-200 bar	0-200 bar	220 m ³ /h	

RIDUTTORI DI PRESSIONE - ARGON/CO₂ - EN ISO 2503

RIDUTTORE-FLUSSOMETRO AD ALTA PRECISIONE



Selettore della portata a dischi calibrati

È destinato all'alimentazione gas di apparecchiature TIG e MIG di qualità (sinergiche, a controllo digitale dei parametri ecc.) dove la precisione di regolazione è importante anche ai fini della stabilità dell'arco (rischi di soffiature o mancanza di protezione). Possibilità di ottenere, aggiungendo uno o due flussometri DEBISTAR sui lati, fino a 3 uscite ciascuna con regolazioni differenti (1 bombola per tre saldatrici).

Grazie alle 3 uscite regolabili separatamente movimentando una sola bombola si alimentano fino a 3 posti saldatura diversi (con un'ottima durata della bombola dovuta sia ai bassi "litraggi" richiesti dal TIG e soprattutto al minor consumo di gas permesso dal riduttore COMBIFLOW). Idoneo a chi oltre a saldare necessita della protezione al rovescio.



NPT 1/4"

Flussometro Debistar

Codice	Descrizione	P1 (bar)	Portata	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
0762832	Riduttore COMBIFLOW PRECISION	200	30 l/min	1	B	0,95	
0762827	Flussometro aggiuntivo DEBISTAR (0-3-6-9-12-15-18-22-25-30) l/min		30 l/min	1	A	0,15	

FINO AL 30% DI RISPARMIO GAS!

NOTE :

LA PRECISIONE DI EROGAZIONE PERMETTE DI RISPARMIARE GAS IN QUANTO POCHI SANNO CHE NEI FLUSSOMETRI A COLONNINA LA TOLLERANZA PREVISTA ARRIVA FINO AL 20% SUL FONDO SCALA.

FACCIAMO L'ESEMPIO DI UN FLUSSOMETRO CON FONDO SCALA 30 LITRI (COME IL COMBIFLOW): LA TOLLERANZA ACCETTATA IN UN FLUSSOMETRO A COLONNINA SAREBBE IL +/-20% SUL FONDO SCALA IN QUESTO CASO +/-6 LITRI. QUANDO CIOÉ IMPOSTIAMO 10 LITRI CON LA PALLINA, IN USCITA NE POSSIAMO AVERE IN REALTÀ 4 O ADDIRITTURA 16 (NORMALMENTE LA TOLLERANZA È SUL +).

COMBIFLOW HA INVECE UNA TOLLERANZA DEL +/-5% SUL VALORE LETTO (CIOÉ IMPOSTANDO 10 LITRI POSSO AVERE UNA USCITA REALE FRA 9,5 E 10,5).

Grazie inoltre all'assenza della pallina la regolazione può essere fatta anche con bombola in orizzontale, ciò può risultare vantaggioso in alcune situazioni di manutenzione con saldatrici TIG INVERTER e con bombole da 5 litri dove non sia possibile mettere le bombole in verticale.



Esempio con 1 Debistar aggiuntivo

RIDUTTORE ARGON/CO₂ SERIE MINI



Ideali per le saldature a filo continuo MIG/MAG.

Garantiscono un'ottima stabilità di erogazione unitamente ad un rapporto qualità/prezzo INEGUAGLIABILE.

CARATTERISTICHE:

- Attacco argon/mix (non serve la riduzione)
- Corpo del riduttore compatto e di ingombro contenuto
- Portagomma in uscita fisso
- Conforme alla norma EN ISO 2503

Codice	Gas	P1 (bar)	Portata max.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
11902	Argon	200	12 l/min	10	A	0,63	
11802	CO ₂	200	12 l/min	10	A	0,63	

RIDUTTORI PER ARGON/MISCELA SERIE JET



I riduttori JET sono concepiti per impieghi professionali ed industriali. Dispositivo di sicurezza VSS incluso. Pressione bombola 200 bar. Elevato rapporto qualità/prezzo.

Codice	Gas	P1 (bar)	Portata max.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
0783575	Ar/mix con flussometro	200	30 l/min	10	A	1,50	
0783565	CO ₂ flussometro	200	30 l/min	10	B	1,50	
0870005	CO ₂ doppio flussometro	200	30 l/min	1	A	1,8	
F21100020	Ar doppio flussometro	200	30 l/min	1	A	1,8	
202011131	Disponibilita' MTO T2 flussometro						

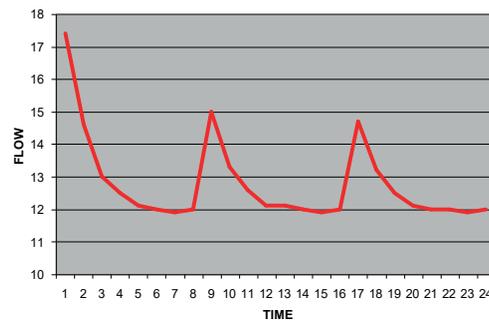
RIDUTTORE DOPPIO STADIO ECOSAVER CON FLUSSOMETRO



GARANTISCE:

- Impossibilità di formazione ghiaccio
- Eccezionale stabilità del flusso in uscita da bombola piena fino a bombola esaurita
- Assenza del "soffio" di gas tipico alla partenza della saldatura
- Risparmio di gas di circa il 30% (anche superiore)

Codice	Descrizione	P1 (bar)	Portata max.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
F21210013	Ecosaver - Flussometro CO ₂	0-200	30 l/min	1	A	2,30	
91600	Raccordo CO ₂ -Argon			1	A	0,16	



Consumo gas senza economizzatore

GAS SAVER GS40A - GS40F

Il GCE GAS SAVER GS40 è un dispositivo molto compatto che se installato a valle di un riduttore di pressione da bombola o posto di utilizzo con controllo di flusso, in applicazioni di saldatura, permette di stabilizzare pressione e flusso del gas nel tubo collegato alla saldatrice.

Il GCE GAS SAVER GS40 oltre che a migliorare sensibilmente l'operazione di saldatura, permette di risparmiare fino al 40% del gas di protezione perchè previene e riduce l'accumulo di gas che normalmente (secondo ISO 2503 fino al 30%) si forma nella tubazione che va dal riduttore alla saldatrice ogni volta che si interrompe l'operazione di saldatura.

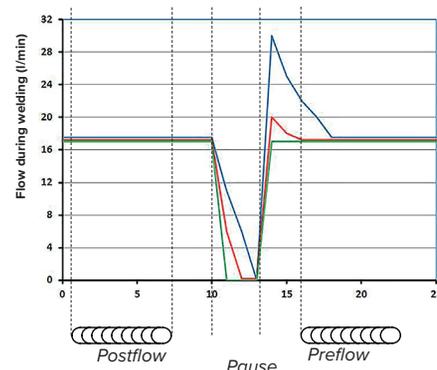
L'utilizzo dal GAS SAVER GS40 fa sì che alla ripresa della saldatura non ci sia un surplus di gas in uscita dalla torcia (che va inevitabilmente sprecato) e la saldatura riparta ai valori ottimali garantiti dal dispositivo che assorbe parte del gas accumulato rilasciandolo gradualmente ai valori preimpostati sul riduttore di pressione.



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
F21310008	Gas Saver GS40A (a taratura regolabile), G3/8"	1	C	0,350	
F21310009	Gas Saver GS40F (a taratura fissa), G3/8"	1	C	0,250	
F21310005	Gas Saver GS40A (a taratura regolabile), G1/4"	1	C	0,350	
F21310006	Gas Saver GS40F (a taratura fissa), G1/4"	1	C	0,250	
F21310013	Gas Saver GS40A (a taratura regolabile), M12x1"	1	C	0,350	
F21310012	Gas Saver GS40F (a taratura fissa), M12x1"	1	C	0,250	

Sono disponibili anche con altre connessioni di ingresso ed uscita, in caso di necessità chiedere al vostro referente commerciale.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO



- Regulator without gas economiser
- Regulator with GS40F
- Regulator with GS40A

Nota:

La versione regolabile GS40A va utilizzata su riduttori di pressione dotati di flussometro. La versione a taratura fissa GS40F va utilizzata su riduttori di pressione dotati di manoflussometro. Vedere foto di esempio a lato.



RIDUTTORI DI PRESSIONE - PROPANO

RIDUTTORI PROPANO

Riduttori di pressione ad alta affidabilità.

Codice	Descrizione	P2 (bar)	Portata max.	D	Peso kg	P. L. (€)
0783558	Riduttore propano (1 manometro)	4	11 m ³ /h	A	1,31	
0870376	Riduttore propano (1 manometro)	4	12 m ³ /h	A	1,2	
73170	Regolatore bassa pressione (GPL)	2	-	A	0,30	



Impieghi industriali riscaldi



impieghi industriali taglio



Taratura fissa (2 bar)

RIDUTTORI DI PRESSIONE - ARIA/IDROGENO/ELIO - EN ISO 2503



Codice	Descrizione	Connessione	P1 bar	P2 bar	m ³ /h max	Listino €	Disp	P. L. (€)
PC0780758	RIDUTTORE PROCONTROL ARIA 10BAR EN-ISO2503	W30 1/14" F	200	0-10	55	162,00	ATO	
PC0780755	RIDUTTORE PROCONTROL IDROGENO/METANO 10BAR EN-ISO2503	W20 1/14" SX	200	0-10	55	162,00	ATO	
PC0783155	RIDUTTORE PROCONTROL ELIO 10BAR EN-ISO2503	W24,5 1/14" M	200	0-10	55	162,00	ATO	

KIT CLIMA IN VALIGETTA

Valigetta completa comprendente tutti gli elementi per permettervi di testare i circuiti di climatizzazione in campo frigoristico e nella climatizzazione auto. (per la climatizzazione auto è necessario un raccordo bassa pressione QCL14)

COMPOSIZIONE:

- Riduttore di pressione per azoto in bombole da 200 bar con regolazione pressione in uscita da 0 a 50 bar (manometro da 0 a 80 bar). Completo di raccordi SAE
- Tubo flessibile 51 bar da 2.4 metri completo di raccordo femmina
- Una valigetta leggera e trasportabile dove è facile riporre velocemente l'attrezzatura
- Il tutto compatto e leggero (solo 1,5 kg)



Immagine illustrativa

KIT CLIMA IN VALIGETTA

Codice	Descrizione	Conf.	D	P. L. (€)
0766301	Kit clima in valigetta	1	A	

RIDUTTORI PER BOMBOLE CON PRESSIONE DI 300 BAR

RIDUTTORI PROCONTROL 300 BAR MONOSTADIO

CONNESSIONE NEVOC



Codice	Gas	Pin max.	Pressione max - Portata max/ F.S. Manometro	Raccordo uscita	D	Peso kg	P. L. (€)
PC0780974	Ossigeno	300	10/16 bar	G1/4"	A	1,70	
PC0783833	Ossigeno	300	20/40 bar	G1/4"	C	1,70	
PC0783890	Azoto	300	50/80 bar	G1/4"	C	1,70	
PC0780997	Azoto	300	10/16 bar	G1/4"	A	1,70	
PC0780998	Ar/CO ₂	300	30 l/min	G1/4"	A	1,70	
PC0783834	Ar/CO ₂	300	20/40 bar	G1/4"	C	1,70	
PC0782966	Aria Compressa	300	10/16 bar	G1/4"	C	1,70	
PC0782984	Idrogeno	300	10/16 bar	G3/8" LH	C	1,70	
PC0783883	Mix Idrogeno	300	30 l/min	G3/8" LH	C	1,70	

RIDUTTORI PROCONTROL 300 BAR MONOSTADIO CON FLUSSOMETRO



Codice	Gas	Pin max.	Pressione max - Portata max/ F.S. Manometro	Raccordo uscita	D	Peso kg	P. L. (€)
PC0782987	Ar/CO ₂	300	30 l/min	G1/4"	A	1,60	
PC0782985	Idrogeno	300	30 l/min	G3/8" LH	C	1,60	
PC0782986	Mix Idrogeno	300	50 l/min	G3/8" LH	C	1,60	
PC0783882	Mix Idrogeno	300	30 l/min	G3/8" LH	C	1,60	

RIDUTTORE DI PRESSIONE DOPPIO STADIO PER BOMBOLE

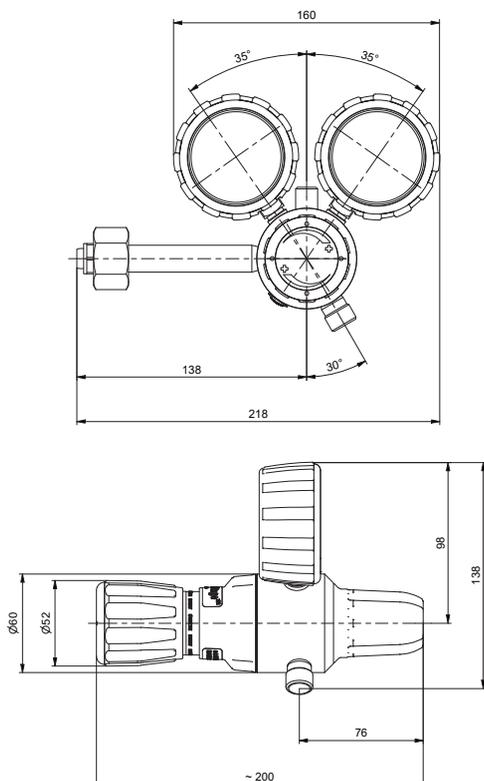
GCE ProStage®

CARATTERISTICHE

- Riduttore di pressione **doppio stadio** per una **regolazione precisa e costante** di pressione e flusso del gas
- Riduttore di pressione ad alte prestazioni progettato con i requisiti specifici delle applicazioni con gas tecnici
- Protezione dei manometri in gomma per **prevenire danni** accidentali e limitare il possibile accesso di impurità
- **Ciclo di vita prolungato** per risparmiare sui costi di assistenza e parti di ricambio
- Provvisto di **valvola di sicurezza** che si attiva ad un determinato valore preimpostato per prevenire l'erogazione della pressione di uscita oltre al valore massimo consentito
- **Regolazione semplice** da parte dell'operatore grazie ai comandi pratici ed ergonomici
- Manometri a tre scale ai sensi della norma ISO 5171 con lancetta ad alto contrasto per una **lettura più chiara** della pressione del gas
- **Valvola incapsulata** per una **precisa e stabile** regolazione dei parametri
- **Sicurezza** nel rispetto degli standard della norma ISO 2503
- Disponibili per pressioni fino a **300 bar**
(a seconda del modello)



DISEGNO TECNICO



DATI TECNICI

Gas	O ₂ , N ₂ , H ₂ , Ar, Aria, CO ₂
Corpo	Ottone metallizzato
Involucro	Lega Zn/Al per pressofusione
Attacchi, dadi e raccordi	Ottone
Membrana	EPDM
Guarnizione della sede	PA
Attacco ingresso/uscita	Attacco specifico in base al gas
Pressione massima in ingresso	80, 200, 300 bar
Pressione in uscita	0-1,5 bar
	0-4bar
	0-10 bar
	0-20 bar
Gamma di temperature	Da -20 °C a 60 °C
Peso	In base alle varianti di gas circa 2,4 kg
Valvola di sicurezza	Presente in tutte le varianti

GCE PROSTAGE®

Codice	Descrizione	Gas	PIn max.	P2	Connessione Ingresso	Connessione uscita	P.L. (€)
PSF21200032	GCE ProStage Ossigeno - 200/10bar	Ossigeno	200 bar	10 bar	W21,7x1/14"	G3/8	
PSF21200033	GCE ProStage Ossigeno - 200/20bar	Ossigeno	200 bar	20 bar	W21,7x1/14"	G3/8	
PSF21200034	GCE ProStage Idrogeno - 200/10bar	Idrogeno	200 bar	10 bar	W20x1/14"LH	G3/8LH	
PSF21200035	GCE ProStage Idrogeno - 200/20bar	Idrogeno	200 bar	20 bar	W20x1/14"LH	G3/8LH	
PSF21200036	GCE ProStage Argon - 200/10bar	Argon	200 bar	10 bar	W24,5x1/14"	G3/8	
PSF21200037	GCE ProStage Argon - 200/20bar	Argon	200 bar	20 bar	W24,5x1/14"	G3/8	
PSF21200038	GCE ProStage Azoto- 200/10bar	Azoto	200 bar	10 bar	W21,7x1/14"	G3/8	
PSF21200039	GCE ProStage Azoto - 200/20bar	Azoto	200 bar	20 bar	W21,7x1/14"	G3/8	

VALVOLE PER BOMBOLE

Leader europeo con centinaia di migliaia di valvole prodotte ogni anno al servizio dei gasisti più importanti, il gruppo GCE propone anche in Italia una parte del catalogo valvole per bombole con i modelli seguenti. La manopola di apertura è realizzata in Maranyl (ICI) che è un polimero modificato dal Nylon 66, ininfiammabile e autoestinguente oltre che esente da corrosione. La presa è ergonomica e sicura.

COMBIVALVE - VALVOLE RIDUTTRICI

Da anni prodotta da GCE per le migliori società di gas in Europa anche in Italia COMBIVALVE, la valvola riduttrice che permette di utilizzare direttamente il gas contenuto nella bombola senza l'aggiunta del riduttore di pressione.

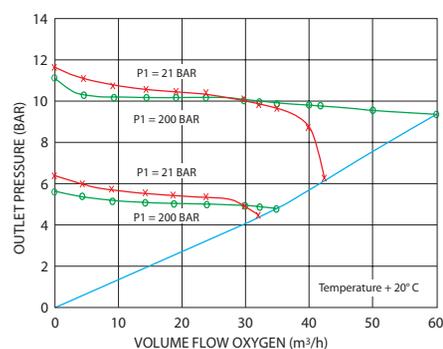
DISPONE DI:

- Manopola di apertura/chiusura
- Manopola di regolazione della pressione di uscita
- Manometro di alta e bassa pressione
- Uscita da 3/8" (destra o sinistra)
- Ingresso per la ricarica bombola
- Otturatore della valvola non rotante (vedi sotto)

VALVOLA RIDUTTRICE



Codice	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Uscita	Conness. bombola	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
0770331	RPV Combivalve Ossigeno (residuale)	200	0-10	35 m³/h	W 28,8	1	C	1,90	
0770014	Combivalve Acetilene	20	0-1,5	10 m³/h	W 28,8	1	C	1,90	
0770062	Combivalve CO ₂	50	-	30 l/min	W 28,8	1	C	1,90	
0770330	RPV Combivalve Argon/Mix (residuale)	200	-	30 l/min	W 28,8	1	C	1,90	
F19810001	Tulipano per combivalve					1	C	1,90	



VALVOLE NON RESIDUALI E RESIDUALI



Le valvole per bombole prodotte da GCE per il mercato italiano sono dotate di otturatore rotante per garantire la massima sicurezza durante l'utilizzo. Le valvole sono isolate dall'ambiente esterno attraverso idonee guarnizioni (vedere foto) che preservano le parti mobili interne dalla corrosione.

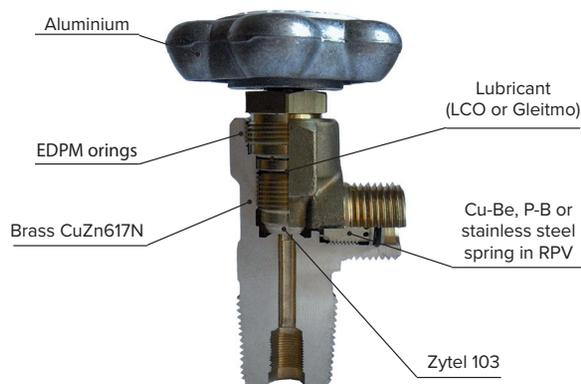
Le versioni tradizionali sono di tipo in-line mentre quelle residuali sono di tipo off-line. La manopola di apertura/ chiusura è realizzata in alluminio ad alta resistenza. I disegni delle valvole sono disponibili su richiesta.

CERTIFICAZIONI:

- TPED 99/ 36/EC
- EN 849 / EN 850
- BAM 200 Bar
- DNV
- TÜV



Dettaglio otturatore rotante



VALVOLE NON RESIDUALI

Codice	Gas	Tipologia	Connessione uscita	Connessione bombola	Pressione nominale	Finitura esterna	Filetto pescante	P. L. (€)
0777424	C ₂ H ₂	Non residuale	UNI 11144/7S (ex UNI 4411-1)	DIN 477 W28,8 (25E)	60 bar	Ottone		
0777425	Ar	Non residuale	UNI 11144/8 (ex UNI 4412)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	
0777426	CO ₂ (250 bar)	Non residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	
1777039	O ₂	Non residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	
0777433	N ₂	Non residuale	UNI 11144/5 (ex UNI 4409)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	

Nota: sono disponibili anche altre tipologie di valvole in funzione del tipo di gas. In caso di necessità rivolgersi al proprio referente commerciale per ulteriori informazioni.

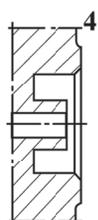
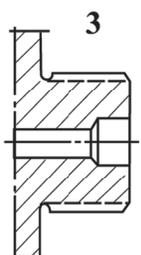
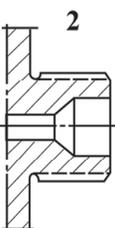
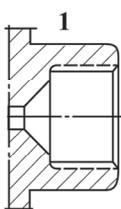
VALVOLE RESIDUALI

Codice	Gas	Tipologia	Connessione uscita	Connessione bombola	Pressione nominale	Finitura esterna	Filetto pescante	P. L. (€)
1777275C	CO ₂ (250 bar)	Residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Cromata	M10×1	
1777276C	O ₂	Residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Cromata	M10×1	
1777274C	N ₂	Residuale	UNI 11144/5 (ex UNI 4409)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Cromata	M10×1	
1777273C	Ar	Residuale	UNI 11144/8 (ex UNI 4412)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Cromata	M10×1	
1777276	O ₂	Residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	
1777275	CO ₂ (250 bar)	Residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	
1777274	N ₂	Residuale	UNI 11144/5 (ex UNI 4409)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	
1777273	Ar	Residuale	UNI 11144/8 (ex UNI 4412)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M11×1	

Nota: sono disponibili anche altre tipologie di valvole in funzione del tipo di gas. In caso di necessità rivolgersi al proprio referente commerciale per ulteriori informazioni.

GERMANIA, AUSTRIA, SVIZZERA, REPUB.CECA, SLOVACCHIA, UNGHERIA, POLONIA, SCANDINAVIA, PAESI BALTICI

Attacco bombola



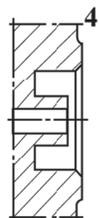
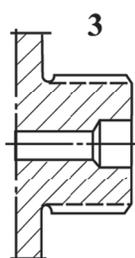
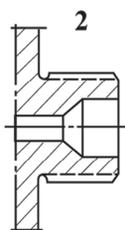
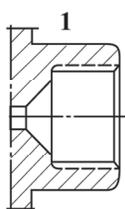
Gas	Simbolo chimico	Dimensioni uscita	Norma	Tipo di uscita
Acetilene	C ₂ H ₂	Ø 15,3 × Ø 7,5	DIN 477 nr.3	4
AMMONIACA	NH ₃	W21,8" × 1/14"	DIN 477 nr. 6	2
ARGON	Ar	W21,8" × 1/14"	DIN 477 nr. 6	2
BUTANO	C ₄ H ₁₀	W21,8" × 1/14" LH	DIN 477 nr.1	2
Biossido di carbonio*	CO ₂	W21,8" × 1/14"	DIN 477 nr. 6	2
Monossido di carbonio	CO	W1" × 1/8" LH	DIN 477 nr.5	2
Cloruri	Cl ₂	W1" × 1/8"	DIN 477 nr.8	2
Aria		G5/8" RH	DIN 477 nr.13	1
Ossido di etilene	C ₂ H ₄ O	W21/8" × 1/14" LH	DIN 477 nr.1	2
Elio	He	W21,8" × 1/14"	DIN 477 nr. 6	2
Idrogeno	H ₂	W21,8" × 1/14" LH	DIN 477 nr.1	2
Metano	CH ₄	W21,8v × 1/14" LH	DIN 477 nr.1	2
Azoto	N ₂	W24,32" × 1/14"	DIN 477 nr.10	2
Protossido di azoto	N ₂ O	G3/8" RH	DIN 477 nr.11	2
Ossigeno*	O ₂	G3/4"	DIN 477 nr.9	2
Fosgene	COCl ₂	W1" × 1/8"	DIN 477 nr.8	2
Propano	C ₃ H ₈	W21,8" × 1/14" LH	DIN 477 nr.1	2
Refrigeranti		W21,8" × 1/14"	DIN 477 nr. 6	2
Anidride solforosa	SO ₂	G5/8"	DIN 477 nr.7	2

* Rep.Ceca e Slovacchia: Ossigeno W21,8×1/14", CO₂ G3/4"

OLANDA, BELGIO

Gas	Simbolo chimico	Dimensioni uscita	Norma	Tipo di uscita
Acetilene	C ₂ H ₂	Ø 20 × Ø 9	NEN3268 YOKE	4
		G5/8" LH	NEN3268 LI2	1
AMMONIACA	NH ₃	W1" × 1/8"	NEN3268 RU 4	2
ARGON	Ar	W24,32 × 1/14"	NEN3268 RU 3	2
BUTANO	C ₄ H ₁₀	W21,8 × 1/14" LH	NEN3268 LU 1	2
Biossido di carbonio*	CO ₂	W21,8 × 1/14"	NEN3268 RU 1	2
Monossido di carbonio	CO	W1" × 1/8" LH	NEN3268 LU 4	2
Cloruri	Cl ₂	W1" × 1/8"	NEN3268 RU 4	2
Aria		W28,8 × 1/14"	NEN3268 RU 6	2
Ossido di etilene	C ₂ H ₄ O	W1" × 1/8" LH	NEN3268 LU 4	2
Elio	He	W24,32" × 1/14"	NEN3268 RU 3	2
Idrogeno	H ₂	W21,8" × 1/14" LH	NEN3268 LU 1	2
Metano	CH ₄	W21,8" × 1/14" LH	NEN3268 LU 1	2
Azoto	N ₂	W24,32" × 1/14"	NEN3268 RU 3	2
Protossido di azoto	N ₂ O	W21,8" × 1/14"	NEN3268 RU 1	2
Ossigeno*	O ₂	G5/8"	NEN3268 RI 2	1
Fosgene	COCl ₂	W1" × 1/8"	NEN3268 RU 4	2
Propano	C ₃ H ₈	W21,8" × 1/14" LH	NEN3268 LU 1	2
Refrigeranti		W21,8" × 1/14"	NEN3268 RU 1	2
Anidride solforosa	SO ₂	W1" × 1/8"	NEN3268 RU 4	2

Attacco bombola



FRANCIA

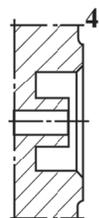
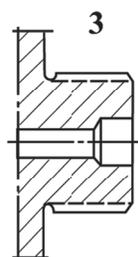
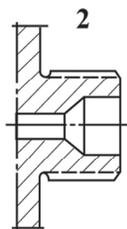
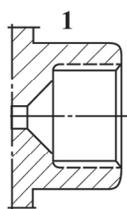
Gas	Simbolo chimico	Dimensioni uscita	Norma	Tipo di uscita
Acetilene	C ₂ H ₂	Ø 21 × Ø 10mm	N FE 29-650/A	4
		Ø 22,91 × 1,814 LH	N FE 29-650/H	1
AMMONIACA	NH ₃	Ø 21,7 × 1,814	N FE 29-650/C	2
ARGON	Ar	Ø 21,7 × 1,814	N FE-29-650/C	2
BUTANO	C ₄ H ₁₀	Ø 21,7 × 1,814 LH	N FE 29-650/E	2
Biossido di carbonio*	CO ₂	Ø 21,7 × 1,814	N FE 29-650/C	2
CARBON MONOXIDE	CO	Ø 21,7 × 1,814 LH	N FE 29-650/E	2
CHLORINE	Cl ₂	Ø 25,4 × 31,75	N FE 29-650/J	2
Ossido di etilene	C ₂ H ₄ O	Ø 21,7 × 1,814 LH	N FE 29-650/E	2
Elio	He	Ø 21,7 × 1,814	N FE 29-650/C	2
Idrogeno	H ₂	Ø 21,7 × 1,814 LH	N FE 29-650/E	2
Metano	CH ₄	Ø 21,7 × 1,814 LH	N FE 29-650/E	2
Azoto	N ₂	Ø 21,7 × 1,814	N FE 29-650/C	2
Protossido di azoto	N ₂ O	Ø 26 × 1,5	N FE 29-650/G	1
Ossigeno	O ₂	Ø 22,91 × 1,814	N FE 29-650/F	1
FOSGENE	COCl ₂	Ø 27 × 2	N FE 29-650/K	2
PROPANO	C ₃ H ₈	Ø 21,7 × 1,814 LH	N FE 29-650/E	2
REFRIGERANTI		Ø 21,7 × 1,814	N FE 29-650/C	2
ANIDRIDE SOLFOROSA	SO ₂	Ø 27 × 2	N FE 29-650/K	2

SPAGNA, PORTOGALLO

Gas	Simbolo chimico	Dimensioni uscita	Norma	Tipo di uscita
Acetilene	C ₂ H ₂	W22.91 LH int	YOKE	4
			MIE AP7	1
AMMONIACA	NH ₃	W21,7 × 1/14LH	MIE AP7	2
ARGON	Ar	W21,7 × 1/14	MIE AP7	2
BUTANO	C ₄ H ₁₀	W21,7 × 1/14LH	MIE AP7	2
Biossido di carbonio	CO ₂	W21,7 × 1/14	MIE AP7	2
CARBON MONOXIDE	CO	W21,7 × 1/14LH	MIE AP7	2
CHLORINE	Cl ₂	W31,75 × 1/7	MIE AP7	2
Aria		M30 × 1,75	MIE AP7	3
Ossido di etilene	C ₂ H ₄ O	W21,7 × 1/14LH	MIE AP7	2
Elio	He	W21,7 × 1/14	MIE AP7	2
Idrogeno	H ₂	W21,7 × 1/14LH	MIE AP7	2
Metano	CH ₄	W21,7 × 1/14LH	MIE AP7	2
Azoto	N ₂	W21,7 × 1/14	MIE AP7	2
Protossido di azoto	N ₂ O	R3/8	MIE AP7	2
Ossigeno	O ₂	W22,91 × 1/14	MIE AP7	1
Fosgene	COCl ₂	W25,4 × 1/8	MIE AP7	2
Propano	C ₃ H ₈	W21,7 × 1/14LH	MIE AP7	2
Anidride solforosa	SO ₂	R5/8	MIE AP7	2

ITALIA

Attacco bombola



Gas	Simbolo chimico	Dimensioni uscita	Norma	Tipo di uscita
Acetilene	C ₂ H ₂	Ø20 x Ø10mm	UNI 11144-7S ex UNI 4411-1	4
		G5/8" Sin.	UNI 11144-7F ex UNI 4411-2	1
Ammoniaca	NH ₃	W30 1/14" Sin.	UNI 11144-3 ex UNI 4407	2
Argon	Ar	W24,5 1/14"	UNI 11144-8 ex UNI 4412	1
Butano	C ₄ H ₁₀	W20 1/14" Sin.	UNI 11144-1P ex UNI 4405 P	2
Biossido di carbonio	CO ₂	W21,7 1/14"	UNI 11144-2 ex UNI 4406	2
Monossido di carbonio	CO	W21,7 1/14"	UNI 11144-1H ex UNI 4405 H	2
Cloro	Cl ₂	W1" 1/8"	UNI 11144-4 ex UNI 4408	2
Aria		W30 1/14"	UNI 11144-6 ex UNI 4410	2
Ossido di etilene	C ₂ H ₄ O	W20 1/14" Sin.	UNI 11144-1H ex UNI 4405 H	2
Elio	He	W24,5 1/14"	UNI 11144-8 ex UNI 4412	1
Idrogeno	H ₂	W20 1/14" Sin.	UNI 11144-1H ex UNI 4405 H	2
Metano	CH ₄	W20 1/14" Sin.	UNI 11144-1H ex UNI 4405 H	2
Azoto	N ₂	W21,7 1/14"	UNI 11144-5 ex UNI 4409	1
Protossido di azoto	N ₂ O	G3/8"A	UNI 11144-9 ex UNI 9097	2
Ossigeno	O ₂	W21,7 1/14"	UNI 11144-2 ex UNI 4406	2
Fosgene	COCl ₂	W21,7 1/14"	UNI 11144-2 ex UNI 4406	2
Propano	C ₃ H ₈	W20 1/14" Sin.	UNI 11144-1P ex UNI 4405 P	2
Refrigeranti		W21,7 1/14"	UNI 11144-2 ex UNI 4406	2
Anidride solforosa	SO ₂	W20 1/14" Sin.	UNI 11144-1H ex UNI 4405 H	2

UK

Gas	Simbolo chimico	Dimensioni uscita	Norma	Tipo di uscita
Acetilene	C ₂ H ₂	G5/8" LH	BS 341 nr.2	1
Ammoniaca	NH ₃	G½" A	BS 341 nr.10	2
Argon	Ar	G5/8" RH	BS 341 nr.3	1
Butano	C ₄ H ₁₀	G5/8" LH	BS 341 nr.4	1
Biossido di carbonio	CO ₂	0,860" x 14 TPI	BS 341 nr.8	2
Carbon monoxide	CO	G5/8" LH	BS 341 nr.4	1
Chlorine	Cl ₂	G5/8" A	BS 341 nr.6	2
Aria		G5/8" RH	BS 341 nr.3	1
Ossido di etilene	C ₂ H ₄ O	G5/8" A LH	BS 341 nr.7	2
Elio	He	G5/8" RH	BS 341 nr.3	1
Idrogeno	H ₂	G5/8" LH	BS 341 nr.2	1
Metano	CH ₄	G5/8" LH	BS 341 nr.2	1
Azoto	N ₂	G5/8" RH	BS 341 nr.3	1
Protossido di azoto	N ₂ O	11/16" x 20 TPI	BS 341 nr.13	2
Ossigeno	O ₂	G5/8" RH	BS 341 nr.3	1
Fosgene	COCl ₂	G5/8" A	BS 341 nr.6	2
Propano	C ₃ H ₈	G5/8" LH	BS 341 nr.4	1
Refrigeranti		G5/8" A	BS 341 nr.6	2
Anidride solforosa	SO ₂	G½" A	BS 341 nr.10	2

LA NUOVA COLORAZIONE DISTINTIVA DELLE BOMBOLE DEI GAS INDUSTRIALI. COLORAZIONE DELL'OGIVA

GAS CON COLORAZIONE INDIVIDUALE

Gas	Simbolo chimico	Vecchio colore ogiva	Nuovo colore ogiva	RAL
Acetilene	C ₂ H ₂	 arancione	 marrone rossiccio	RAL 3009
Ammoniaca	NH ₃	 verde	 giallo*	RAL 1018
Argo	Ar	 amaranto	 verde scuro	RAL 6001
Azoto	N ₂	 nero	 nero	RAL 9005
Biossido di carbonio	CO ₂	 grigio chiaro	 grigio	RAL 7037
Cloro	Cl ₂	 giallo	 giallo	RAL 1018
Elio	He	 marrone	 marrone	RAL 8008
Idrogeno	H ₂	 rosso	 rosso	RAL 3000
Ossigeno	O ₂	 bianco	 bianco	RAL 9010
Protossido d'azoto	N ₂ O	 blu	 blu	RAL 5010

ALTRI GAS E MISCELE CON COLORAZIONE PER GRUPPO DI PERICOLO

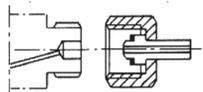
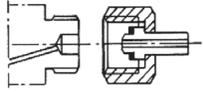
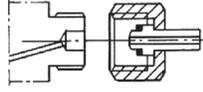
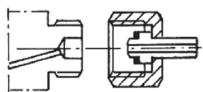
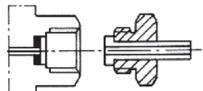
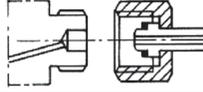
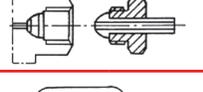
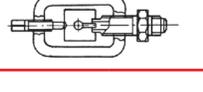
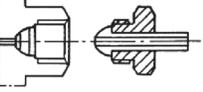
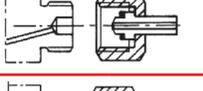
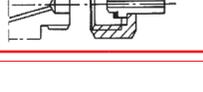
Gas	Simbolo chimico	Vecchio colore ogiva	Nuovo colore ogiva	RAL
Inerti		 alluminio	 verde brillante	RAL 3009
Infiammabili		 alluminio	 rosso	RAL 1018
Ossidanti		 alluminio	 blu chiaro	RAL 6001
Tossici e/o corrosivi		 giallo	 giallo	RAL 9005
Tossici e infiammabili		 giallo	 giallo+rosso	RAL 7037
Tossici e ossidanti		 giallo	 giallo+blu chiaro	RAL 1018
Aria industriale		 bianco+nero	 verde brillante	RAL 8008

MISCELE AD USO RESPIRATORIO

Gas	Simbolo chimico	Vecchio colore ogiva	Nuovo colore ogiva	RAL
Aria respirabile		 bianco+nero	 bianco+nero	RAL 9009+9010
Miscela elio-ossigeno		 alluminio	 bianco+marrone	RAL 9009+8008

RIDUTTORI DI PRESSIONE - ATTACCHI BOMBOLA -ITALIA

- Secondo la vigente norma UNI 11144:2017

TIPO DI GAS	DENOMINAZIONE SECONDO NORMA	NUOVA DENOMINAZIONE SECONDO NUOVA NORMA UNI11144			DISEGNO CONNESSIONI		TIPO DI FILETTO RAMPA/BOMBOLA
		CONNESS.	GRUPPO GAS	FORMA	BOMBOLA	RIDUTTORE	
					RAMPA	SERPENTINA	
Monossido di carbonio compresso Etano Ossido di etilene Idrogeno compresso Solfuro di idrogeno Gas di petrolio compresso Etilene compresso Metano compresso Gas naturale compresso Idrogeno e metano in miscela	UNI 11144-1H (ex UNI 4405 H)	1H	I	A			Maschio Ø 20 mm 14 f.p.p Sinistrorso Filetto dado lung. 18 mm
Propano Butadiene Butano Propilene Isobutano Idrocarburi gassosi in miscela, liquefatti Gas liquefatto infiammabile	UNI 11144-1P (ex UNI 4405 P)	1P	I	A			Maschio Ø 20 mm 14 f.p.p Sinistrorso Filetto dado lung. 13 mm
CO₂ (non per uso medicale) Ossigeno compresso Fosgene Biossido di zolfo Esafluoro di zolfo Clorofluorocarburi Gas compresso ossidante Gas liquefatto ossidante	UNI 11144-2 (ex UNI 4406)	2	II	A			Maschio Ø 21,7 mm 14 f.p.p Destrorso
Ammoniaca anidra Dimetilammina anidra Etilammina Metilammina anidra Trimetilammina anidra	UNI 11144-3 (ex UNI 4407)	3	III	A			Maschio Ø 30 mm 14 f.p.p Sinistrorso
Cloro Fluoro compresso Bromuro di idrogeno compresso Cloruro di idrogeno compresso Gas compresso tossico corrosivo Gas compresso tossico ossid. corrosivo Gas liquefatto tossico corrosivo Gas liquefatto tossico ossid. corrosivo	UNI 11144-4 (ex UNI 4408)	4	IV	A			Maschio Ø 25,4 mm 8 f.p.p Destrorso
Azoto Azoto e gas rari in miscela compressa	UNI 11144-5 (ex UNI 4409)	5	V	B			Femmina Ø 21,7 mm 14 f.p.p Destrorso
Aria compressa	UNI 11144-6 (ex UNI 4410)	6	VI	A			Maschio Ø 30 mm 14 f.p.p Destrorso
Acetilene disciolta	UNI 11144-7F (ex UNI 4411-2)	7F	VII	B			Femmina G5/8" Sinistra
	UNI 11144-7S (ex UNI 4411-1)	7S	VII	C			Attacco a pressione con staffa*
Argon compresso Elio compresso Cripton compresso Neon compresso Gas rari in miscela compressa Gas rari e azoto in miscela compressa Xenon compresso	UNI 11144-8 (ex UNI 4412)	8	VIII	B			Femmina Ø 24,5 mm 14 f.p.p Destrorso
Protossido d'azoto	UNI 11144-9 (ex UNI 9097)	9	IX	A			Maschio Ø 16,66mm 14 f.p.p Destrorso
Biossido di carbonio per uso medico	UNI 11144-10	10	X	A			Maschio W 27 × 2 ISO 5145. Destrorso

CANNELLI PER SALDATURA/RISCALDO E TAGLIO



JETSOUND

Leggero e maneggevole, questo cannello è stato appositamente concepito per frigoristi e installatori di impianti di condizionamento dove è richiesto un cannello facilmente maneggiabile per arrivare in posizioni anguste o difficili. Con il cannello JET SOUND viene ridotto il lavoro del polso dell'operatore. Si apprezza per l'eccezionale regolazione della fiamma anche a bassi valori grazie alla regolazione a spillo dell'ossigeno (rubinetto assiale con la lancia).

PER CAMBIARE SPESSORE DI SALDATURA SI CAMBIA SOLO LA PUNTA NON TUTTA LA LANCIA!



FORNITO CON 7 PUNTE!

CANNELLO PER SALDO/BRASATURA STUDIATO PER FRIGORISTI

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
G0767919	Cannello JET SOUND pronto per saldare Acetilene (impugnatura, lancia, stella punte)	1	A	0,55	
G0767920	Cannello JET SOUND pronto per saldare GPL/Idrogeno (impugnatura, lancia, stella punte)	1	A	0,55	
G0764572	Cannello JET SOUND Acetilene/GPL* con valvole integrate e PORTA GOMMA FISSI per tubi 6x13	1	A	0,55	

* Il JET SOUND con valvole integrate è compatibile sia con acetilene che propano ma viene fornito con la serie di punte acetilene. La stella propano va eventualmente ordinata a parte.

LANCE CURVABILI

Il cannello JET SOUND, unico nella sua categoria, può essere dotato di lance flessibili per la saldatura. Le lance flessibili permettono di arrivare a saldare anche in posizioni difficili.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
22290270	Lancia curvabile acetilene 160 l/h	1	A	0,03	
22290271	Lancia curvabile acetilene 250 l/h	1	A	0,03	
22290272	Lancia curvabile acetilene 315 l/h	1	A	0,03	

PUNTE - JETSOUND



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	P. L. (€)
L192111	Stella completa ACE (40, 63, 100, 160, 250, 315, 400 l)		1	A	
548802302212	Punta 40 l/h	Acetilene 0,4 mm	1	C	
F0018063	Punta 63 l/h	Acetilene 0,6 mm	1	B	
F0018100	Punta 100 l/h	Acetilene 1 mm	1	B	
F0018160	Punta 160 l/h	Acetilene 1,6 mm	1	A	
F0018250	Punta 250 l/h	Acetilene 2,2 mm	1	A	
F0018315	Punta 315 l/h	Acetilene 3-4 mm	1	A	
F0018400	Punta 400 l/h	Acetilene 4-5 mm	1	A	
L192112	Stella completa GPL (63, 100, 160, 250, 315, 400 l)		1	B	

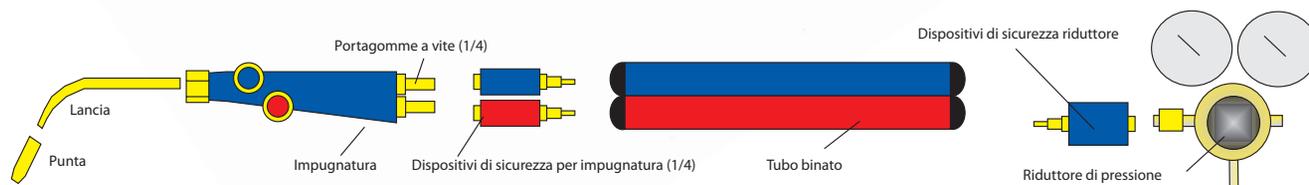
CANNELLO MINI

Il cannello MINI con impugnatura in alluminio anodizzato trova applicazione in tutte le operazioni di saldatura e taglio nella piccola e media carpenteria.

Ideale per carrozzieri e frigoristi permette la saldatura fino a 10 mm di spessore e il taglio (con le apposite lance) fino a 50 mm. La nuova versione con i rubinetti in alluminio colorati permette una migliore e più rapida identificazione del gas anche durante l'uso.



COMPOSIZIONE PER SALDARE



CANNELLO PER SALDATURA E TAGLIO



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
G0764567	Impugnatura MINI	1	A	0,46	

LANCIA + PUNTA - ACETILENE



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
20200	Lancia 25 l/h	0,2 mm	1	B	0,14	
20300	Lancia 40 l/h	0,4 mm	1	B	0,14	
20400	Lancia 80 l/h	0,8 mm	1	A	0,14	
20500	Lancia 160 l/h	1,6 mm	1	A	0,14	
20600	Lancia 225 l/h	2,2 mm	1	A	0,14	
20700	Lancia 315 l/h	3 mm	1	A	0,14	
20800	Lancia 500 l/h	5 mm	1	A	0,17	
20900	Lancia 800 l/h	8 mm	1	B	0,17	
21000	Lancia 1250 l/h	10 mm	1	B	0,17	

LANCIA + PUNTA - GPL



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
22200	Lancia 80 l/h	0,8 mm	1	B	0,14	
22300	Lancia 160 l/h	1,6 mm	1	B	0,14	
22400	Lancia 225 l/h	2,2 mm	1	B	0,14	
22505	Lancia 315 l/h	3 mm	1	B	0,14	
22600	Lancia 500 l/h	5 mm	1	B	0,14	
22700	Lancia 800 l/h	8 mm	1	B	0,14	
22800	Lancia 1250 l/h	10 mm	1	B	0,14	

PUNTE - ACETILENE MINI



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
21200	Punta 40 l/h	0,4 mm	1	B	0,02	
21300	Punta 80 l/h	0,8 mm	1	B	0,02	
21400	Punta 160 l/h	1,6 mm	1	B	0,02	
21500	Punta 225 l/h	2,2 mm	1	B	0,02	
21600	Punta 315 l/h	3 mm	1	B	0,02	
21700	Punta 500 l/h	5 mm	1	B	0,02	
21800	Punta 800 l/h	8 mm	1	B	0,02	
21900	Punta 1250 l/h	10 mm	1	B	0,02	

PUNTE - GPL MINI



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
23100	Punta 80 l/h	0,8 mm	1	B	0,02	
23200	Punta 160 l/h	1,6 mm	1	B	0,02	
23300	Punta 225 l/h	2,2 mm	1	B	0,02	
23400	Punta 315 l/h	3 mm	1	B	0,02	
23500	Punta 500 l/h	5 mm	1	B	0,02	
23600	Punta 800 l/h	8 mm	1	A	0,02	
23700	Punta 1250 l/h	10 mm	1	C	0,02	

LANCE PER SALDARE CURVABILI - ACETILENE MINI

Il cannello MINI può essere abbinato anche ad alcune lance per saldatura curvabili particolarmente apprezzate nella termoidraulica.



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
23800	Punta 160 l/h	1,6 mm	1	A	0,14	
23900	Punta 225 l/h	2,2 mm	1	A	0,14	
24000	Punta 315 l/h	3 mm	1	A	0,14	

LANCE BIFORCUTE PER FRIGORISTI MINI

Il cannello MINI può essere equipaggiato con una lancia biforcute per la saldatura di tubi ecc. Le punte sono da 160 l/h cad. La posizione della punta può essere in parte modellata.



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
25900	Lancia biforcute GPL/METANO	1	B	0,20	

LANCE E PUNTE DA RISCALDO MINI

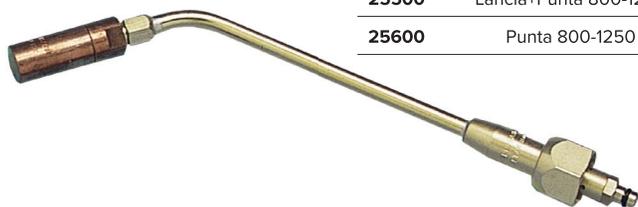


ACETILENE

Codice	Descrizione	OXY (bar)	Gas bar	OXY m ³ /h	Gas m ³ /h	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
25000	Lancia+Punta 800-1250 l/h	2,5	0,5	1,1	1	1	B	0,20	
25100	Punta 800-1250 l/h	2,5	0,5	1,1	1	1	B	0,06	

GPL/METANO

Codice	Descrizione	OXY (bar)	Gas bar	OXY m ³ /h	Gas m ³ /h	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
25500	Lancia+Punta 800-1250 l/h	3	0,5	1,1	0,3	1	B	0,20	
25600	Punta 800-1250 l/h	3	0,5	1,1	0,3	1	C	0,06	



LANCE E PUNTE DA TAGLIO - ACETILENE MINI

Il cannello MINI può essere abbinato anche a lance e punte per il taglio dei metalli fino a 50 mm.



22,8



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
0766130	Lancia Acetilene rubinetto	1	A	0,42	
0766131	Lancia Acetilene leva	1	B	0,42	

Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
0768826	Punta ACE	1-3 mm	1	A	0,02	
0768827	Punta ACE	3-8 mm	1	A	0,02	
0768828	Punta ACE	8-20 mm	1	A	0,02	
0768829	Punta ACE	20-50 mm	1	A	0,02	
0768830	Punta ACE	50-100 mm	1	A	0,02	

LANCE E PUNTE DA TAGLIO - GPL/METANO MINI

Il cannello MINI può essere abbinato anche a lance e punte per il taglio dei metalli fino a 50 mm.



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
0766132	Lancia Propano rubinetto	1	C	0,42	
0766133	Lancia Propano leva	1	C	0,42	

Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
0769075	Punta (in 2 pz.) GPL	1-3 mm	1	C	0,02	
0769076	Punta (in 2 pz.) GPL	3-10 mm	1	C	0,02	
0769077	Punta (in 2 pz.) GPL	10-20 mm	1	C	0,02	
0769078	Punta (in 2 pz.) GPL	20-50 mm	1	C	0,02	

NOTA: Le lance da riscaldamento propano non possono essere utilizzate con idrogeno.

Per l'idrogeno si può provare ad utilizzare le lance riscaldamento acetilene aggiustando il parametro di pressione e apertura dei rubinetti fino a trovare una regolazione accettabile.

RICAMBI

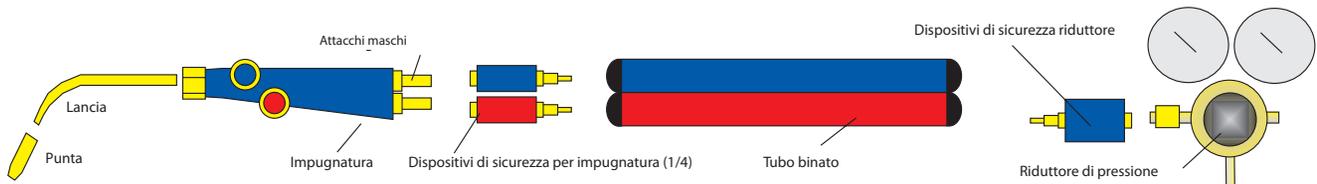
Codice lancia	Descrizione	Dado premi-punta	Rubinetto o valvola Fuel Gas	Rubinetto o valvola Ossigeno taglio	Leva	CONF.10 O-RING NBR70 D.11,0x2,0mm TENUTA MINI	CONF.20 O-RING NBR70 D.3,40x1,90mm INIETTORE MINI
0766131	Lancia Acetilene leva	9414740	SPP22990011		0763618	273100011002P/95535/14081019	95534
0766130	Lancia Acetilene rubinetto	9414740	SPP22990011	SPP22990011	-	273100011002P/95535/14081019	95534
0766133	Lancia Propano leva	9414740	SPP22990011		0763618	273100011002P/95535/14081019	95534
0766132	Lancia Acetilene rubinetto	9414740	SPP22990011	SPP22990011	-	273100011002P/95535/14081019	95534

CANNELLO MUJVER

Un cannello che ha fatto la storia della Mujelli. Affidabile, robusto curato nei dettagli, facile da regolare (grazie alle tolleranze ridottissime dei filetti nei rubinetti). Permette la saldatura fino a 50 mm ed il taglio fino a ben 300 mm. È possibile scegliere fra due impugnature, in Alluminio o in Ottone (per la massima robustezza e durata). I rubinetti in alluminio colorati permettono una migliore e più rapida identificazione del gas anche durante l'uso.



COMPOSIZIONE PER SALDARE



CANNELLO PER SALDATURA E TAGLIO

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
G0764568	Impugnatura Alluminio NERA	1	A	0,74	
40100	Impugnatura ottone	1	A	0,80	

LANCIA + PUNTE - ACETILENE



Codice	Descrizione	Spess.	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
40200	Lancia + Punta 40 l/h	0,4 mm	540 Kcal	1	A	0,20	
40250	Lancia + Punta 80 l/h	0,8 mm	1100 Kcal	1	A	0,20	
40300	Lancia + Punta 160 l/h	1,6 mm	2 200 Kcal	1	A	0,20	
40350	Lancia + Punta 225 l/h	2,2 mm	3 000 Kcal	1	A	0,20	
40400	Lancia + Punta 315 l/h	3 mm	4 300 Kcal	1	A	0,20	
40450	Lancia + Punta 500 l/h	5 mm	6 800 Kcal	1	A	0,30	
40500	Lancia + Punta 800 l/h	8 mm	10 800 Kcal	1	A	0,30	
40550	Lancia + Punta 1250 l/h	10 mm	16 800 Kcal	1	A	0,30	
40600	Lancia + Punta 1800 l/h	15 mm	24 300 Kcal	1	B	0,30	
F22310008	Lancia + Punta 4400 l/h	25-50 mm	59 200 Kcal	1	B	0,48	

LANCE PER SALDARE ACETILENE CURVABILI

Sul cannello MUJVER sono fornibili le lance curvabili per saldature in posizioni particolari.



Lunghezza circa 30 cm

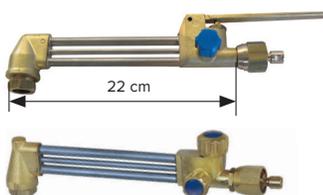
Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
42700	160 l/h	1,6 mm	1	B	0,17	
42750	225 l/h	2,2 mm	1	A	0,17	
42800	315 l/h	3 mm	1	A	0,17	
42850	500 l/h	5 mm	1	A	0,17	

PUNTE - ACETILENE MUJVER



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
40855	Punta 40 l/h	0,4 mm	1	B	0,08	
40860	Punta 80 l/h	0,8 mm	1	A	0,08	
40870	Punta 160 l/h	1,6 mm	1	A	0,08	
40880	Punta 225 l/h	2,2 mm	1	A	0,08	
40890	Punta 315 l/h	3 mm	1	A	0,08	
40900	Punta 500 l/h	5 mm	1	B	0,08	
40910	Punta 800 l/h	8 mm	1	B	0,08	
40920	Punta 1250 l/h	10 mm	1	B	0,08	
40930	Punta 1800 l/h	15 mm	1	A	0,08	
14004233	Punta ricambio per F22310008	25-50 mm	1	B	0,25	

LANCE DA TAGLIO CON MISCELAZIONE IN PUNTA (MAX 300 MM) MUJVER



La miscelazione in punta garantisce la massima sicurezza in quanto viene ridotto praticamente a zero il percorso dei gas (combustibile e comburente) già miscelati insieme. La lancia è a leva o a rubinetto.

La punta andrà scelta in funzione dello spessore da tagliare.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
46050	Lancia taglio a leva (consigliata su impugnatura alluminio)	1	A	0,17	
46000	Lancia taglio a rubinetto	1	A	0,17	



Certificato di collaudo singolo

PUNTE - ACETILENE



Codice	Range	Spess.	Consumo OX	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
0768670	3-6	5 mm	1,2 m ³ /h	0,35 m ³ /h	1	A	0,10	
0768635	5-12	10 mm	3 m ³ /h	0,5 m ³ /h	1	A	0,10	
0768599	10-75	50 mm	8 m ³ /h	0,6 m ³ /h	1	A	0,10	
0768636	75-100	100 mm	15 m ³ /h	0,7 m ³ /h	1	A	0,10	
0768662	90-150	150 mm	20 m ³ /h	0,9 m ³ /h	1	A	0,10	
0768598	140-200	175 mm	25 m ³ /h	1,2 m ³ /h	1	A	0,10	
0769041	190-300	300 mm	35 m ³ /h	1,4 m ³ /h	1	A	0,10	

PUNTE - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Per punte propano + resistenti vedere nella sezione cannelli da taglio

Codice	Range	Spess. mark.		Consumo OX	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
0769704	3-10	10 mm	1/32"	1,4 m ³ /h	0,3 m ³ /h	1	A	0,09	
0769705	10-20	25 mm	3/64"	3 m ³ /h	0,4 m ³ /h	1	A	0,09	
0769706	35-50	50 mm	1/16"	8 m ³ /h	0,5 m ³ /h	1	A	0,09	
0769707	50-100	100 mm	5/64"	15 m ³ /h	0,6 m ³ /h	1	A	0,09	
0769708	100-150	150 mm	3/32"	20 m ³ /h	0,7 m ³ /h	1	A	0,09	
0769709	150-200	200 mm	7/64"	25 m ³ /h	0,8 m ³ /h	1	A	0,09	
0769710	200-300	300 mm	1/8"	32 m ³ /h	1,0 m ³ /h	1	A	0,09	

LANCIA DA TAGLIO PROGRESS PER CANNELLO MUJVER



27,8

La miscelazione per aspirazione garantisce la massima qualità di taglio. La punta andrà scelta in funzione dello spessore da tagliare.

- RIDUCE DRASTICAMENTE I RITORNI DI FIAMMA ESPLOSIVI
- Eccezionale robustezza (concepita per i cantieri)
- Compatibile anche con vecchi cannelli

A NORMA ISO 5172

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
G0763033	Lancia Acetilene Progress	1	A	0,75	
0763075	Lancia GPL Progress	1	C	0,75	

LANCIA DA TAGLIO STANDARD PER CANNELLO MUJVER



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
45000	Lancia Acetilene	1	A	0,72	
45500	Lancia Propano	1	A	0,72	

A NORMA ISO 5172

LANCIA PROGRESS A LEVA PER CANNELLO MUJVER



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
45005	Lancia progress leva AD/GPL	1	A	0,82	

CON LA LANCIA A LEVA È CONSIGLIATA L'IMPUGNATURA MUJVER ALLUMINIO.

PUNTE - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Codice	Marcata	Regol. bar		Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
		Ox	GPL						
0769074	0 NX	2,5	0,2	10-15	10 mm	1	A	0,05	
0769323	1 NX	3,0	0,2	15-25	25 mm	1	A	0,05	
0769324	2 NX	3,5	0,2	25-50	50 mm	1	A	0,05	
0769325	3 NX	4,0	0,3	50-75	75 mm	1	A	0,05	
0769326	4 NX	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,05	

PUNTE - ACETILENE

PUNTA H1F - 2 PEZZI

mod. 2 PEZZI
realizzate in rame (sia inter-
no che esterno)



RISCALDO ANULARE

Codice	Marcata	Regol. bar		Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
		Ox	AC						
45310	0 AC	2,5	0,3	10-15	10 mm	1	A	0,07	
45325	1 AC	3,0	0,3	15-25	25 mm	1	A	0,07	
45350	2 AC	3,5	0,3	25-50	50 mm	1	A	0,07	
45375	3 AC	4,0	0,4	50-75	75 mm	1	A	0,07	
45400	4 AC	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,07	

PUNTA H1F - MONOBLOCCO

mod. MONOBLOCCO
RISCALDO MULTIFORO



Codice	Marcata	Regol. bar		Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
		Ox	AC						
0769110	0 AC	2,5	0,3	10-15	10 mm	1	A	0,07	
0769286	1 AC	3,0	0,3	15-25	25 mm	1	A	0,07	
0769155	2 AC	3,5	0,4	25-50	50 mm	1	A	0,07	
0769408	3 AC	4,0	0,4	50-75	75 mm	1	A	0,07	
0769409	4 AC	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,07	

LANCE DA RISCALDO ACETILENE (CON PUNTA) MUJVER



Nuove punte compatte
più resistenti

Codice	Descrizione	P OX bar	P AC bar	Spess.	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
43000	Lancia 1000 l/h	2,5	0,5	25 mm	13 440 Kcal	1	A	0,400	
43050	Lancia 2500 l/h	2,5	0,8	35 mm	33 700 Kcal	1	A	0,460	
43100	Lancia 3150 l/h	2,5	0,8	50 mm	42 400 Kcal	1	B	0,510	
43150	Lancia 5000 l/h	2,5	0,8 - 1,0	50 mm	67 300 Kcal	1	B	0,545	

Suggerimento per l'utilizzatore: le lance complete vengono testate singolarmente in fase produttiva. In ogni caso, prima dell'utilizzo, è opportuno che vengano nuovamente strette in modo tale da garantirne la tenuta definitiva (non esagerare col serraggio).

IMPORTANTE!

Procedura per l'accensione:

Tutte le regolazioni vanno effettuate con flusso gas libero e fiamma spenta.

- 1) regolare sul riduttore ossigeno la pressione a 2,5 bar col rubinetto ossigeno del cannello aperto di 2 giri e successivamente chiudere il rubinetto sul cannello.
- 2) regolare sul riduttore acetilene la pressione a 0,5 bar col rubinetto acetilene del cannello aperto di 1 giro e successivamente chiudere il rubinetto sul cannello.
- 3) aprire completamente il rubinetto ossigeno e poi completamente il rubinetto acetilene del cannello e procedere con l'accensione della lancia (prestare attenzione nel momento dell'accensione).
- 4) regolare la fiamma in base alle proprie necessità, rispettando comunque le pressioni indicate da GCE.

PUNTE DA RISCALDO ACETILENE MUJVER



Codice	Descrizione	P OX bar	P AC bar	Spess.	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
43170	Punta 1000 l/h	2,5	0,5	25 mm	13 440 Kcal	1	B	0,10	
43180	Punta 2500 l/h	2,5	0,8	35 mm	33 700 Kcal	1	A	0,10	
43190	Punta 3150 l/h	2,5	0,8	50 mm	42 400 Kcal	1	A	0,15	
43450	Punta 5000 l/h	2,5	0,8 - 1,0	50 mm	67 300 Kcal	1	A	0,20	

LANCE DA RISCALDO PROPANO (CON PUNTA) MUJVER



350 MM - LUNGHEZZA DEL SOLO TUBO

Codice	Punta	Consumo* max gpl (l/h)	Spess.	KJ/S	Potenza Kcal	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
43581	1H	800-1800	25 mm	24-48	6 000-11 000	1	B	0,58	
43601	2H	2500-3150	50 mm	30-55	15 000-19 000	1	B	0,65	
43651	3H	4000-5000	50 mm	54-105	24 000-30 400	1	B	0,70	

700 MM - LUNGHEZZA DEL SOLO TUBO

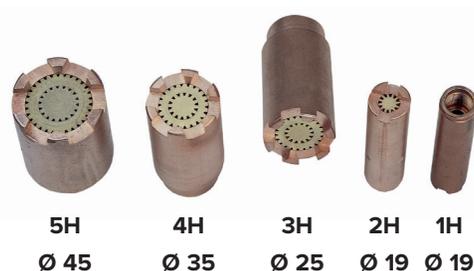
Codice	Punta	Consumo* max gpl (l/h)	Spess.	KJ/S	Potenza Kcal	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
43701	4H	6500-8000	50 mm	69-118	40 000-50 000	1	B	0,85	
43801	5H	10 000	60 mm	83-181	61 000	1	B	1,10	

* OX=gpl x 4 (circa)

PUNTE DA RISCALDO PROPANO MUJVER

Codice	Punta	Consumo* max gpl (l/h)	Spess.	KJ/S	Potenza Kcal	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
0769020	1H	800-1800	25 mm	24-48	6 000-11 000	1	B	0,167	
0769021	2H	2500-3150	50 mm	30-55	15 000-19 000	1	B	0,168	
0768835	3H	4000-5000	50 mm	54-105	24 000-30 400	1	B	0,260	
0768834	4H	6500-8000	50 mm	69-118	40 000-50 000	1	B	0,460	
0769022	5H	10000	60 mm	83-181	61 000	1	C	0,743	

* OX=gpl x 4 (circa)



LANCE DA RISCALDO A PETTINE MULTIFORI PROPANO MUJVER

Il cannello a pettine è molto apprezzato nelle trafilieri di alluminio per il taglio dei lingotti e delle barre.

Codice	Descrizione	Pressione Ox	Pressione Gas	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
44300	Lancia a pettine 3150 l/h	6 bar	0,6 bar	1	C	1,2	



RICAMBI

Codice impugnatura	Descrizione	RUBINETTO OSSIGENO	RUBINETTO GAS	DADO PREMILANCIA
0764568	IMPUGNATURA MUJVER SAFFIRE	9441030	9441020	95575P
40100	IMPUGNATURA MUJVER OTTONE	95554	95551	95575P

SICUREZZA E AFFIDABILITÀ PER NOI SONO ARGOMENTI DI "PUNTA"

ECCO COME ABBIAMO RISOLTO UN VECCHIO INCONVENIENTE



Classica punta in due pezzi



Ecco il più frequente inconveniente utilizzando punte acetilene in due pezzi quando l'operatore si appoggia per errore sul pezzo.

Dopo anni di esperienze nel campo della saldatura e taglio ossiacetilenico, Mujelli ha DRASTICAMENTE RIDOTTO i ritorni di fiamma spesso dovuti all'appoggio accidentale della punta sul pezzo nella fase di preriscaldamento.

Tutto ciò grazie alla nuova lancia PROGRESS CON INIETTORE AR abbinata alle PUNTE ACETILENE MONOBLOCCO dalle eccezionali caratteristiche compatibili con i principali cannelli da taglio sul mercato.



Con questo abbinamento di lancia-punta si riduce praticamente a zero il rischio di esplosione della lancia stessa.

LANCIA DA TAGLIO PROGRESS con iniettore AR (compatibile anche con le principali impugnature sul mercato)



Punta acetilene Mujelli monoblocco (intercambiabili con le punte in due pezzi)



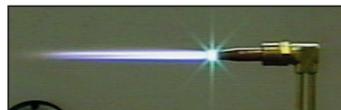
Ma i vantaggi della punta monoblocco non sono finiti.

Dardo più lungo e più direzionato con riduzione della zona alterata termicamente dal preriscaldamento.

Nelle punte in due pezzi specie se di dubbia provenienza, l'inserto può disallinearsi durante il montaggio della punta sulla lancia (fiamma irregolare e scoppiettii).

Nella punta Monoblocco il percorso del gas è predeterminato. 7 fori lappati e separati fisicamente l'uno dall'altro (6 per il riscaldamento, 1 per il taglio).

La punta monoblocco richiede una procedura di fabbricazione molto più complessa rispetto alle punte in due pezzi (lavorati separatamente) ma i risultati in qualità di taglio e affidabilità sono incomparabili.



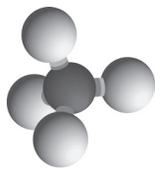
Silenziosità

Grazie al flusso più regolare del gas all'interno della punta si riduce il sibilo della fiamma.

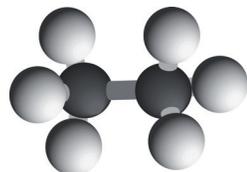
Miglior utilizzo del gas

Grazie al miglioramento della fiamma (senza cambiare le vostre abituali regolazioni), tutto il gas va in energia di taglio e non ci sono dispersioni.

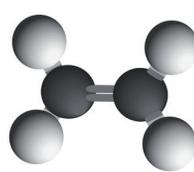
GAS CARBURANTI



Metano - CH₄



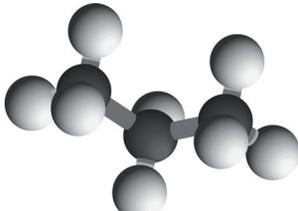
Etano - C₂H₆



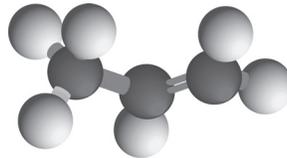
Etilene - C₂H₄



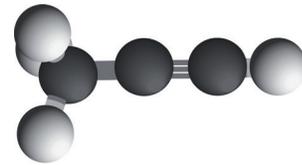
Acetilene - C₂H₂



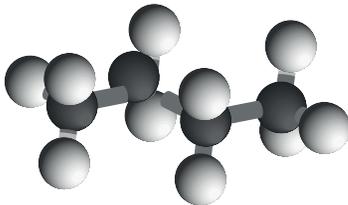
Propano - C₃H₈



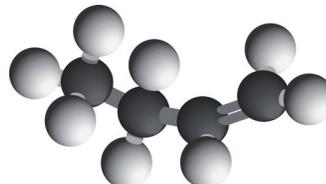
Propilene - C₃H₆



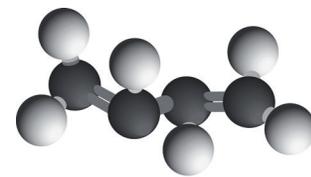
Metilacetilene - C₃H₄



Butano - C₄H₁₀

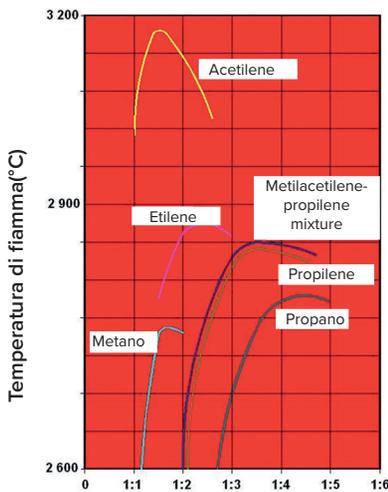


Buteno - C₄H₈

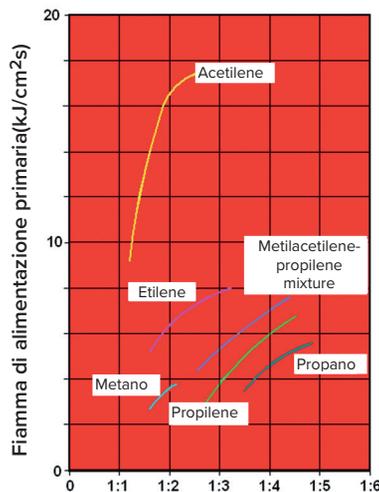


Butadiene - C₄H₆

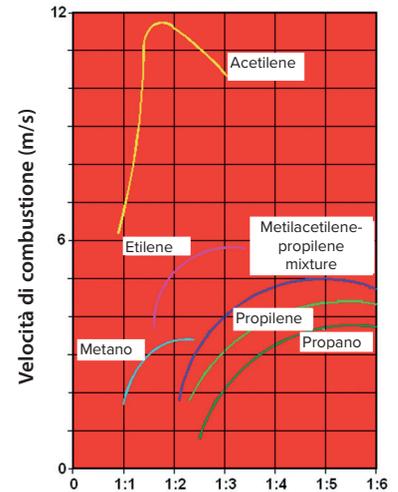
PROPRIETÀ DEI GAS CARBURANTI



Rapporto miscela (con ossigeno)



Rapporto miscela (con ossigeno)



Rapporto miscela (con ossigeno)

Tipo di gas			Pressione (bar)		Rapporto di miscela			Temperatura fiamma (°C)			Densità	
			MJ/m ³	MJ/kg	V ossigeno/V gas						kg/m ³	Forma liquida kg/l
N	M	S			N	M	S					
Idrogeno	H ₂	H	10,758	119,533	0,36	0,42	0,5	2 835	2 856	2 840	0,09	0,07
Metano	CH ₄	M	31,814	44,186	1,6	1,8	2	2 770	2 786	2 778	0,72	0,42
Acetilene	C ₂ H ₂	A	56,93	48,678	1,1	1,5	2,5	3 106	3 160	3 066	1,17	0,62
Etilene	C ₂ H ₄	F	55,674	47,6	1,8	2,4	3	2 902	2 924	2 902	1,17	0,57
Propilene	C ₃ H ₆	Y	89,999	46,153	2,8	3,5	4	2 872	2 896	2 878	1,95	0,58
Propano	C ₃ H ₈	P	93,557	46,315	3,75	4,3	5	2 810	2 828	2 820	2,02	0,53

Glossario: V - volume, N - miscela con fiamma neutra, M - miscela con fiamma massima, S - rapporto stechiometrico

TIPI DI FIAMMA

È possibile ottenere diversi tipi di fiamma variando la proporzione fra ossigeno e acetilene.

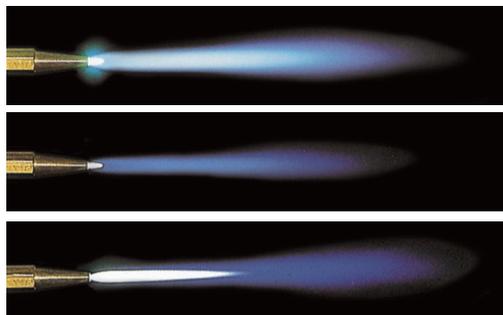
TIPI DI FIAMMA

Fiamma normale o neutra

Fiamma leggermente ossidante

Fiamma carburante

COMPOSIZIONE DELLA FIAMMA



APPLICAZIONI

- Saldatura di fusioni, ell'alluminio, del piombo, e delle leghe di zinco
- Brasatura
- Saldatura autogena del ferro e degli acciai da costruzione
- Saldatura dell'ottone e del bronzo
- Saldo-brasatura
- Saldatura di fusioni, dell'alluminio, del piombo, e delle leghe di zinco
- Brasatura
- Trattamento superfici

GENERALITÀ SUL TAGLIO:

REGOLAZIONI PER SALDARE E RISCALDARE

LANCE SALDARE E SALDOBRASARE

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	EROGAZIONE lt/h	OSSIGENO bar	PROPANO bar
1,5	0,1	25	2,5	0,2
1,5	0,2	40	2,5	0,2
1,5	0,2	80	2,5	0,2
2,5	0,2	160	2,5	0,2
2,5	0,2	225	2,5	0,2
2,5	0,2	315	2,5	0,2
2,5	0,2	500	2,5	0,2
2,5	0,2	800	3,0	0,2
2,5	0,3	1250	3,5	0,3
3,0	0,5	1800		
3,0	0,5	2500		
3,5	0,5	3150		
4,0	0,7	5000		

LANCE DA RISCALDO A FORI MULTIPLI MUJVER

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	EROGAZIONE lt/h	OSSIGENO bar	PROPANO bar
2,5	0,5	800-1250	3,0	0,5
2,5	0,8	1800-2500	2,0	0,5
2,5	0,8	3150-4000	3,5	0,6
2,5	0,8 - 1,0	5000	5,0	0,9
		6500-8000	5,7	1,3
		10000	8,7	2,1

ATTENZIONE:

Una singola bombola acetilene può erogare 0,8 m3/h in uso continuo o al massimo 1 m3/h per brevi periodi (rischio di uscita di acetone dalla bombola stessa).

Per consumi maggiori si devono collegare più bombole insieme tramite rampa o utilizzare pacchi bombole.

Una bombola propano (es. 33kg) può erogare al massimo 1,6 m3/h. Se la lancia utilizzata (es. per riscaldamento) richiede consumi maggiori si devono collegare più bombole insieme tramite rampa.

REGOLAZIONI PER TAGLIARE

LANCE E CANNELLI DA TAGLIO AD ASPIRAZIONE (MINI)

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	SPES. TAGLIO mm	OSSIGENO bar	PROPANO bar
2,5	0,1	10	2,5	0,1
3,0	0,2	25	3,0	0,2
3,5	0,3	50	3,5	0,3

LANCE E CANNELLI DA TAGLIO AD ASPIRAZIONE (MUJVER, SIDER 7, SIDER 2000)

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	SPES. TAGLIO mm	OSSIGENO bar	PROPANO bar
2,5	0,3	10	2,5	0,2
3,0	0,3	25	3,0	0,2
3,5	0,3	50	3,5	0,2
4,0	0,4	75	4,0	0,3
4,0	0,4	100	4,0	0,3
5,0	0,5	150	4,0	0,4
5,0	0,5	200	5,0	0,4
6,0	0,5	300	6,0	0,5

Consumo di O₂ per il taglio di 100 mm = 10 m³/h

Le pressioni espresse si devono intendere come una guida e possono variare secondo le condizioni di regolazione della fiamma, stato del materiale da tagliare o saldare, lunghezza dei tubi flessibili, applicazione delle valvole di sicurezza, etc. Applicare le suindicate pressioni secondo, lo spessore di taglio marcato sulla punta.

LANCE E CANNELLI DA TAGLIO A MISCELAZIONE IN PUNTA (TIPO IC)

• (NEW SIDER, NEW MIXER)

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	SPES. TAGLIO mm	OSSIGENO bar	PROPANO bar
1,8	0,5	3-10	2,1	0,4
2,1	0,5	10-25	2,5	0,4
3,5	0,5	25-75	3,5	0,4
3,6	0,5	75-125	3,7	0,4
5,0	0,7	125-175	5,6	0,6
6,1	0,8	175-225	7,1	0,7
7,0	0,9	225-300	8,0	0,9
8,5	0,9	300-500	10,0	1,5

GENERALITÀ SUL TAGLIO

L'ossitaglio è il sezionamento per combustione di un metallo con l'aiuto di una fiamma composta da Ossigeno/Gas combustibile.

Il taglio avviene per combinazione di due tipi di fiamma: l'utilizzo di una fiamma ossigeno/acetilene, ossigeno/propano, ossigeno/gas naturale, che permette di ottenere un riscaldamento localizzato del metallo da tagliare (Fiamma da Riscaldamento).

Per arrivare al sezionamento del metallo dopo averlo riscaldato con la fiamma di cui sopra si procede a proiettare sul pezzo un getto di ossigeno che ossidando il metallo riscaldato causa la separazione della lamiera (Fiamma di Taglio).

In sostanza l'ossitaglio è possibile solo sugli acciai ordinari o debolmente legati. Esistono in sostanza tre tipi di cannelli per effettuare l'ossitaglio manuale:

CANNELLI CON MISCELAZIONE PER ASPIRAZIONE, in cui i gas (ossigeno e acetilene) che compongono la fiamma da riscaldamento vengono miscelati insieme all'interno della lancia tramite appunto aspirazione di acetilene da parte dell'ossigeno. Questi cannelli si identificano facilmente in quanto i tubicini che vanno dall'impugnatura alla testa del cannello sono due, in uno "corrono" appunto i due gas miscelati per la fiamma da riscaldamento, nell'altro l'ossigeno da solo che su comando dell'operatore verrà sparato sul pezzo per il taglio.

CANNELLI CON MISCELAZIONE IN TESTA, dove i gas (ossigeno ed acetilene) che compongono la fiamma da riscaldamento vengono miscelati insieme all'interno della testa del cannello. Questi cannelli sono identificabili in quanto i tubicini che vanno dall'impugnatura del cannello alla testa sono tre. In uno "corre" l'ossigeno per il riscaldamento, nel secondo l'acetilene (o propano) per il riscaldamento e nel terzo l'ossigeno per il getto di taglio.

Entrambi i tipi di cannello sopra-descritti utilizzano punte che debbono ricevere gas per il riscaldamento già miscelati (appunto o nella testa o nella lancia).

CANNELLI CON MISCELAZIONE IN PUNTA, in cui i gas (ossigeno e acetilene) che compongono la fiamma da riscaldamento vengono miscelati insieme all'interno della stessa punta da taglio (che viene detta "punta auto-miscelante"). Questi cannelli come quelli con miscelazione in testa hanno tre tubicini che vanno all'impugnatura alla testa. Normalmente le punte da taglio per questi cannelli hanno la parte superiore a forma di tre coni sovrapposti (somiglia ad un portagomma).

La forma dei tre coni standardizzata è quella che fa denominare le punte: IC (international cone).

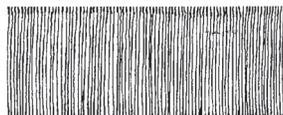
L'ossitaglio comporta un uso ed un consumo di ossigeno (anche di 8 bar) di molto superiore rispetto a quello utilizzato in saldatura/brasatura (4 bar max), in quanto oltre all'ossigeno utilizzato per il riscaldamento del pezzo si deve aggiungere quello per il getto di taglio. Il consumo di gas combustibile invece (acetilene/ propano) resta più o meno lo stesso (0.1 bar).

L'ossitaglio si effettua manualmente o in automatico. Il taglio manuale dipende molto dall'operatore e per ottenere una certa regolarità si utilizzano delle guide metalliche ed un carrellino da applicare sulla testa del cannello per procedere a tagli rettilinei, mentre per effettuare tagli circolari si utilizzano degli appositi compassi.

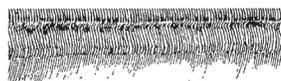
Per ottenere una meccanizzazione semplice si utilizzano dei piccoli carrellini comandati elettricamente che "camminano" sui pezzi da tagliare (solo tagli diritti) oppure nelle meccanizzazioni complesse (pantografi) sono utilizzati più cannelli da taglio comandati da programmi sofisticati e da sistemi di lettura differenti. La gamma di cannelli da taglio MUJELLI è estremamente estesa e questo per dare la giusta soluzione ad ogni esigenza di taglio. Sarebbe infatti sufficiente un unico cannello con lo spessore di taglio più elevato per coprire tutte le problematiche ma oltre al costo maggiore che questo comporterebbe sugli spessori più piccoli, si creano dei problemi operativi (che chi taglia ben conosce) relativamente al peso e alla manovrabilità che i cannelli più potenti comportano.

Una delle avvertenze più importanti da osservare nell'ossitaglio è l'integrità delle apparecchiature che con il tempo si usurano. Un buono stato della punta per esempio è essenziale in quanto in caso contrario oltre ad effettuare tagli di cattiva qualità aumenta il rischio di ritorni di fiamma dovuti all'ostruzione dei fori di uscita del gas.

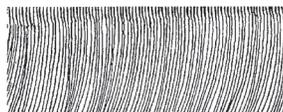
DIFETTI DI TAGLIO:



TAGLIO CORRETTO - Spigoli vivi, sezione liscia, striature poco visibili, la cresta di ossido si leva facilmente.



PUNTA TROPPO ALTA - Ampia fusione della parte superiore ed effetto "scricatura" di quella inferiore per espansione del getto di ossigeno da taglio.



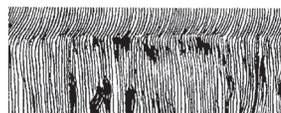
TAGLIO CORRETTO, CON RITARDO 15% - Spigoli vivi, sezione liscia, striature poco visibili, la cresta di ossido si leva facilmente.



PRESSIONE DI TAGLIO ECCESSIVA - Effetto "scricatura" della parte superiore.



VELOCITÀ DI AVANZAMENTO LENTA - Fusione della parte superiore, grosse andolazioni irregolari nella parte inferiore. Causa secondaria: pressione dell'ossigeno di taglio troppo bassa.



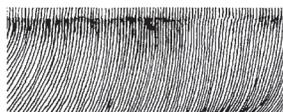
FIAMMA DA RISCALDO TROPPO DEBOLE - Increspature.



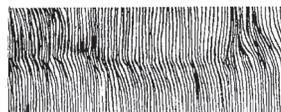
VELOCITÀ DI AVANZAMENTO LENTA E RISCALDO INSUFFICIENTE - Grosse irregolarità



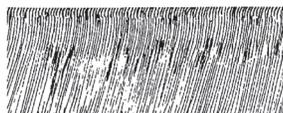
FIAMMA DA RISCALDO TROPPO FORTE - Fusione dei bordi.



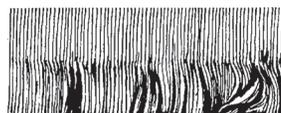
VELOCITÀ DI AVANZAMENTO TROPPO ALTA (RIT. 37%) - Uscita di ossigeno insufficiente, parte superiore leggermente fusa, (può anche spegnersi la fiamma)



PUNTA IN PARTE OSTRUITA - Faccia di taglio irregolare.



PUNTA TROPPO BASSA - La parte superiore è leggermente fusa. Se la fiamma da riscaldamento è particolarmente forte appaiono delle irregolarità sulla parte di uscita del taglio.



IRREGOLARITÀ LOCALIZZATE - Il taglio non attraversa sempre: metallo irregolare o grosse segregazioni di impurità nel metallo.

PUNTE COOLEX®

DURATA FINO A 5 VOLTE DI PIÙ DI UNA PUNTA TRADIZIONALE

- Maggiore durata della punta
- Utilizzo più sicuro
- Meno proiezioni
- Ridotta necessità di pulizia
- Miglioramento della fiamma di riscaldamento

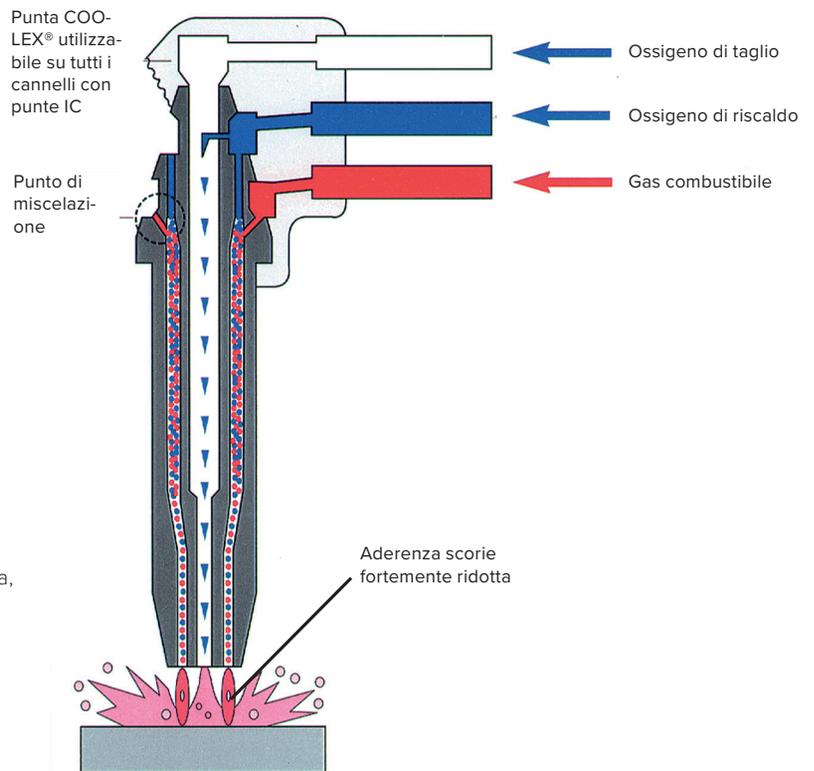
LA PUNTA DA TAGLIO CON FLUSSO DI OSSIGENO DI RAFFREDDAMENTO!

La punta da taglio COOLEX® (BREVETTATA) genera nel momento del preriscaldamento un debole flusso di ossigeno (25-50 l/h) che percorre il canale dell'ossigeno di taglio. Questo flusso di raffreddamento evita la risalita di gas caldi (fiamma da riscaldamento) nel canale dell'ossigeno da taglio e di particelle ossidate.

Evita inoltre il surriscaldamento della parte terminale della punta aumentandone la durata e riducendo l'aderenza delle scorie.

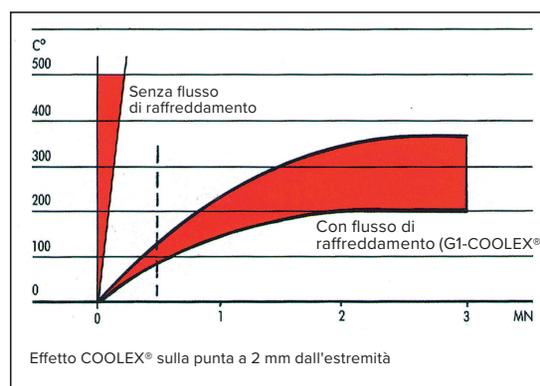
CAMPI D'IMPIEGO:

Impieghi generali in officine, carpenterie, tubisteria, caldareria, cantieri navali, industria pesante ...



VANTAGGI

- Raffreddamento, quindi non ostruzioni per dilatazione, la punta COOLEX® permette un innesco e una messa in funzione estremamente rapide rispetto ad una punta tradizionale.
- Il taglio è netto e non è necessario riprenderlo più volte.
- Le operazioni di finitura delle lamiere tagliate (molatura ecc.) vengono drasticamente ridotte o eliminate e ciò permette di guadagnare tempo e naturalmente un notevole risparmio economico.
- Lunga durata della punta (da prove in laboratorio fino a 5 volte di più).
- Più sicurezza in quanto vengono ridotti i rischi di ritorno di fiamma dovuti ad ostruzione della punta da parte delle dilatazioni o di scorie.



X511®

L'INDISTRUTTIBILE CON MISCELAZIONE IN PUNTA (IC)

PER IL TAGLIO DI SPESSORI FINO A 500 MILLIMETRI (DEMOLITORI).

Il cannello X511® utilizza le stesse punte IC dei cannelli NEW MIXER, ma può essere equipaggiato anche con la punta IC 300-500 per il taglio di spessori fuori dal normale impiego dei cannelli tradizionali. La robusta realizzazione lo rende utilizzabile soprattutto in ambienti gravosi (es. cantieri). La leva ad innesco morbido del gas di taglio è dotata anche del dispositivo blocca per permettere il taglio di lunghe superfici senza dover tenere premuta la leva per tutto il tempo. Il cannello è lungo 470 mm.



X511® - STANDARD E PROLUNGATI



Codice	Lunghezza (mm)	Inclinazione testa	Connessione ingresso Ossigeno	Connessione ingresso Gas combustibile	P.L. (€)
0767690	470	75°	G3/8"	G3/8" LH	
0767689	470	75°	G1/4"	G3/8" LH	
0767699	470	90°	G3/8"	G3/8" LH	
0767688	470	90°	G1/4"	G3/8" LH	
0763391	470	180°	G1/4"	G3/8" LH	
0767693	855	75°	G3/8"	G3/8" LH	
0767691	855	90°	G1/4"	G3/8" LH	
0767694	855	180°	G1/4"	G3/8" LH	
0767697	1155	75°	G1/4"	G3/8" LH	
0767696	1155	75°	G3/8"	G3/8" LH	
0767695	1155	90°	G1/4"	G3/8" LH	
0767698	1155	180°	G1/4"	G3/8" LH	
0766178	1500	90°	G3/8"	G3/8" LH	

PUNTE DA TAGLIO ATTACCO TIPO IC (INTERNATIONAL CONE) - ACETILENE



Codice	Range	Spess.	Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso (kg)	P.L. (€)
0768670	3-6	5 mm	1,2 m ³ /h	0,35 m ³ /h	1	A	0,10	
0768635	5-12	10 mm	3 m ³ /h	0,5 m ³ /h	1	A	0,10	
0768599	10-75	50 mm	8 m ³ /h	0,6 m ³ /h	1	A	0,10	
0768636	70-100	100 mm	15 m ³ /h	0,7 m ³ /h	1	A	0,10	
0768662	90-150	150 mm	20 m ³ /h	0,9 m ³ /h	1	A	0,10	
0768598	140-200	175 mm	25 m ³ /h	1,2 m ³ /h	1	A	0,10	
0769041	190-300	300 mm	35 m ³ /h	1,4 m ³ /h	1	A	0,10	
0769291	300-500	500 mm	50 m ³ /h	2,5 m ³ /h	1	A	0,10	

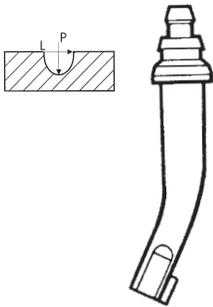
PUNTE DA TAGLIO ATTACCO TIPO IC (INTERNATIONAL CONE) - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Codice	Range	Spess.		Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769704	3-10	10 mm	1/32"	1,4 m ³ /h	0,3 m ³ /h	1	A	0,09	
0769705	10-20	25 mm	3/64"	3 m ³ /h	0,4 m ³ /h	1	A	0,09	
0769706	35-50	50 mm	1/16"	8 m ³ /h	0,5 m ³ /h	1	A	0,09	
0769707	50-100	100 mm	5/64"	15 m ³ /h	0,6 m ³ /h	1	A	0,09	
0769708	100-150	150 mm	3/32"	20 m ³ /h	0,7 m ³ /h	1	A	0,09	
0769709	150-200	200 mm	7/64"	25 m ³ /h	0,8 m ³ /h	1	A	0,09	
0769710	200-300	300 mm	1/8"	32 m ³ /h	1,0 m ³ /h	1	A	0,09	
0769305	300-500	500 mm		42 m ³ /h	1,8 m ³ /h	1	C	0,105	

Per punte propano + resistenti
vedere pagine successive

PUNTE PER SGORBIATURA - ACETILENE



Codice	Descrizione	L	P	N. fori riscaldamento	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769478	Punta tipo IC per sgorbiare (AD) 1	6-8 mm	3-8 mm	5	1		0,12	
0769479	Punta tipo IC per sgorbiare (AD) 2	8-11 mm	6-11 mm	7	1	C	0,12	
0769480	Punta tipo IC per sgorbiare (AD) 3	10-13 mm	10-13 mm	7	1	C	0,12	

RICAMBI

Codice	Descrizione	RUBINETTO OSSIGENO	RUBINETTO GAS	OTTURATORE LEVA TAGLIO	KIT LEVA	CONF.5 DADI PREMIPUNTA
Tutti	CAN. X511®	SPP22990012	SPP22990012	9389320	202212603	9431350

NEW MIXER

CON MISCELAZIONE IN PUNTA (IC)

CANNELLO DA TAGLIO CROMATO PER SPESSORI FINO A 300 MM LEGGERO E MANEGGEVOLE

La miscelazione in punta rappresenta il massimo della sicurezza operativa in quanto i gas ossigeno e acetilene percorrono insieme un tratto ridottissimo prima di trasformarsi in fiamma.



NEW MIXER - STANDARD



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
66711	NEW-MIXER a leva (90°) ACCESSORIATO 490 mm	1	A	1,40	
66701	NEW-MIXER a rubinetto (90°) ACCESSORIATO 490 mm	1	A	1,40	

NEW MIXER - PROLUNGATI

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
66717	NEW MIXER a leva 90° 850 mm	850 mm 90°	1	A	1,50
66709	NEW MIXER a rubinetto 90° 1150 mm	1150 mm 90°	1	C	1,60

PUNTE DA TAGLIO ATTACCO TIPO IC - ACETILENE/AD

Il cannello da taglio MIXER utilizza le punte automiscelanti a 3 coni.



Codice	Range	Spess.	Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0768670	3-6	5 mm	1,2 m ³ /h	0,35 m ³ /h	1	A	0,10	
0768635	5-12	10 mm	3 m ³ /h	0,5 m ³ /h	1	A	0,10	
0768599	10-75	50 mm	8 m ³ /h	0,6 m ³ /h	1	A	0,10	
0768636	70-100	100 mm	15 m ³ /h	0,7 m ³ /h	1	A	0,10	
0768662	90-150	150 mm	20 m ³ /h	0,9 m ³ /h	1	A	0,10	
0768598	140-200	175 mm	25 m ³ /h	1,2 m ³ /h	1	A	0,10	
0769041	190-300	300 mm	35 m ³ /h	1,4 m ³ /h	1	A	0,10	

PUNTE DA TAGLIO ATTACCO TIPO IC - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Codice	Range	Spess.		Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769704	3-10	10 mm	1/32"	1,4 m ³ /h	0,3 m ³ /h	1	A	0,09	
0769705	10-20	25 mm	3/64"	3 m ³ /h	0,4 m ³ /h	1	A	0,09	
0769706	35-50	50 mm	1/16"	8 m ³ /h	0,5 m ³ /h	1	A	0,09	
0769707	50-100	100 mm	5/64"	15 m ³ /h	0,6 m ³ /h	1	A	0,09	
0769708	100-150	150 mm	3/32"	20 m ³ /h	0,7 m ³ /h	1	A	0,09	
0769709	150-200	200 mm	7/64"	25 m ³ /h	0,8 m ³ /h	1	A	0,09	
0769710	200-300	300 mm	1/8"	32 m ³ /h	1,0 m ³ /h	1	A	0,09	

RICAMBI

Codice	Descrizione	RUBINETTO OSSIGENO	RUBINETTO GAS	RUBINETTO/OTTURATORE LEVA TAGLIO	LEVA	CONF.5 DADI PREMIPUNTA
66711	CAN. NEW-MIXER IC-90° LEVA	95554	95551	95567	-	9431350
66701	CAN. NEW-MIXER IC-90° RUB	95554	95551	95553	-	9431350
66717	CAN. NEW-MIXER IC-90° LEVA 850mm	95554	95551	95567	-	9431350
66709	CAN.MIXER IC-90° RUB. 1150mm	95554	95551	95553	-	9431350

NM250

CON MISCELAZIONE IN PUNTA (IC)

CANNELLO DA TAGLIO FINO A 300 MM SPECIFICO PER DEMOLITORI

Il cannello NM250, con miscelazione in punta viene utilizzato dai professionisti del taglio. Si differenzia dal HARRA per la miscelazione che qui avviene nella punta.

La miscelazione in punta rappresenta il massimo della sicurezza operativa in quanto i gas ossigeno e acetilene percorrono insieme un tratto ridottissimo prima di trasformarsi in fiamma. La lunghezza del cannello è di 490 mm.



Certificato di collaudo singolo

NM 250 - STANDARD



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
88090C	NM250 90° IC 490 mm	1	A	1,37	

NM250 - PROLUNGATI

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
88093C	NM250 90° IC 850 mm	1	B	1,50	
0764511	NM250 90° IC 1150 mm	1	B	1,60	
0764514	NM250 180° IC 1150 mm	1	C	1,60	

PUNTE DA TAGLIO ATTACCO TIPO IC (INTERNATIONAL CONE) - ACETILENE/AD

Il cannello da taglio NM250 utilizza le stesse punte da taglio automiscelanti del cannello NEW-MIXER e X511.



Codice	Range	Spess.	Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0768670	3-6	5 mm	1,2 m ³ /h	0,35 m ³ /h	1	A	0,10	
0768635	5-12	10 mm	3 m ³ /h	0,5 m ³ /h	1	A	0,10	
0768599	10-75	50 mm	8 m ³ /h	0,6 m ³ /h	1	A	0,10	
0768636	70-100	100 mm	15 m ³ /h	0,7 m ³ /h	1	A	0,10	
0768662	90-150	150 mm	20 m ³ /h	0,9 m ³ /h	1	A	0,10	
0768598	140-200	175 mm	25 m ³ /h	1,2 m ³ /h	1	A	0,10	
0769041	190-300	300 mm	35 m ³ /h	1,4 m ³ /h	1	A	0,10	

PUNTE DA TAGLIO ATTACCO TIPO IC (INTERNATIONAL CONE)- PROPANO/GPL/ METANO (IN DUE PEZZI)



Codice	Range	Spess.		Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769704	3-10	10 mm	1/32"	1,4 m ³ /h	0,3 m ³ /h	1	A	0,09	
0769705	10-20	25 mm	3/64"	3 m ³ /h	0,4 m ³ /h	1	A	0,09	
0769706	35-50	50 mm	1/16"	8 m ³ /h	0,5 m ³ /h	1	A	0,09	
0769707	50-100	100 mm	5/64"	15 m ³ /h	0,6 m ³ /h	1	A	0,09	
0769708	100-150	150 mm	3/32"	20 m ³ /h	0,7 m ³ /h	1	A	0,09	
0769709	150-200	200 mm	7/64"	25 m ³ /h	0,8 m ³ /h	1	A	0,09	
0769710	200-300	300 mm	1/8"	32 m ³ /h	1,0 m ³ /h	1	A	0,09	

Per punte propano più resistenti (demolitori) vedi pag seguente.

ALTRE PUNTE PROPANO CON ATTACCO IC

PUNTE DA TAGLIO PNME – PROPANO/METANO IC STANDARD (PIÙ RESISTENTI)

Punte tradizionali IC Propano. Stesse applicazioni delle punte cannelli MIXER. Il numero delle fresature interne alla punta è qui ridotto a 9. Ciò rende la punta più resistente al calore e ad impieghi pesanti.



+ RESISTENTI



+ RESISTENTI + EFFETTO COOLEX®

Codice	Tipo	Range	Conf.	D	P.L. (€)
0769068	PNME	3 – 10 mm	1	A	
0769067	PNME	10 – 25 mm	1	A	
0769057	PNME	25 – 40 mm	1	A	
0769058	PNME	40 – 60 mm	1	A	
0768983	PNME	60 – 150 mm	1	A	
0769066	PNME	150 – 300 mm	1	A	
0769305	PNME	300 – 500 mm	1	A	

PUNTE IC PROPANO A 9 FRESATURE + EFFETTO COOLEX®

0768652	PNME COOLEX®	3 – 10 mm	1	A	
0768653	PNME COOLEX®	10 – 25 mm	1	A	
0768696	PNME COOLEX®	25 – 40 mm	1	A	
0768697	PNME COOLEX®	40 – 60 mm	1	A	
0768654	PNME COOLEX®	60 – 150 mm	1	A	

PUNTE HP 337 – COOLEX® – PROPANO/METANO IC - SPECIFICHE DEMOLIZIONE (ULTRA RESISTENTI)

Punte specifiche per demolizione con in più l'effetto COOLEX® che ne aumenta la durata.



ULTRA RESISTENTI + EFFETTO COOLEX®

Codice	Range	Conf.	D	P.L. (€)
0768681	0 - 50 mm	1	A	
0768682	50 – 100 mm	1	A	
0768683	100 – 200 mm	1	A	
0768684	200 – 300 mm	1	A	
0768685	300 – 500 mm	1	A	

PUNTE G1 - PROPANO/GPL/METANO EXPORT



Codice	Range	Marcata	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769123	3 – 10 mm	07/10	1	A	0,12	
0769433	10 – 25 mm	10/10	1	A	0,12	
0769434	25 – 50 mm	12/10	1	A	0,12	
0769435	50 – 80 mm	16/10	1	A	0,12	
0769436	80 – 120 mm	20/10	1	A	0,12	
0769437	120 – 200 mm	25/10	1	A	0,12	
0769438	200 – 300 mm	30/10	1	A	0,12	

L'EFFETTO COOLEX® E' SPIEGATO ALLA FINE DI QUESTA SEZIONE DEL CATALOGO

PUNTA DA TAGLIO HP 331 - ETILENE, MAPP, TETRENE, APACHI, PROPANO - ALTA VELOCITÀ



Garantiscono alta velocità di taglio. Per cannelli IC.

Codice	Range	Tipo	Conf.	D	P.L. (€)
0769298	1 – 3 mm	1	1	A	
0769299	3 – 10 mm	2	1	A	
0769267	10 – 25 mm	3	1	A	
0769301	25 – 50 mm	4	1	A	
0769302	50 – 100 mm	5	1	A	
0769303	100 – 200 mm	6	1	A	
0769304	200 – 300 mm	7	1	C	
0769305	300 – 500 mm	8	1	A	

PUNTA DA TAGLIO HP 331 COOLEX®- ETILENE, MAPP, TETRENE, APACHI, PROPANO- ALTA VELOCITÀ + COOLEX®



Garantiscono alta velocità di taglio e durata nel tempo (effetto COOLEX®). Per cannelli IC.

Codice	Range	Tipo	Conf.	D	P.L. (€)
0768660	1 – 3 mm	1	1	A	
0768659	3 – 10 mm	2	1	A	
0768658	10 – 25 mm	3	1	A	
0768657	25 – 50 mm	4	1	A	
0768656	50 – 100 mm	5	1	C	
0768655	100 – 200 mm	6	1	C	
0768680	200 – 300 mm	7	1	A	
0768679	300 – 500 mm	8	1	C	

ALTRE PUNTE ACETILENE CON ATTACCO IC

PUNTE DA TAGLIO AGN - AGN COOLEX® – ACETILENE



Punte tradizionali IC-Acetilene. Stesse performaces delle punte IC per cannelli MIXER. Cambia solo la marcatura e i range di taglio sono leggermente diversi.

Codice	Tipo	Range	Conf.	D	P.L. (€)
0768812	AGN	3 – 10 mm	1	A	
0768649	AGN	10 – 25 mm	1	A	
0768897	AGN	25 – 40 mm	1	A	
0768898	AGN	40 – 60 mm	1	A	
0768899	AGN	60 – 100 mm	1	A	
0769033	AGN	100 – 200 mm	1	A	
0769034	AGN	200 – 300 mm	1	A	
0769291	AGN	300 – 500 mm	1	A	
0768691	AGN-COOLEX®	3 – 10 mm	1	A	
0768692	AGN-COOLEX®	10 – 25 mm	1	A	
0768693	AGN-COOLEX®	25 – 40 mm	1	A	
0768694	AGN-COOLEX®	40 – 60 mm	1	A	
0768695	AGN-COOLEX®	60 – 150 mm	1	A	



PUNTE DA TAGLIO HA 317 – COOLEX® – ACETILENE - SPECIFICHE DEMOLIZIONE



Punte IC specifiche per demolizione con fiamma di preriscaldamento potenziata. Sono inoltre dotate di effetto COOLEX® (Brevettato) per la massima durata della punta.

Codice		Range	Conf.	D	P.L. (€)
0768561	COOLEX®	50 – 100 mm	1	A	
0768562	COOLEX®	100 – 200 mm	1	A	
0768563	COOLEX®	200 – 300 mm	1	A	

PUNTA NKSD – ACETILENE PER LA RIMOZIONE DEI RIVETTI



Attacco IC Standard

Codice	Press. OX	Press. AC	Packaging	Conf.	D	P.L. (€)
0769230	COOLEX®	50 – 100 mm	GCE	1	A	
0769054	COOLEX®	100 – 200 mm	NEUTRO	1	A	

PUNTE SCRICCATURA FGA DRITTE – COOLEX® – ACETILENE

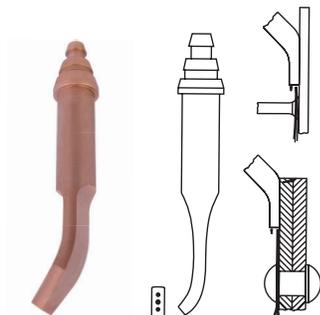


Per cannelli IC.

Codice	Dimensione	Larghezza scavo	Profondità scavo	Conf.	D	P.L. (€)
0768664	1	6 – 8 mm	3 – 9 mm	1	A	
0768665	2	8 – 11 mm	6 – 11 mm	1	A	
0768666	3	9 – 12 mm	9 – 12 mm	1	A	

PUNTE PER RIMOZIONE RIVETTI O TESTE DI VITI - ACETILENE

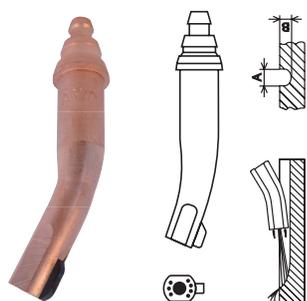
Da usare con cannelli X511-NM250-MIXER.



Codice	Pressione Ossigeno	Pressione Acetilene	Packaging	Conf.	D	P.L. (€)
0769054	3,0 bar	0,5-1,0 bar	NEUTRO	1	A	
0769230	3,0 bar	0,5-1,0 bar	GCE	1	A	

PUNTA SCRICCATURA FGA COOLEX® - ACETILENE

Punte da abbinare ai cannelli X511 - NM250 - MIXER - alta resistenza grazie al COOLEX®.



Codice	Range larghezza (A)	Campo di profondità (B)	Conf.	D	P.L. (€)
0768698	6 – 8 mm	3 – 9 mm	1	A	
0768661	8 – 11 mm	6 – 11 mm	1	A	
0768699	9 – 12 mm	9 – 12 mm	1	A	

Larghezza (A)	Pressione (bar)		Consumo (m ³ /h)	
	Ossigeno	Acetilene	Ossigeno	Acetilene
6 – 8 mm	4,0-5,0	0,6	4,000-4,700	1,100
8 – 11 mm	5,0-6,0	0,7	6,300-7,300	1,300
9 – 12 mm	6,0-8,0	0,8	9,300-10,900	1,500

PUNTE G1 - ACETILENE/AD EXPORT



Codice	Range	Marcata	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0768629	3 – 10 mm	07/10	1	A	0,10	
0768630	10 – 25 mm	10/10	1	A	0,10	
0768631	25 – 50 mm	12/10	1	A	0,10	
0768632	50 – 80 mm	16/10	1	A	0,10	
0768633	80 – 120 mm	20/10	1	A	0,10	
0768634	120 – 200 mm	25/10	1	A	0,10	
0768566	200 – 300 mm	30/10	1	A	0,10	

RICAMBI

Codice	Descrizione	RUBINETTO OSSIGENO	RUBINETTO GAS	RUBINETTO/OTTURATORE LEVA TAGLIO	LEVA	CONF.5 DADI PREMIPUNTA
Tutti	CAN. NM250	9431220	9440000	9430140	-	9439490

SIDER 2000

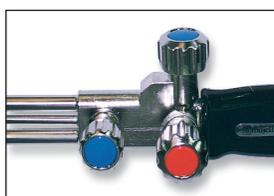
A MISCELAZIONE IN TESTA (H1F)

CANNELLO DA TAGLIO CROMATO PER SPESSORI FINO A 150 MM PER TUTTE LE APPLICAZIONI

Il cannello SIDER 2000 rappresenta la migliore soluzione per tutte le applicazioni di taglio fino a medi spessori (150 mm). La miscelazione in testa garantisce sicurezza di utilizzo in quanto è minimo il tratto percorso dai gas già miscelati. Grazie all'iniettore bi-gas può essere utilizzato indifferente sia con propano che con acetilene.



SUPER ACCESSORIATO! FORNITI DI SERIE:



LA LUNGHEZZA DEL CANNELLO È DI 450 MM.

Versione con rubinetto

Certificato di collaudo singolo

CANNELLO SIDER 2000



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
63100	SIDER 2000 AD/GPL a leva	1	A	1,44	
63000	SIDER 2000 AD/GPL rubinetto	1	A	1,45	

PUNTE - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Codice	Marcata	Regol. bar		Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
		Ox	GPL						
0769074	0 NX	2,5	0,2	10-15	10 mm	1	A	0,05	
0769323	1 NX	3,0	0,2	15-25	25 mm	1	A	0,05	
0769324	2 NX	3,5	0,2	25-50	50 mm	1	A	0,05	
0769325	3 NX	4,0	0,3	50-75	75 mm	1	A	0,05	
0769326	4 NX	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,05	

PUNTE - ACETILENE/AD

PUNTA H1F - (IN DUE PEZZI)



Codice	Marcata	Regol. bar		Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
		Ox	GPL						
45310	0 AC	2,5	0,3	10-15	10 mm	1	A	0,07	
45325	1 AC	3,0	0,3	15-25	25 mm	1	A	0,07	
45350	2 AC	3,5	0,3	25-50	50 mm	1	A	0,07	
45375	3 AC	4,0	0,4	50-75	75 mm	1	A	0,07	
45400	4 AC	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,07	

mod. 2 PEZZI
realizzate in rame (sia interno che esterno)

RISCALDO ANULARE

PUNTA H1F - MONOBLOCCO



mod. MONOBLOCCO
RISCALDO MULTIFORO

Codice	Marcata	Regol. bar		Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
		Ox	GPL						
0769110	0 AC	2,5	0,3	10-15	10 mm	1	A	0,07	
0769286	1 AC	3,0	0,3	15-25	25 mm	1	A	0,07	
0769155	2 AC	3,5	0,3	25-50	50 mm	1	A	0,07	
0769408	3 AC	4,0	0,4	50-75	75 mm	1	A	0,07	
0769409	4 AC	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,07	

RICAMBI

Codice	Descrizione	RUBINETTO OSSIGENO	RUBINETTO GAS	RUBINETTO/OTTURATORE LEVA TAGLIO	INIETTORE COMPLETO	DADO PREMIPUNTA
63100	"CAN. SIDER 2000 IC-90° LEVA"	95554	95551	95567	95624	95566
63000	"CAN. SIDER 2000 IC-90° RUB"	95554	95551	95553	95624	95566

SIDER 7 (HARRA)

A MISCELAZIONE IN TESTA (H1F)

CANNELLO DA TAGLIO FINO A 300 MM

Il cannello SIDER7, con miscelazione in testa è il cannello più utilizzato dai professionisti del taglio.

La miscelazione in testa è estremamente sicura in quanto i gas Ossigeno e Acetilene (o GPL) percorrono la lancia separatamente e vengono miscelati appunto in testa al cannello. Il cannello utilizza le punte H1F. La lunghezza dei cannelli è di 490 mm.



Certificato di collaudo singolo

RISCALDO MULTIFORO



ALTISSIMA QUALITÀ
DI TAGLIO

SIDER 7 - STANDARD



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
G0767776	SIDER 7 Acetilene 90° 460 mm G1/4" - G3/8" LH	1	B	1,41	
G0764503	SIDER 7 GPL 90° 460 mm	1	B	1,41	
G0767967	SIDER 7 GPL 75° 640 mm	1	B	1,41	
SPP21990009	Adattatore G1/4" F - G3/8" M	1	A	1,52	

SIDER 7 - PROLUNGATI

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
G0764505	SIDER 7 GPL 90° 1100 mm	1	C	1,60	
G0767924	SIDER 7 GPL 75° 1100 mm	1	C	1,60	

PUNTE DA TAGLIO A TESTA PIANA - ACETILENE/AD

PUNTA H1F - 2 PEZZI



mod. 2 PEZZI
realizzate in rame
(sia interno che esterno)

Codice	Marcata	Regol. bar		Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
		Ox	GPL						
45310	0 AC	2,5	0,3	10-15	10 mm	1	A	0,07	
45325	1 AC	3,0	0,3	15-25	25 mm	1	A	0,07	
45350	2 AC	3,5	0,3	25-50	50 mm	1	A	0,07	
45375	3 AC	4,0	0,4	50-75	75 mm	1	A	0,07	
45400	4 AC	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,07	



mod. MONOBLOCCO

Codice	Marcata	Regol. bar		Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
		Ox	GPL						
0769110	0 AC	2,5	0,3	10-15	10 mm	1	A	0,07	
0769286	1 AC	3,0	0,3	15-25	25 mm	1	A	0,07	
0769155	2 AC	3,5	0,3	25-50	50 mm	1	A	0,07	
0769408	3 AC	4,0	0,4	50-75	75 mm	1	A	0,07	
0769409	4 AC	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,07	
0769410	5 AC	4,0	0,4	150-200	150 mm	1	A	0,07	
0769411	6 AC	4,0	0,4	200-300	300 mm	1	A	0,07	

PUNTE DA TAGLIO A TESTA PIANA - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Codice	Marcata	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
0769074	0 NX	10-15	10 mm	1	A	0,05	
0769323	1 NX	15-25	25 mm	1	A	0,05	
0769324	2 NX	25-50	50 mm	1	A	0,05	
0769325	3 NX	50-75	75 mm	1	A	0,05	
0769326	4 NX	75-150	100 mm	1	A	0,05	
0769327	5 NX	150-200	150 mm	1	A	0,05	
0769328	6 NX	200-300	300 mm	1	A	0,05	

PUNTE SPECIFICHE DA DEMOLIZIONE NFF - PROPANO/GPL/GAS NATURALE

Da utilizzare con i cannelli SIDER 7/HARRA/SIDER 2000/X501HR



Codice	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
0769201	15-25 mm	20 mm	1	A	0,05	
0769202	25-50 mm	50 mm	1	A	0,05	
0769203	50-75 mm	75 mm	1	A	0,05	
0769204	75-150 mm	100 mm	1	A	0,05	
0769205	150-200 mm	175 mm	1	A	0,05	
0769206	200-300 mm	300 mm	1	A	0,05	

Larghezza (A)	Pressione (bar)		Consumo (m ³ /h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
15 - 25 mm	2,5-3,5	0,5-1,0	3,5-4,5	0,4
25 - 50 mm	3,0-4,0		4,0-4,8	
50 - 75 mm	3,0-4,5		5,0-6,5	
75 - 150 mm	3,5-5,5		6,5-9,5	0,5
150 - 200 mm	4,5-5,5		10,0-14,0	
200 - 300 mm	5,0-6,5		15,0-19,0	

RICAMBI

Codice	Descrizione	RUB. OSSIGENO RISCALDO	RUBINETTO GAS	RUB. OSSIGENO TAGLIO	OTTURATORE E LEVA TAGLIO	INIETTORE ACETILENE	INIETTORE GPL	DADO PREMIPUNTA	ADATTATORE G1/4" F - G3/8" M
Tutti	CAN. SIDER 7/ HARRA	SPP22990031	SPP22990032	SPP22990033	SPP22990034	SPP22990035	SPP22990036	SPP22990037	SPP21990009



X501™ P600 ORIGINAL – 1450 MM

CANNELLO PER TAGLIO MANUALE DI LAMIERE FINO A 600 MM

X501™ è un è un cannello affidabile e sicuro anche nelle condizioni più difficili! Il sistema di miscelazione è di tipo ad iniettore. X501™ viene utilizzato per il taglio ed il riscaldamento manuale grazie una miscela di ossigeno ed acetilene o propano. Il taglio può essere eseguito su materiali ferrosi fino a 600 mm di spessore.

Il cannello per taglio manuale soddisfa tutti i requisiti tecnici ed è stato sviluppato tecnicamente secondo la norma EN ISO 5172.



X501™ P600 ORIGINAL

VANTAGGI

- Elevata sicurezza operativa sia nell'utilizzo con acetilene che con propano.
- Il nuovo design delle valvole per la regolazione dell'ossigeno di riscaldamento e del gas combustibile sono in posizione avanzata per un controllo più semplice ed ottimale della fiamma.
- La leva dell'ossigeno di taglio è progettata per ottenere il massimo controllo durante tutte le operazioni di sfondamento, scriccatura e taglio.
- Elevato flusso di gas per taglio alti spessori.



Nuove valvole di regolazione

Design speciale della leva ossigeno di taglio



Codice	Gas combustibile	Lunghezza	Angolo testa	Connessioni in ingresso	Modello punta	P. L. (€)
G0764607	Propane	1450	75°	G3/8" - G3/8"	PRU	

PUNTE DA TAGLIO PER CANNELLO GCE X501™ P600 ORIGINAL

PUNTE PROPANO



Codice	Descrizione	Spessore (mm)	P. L. (€)
14001189	Punta interna X501™	300 - 400	
14001190	Punta interna X501™	400 - 500	
14001634	Punta interna X501™	500 - 600	
14001249	Punta esterna X501™	300 - 600	

ACCESSORI PER CANNELLO GCE X501™ P600 ORIGINAL

Codice	Descrizione	P. L. (€)
9375841	Guida di taglio RT3	

X501™

STESSE PUNTE DEI CANNELLI AUTOMATICI BIR

- Altissima qualità di taglio
- Robustezza
- Punta a lunga durata
- Stesse punte dei cannelli BIR



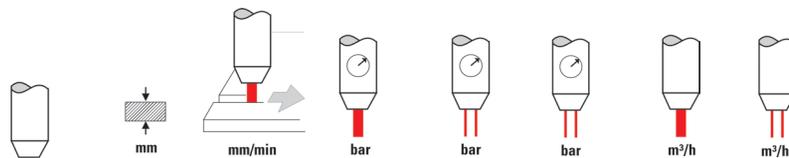
Cannello X501™

CANNELLO DA TAGLIO X501™

Codice	Range/Testa	Gas	Connezione	Lunghezza	Conf.	D	P. L. (€)
G0767680	3-300 mm/85°	Acetilene	G1/4", G3/8" LH	530 mm	1	B	
G0767681	3-300 mm/85°	Propano	G1/4", G3/8" LH	530 mm	1	B	

PUNTE AC ACETILENE ELEVATA QUALITÀ DI TAGLIO - RESISTENZA - VELOCE PRERISCALDO

Punte AC per applicazioni di taglio intensivo e prolungato sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.



Punta riscaldo (esterna)

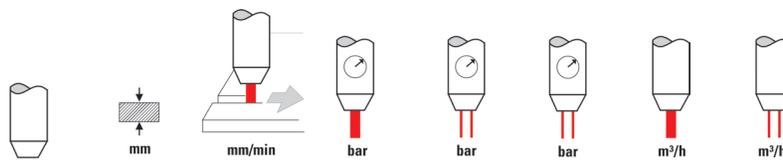
Punta taglio (interna)

Codice			Ossigeno taglio	Ossigeno riscaldo	Acet.	Ossigeno taglio	Acet.	Conf.	P. L. (€)
14001010	3 - 10	600 - 730	2,0 - 3,0	2	0,5	1,3 - 1,7	0,3	5	
14001011	10 - 25	410 - 620	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,35	5	
14001012	25 - 40	340 - 410	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,35	5	
14001013	40 - 60	310 - 340	4,5 - 5,0	2,5	0,5	4,1 - 5,1	0,35	5	
14001014	60 - 100	250 - 320	5,0 - 6,0	3	0,5	8,1 - 9,5	0,4	5	
14001015	100 - 200	210 - 270	6,5 - 7,5	3,5	0,5	12,0 - 13,0	0,5	5	
14001016	200 - 300	110 - 150	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,5	28,5 - 32,5	0,8	5	
14001020	3 - 100			Punta riscaldo(esterna)				1	
14001021	100 - 300			Punta riscaldo(esterna)				1	

PUNTE PUZ PROPANO-METANO (E ALTRI COMBUSTIBILI) VELOCITÀ STANDARD

Punte per applicazioni di taglio intensivo. Le punte sono cromate (l'esterna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio) e 1 pz singolo per quella esterna (riscaldamento).



Codice			Ossigeno taglio	Ossigeno riscaldamento	Acet.	Ossigeno taglio	Acet.	D	P. L. (€)	
14001350	3 - 10	550 - 600	2,0 - 3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	0,33	A		
14001351	10 - 25	400 - 560	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	0,38	A		
14001352	25 - 40	340 - 400	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	0,3	A		
14001353	40 - 60	310 - 340	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	0,38	A		
14001354	60 - 100	260 - 310	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	0,38	A		
14001355	100 - 200	180 - 260	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	0,5 - 0,7	A		
14001356	200 - 300	110 - 180	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	0,7 - 0,9	A		
14001147	3 - 100	Punta riscaldamento(esterna), Propano/Gas naturale							A	
14001148	100 - 300	Punta riscaldamento(esterna), Propano/Gas naturale							A	
14001587	3 - 100	Punta riscaldamento(esterna), altri gas							A	
14001588	100 - 300	Punta riscaldamento(esterna), altri gas							A	

ECONOMIZZATORE GS20

È raccomandato per tutti i lavori che necessitano di arresti frequenti consentendo un'economia di gas e una riaccensione immediata del cannello. Funziona con ossigeno + acetilene o con ossigeno + GPL (GPL max 0,8 bar).

Gli attacchi sono 3/8" per il gas carburante e 1/4" per l'ossigeno. Viene fornito completo dei portagomma per il collegamento ai tubi gomma.



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P. L. (€)
F22510002	Economizzatore AD	1	A	0,58	
F22510003	Economizzatore GPL	1	B	0,58	

NUOVO MIGLIORATO

NUOVA GENERAZIONE DI ATTACCHI RAPIDI

GCE offre un range completo di raccordi rapidi da associare a riduttori di pressione, cannelli e tubi. Sono fabbricati in accordo con la norma EN561/ISO7289 in ottone e acciaio inossidabile. Sono codificati per colore in base al gas utilizzato.

CONNETTORE MASCHIO ISO7289 PER IMPUGNATURA



Codice	Applicazione	Gas	Connessione	P.L. (€)
F28710007	Impugnatura	AC/H ₂ /GPL/M	G3/8" LH	
F28710009	Impugnatura	Inerti (AR/N ₂)	G1/4" RH	
F28710010	Impugnatura	Ossigeno	G3/8" RH	
F28710012	Impugnatura	Ossigeno	G1/4" RH	
F28710073	Impugnatura	AC/H ₂ /GPL/M	G1/4" LH	
F28710074	Impugnatura/Valvola IVC	Inerti (AR/N ₂)	G3/8" RH	

CONNETTORE MASCHIO ISO PER TUBO



Codice	Applicazione	Gas	Connessione	P.L. (€)
F28710013	Tubo	AC/H ₂ /GPL/M	9 mm	
F28710014	Tubo	AC/H ₂ /GPL/M	8 mm	
F28710015	Tubo	AC/H ₂ /GPL/M	6,3 mm	
F28710016	Tubo	AC/H ₂ /GPL/M	4 mm	
F28710017	Tubo	Inerti (AR/N ₂)	6,3 mm	
F28710018	Tubo	Inerti (AR/N ₂)	4 mm	
F28710019	Tubo	Ossigeno	6,3 mm	
F28710020	Tubo	Ossigeno	8 mm	
F28710021	Tubo	Ossigeno	9 mm	
F28710022	Tubo	Ossigeno	4 mm	

CONNETTORE MASCHIO ISO PER TUBI RACCORDATI CON DADO FEMMINA



Codice	Applicazione	Gas	Connessione	P.L. (€)
F28710023	Tubo	AC/H ₂ /GPL/M	G3/8" LH	
F28710024	Tubo	Inerti (AR/N ₂)	G1/4" RH	
F28710025	Tubo	Ossigeno	G1/4" RH	

CONNETTORE FEMMINA ISO PER RIDUTTORE



Codice	Applicazione	Gas	Connessione	P.L. (€)
F28710026	Riduttore	AC/H ₂ /GPL/M	G3/8" LH	
F28710031	Riduttore	Ossigeno	G3/8" RH	
F28710032	Riduttore	Ossigeno	G1/4" RH	
F28710029	Riduttore	Inerti (AR/N ₂)	G1/4" RH	
F28710030	Riduttore	Inerti (AR/N ₂)	G3/8" RH	

CONNETTORE FEMMINA ISO PER TUBI RACCORDATI CON DADO FEMMINA



Codice	Applicazione	Gas	Connessione	P.L. (€)
F28710035	Tubo	AC/H ₂ /GPL/M	G3/8" LH	
F28710036	Tubo	Inerti (AR/N ₂)	G1/4" RH	
F28710037	Tubo	Inerti (AR/N ₂)	G3/8" RH	
F28710038	Tubo	Ossigeno	G3/8" RH	
F28710039	Tubo	Ossigeno	G1/4" RH	

CONNETTORE ISO FEMMINA CON PORTAGOMMA PER TUBI



Codice	Applicazione	Gas	Connessione	P.L. (€)
F28710040	Tubo	AC/H ₂ /GPL/M	6,3 mm	
F28710041	Tubo	AC/H ₂ /GPL/M	4 mm	
F28710042	Tubo	AC/H ₂ /GPL/M	8 mm	
F28710044	Tubo	Inerti (AR/N ₂)	4 mm	
F28710045	Tubo	Ossigeno	6,3 mm	
F28710046	Tubo	Ossigeno	4 mm	
F28710047	Tubo	Ossigeno	8 mm	

STOPTAC PER TUBI



Codice	Applicazione	Gas	Connessione	P.L. (€)
G9431620	Tubo	Ossigeno	6,3 mm; 10 mm	
GF150604P	Tubo	AC/H ₂ /GPL/M	6,3 mm; 10 mm	
GF150629	Tubo	Inerti (AR/N ₂)	6,3 mm; 10 mm	

KIT IN BLISTER

Codice	Applicazione	Gas	Connessione	P.L. (€)
F150611EMB	Tubo (femmina+maschio)	Ossigeno	6,3 mm; 10 mm	
F150612EMB	Tubo (femmina+maschio)	AC/H ₂ /GPL/M	6,3 mm; 10 mm	

STOPTAC PER RIDUTTORI (FRANCIA)



KIT

Codice	Applicazione	Gas	Connessione	P.L. (€)
F150615EMB	femmina+maschio (Francia)	Ossigeno	6,3 mm; 10 mm, M16×1,5 RH	
F150616EMB	femmina+maschio (Francia)	AC/H ₂ /GPL/M	6,3 mm; 10 mm, M16×1,5 RH	

STOPTAC MASCHIO



Codice	Applicazione	Gas	Connessione	P.L. (€)
0764872	Tubo	Ossigeno	ISO; 6,3 mm; 10 mm	
F150607P	Tubo	Ossigeno (5 pcs)	ISO; 6,3 mm; 10 mm	
9431810	Tubo	AC/H ₂ /GPL/M	ISO; 6,3 mm; 10 mm	
F150630	Tubo	Inerti (AR/N ₂)	ISO; 6,3 mm; 10 mm	

KIT

Codice	Applicazione	Gas	Connessione	P.L. (€)
F150621EMB	Tubo	Ossigeno + AC/H ₂ /GPL/M	ISO; 6,3 mm; 10 mm	

Codice	Applicazione	Gas	Connessione	P.L. (€)
F150625EMB	Impugnatura Francia	Ossigeno + AC/H ₂ /GPL/M	ISO; M16×1,5 RH LH	

CARATTERISTICHE E BENEFICI

- Design robusto per usi pesanti come i cantieri navali.
- Codice colore per identificare subito il gas.
- Chiusura a spinta, facile connessione senza possibilità di sgancio accidentale.
- Pin maschio in acciaio inox per una lunga durata.
- Chiusura del gas quando disconnessi.
- Sistema di tenuta a cappello superiore per una eccellente tenuta senza rischio di perdite.



CONFORMI
ALLA EN560



CONNESSIONE
TUBO STANDARD



ATTACCO MASCHIO
IN ACCIAIO INOX
PER LA MASSIMA
DURATA E CON O-RING
COLORATO PER MIGLIOR
RICONOSCIMENTO. IN
ACCORDO ALLA EN7289



GHIERA COLORATA
PER FACILE
RICONOSCIMENTO



CONNESSIONE
FILETTATA STANDARD
SECONDO EN560 CON
MARCATURA DEL
FILETTO PER FACILE
IDENTIFICAZIONE (3/8 ECC)



PORTAGOMMA
SECONDO
LA EN1256
DISPONIBILE PER
VARI DIAMETRI
DI TUBO

NUOVO TIPO DI MONTAGGIO



1. Accostare il pin nella presa



2. Tirare la ghiera indietro
inserendo il pin all'interno



3. Il montaggio è fatto e l'o-ring
colorato resta visibile

COMPASSI E CARRELLI PER IL TAGLIO



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
95010	Compasso completo per punte MINI Ø 11,5	1	C	0,30	
95020	Compasso completo per punte HIF Ø 14	1	C	0,30	
95060	Compasso completo per punte IC Ø 14	1	B	0,30	

PORTAGOMMA DOPPI



Per collegare due tubi di gomma.
Esistono sia smontabili (filettati) che fissi (blocco unico).

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
92800	Portagomma doppia smont. (G3/8" SX)	1	C	0,34	
92700	Portagomma doppia smont. (G3/8" DX)	1	C	0,34	
92600	Portagomma doppio fisso per tubi sia 6 che 8 mm	1	A	0,12	

RACCORDI FILETTATI



DADI

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
B712010	Conf. 10 Dado G3/8" GAS DX	1	A	0,07	
B599430	Conf. 10 Dado G3/8" GAS SX	1	A	0,07	
B599400	Conf. 10 Dado G1/4" GAS DX	1	A	0,05	
B712020	Conf. 10 Dado G1/4" GAS SX	1	A	0,05	

ATTENZIONE: i pesi si intendono nelle confezioni fatte da Mujelli

PORTAGOMMA



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
B734980	Conf. 10 Portagomma G3/8" (tubi D.6-8 mm)	1	A	0,07	
B599380	Conf. 10 Portagomma G1/4" (tubi D.6-8 mm)	1	A	0,05	
9429760	Conf. 5 Portagomma per tubi CO2-ARGON	1	B	0,06	
B599440	Conf. 10 Portagomma G3/8" (tubi 10 mm)	1	C	0,08	
B169310	Conf. 10 Portagomma G1/4" (tubi 10 mm)	1	C	0,08	

Vanno abbinati ai dadi scelti in base al tipo di filetto e al tipo di gas.

RACCORDO MASCHIO DOPPIO



Codice	Connessione	Conf.	D	P.L. (€)
B591680	Connettore G1/4"	10	A	
14008811S	Raccordo doppio G3/8"	5	A	
14008812S	Raccordo doppio G3/8" SX	5	A	
14008813	Raccordo doppio G1/4" SX	1	A	
4403735P	Raccordo G3/8" DX - G3/8" SX	1	A	
4403703P	Raccordo G1/4" DX - G3/8" DX)	5	A	

VARIE

BOMBOLE PIENE



Dimensioni 5L: 14 cm × 55 cm

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
49460	Bombola OSSIGENO da 5 litri (1 m ³)	1	B	10,00	
49462	Bombola ACETILENE da 5 litri attacco G5/8"	1	B	11,00	
49464	Bombola OSSIGENO da 14 litri (3 m ³)	1	B	21,00	
49466	Bombola ACETILENE da 14 litri (attacco staffa)	1	B	28,00	

N.B.: Dimensioni bombole AD = O₂

CHIAVE



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
16381162890P	Chiave Multiuso	1	A	0,30	

DERIVAZIONI SMONTABILI



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
92900	Derivazione smontabile 3V DX	1	A	0,25	
93000	Derivazione smontabile 3V SX	1	A	0,25	

DERIVAZIONI SMONTABILI CON RUBINETTO



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
14008166	Derivazione con rubinetti DX	1	A	0,35	
14008168	Derivazione con rubinetti SX	1	A	0,35	

RUBINETTI PER CANNELLI



Codice	Descrizione	Connessione (EN 560)	D	P.L. (€)
14056015	Ossigeno taglio	G3/8"	A	
14056016	Ossigeno riscaldo	G1/4"	A	
14056017	Gas combustibile	G3/8" LH	A	

KIT COMPLETI IN VALIGETTA E KIT BOMBOLE CARRELLATI

MUJKIT 5 - KIT SALDATURA PORTATILI SICURI GRAZIE ALLE VALVOLE DI SICUREZZA

Posto di saldatura portatile con bombole da 5 litri ossigeno e gas carburante (5 litri acetilene e 1 kg propano). Leggeri, maneggevoli, pratici e robusti. Ideali per termoidraulici, installatori, frigoristi, servizi di manutenzione, hobby.

COMPLETI DI:

- Bombola ossigeno 5 l (piena)
- Bombola AD 5 l (piena) o GPL 1 kg (vuota)
- Riduttore ossigeno e acetilene
- Valvole di sicurezza OX e AD per riduttore
- Tubo binato EN559 4 m
- Impugnatura MINI/alluminio con lancia da 80 l

Il modello **OSSIGENO/ACETILENE** è idoneo a tutti i tipi di saldatura (ferro con ferro).

Il modello **OSSIGENO/PROPANO** (bombola propano vuota) è idoneo solo per saldo-brasatura (no saldatura autogena).

Dimensione: lunghezza - 43 cm; h. - 81 cm

Avvolgitubo

ARTICOLI
IN PROMOZIONE

CHIEDI AI NOSTRI AGENTI!!!



Versione GPL (bombola GPL vuota)

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
G49151SB	MUJKIT 5 l (ossigeno/acetilene) SENZA BOMBOLE	1	A	9,00	
49181SB	MUJKIT 5 l (ossigeno/GPL) SENZA BOMBOLE	1	A	9,00	
G49150SB	JETKIT 5 (ossigeno/acetilene) SENZA BOMBOLE	1	A	9,00	
G49161SB	MUJKIT 5 (ossigeno/acetilene) SENZA BOMBOLE con RIDUTTORI BASECONTROL	1	A	9,00	

MUJKIT 14 - KIT SALDATURA TRASPORTABILE CON VALIGETTA

Posto di saldatura trasportabile completi di:

- Bombola ossigeno e acetilene da 14 l (piene)
- Tubo binato EN559 4 m
- Cassetta STR

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
49100SB	MUJKIT 14 l (ossigeno/acetilene) SENZA BOMBOLE	1	A	20,00	



CARRELLI PORTA BOMBOLE

CARRELLO B5 – CARRELLO B14



Codice	Descrizione	Misure	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
22161048	Carrello bombole 5L	B5	420×245×835	1	A	5
22161048PND	Ruote ricambio	B5 (2pz)		1	B	0,3
49185	Carrello bombole 14L	B14	435×600×970	1	C	9

CARRELLO B20



Codice	Descrizione	Misure	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
22161016	Carrello Artigaz bombole 20L	525×570×1090	1	A	14	
F162011	Ruote ricambio B20 (2pz)		1	C	0,93	

CARRELLO B50



Codice	Descrizione	Misure	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
22161015	Carrello bombole 50L OX/AC	570×700×1060	1	A	23	
F161017	Carrello bombole 50L OX e 35 kg GPL	665×645×1265	1	B	23	

GUARDA IL VIDEO ON LINE

QUALITA' GCE PROVATA PER LE MIGLIORI PERFORMANCE IN SICUREZZA

Il gruppo GCE è uno dei leader mondiali nella produzione di attrezzature per saldatura e taglio con ossigeno e gas. Il nostro range di prodotti include riduttori, cannelli e dispositivi di sicurezza.

Tutti i nostri prodotti sono stati progettati seguendo scrupolosamente le normative internazionali (ad esempio ISO, DIN, BSI, AFNOR ecc.) Il gruppo GCE è un pioniere nel campo dei dispositivi di sicurezza e produce un vasto range di valvole di sicurezza di altissimo livello comprese valvole di arresto della fiamma e valvole antiritorno di flusso di gas.

Sappiamo che la sicurezza è la vostra prima preoccupazione e priorità. I costi sia materiali che legali in caso di un incidente dovuto a mancanza o scarsità di dispositivi di sicurezza sono di gran lunga superiori a quelli di pochi dispositivi necessari per mettersi al sicuro per anni.

Il range di prodotti GCE è conosciuto nel mercato per i propri altissimi livelli di sicurezza e per gli standard qualitativi all'avanguardia.



GCE E LA SICUREZZA

La sicurezza è importante quando si parla di procedimenti che utilizzano gas infiammabili e GCE è in grado di eliminare tutti i rischi connessi a queste attività.

Il ritorno di fiamma è un fenomeno molto serio che si verifica quando a seguito dello spegnimento accidentale della fiamma (es. per appoggio della punta sul pezzo o per cattiva regolazione delle pressioni ecc) una fiamma di ritorno incendia i gas che bruciano viaggiando indietro nel circuito di saldatura fino ai riduttori e poi alle bombole, dove causano un'esplosione con effetti devastanti su persone e cose.



GCE E LE SOLUZIONI DI SICUREZZA

Il principio fondamentale che sta dietro ai dispositivi di sicurezza Safe Guard è di bloccare il ritorno di fiamma il più possibile vicino a dove ha avuto origine e cioè appena dietro al cannello, questo per proteggere meglio l'operatore ed evitare che più parti del circuito siano soggette a incendio (ad esempio i tubi di gomma).

Utilizzando correttamente le valvole Safe Guard di GCE, potete ridurre al minimo i rischi che un ritorno di fiamma può causare.

Le valvole Safe Guard sono conformi alle disposizioni delle norme europee in vigore EN 730-2 e alle norme internazionali ISO 5175.

RACCOMANDAZIONI GCE PER LA PROTEZIONE

ESEMPIO DI UNA BUONA DOTAZIONE DI SICUREZZA

Come minima disposizione di sicurezza GCE raccomanda di dotare i riduttori di pressioni delle valvole Safe Guard 3 e i cannelli almeno delle valvole antiritorno di flusso (non spengono una fiamma ma impediscono almeno l'inversione di flusso del gas). Ciò a entrambi i circuiti di gas sia ossigeno che gas combustibile

ESEMPIO DELLA MIGLIORE DOTAZIONE DI SICUREZZA

Per raggiungere il migliore livello di sicurezza GCE raccomanda di collegare in uscita ai riduttori di pressione le valvole di sicurezza Safe Guard 5 e in ingresso ai cannelli le valvole Safe-Guard 2. Ciò a entrambi i circuiti di gas sia ossigeno che gas combustibile.



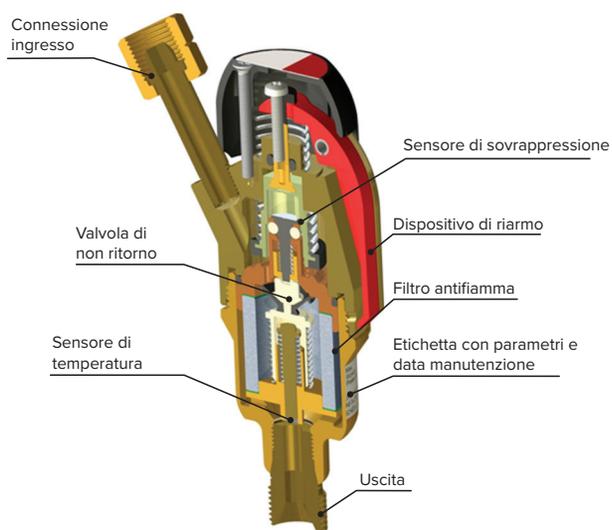
SAFE-GUARD-5

NUOVA VALVOLA SAFE-GUARD-5 PER LA MASSIMA SICUREZZA CONTRO I RITORNI DI FIAMMA!

L'ultima innovazione GCE nella sicurezza. La valvola SAFE-GUARD-5 che offre il massimo livello di protezione richiesto dalla norma ISO 5175-1.

LA VALVOLA POSSIEDE BEN 5 FUNZIONI:

- Filtro sinterizzato spegna fiamma
- Valvola di non ritorno flusso
- Dispositivo di blocco in caso di sovrappressioni
- Dispositivo di sblocco in caso di aumento della temperatura
- Dispositivo di riattivazione della valvola in caso di blocco. Il dispositivo permette fra l'altro di vedere chiaramente anche a distanza che la valvola è intervenuta grazie all'uscita di una leva su un fianco. Premendo la leva si riattiva la valvola.



DATI TECNICI				
ATTACCO DESTRO				
Ossigeno				10 bar
ATTACCO SINISTRO				
Acetilene				1,5 bar
Idrogeno				5 bar
Propano				5 bar
Metano				5 bar
Fluxene				5 bar
MPS:				5 bar
MAPP:				5 bar
Codice	Gas	Inlet connection	Outlet connection	P.L. (€)
0764456	Acetilene/GPL	G3/8" LH	G3/8" LH	
0764457	Ossigeno	G3/8"	G3/8"	



IL RANGE DI VALVOLE GCE PER LA TUA PROTEZIONE E SICUREZZA



DISPOSITIVI A 1 FUNZIONE
GCE SAFE-GUARD-1



ANTI-INVERSIONE DI FLUSSO SEMPLICE



DISPOSITIVI A 2 FUNZIONI
GCE SAFE-GUARD-2



ANTI-INVERSIONE DI FLUSSO SEMPLICE



ARRESTO DELLA FIAMMA



DISPOSITIVI A 3 FUNZIONI
GCE SAFE-GUARD-3



ANTI-INVERSIONE DI FLUSSO SEMPLICE



ARRESTO DELLA FIAMMA



SENSORE DI TEMPERATURA CON BLOCCO DEL FLUSSO



DISPOSITIVI A 5 FUNZIONI
GCE SAFE-GUARD-5



ANTI-INVERSIONE DI FLUSSO SEMPLICE



ARRESTO DELLA FIAMMA



SENSORE DI TEMPERATURA CON BLOCCO DEL FLUSSO



SENSORE DI VARIAZIONI ANOMALE DELLA PRESSIONE *



MECCANISMO DI RIPRISTINO DELLA VALVOLA

Guarda il video e conosci di più sulla sicurezza www.gcegroup.com/simplysafe

**durante i ritorni di fiamma si verificano spesso importanti variazioni della pressione nei tubi dovuti all'onda d'urto della fiamma e la valvola SAFE GUARD 5 è in grado di identificarli prima che la fiamma arrivi alla valvola stessa.*

VALVOLE DI SICUREZZA DA RIDUTTORE - ISO 5175-1

VALVOLA SAFE-GUARD-2 (MV93-RP) PER RIDUTTORE

Le valvole di sicurezza MV93-RP sono prodotte da GCE secondo la norma ISO 5175-1 e vanno applicate in uscita al riduttore di pressione (attacco 3/8"). Garantiscono la protezione totale contro i ritorni di fiamma (FA) e di gas (NV).

Grazie alle ridotte dimensioni trovano facile alloggiamento in uscita a qualsiasi riduttore e garantiscono portata adeguata anche per operazioni di taglio fino a 300 mm.

- Portata max: 50 m³/h ossigeno; 12 m³/h (GPL); 6 m³/h (ACE)
- Interamente cromate



Codice	Descrizione	Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
80255	Valvola MV93 RP G3/8"	Acetilene/GPL/H/M	1	A	0,250	
80205	Valvola MV93 RP G3/8"	Ossigeno	1	A	0,250	
9431420	Guarnizioni ricambio all. (Conf10)	Acetilene/GPL/H/M/OX	1	B	0,05	

CERTIFICATE ISO 5175-1 DA APRAGAZ

VALVOLA SAFE-GUARD-3 PER RIDUTTORE

Le valvole GV10 svolgono 3 funzioni:

- Arrestano i ritorni di fiamma (FA)
- Arrestano i ritorni di gas (NV)
- Stop termico a 95° C
- Portata max: 40 m³/h ossigeno; 10 m³/h (GPL); 5 m³/h (ACE)



Codice	Gas		Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0764470	Ossigeno	G3/8" RH	1	A	0,20	
0764471	Gas	G3/8" LH	1	A	0,20	

VALVOLA SAFE-GUARD-5 PER RIDUTTORE



Codice	Descrizione	Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0764456	Valvola G3/8" gas 5 funzioni	Acetilene/GPL/H/M	1	A	0,28	
0764457	Valvola G3/8" gas 5 funzioni	Ossigeno	1	A	0,28	

VEDI DESCRIZIONE COMPLETA ALLA PAGINA PRECEDENTE

THERMIC STOP 95°

MV99 VALVOLA (ISO 5175-1) PER RIDUTTORE FORTE EROGAZIONE

Le valvole di sicurezza MV99 vanno montate a valle del quadro di decompressione e realizzano 3 funzioni:

- Antiritorno di gas
- Antiritorno di fiamma
- Stop termico a 95°C.
- Portata max: 100 m³/h ossigeno; 15 m³/h (GPL); 10 m³/h (ACE)



Codice	Gas	In	Out	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
CE70026	Ossigeno	G1/2" Femm.	G1/2" Maschio	1	C	0,02	
CE70031	Acetilene	G1/2" Femm. SX	G1/2" Maschio SX	1	C	0,02	

THERMIC STOP 95°

VALVOLE SAFE-GUARD-2 TT (MV93 TT) TUBO-TUBO



SAFE-GUARD-2 (MV93-TT)

Le valvole di sicurezza MV93-TT (tubo-tubo) proteggono contro i ritorni di fiamma e contro i ritorni di gas (doppia funzione). Vengono prodotte ogni anno in decine di migliaia di esemplari in procedura qualità certificata con componenti di altissima qualità.

- Portata Max: 40 m³/h ossigeno; 10 m³/h (GAS)

Codice	Gas	Tubi Ø	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
80700	Ossigeno	6,3/ 8,0	1	A	0,10	
80750	Acetilene/GPL/H ₂	6,3/ 8,0	1	A	0,10	

Le valvole di sicurezza MV74-TT (tubo-tubo) proteggono contro i ritorni di fiamma (che rappresenta il caso più pericoloso).

Anche queste valvole sono realizzate con componenti di altissima qualità in procedura certificata.

- Portata Max: 20 m³/h ossigeno; 6 m³/h (GAS)



SAFE-GUARD-2 (MV74-TT)

Codice	Gas	Tubi Ø	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
80400	Ossigeno	6,3/ 8,0	3	A	0,10	
80450	Acetilene/GPL/H ₂	6,3/ 8,0	3	A	0,10	

CERTIFICATE ISO 5175-1 DA APRAGAZ

VALVOLE SAFE-GUARD-2 TF E FF (MV93 TF-FF)

Le valvole MV93-TF (tubo-filetto) sono prodotte in decine di migliaia di esemplari ogni anno in procedura qualità certificata. Si applicano all'impugnatura (tipo mini da 1/4 o mujver da 3/8) e possono ospitare sul portagomma tubi da 6 a 8 mm di diametro interno (6×13 e 8×15).

Il modello MV93-FF (filetto-filetto) si applica sempre all'impugnatura ma accetta sul retro un dado con portagomma (che vengono forniti insieme al cannello).

- Anti-Ritorno di fiamma
- Anti-Ritorno di gas
- Portata Max: 40 m³/h ossigeno; 10 m³/h (GAS)



SAFE-GUARD-2 (MV93-TF)

MV93-TF

Codice	Gas	Tipo	Tubi Ø	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
80900	Ossigeno	G3/8"	6,3/ 8,0	1	A	0,13	
80950	Acetilene/GPL/H ₂	G3/8"	6,3/ 8,0	1	A	0,13	
80910	Ossigeno	G1/4"	6,3/ 8,0	1	A	0,13	
80960	Acetilene/GPL/H ₂	G1/4"	6,3/ 8,0	1	A	0,13	



SAFE-GUARD-2 (MV93-FF)

MV93-FF

Codice	Gas	Tipo	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
81900	Ossigeno	G3/8"	1	A	0,13	
81950	Acetilene/GPL/H ₂	G3/8"	1	A	0,13	
81910	Ossigeno	G1/4"	1	A	0,13	
81960	Acetilene/GPL/H ₂	G1/4"	1	A	0,13	

BV12



Codice	Gas	Tipo	Tubi Ø	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
9379151	BV12	G1/4"	5,0	1	0	0,08	
0863532	BV12	G3/8"	6,3	1	B	0,08	

VALVOLE DI SICUREZZA A NORMA ISO 5175-1 - COMPATTE SALVASPAZIO

SAFE-GUARD-1 (BV12)



Codice	Descrizione	Connessioni (EN 560)	D	P.L. (€)
14008408	Valvola per ossigeno taglio	G3/8" RH	A	
14008263	Valvola per ossigeno riscaldamento	G1/4" RH	A	
14008278	Valvola per Ace/GPL	G3/8" LH	A	

LE VALVOLE CHE STATE UTILIZZANDO SONO A NORMA?

LA VALVOLA DEVE OBBLIGATORIAMENTE RIPORTARE:

- Modello della valvola
- Nome o sigla del produttore
- Numero della normativa di riferimento (ISO 5175-1)
- Le funzioni espletate dalla valvola (es. FA per l'antiritorno di fiamma, NV per il ritorno di gas)
- Tipo di gas (sigla) per il quale la valvola è stata concepita.
- Oltre a ciò Mujelli identifica le valvole anche attraverso il colore dell'etichetta facilitando le installazioni e la manutenzioni.
- Libretto istruzioni con la spiegazione delle marcature, le istruzioni di installazione ed altre indicazioni.

Oltre a ciò Mujelli riporta sull'etichetta l'anno di installazione (da spuntare a cura di chi installa la valvola).

In questo modo è più facile ottemperare a quanto consigliato anche da ANASTA (associazione nazionale aziende saldatura) che prevede un periodo massimo di funzionamento dei dispositivi di sicurezza di 5 anni (in assenza di ritorni di fiamma) dopo i quali vanno sostituiti per diversi motivi tra cui; il possibile intasamento del filtro da impurità, cedimento delle molle, ecc...

CHE COS'È UN RITORNO DI FIAMMA?

I tipi più frequenti di incidenti sono 4:

RITORNO DI GAS

Succede quando il gas alla pressione più alta (ossigeno) si insinua e risale nel tubo avente pressione più bassa (es. Acetilene).

RITORNO DI FIAMMA SEMPLICE

La fiamma rientra nella lancia con un rumore di detonazione a ripetizione (scoppietto continuo).

RITORNO DI FIAMMA SOSTENUTO

La fiamma rientra nella lancia e continua a bruciare nel miscelatore.

Un ritorno di fiamma sostenuto si caratterizza per una detonazione iniziale seguita da un fischio proveniente dalla combustione che arriva nella lancia.

Se il ritorno di fiamma non viene interrotto (chiusura di tutti i rubinetti) può fondere una parte del cannello e può causare ustioni all'operatore.

RITORNO DI FIAMMA ESPLOSIVO

La fiamma si propaga attraverso il cannello e il sistema di distribuzione del gas, cioè nei tubi fino anche ai riduttori.

PRINCIPALI CAUSE DEL RITORNO DI FIAMMA:

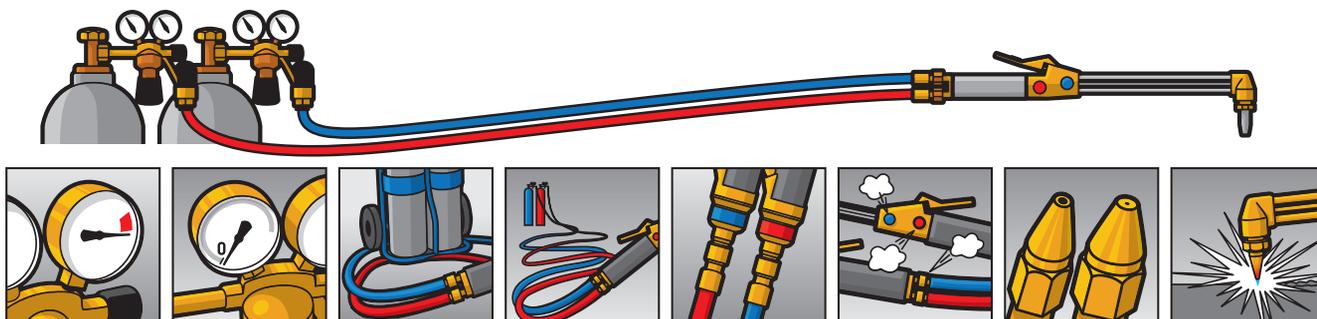
Tutti i ritorni di fiamma e/o di gas sono causati dall'alterazione dell'equilibrio fra la velocità di uscita della miscela e la velocità di combustione: la prima che diventa troppo bassa e la seconda troppo alta.

La velocità di uscita del gas: tutti gli elementi che frenano l'uscita del gas (lunghezza dei tubi, valvole antiritorno difettose o vecchie, raccordi mal fatti, rubinetti difettosi, punte o lance intasate o otturate da proiezioni di materiale) sono cause di ritorno di fiamma.

Anche i troppi dispositivi di sicurezza possono dar luogo, per assurdo, a ritorni di fiamma. Ogni valvola di sicurezza, infatti, crea una diminuzione di portata/pressione e pertanto ne va fatto un uso appropriato (normalmente 1 valvola sul riduttore di pressione e una sull'impugnatura del cannello o al posto di quest'ultima una lungo i tubi a 1 m dal cannello).

La velocità di combustione è legata alla proporzione della miscela ossigeno/gas combustibile, alla temperatura della miscela gassosa e all'assenza di turbolenze nell'uscita del gas.

ECCO LE PRINCIPALI AVVERTENZE



Pressione di utilizzazione del gas incorretta (vedi tabelle).

Pressione di bombola debole.

Tubi schiacciati tagliati, perdite.

Bassa pressione a causa della troppa lunghezza dei tubi.

Inversione di tubi di alimentazione del gas.

Rubinetti, raccordi senza fascette con perdite di gas.

Cattiva scelta della punta troppo piccola o troppo grande.

Surriscaldamento della punta. Scoria nella punta. Punta danneggiata.

CERTIFICATE

Per la Vostra massima sicurezza Mujelli non si accontenta dei propri sistemi all'avanguardia di test effettuati sulle valvole ma ha preteso che un ente certificatore indipendente ne attestasse la TOTALE RISPONDEZZA ALLA RECENTE NORMA EUROPEA ISO 5175-1.

I severi controlli dei laboratori APRAGAZ (Bruxelles) riconosciuti a livello internazionale hanno non solo certificato la rispondenza dei dispositivi. Mujelli alla norma EN730 ma hanno verificato che in molti parametri di sicurezza (in particolare per le perdite) SUPERANO quanto richiesto dalla norma FORNENDO PRESTAZIONI NETTAMENTE SUPERIORI.

I certificati (si tratta di diverse pagine di test) sono a disposizione dei clienti che ne facessero richiesta.

TRE DOMANDE PER L'UTILIZZATORE

- Avete idea delle possibili conseguenze sulla salute e anche economico/legali di un incidente con bombole di gas infiammabile?
- Avete idea di quanto poco incida economicamente l'uso di un dispositivo di sicurezza a norma?
- Vale la pena risparmiare un paio di Euro?

KIT IN CASSETTA

CASSETTA TERMOIDRAULICA ST

Questa cassetta contiene tutto il necessario per saldare e per tagliare nel campo della termoidraulica (e non solo). È una delle cassette di saldatura più venduta in Italia.

Dimensione: 51 cm × 18 cm × 30 cm



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
48251	Cassetta ST	1	A	6,00	

CONTIENE:

- Impugnatura MUJVER ottone
- Lance saldatura da litri: 80/160/315/315 curvabile/500
- Lancia da taglio
- Punta da taglio da 25 mm
- Punta da taglio da 50 mm
- Valvola di sicurezza antiritorno di fiamma ossigeno
- Valvola di sicurezza antiritorno di fiamma acetilene

CASSETTA TERMOIDRAULICA STR

Questa cassetta contiene tutto il necessario per saldare e per tagliare nel campo della termoidraulica (e non solo). Si differenzia dalla versione ST per la presenza dei due riduttori di pressione e delle relative valvole di sicurezza (oltre a quelle sull'impugnatura).

È una delle cassette di saldatura più vendute in Italia.



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
G48451	Cassetta STR	1	A	11,00	

CONTIENE:

- Impugnatura MUJVER ottone
- Lance saldatura da litri: 80/160/315/315 curvabile/500
- Lancia da taglio
- Punta da taglio da 25 mm
- Punta da taglio da 50 mm
- Riduttore di pressione a norme EN585 Ossigeno
- Riduttore di pressione a norme EN585 Acetilene
- Valvole di sicurezza antiritorno di fiamma ossigeno (riduttore e impugnatura)
- Valvole di sicurezza antiritorno di fiamma acetilene (riduttore e impugnatura)

Vano portaoggetti
(bombola non fornita)

LOMAT "PIEZO" (LORCH PROPALINE)

IMPUGNATURA LOMAT "TUTTO AUTOMATICO"



- Impugnatura ergonomica e dall'ottimo design multifunzione.
- Avvio del flusso di gas e accensione immediata della fiamma automaticamente premendo la leva. Rilasciando la leva la fiamma si spegne e il gas si arresta (niente sprechi e massima produttività). Per iniziare nuovamente a saldare è sufficiente ripremere la leva.
- Regolazione della fiamma con "memoria". Una volta effettuata la regolazione non servirà più aggiustare i parametri in quanto allo spegnimento e alla successiva riaccensione l'impugnatura si riporterà al valore impostato.
- Pulsante di blocco della leva per poter saldare senza tenerla premuta.
- Attacco per il tubo del gas rotante di 360° per impedire gli attorcigliamenti del tubo stesso e rendere più agevole il lavoro del polso dell'operatore.
- Lance per saldatura ad innesto rapido senza avvitare rotanti di 360° per saldare nelle posizioni più scomode.
- Piedistallo per l'impugnatura integrato in ogni lancia.

Codice	Pressione	Consumo max.	Connessione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
18069	max. 4 bar	12 kg/h	G3/8" LH	1	A	0,350	

Da completare con dado e portagomma.



LANCE PER BRASATURA LOMAT PIEZO AD ALTA DEFINIZIONE DELLA FIAMMA

- Connessione rapida
- Ruotanti di 360°
- Pressione gas 2,0 bar



Codice	Diametro Ø	Consumo max. g/h at 2,0 bar	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
18762	5 mm	120	1,55 kW/h	1	A	0,200	
18770	7 mm	320	2,86 kW/h	1	A	0,230	

LANCE A TURBINA LOMAT PIEZO

- Connessione rapida
- Ruotanti di 360°
- Pressione gas 2,0 bar
- Fiamma avvolgente a turbina
- Alta stabilità anche con vento



Codice	Diametro Ø	Consumo max. g/h at 2,0 bar	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
18788	15 mm	180	2,32 kW/h	1	A	0,200	
18796	17 mm	320	4,12 kW/h	1	A	0,200	
18804	22 mm	510	6,57 kW/h	1	A	0,230	

*corrisponde anche al diametro del tubo che si può brasare.

LANCIA "ARIA CALDA" LOMAT



- Bassa temperatura della fiamma
- La fiamma rimane interamente coperta ed esce solo il calore
- Ideale per termofondere imballaggi esterni (es. dei mattoni)
- Rotante di 360°
- Pressione da 1,0 a 2,5 bar
- Accensione automatica

Codice	Diametro	Consumo max. at 2,0 bar	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
20073	30 mm	180 g/h	2,32 kW/h	1	B	0,90	

LANCIA A MARTELLO



Lancia

- Accensione automatica
- Posizionabile a 360°, ideale per i lavori sottotetto
- Realizzato in acciaio inox (martello in rame) per la massima robustezza
- Pressione 1,0 - 2,0 bar
- Martello di ricambio 350g



Martello

Codice	Descrizione	Diametro Ø	Consumo max. at 2,0 bar	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
18879	Lancia porta martello (martello non incluso)	13 mm	40 g/h	0,51 kW/h	1	B	0,60	
9977	Martello 350g	-	-	-	1	C	0,35	

ATTENZIONE!!!
LANCIA E MARTELLO SONO FORNITI SEPARATAMENTE (VEDI CODICI)



Lancia con martello

LANCE CON BRUCIATORI PIEZO

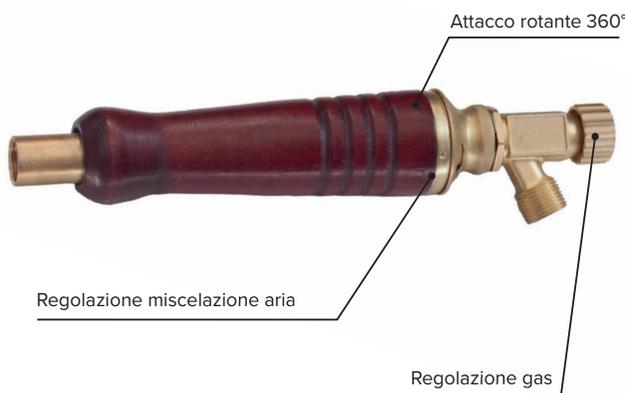
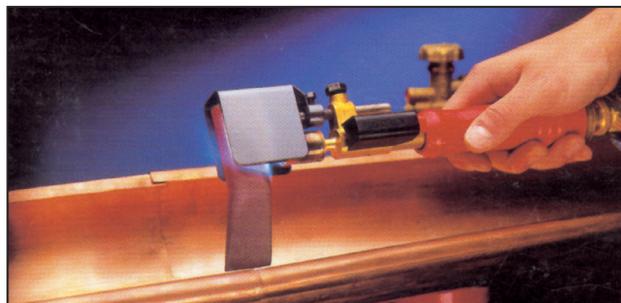
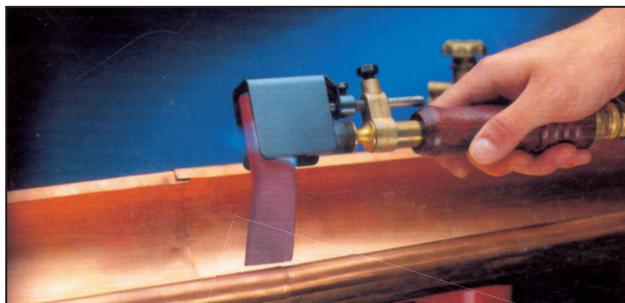


- Accensione Piezo
- Realizzati in acciaio inox
- Rotanti di 360°
- Alta potenza e alta definizione
- La migliore attrezzatura per i lavori stradali

Codice	Diametro Ø	Lunghezza	Consumo max. at 2,0 bar	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
19877	60 mm	ca 500 mm	7,6 kg/h	97,6 kW/h	1	A	0,70	
19893	60 mm	ca 900 mm	9,8 kg/h	126,2 kW/h	1	B	0,90	



LOMEN "CLASSIC" (LORCH PROPALINE)



IMPUGNATURA LOMEN CLASSIC



- Regolazione fiamma estremamente precisa grazie allo spillo interno in acciaio inossidabile
- Flusso aria di miscelazione regolabile
- Regolazione flusso gas da rubinetto
- Connessione tubo rotante (per evitare l'attorcigliamento del tubo stesso)
- Impugnatura in legno ergonomica e leggera

Codice	Pressione	Connessione lancia	Connessione tubo	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
25767	1,5 bar	M15×1 internal	G3/8" LH	1	A	0,85	
Codice	Descrizione			Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
43125	Dado e portagomma non forniti di serie			1	A	0,06	

IMPUGNATURA LOMEN COMPLETA DI MARTELLO



- Regolazione fiamma estremamente precisa grazie allo spillo interno in acciaio inossidabile
- Flusso aria di miscelazione regolabile
- Regolazione flusso gas da rubinetto
- Connessione tubo rotante (per evitare l'attorcigliamento del tubo stesso)
- Impugnatura in legno ergonomica e leggera
- **Completa di saldatore a martello da 350 g con cuffia antivento per lavori anche all'aperto**

Codice	Pressione	Consumo	Potenza	Attacco	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
26179	1,5 bar	65 g/h	0,86 kW/h	G3/8" LH	1	A	1,20	
Codice	Descrizione			Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)	
43125	Da completare con dado e portagomma			1	A	0,06		

IMPUGNATURA LOMEN ACCENSIONE PIEZO CON MARTELLO



PIEZOELETRICA

- Accensione piezo elettrica a pulsante
- Regolazione fiamma estremamente precisa grazie allo spillo interno in acciaio inossidabile
- Flusso aria di miscelazione regolabile
- Regolazione flusso gas da rubinetto
- Connessione tubo rotante (per evitare l'attorcigliamento del tubo stesso)
- Impugnatura in legno ergonomica e leggera
- Completa di saldatore a martello da 350 g con cuffia antivento per lavori anche all'aperto

Codice	Pressione	Consumo	Potenza	Attacco	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
2584	1,5 bar	60 g/h	0,77 kW/h	G3/8" LH	1	A	1,20	
43125	Dado e portagomma (non forniti con torcia)				1	A	0,08	

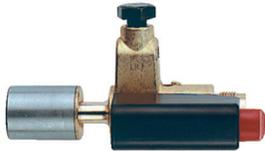
LANCIA PORTA MARTELLO PER BRASATURE DOLCI



- Lancia saldatura con uncino
- Ugello di riscaldamento da 4,5 mm

Codice	Pressione	Consumo	Potenza	Connessione	Ugello in acciaio INOX	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
455	1,5 bar	65 g/h	0,86 kW/h	M15x1 internal	4,5 mm	1	A	0,08	

LANCIA PER BRASATURA DOLCE CON PORTAMARTELLO ACCENSIONE PIEZO



- Porta martello
- Accensione fiamma automatica con pulsante
- Ugello da 4,5 mm in acciaio

Codice	Pressione	Consumo	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
2568	1,5 bar	60 g/h	0,77 kW/h	1	A	0,10	

MARTELLI IN RAME E PROTEZIONE VENTO



Martello per impugnatura Lomen

- Diametro asta 7 mm
- Lunghezza asta 90 mm
- Per proteggere dal vento il martello. Si fissa su perni da 7 mm

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
810	Martello normale 350g	1	A	0,35	
851	Martello a punta 350g	1	A	0,35	
23002	Protezione vento	1	A	0,06	

LANCE LOMEN



Lance per impugnatura Lomen

- Brasatura forte su tubi rame - 12x1 mm

Codice	Pressione	Curvatura	Diam.	Consumo	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
562	1,5 bar	40°	5	120 g/h	1,54 kW/h	1	A	0,15	
570	1,5 bar	40°	7	200 g/h	2,58 kW/h	1	A	0,15	

LANCIA CON FIAMMA A "VENTAGLIO" RIMUOVI VERNICE



- Parte terminale in acciaio inox
- Per rimuovere le verniciature

Codice	Larghezza flamma	Pressione	Consumo	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
23697	40 mm	1,5 bar	106 g/h	1,37 kW/h	1	B	0,20	

KIT COMPLETO LOMEN-3 PER TUTTI I TIPI DI SALDATURA PROPANO



- Impugnatura Lomen
- Saldatore a martello con protezione vento
- Lance per brasatura da 5 e 7 mm
- Lancia a ventaglio
- Tubo gas da 2 m raccordato G3/8" SX
- Riduttore di pressione (fisso 1,5 bar) attacco G3/8" SX
- Bombola 425 g (8 ore) leggera in acciaio attacco G3/8" SX
- Accendino
- Chiave multiuso

**PREZZO STRAORDINARIO
KIT COMPLETO**

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
4192	Bombola vuota	1	A	2,8	
PL3781	Raccordo necessario per la ricarica della bombola	1		0,03	

RIDUTTORE PER BOMBOLA CADDY 425



Uscita G3/8" LH

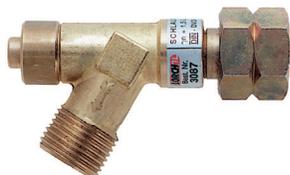
- Flusso regolare del gas anche a bombola quasi finita
- Pressione di uscita prearata a 1,5 o 2,0 bar

Codice	Pressione	Portata a 1,5 bar	Attacco Ingresso	Attacco uscita	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
25148	1,5 bar, fissa	1,5 kg/h	G3/8" LH*	G3/8" LH*	1	A	0,10	
25155	2,0 bar, fissa	1,5 kg/h	G3/8" LH*	G3/8" LH*	1	A	0,10	

* with cone

**ATTENZIONE!!!
ATTACCO IDONEO SOLO PER BOMBOLA CADDY 425 NO BOMBOLE GPL ITALIA**

VALVOLA DI SICUREZZA IN CASO DI TAGLIO DEI TUBI



- Sente l'eventuale rottura del tubo a valle e blocca il flusso del gas
- Si monta in uscita al riduttore di pressione

Codice	Flusso max kg/h	Portata a 1,5 bar	Attacco Ingresso	Attacco uscita	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
3087	1,5 (1,5 bar)	1,5 kg/h	G3/8" LH*	G3/8" LH*	1	A	0,10	
	2,2 (4 bar)							

TUBO PROPANO GIÀ RACCORDATO



- Tubo a norme EN 1763-1
- Raccordato G3/8" SX

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
546900037184	Lunghezza 3,0 m	1	A	0,80	
546900036202	Lunghezza 5,0 m	1	A	1,27	
546900039792	Lunghezza 10,0 m	1	A	2,50	

BOMBOLA PORTATILE CADDY 425



- Bombola ergonomica da 1l/425g (vuota)
- Approvata
- Pressione di prova 30 bar
- Valvola contro la sovra pressione incorporata
- Attacco gas G3/8" SX idoneo per riduttori PL 25148 e PL 25155
- Gancio

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
546900003780P	Bombola portatile CADDY 425	1	A	0,50	
PL3781	Raccordo necessario per la ricarica	1	C	0,08	

ATTENZIONE: PER LA RICARICA IN ITALIA È NECESSARIO IL RACCORDO.

GAMMA AEROPROPANO

BOMBOLE GPL (VUOTE)



In particolare il modello da 1 kg va utilizzato come ricambio per il MUJKIT da 5 litri per saldatura ossi-propano.

Codice	Descrizione	Conf.	D	P.L. (€)
72950	Bombola GPL da 1 kg	1		
73150	Manichetta travaso (70 cm)	1	C	
73170	Regolatore bassa pressione (GPL)	1	A	

ESPOSITORI PER PUNTO VENDITA QUALIFICATO



Si tratta di un espositore (largo 74 cm, alto 200 cm) che può essere assortito a piacimento dal rivenditore a seconda delle esigenze.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
548954891112	Espositore 74x200 VUOTO	1	A	42,00	

ESPOSITORE SALDATURA CON ESEMPIO DI ASSORTIMENTO

COMPOSIZIONE CONSIGLIATA (Q.TÀ):

- Impugnatura MUJVER ott. (2)
- Impugnatura MUJVER all. (1)
- Lance - 160, 225, 315, 500 (1)
- Lance taglio acetilene (2)
- Riduttore O2 (3)
- Riduttore AD (3)
- Riduttore propano (1)
- Riduttore Ar/CO2 (3)
- Valvola secur. O2 per rid. (3)
- Valvola secur. AD per rid. (3)
- Valvola secur. O2 per cannello (3)
- Valvola secur. AD per cannello (3)
- Tubo binato (100 m)
- Cannello taglio mixer a leva (1)
- Punta taglio IC propano (1x tipo)
- Punta taglio IC acetilene (1x tipo)
- Cannello taglio SIDER7 H1F propano (1)
- Punta taglio H1F propano (1x tipo)

PROPALINE (GCE GROUP)

UNA GAMMA COMPLETA PER LA SALDATURA ED IL RISCALDO CON IL SOLO PROPANO

La gamma ha caratteristiche di estrema versatilità in quanto le 2 IMPUGNATURE concepite per impieghi diversi utilizzano le stesse lance e prolunghe con conseguente semplicità di gestione dell'offerta.



IMPUGNATURA PROPALINE A LEVA



Questa impugnatura ha 3 caratteristiche eccezionali:
 Il design arrotondato che la rende estremamente ergonomica.
 La realizzazione in fibra che la rende leggerissima. La leva la rende idonea per impieghi professionali.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0763216	Impugnatura PROPA-Line leva (senza dado e portagomma)	1	A	0,4	
43125	Dado e portagomma	1	A	0,06	

Non idonea con metano.

IMPUGNATURA PROPALINE A RUBINETTO



Questa impugnatura ha 3 caratteristiche eccezionali:
 Il design arrotondato che la rende estremamente ergonomica.
 La realizzazione in fibra che la rende leggerissima.
 L'eccezionale rapporto qualità/prezzo. Per questa impugnatura infatti, Mujelli ha pensato alle migliaia di utilizzatori del PROPANO che in questa fascia di prezzo hanno finora trovato solo materiale per hobbysti con caratteristiche di qualità e affidabilità non sempre sufficienti ai lavori da effettuare.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0763230	Impugnatura PROPA-Line rubinetto (senza dado e portagomma)	1	A	0,04	
43125	Dado e portagomma	1	A	0,06	

Non idonea con metano.

LANCE PER SALDATURA/BRASATURA



Lancia B



Lancia T

Completissima gamma di lance per saldare e brasare con PROPANO. Le prime tre lance di lunghezza ridotta sono idonee alla brasatura, mentre le successive (T) si prestano ad operazioni di saldatura anche complesse. Possono essere utilizzate sia sulle impugnature in fibra che in ottone.

Codice	Descrizione	Consumo	Ø Ugello	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0763222	Lancia B3 mm	36 g/h	12 mm	1	A	0,2	
0763223	Lancia B5 mm	65 g/h	14 mm	1	A	0,2	
0763224	Lancia B8 mm	198 g/h	14 mm	1	A	0,2	
0763225	Lancia T12 mm	100 g/h	12 mm	1	A	0,3	
0763226	Lancia T14 mm	198 g/h	14 mm	1	A	0,3	
0763227	Lancia T17 mm	258 g/h	17 mm	1	A	0,3	
0763228	Lancia T20 mm	403 g/h	20 mm	1	A	0,3	
2543	Saldatore a martello 350 g	120 g/h		1	A	0,35	
828	Martello 500 g	-		1	A	0,5	
810	Martello 350 g	-		1	A	0,35	



Le lance "T" hanno la fiamma avvolgente a turbina

PROLUNGHE PROPALINE ACCIAIO INOX



Per 4 bruciatori da 50 mm.

Completissima gamma di prolunghe per uso professionale/intensivo ognuna delle quali può ospitare bruciatori di varia misura. Le lunghezze vanno da soli 7,5 cm a 1 metro.

Possono essere utilizzate sia sulle impugnature in fibra che in ottone.

Codice	Descrizione	Connessione Ingresso	Connessione uscita	Conf.	D	P.L. (€)
9381280	Prolunga 75 mm	M14×1	M20×1	1	A	
9381290	Prolunga 150 mm	M14×1	M20×1	1	A	
9381300	Prolunga 220 mm	M14×1	M20×1	1	A	
9381310	Prolunga 350 mm	M14×1	M20×1	1	A	
9381320	Prolunga 600 mm	M14×1	M20×1	1	A	
9381330	Prolunga 750 mm	M14×1	M20×1	1	A	
9381340	Prolunga 1000 mm	M14×1	M20×1	1	A	
0763233	Asta per 4 bruciatori	M20×1	M20×1	1	A	
0763232	Asta per 2 bruciatori	M20×1	M20×1	1	A	

BRUCIATORI PROPALINE ACCIAIO INOX



Completissima gamma di bruciatori di varie misure ognuno dei quali può essere montato sulle prolunghe PROPALINE.

Codice	Descrizione	Pressione	Connessione	Conf.	D	P.L. (€)
0763217	Bruciatore 30 mm	1-2,0 bar	800 g/h	1	A	
0763218	Bruciatore 40 mm	1-2,0 bar	1100 g/h	1	A	
0763219	Bruciatore 50 mm	1,5-4,0 bar	3600 g/h	1	A	
0763220	Bruciatore 60 mm	1,5-4,0 bar	5200 g/h	1	A	
0763221	Bruciatore 80 mm	1,5-4,0 bar	6500 g/h	1	A	
273324176600P	Conf. 5 guarnizioni per bruciatore			1	B	

SPECIALE GUAINA ALTA VELOCITÀ/PRATICITÀ



Set completo di impugnatura a leva lancia da 650 mm e rampa finale con 4 o 7 bruciatori da 45 mm. Per uso prolungato (grandi superfici) mettere 3 bombole di GPL da 15 kg circa in batteria.

Codice	Modello	Larghezza totale	Potenza (kW/h)	Consumo 4 bar	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
30437	4 bruciatori	480 mm	135,2	10,5 Kg/h	1	B	3,86	
30445	7 bruciatori	760 mm	225,2	17,5 Kg/h	-	A	6,38	

BRUCIATORE HS 60 SILENZIATO

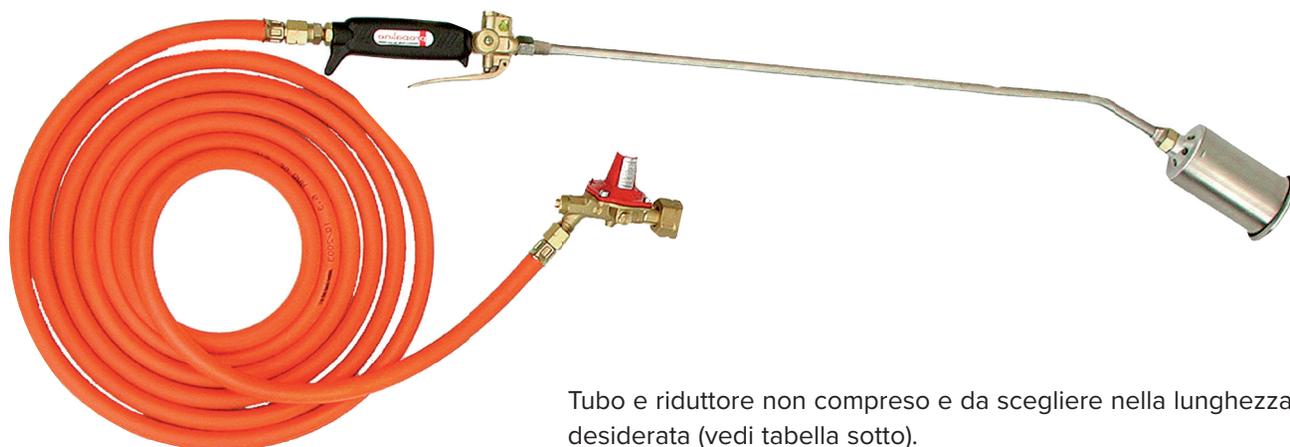


Bruciatore INOX speciale con silenziatore che riduce la rumorosità a meno di 85 db rendendo non necessaria la protezione orecchie secondo legge. È 2 volte più silenzioso di un normale bruciatore pari potenza.

Codice	Bruciatore	Pressione bar	Consumo 4 bar	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0764672	60 mm	1,5 - 4	9,3 Kg/h	1	C	0,3	

IMPUGNATURA E ACCESSORI PROFESSIONALI

KIT PER BITUMATORE



Tubo e riduttore non compreso e da scegliere nella lunghezza desiderata (vedi tabella sotto).

FORNITO NEL PRATICO BLISTER APPENDIBILE



Bruciatore in acciaio inox

Tubo in acciaio inox

KIT COMPLETO IN BLISTER PER BITUMATORI



Kit completo in blister per bitumatori composto da:

- Impugnatura professionale PROPALINE a leva
- Prolunga per impugnatura da 60 cm
- Bruciatore da 60 mm

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0763257	Kit bitumatori in Blister (senza tubo)	1	A	1,5	
546900036202	Tubo raccordato G3/8" SX 5 m	1	A	1,2	
546900039792	Tubo raccordato G3/8" SX 10 m	1	A	2,5	
0870376	Riduttore Basecontrol Propano 4 bar	1	A		



RIDUTTORI

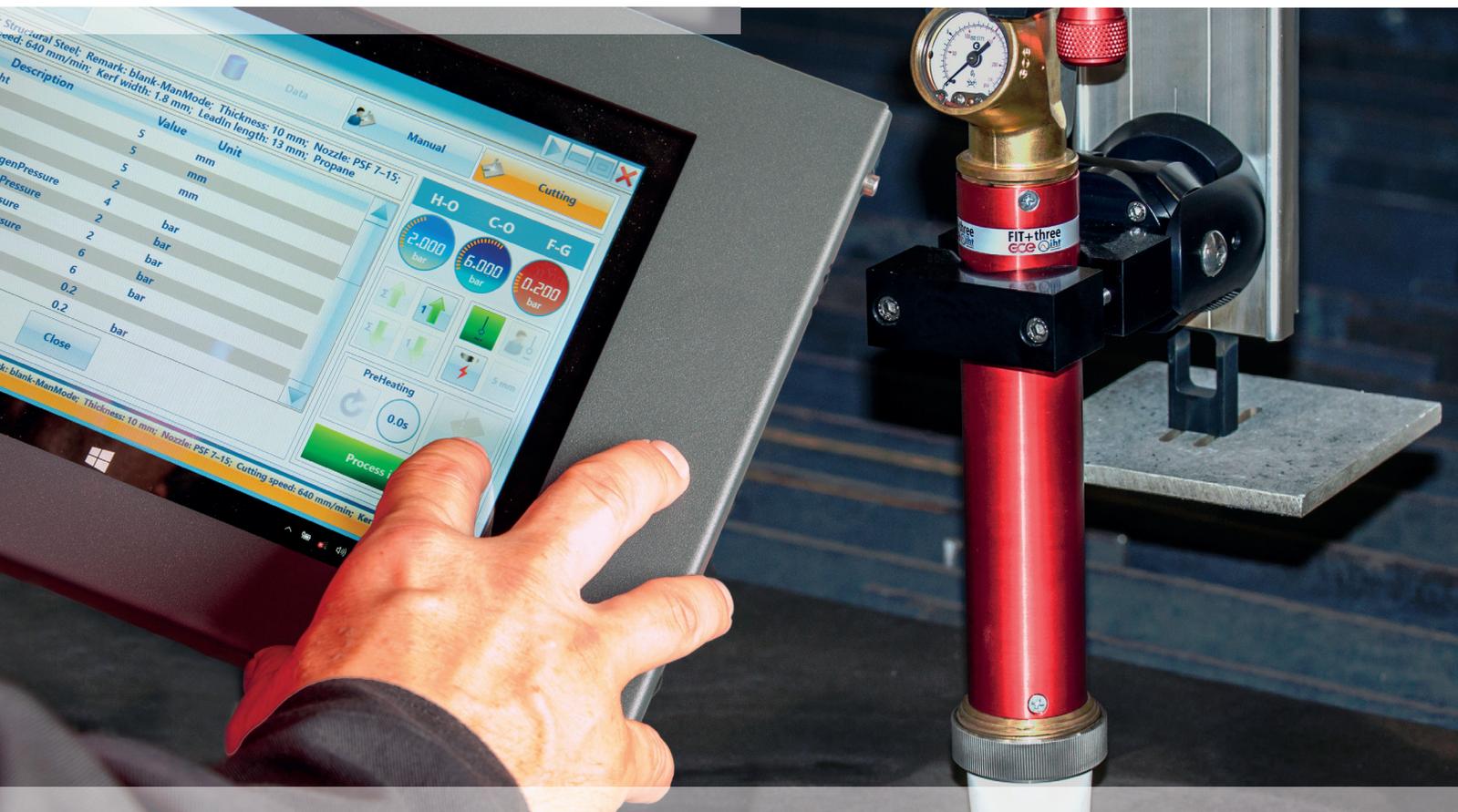
con guarnizione

MOD	GAS	CONN. ING.	CONN. USC.		DADO BOMBOLA	FRANGIGETTO	GUARN. ATT. BOMBOLA	MANOM. ALTA PRESS.	
ATT. POST	0761320 RID.ATT.POST.OXY UNI4406	O2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G3/8" SX +pg	COD	9424000	4187700	9425770	388411351572P
					DESC	CONF. 5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2	FRANGIG.O2 RID.ATT.POST	CONF.50 GUARNIZIONI O2	MAN.D.50 315BAR G1/4RAD OSSIGE
					Q	1	1	1	1
PR.	0761321 RID.ATT.POST.ACE UNI4411/2	AD	UNI4411/2 G5/8"	G3/8" DX +pg	COD	9424190	4171330P	-	388411351074P
					DESC	CONF.5 DADI AD 5/8" SX	FRANGIG.AD RID.ATT.POST		MAN.D.50 40BAR G1/4RAD ACETILE
					Q	1	1		1
PR.	0783022 RID.JET OSSIGENO	O2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G3/8" DX +pg	COD	9424000	9424930	9425770	9425830
					DESC	CONF.5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2	FRANGIG.O2 UNI4406 RID.UNI	CONF.50 GUARNIZIONI O2	MAN.D.50 315BAR G1/4RAD OSSIGE
					Q	1	1	1	1
PR.	0783023 RID.JET ACETILENE STAFFA	AD	UNI4411/1 staffa	G3/8" SX +pg	COD	00091300	9425080	95515P	9425860
					DESC	STAFFA AD C/VITE UNI4411/1	FRANGIG.RID.UNI AD UNI4412/1	CONF.50 GUARNIZIONI AD	MAN.D.50 40BAR G1/4RAD ACETILE
					Q		1	1	1
PR.	0783025 RID.JET CO2 2MAN	CO2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G3/8" DX +pg	COD	9424000	9424930	9425770	9425820
					DESC	CONF. 5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2	FRANGIG.O2 UNI4406 RID.UNI	CONF.50 GUARNIZIONI O2	MAN.D.50 315BAR G1/4RAD NEUTRO
					Q	1	1	1	1
PR.	0783565 RID.JET CO2 FLUSS.	CO2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G1/4" DX +pg	COD	9424000	9424930	9425770	9415100
					DESC	CONF.5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2	FRANGIG.O2 UNI4406 RID.UNI	CONF.50 GUARNIZIONI O2	MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO
					Q	1	1	1	1
PR.	0772003 RID.DOPPIO STADIO CO2 2MAN	CO2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G3/8" DX +pg	COD	9424000	9424930	9425770	9415100
					DESC	CONF. 5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2	FRANGIG.O2 UNI4406 RID.UNI	CONF.50 GUARNIZIONI O2	MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO
					Q	1	1	1	1
PR.	0783024 RID.JET AR-MIX 2MAN	Ar-Mix	UNI4412 M W24,5x1/14"	G3/8" DX +pg	COD	9424150	9425060	-	9425820
					DESC	CONF. 5 DADI ATT.BOMB ARGON	FRANGIG.ARGON UNI4412		MAN.D.50 315BAR G1/4RAD NEUTRO
					Q	1	1		1
PR.	0783575 RID.JET AR/MIX FLUSS.	Ar-Mix	UNI4412 M W24,5x1/14"	G3/8" DX +pg	COD	9424150	9425060	-	9415100
					DESC	CONF.5 DADI ATT.BOMB ARGON	FRANGIG.ARGON UNI4412		MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO
					Q	1	1		1
PR.	0762523 RID.ALTA PRESSIONE OXY UNI4406	O2	UNI4406 F W21,7x1/14"	1/4" DX	COD	9424030	9384270P	9425770	9425830
					DESC	CONF. 5 DADI OSSIGENO UNI4406	FRANGIG.O2 UNI4406	CONF.50 GUARNIZIONI O2	MAN.D.50 315BAR G1/4RAD OSSIGE
					Q	1	1	1	1
PR.	0762540 RID.ALTA PRESSIONE AZOTO	N2	UNI4409 M W21,7x1/14"	1/4" DX	COD	9417170	-	9426890	9425820
					DESC	SET SP - INLET STEM		CONF.50 GUARNIZIONI 16,9x12,5	MAN.D.50 315BAR G1/4RAD NEUTRO
					Q	1		1	1
PR.	0762301 RID.MR60 FORTE EROG.OXY 120m3h	O2 CO2 Ar N2	UNI4406 F W21,7x1/14"	1" a saldare	COD	9424020	54820092561P	548215100076	9418460
					DESC	CONF.5 DADI OSSIGENO UNI4406	FRANGIG.O2 UNI4406	GUARNIZIONE ATT.BOMB. RID.MR60	MAN.D.50 315BAR G1/4POS OSSIGE
					Q	1	1	1	1
PR.	0762394 RID.MR60 FORTE EROG.ACE 16m3h	AD	UNI4411/2 G5/8"	1" a saldare	COD	9424110	4285370P	548215100076	9418530
					DESC	CONF. 5 DADI AD 5/8" SX UNI4411/2	FRANGIG.AD 5/8" UNI4411/2	GUARNIZIONE ATT.BOMB. RID.MR60	MAN.D.50 40BAR G1/4POS ACETILE
					Q	1	1	1	1
PR.	0762392 RID.MR60 FORTE EROG.ARG 120m3h	Ar-Mix He	UNI4412 M W24,5x1/14"	1" a saldare	COD	4296650P	4296640P	548215100076	9418500
					DESC	DADO ATT.BOMB ARGON UNI4412	FRANGIG.ARGON UNI4412	GUARNIZIONE ATT.BOMB. RID.MR60	MAN.D.50 315BAR G1/4POS NEUTRO
					Q	1	1	1	1
PR.	0762393 RID.MR60 FORTE EROG.N2 120m3h	N2	UNI4409 M W21,7x1/14"	1" a saldare	COD	4297090P	4297100P	548215100076	9418500
					DESC	DADO ATT.BOMB AZOTO UNI4409	FRANGIG.AZOTO UNI4409	GUARNIZIONE ATT.BOMB. RID.MR60	MAN.D.50 315BAR G1/4POS NEUTRO
					Q	1	1	1	1
PR.	0762395 RID.MR60 FORTE EROG.N2 200m3h	N2	UNI4409 M W21,7x1/14"	1" a saldare	COD	4297090P	4297100P	548215100076	9418490
					DESC	DADO ATT.BOMB AZOTO UNI4409	FRANGIG.AZOTO UNI4409	GUARNIZIONE ATT.BOMB. RID.MR60	MAN.D.50 40BAR G1/4POS NEUTRO
					Q	1	1	1	1
PR.	11704 RID.MINI PROPANO 1 MAN	GPL	UNI4405 F W20x1/14"	pg	COD	4169360P	-	273214169970P	-
					DESC	CONF. 5 DADI ATT.BOMB.GPL/H2		CONF.50 GUARNIZIONI GPL	
					Q	1		1	
PR.	11802 RID.MINI CO2 2 MAN	CO2	UNI4406 F W21,7x1/14"	pg	COD	9424000	-	9425770	90388
					DESC	CONF. 5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2		CONF.50 GUARNIZIONI O2	MAN.D.50 315BAR RID.MINI G1/8 R
					Q	1		1	1
PR.	11902 RID.MINI AR 2 MAN	Ar	UNI4412 M W24,5x1/14"	pg	COD	9424150	-	-	90388
					DESC	CONF. 5 DADI ATT.BOMB ARGON			MAN.D.50 315BAR RID.MINI G1/8 R
					Q	1			1
PR.	11705 RID.MINI OSSIGENO 2MAN	DA DEFINIRE	DA DEFINIRE	DA DEFINIRE	COD	9424000	-	9425770	90388
					DESC	CONF. 5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2		CONF.50 GUARNIZIONI O2	MAN.D.50 315BAR RID.MINI
					Q	1		1	1
PR.									



	MANOM./FLUSS. BASSA PRESS.	VOLANTINO FLUSS.	CALOTTA COPRIMANOM.	VALVOLA INCAPSULATA	KIT MEMBRANA	VALVOLA SOVRAPRESS.	MANOPOLA REGOLAZIONE
	9431090 MAN.D.50 6BAR G1/4RAD OSSIGENO 1	-	273113053979P CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.50 1	9385060 VALV.INCAPSULATA RID.ATT.POST. O2 1	9419930 CONF.10 MEMBRANE RID.ATT.POST 1	-	321813959750P MANOPOLA REGOL.RID.ATT.POS 1
	388411350574P MAN.D.50 2,5BAR G1/4RAD ACETIL 1	-	273113053979P CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.50 1	9437080 CONF.5 VALV.INCAPS.AD UNI/AT.P 1	9419930 CONF.10 MEMBRANE RID.ATT.POST 1	9397020 KIT VALV.SICUR.1,5BAR UNI/JET 1	321813959750P MANOPOLA REGOL.RID.ATT.POS 1
	9425880 MAN.D.50 16BAR G1/4RAD OSSIGENO 1	-	-	9437070 CONF.5 VALV.INCAPS.O2 UNI/JET 1	0764768 CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY 1	9397000 KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET 1	321813960150P MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY 1
	9425910 MAN.D.50 2,5BAR G1/4RAD ACETIL 1	-	-	9437110 CONF.5 VALV.INCAPS.GPL 1	0764768 CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY 1	9397020 KIT VALV.SICUR.1,5BAR UNI/JET 1	321813960150P MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY 1
	388413350481P MAN.D.50 32L/M G1/4RAD AR/CO2 1	-	-	9437060 CONF.5 VALV.INCAPS.AR/CO2 1	0764768 CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY 1	9397000 KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET 1	321813960150P MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY 1
	388239398720P FLUSSOMETRO 0-30L RID.JET I 3/8F U1/4M 1	-	-	9437060 CONF.5 VALV.INCAPS.AR/CO2 1	0764768 CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY 1	9397000 KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET 1	321813960150P MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY 1
	388411360483P MAN.D.63 30L/M G1/4RAD AR/CO2 1	-	-	-	-	-	321813960150P MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY 1
	388413350481P MAN.D.50 32L/M G1/4RAD AR/CO2 1	-	-	9437060 CONF.5 VALV.INCAPS.AR/CO2 1	0764768 CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY 1	9397000 KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET 1	321813960150P MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY 1
	388239398720P FLUSSOMETRO 0-30L RID.JET I 3/8F U1/4M 1	-	-	9437060 CONF.5 VALV.INCAPS.AR/CO2 1	0764768 CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY 1	9397000 KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET 1	321813960150P MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY 1
	9425830 MAN.D.50 315BAR G1/4RAD OSSIGENO 1	-	-	-	-	-	-
	9425820 MAN.D.50 315BAR G1/4RAD NEUTRO 1	-	-	-	-	-	-
	9418480 MAN.D.50 25BAR G1/4POS OSSIGENO 1	-	-	-	-	-	-
	9418540 MAN.D.50 2,5BAR G1/4POS ACETIL 1	-	-	-	-	-	-
	9418480 MAN.D.50 25BAR G1/4POS OSSIGENO 1	-	-	-	-	-	-
	9418480 MAN.D.50 25BAR G1/4POS OSSIGENO 1	-	-	-	-	-	-
	9418510 MAN.D.50 80BAR G1/4POS NEUTRO 1	-	-	-	-	-	-
	90389 MAN.D.50 6BAR 12L/M RID.MINI 1	-	-	-	-	-	-
	90389 MAN.D.50 6BAR 12L/M RID.MINI 1	-	-	-	-	-	-
	90389 MAN.D.50 6BAR 12L/M RID.MINI 1	-	-	-	-	-	-

CENTRALIZZAZIONI E CANNELLI PER TAGLIO AUTOMATICO



CENTRALI DI DISTRIBUZIONE GAS

GCE è uno dei leader europei nello studio, sviluppo e fabbricazione di sistemi completi per la distribuzione centralizzata del gas sia in campo industriale che medicale e gas puri.

VANTAGGI DELLA DISTRIBUZIONE CENTRALIZZATA:

- Sistema affidabile di distribuzione
- Alimentazione gas continua senza interruzioni
- Parametri di erogazione molto più precisi rispetto alla soluzione bombola+riduttore in loco (grazie al doppio stadio)
- Maggiore sicurezza grazie alla dislocazione esterna delle bombole e al primo stadio di alta pressione sempre all'esterno
- Più spazio nel posto di lavoro e maggior produttività evitando la movimentazione di bombole
- Minor costo dei gas in caso di uso dei pacchi bombole al posto di più bombole singole.

I PRODOTTI GCE PER CENTRALIZZAZIONI VENGONO USATI NEI SEGUENTI SETTORI DI APPLICAZIONE:

- Automotive
- Produzione/utilizzo di metallo, plastica, vetro e carta.
- Settore chimico e petrolchimico
- Metallurgico
- Petrolio e raffinazione
- Cantieri navali e applicazioni off -shore
- Ecologia e ambiente
- Alimentare (produzione e impacchettamento)

GCE CENTRALI DI DISTRIBUZIONE GAS

INDUSTRIALI

Pannelli di primo stadio
Posti di utilizzo. Posti Presa.
Riduttori forte erogazione.
Accessori.

ALIMENTARI E PURI/SPECIALI

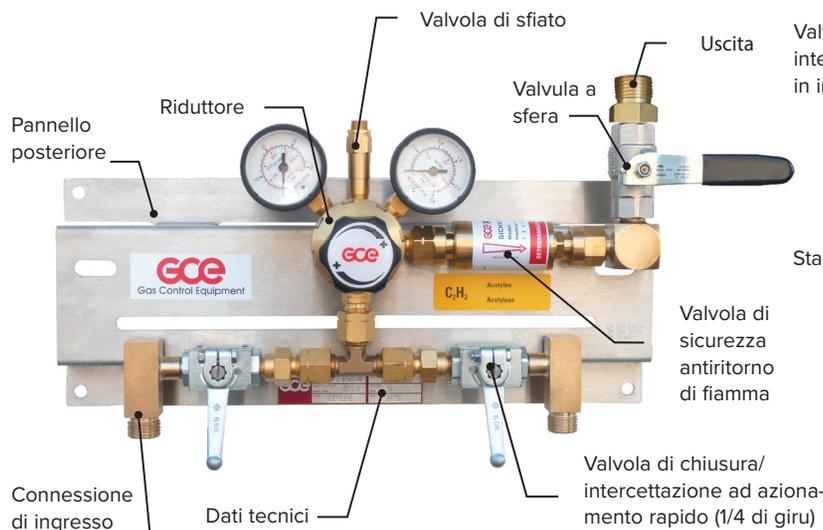
Riduttori di pressione da bombola
Pannelli di primo stadio
Posti di utilizzo. Posti Presa.
Accessori.

MEDICALI

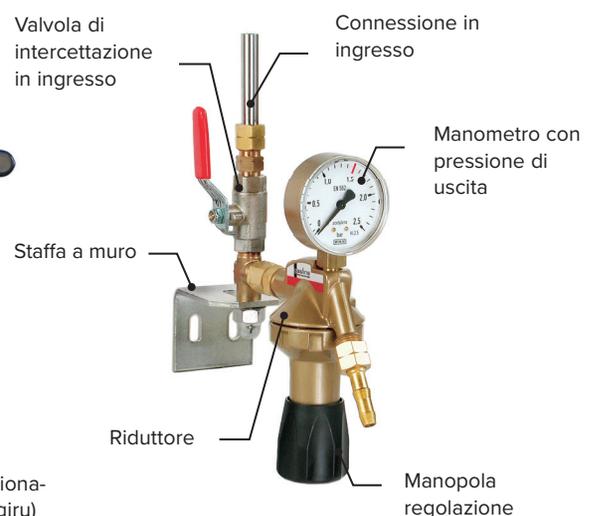
Chiedere documentazione
www.gcegroup.com

TUTTI I PANNELLI DI PRIMO STADIO E I POSTI PRESA DEL PRESENTE CATALOGO SONO CERTIFICATI PER USO ALIMENTARE

ESEMPIO DI PANNELLO



ESEMPIO DI POSTO PRESA



SCHEMI DI CENTRALIZZAZIONE

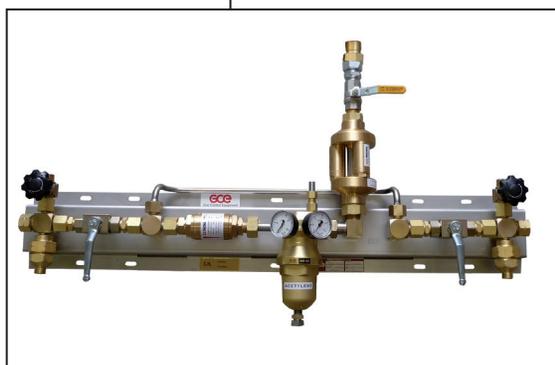
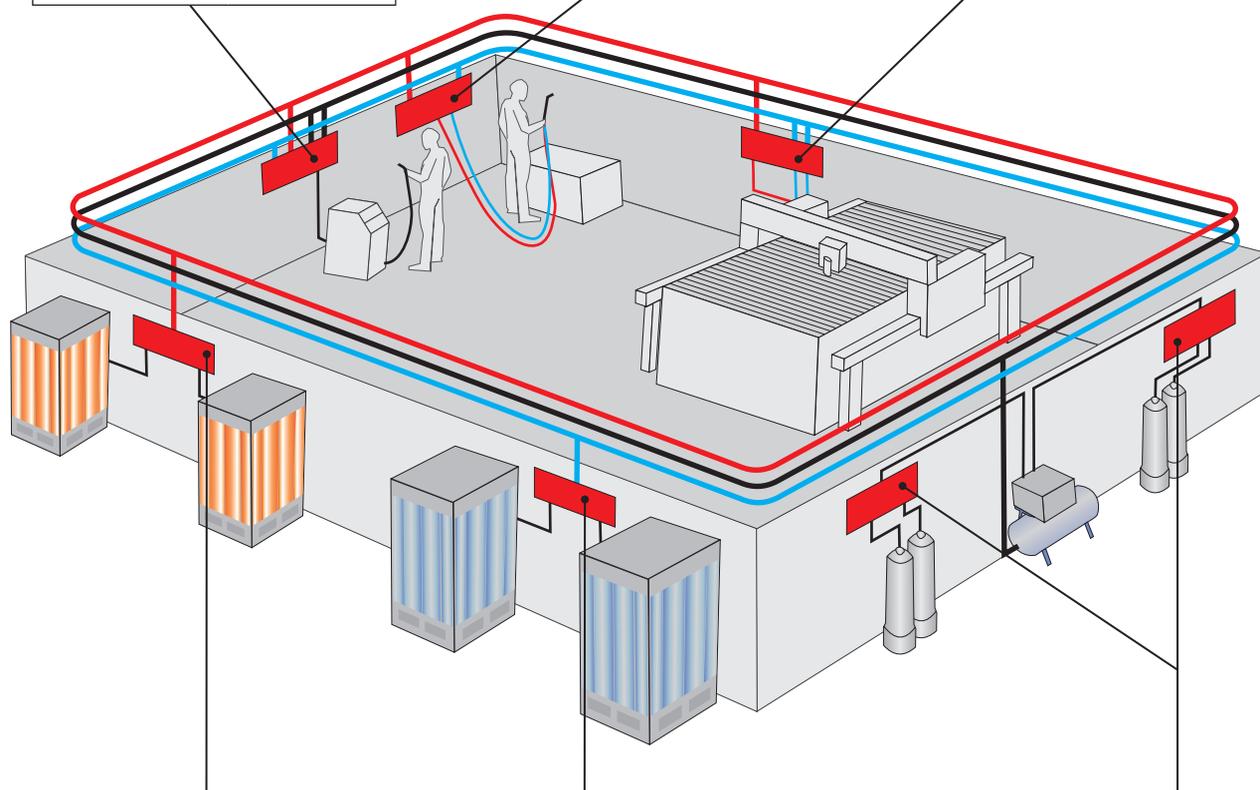
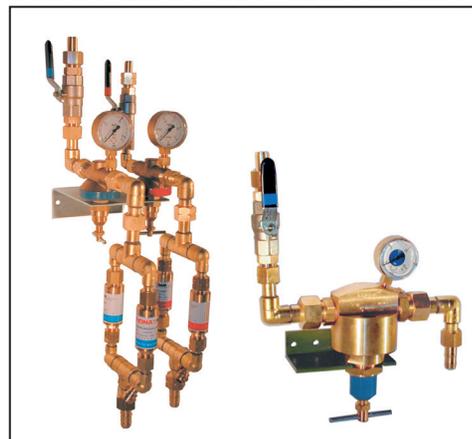
POSTI PRESA UNISET+



POSTI PRESA DINSET



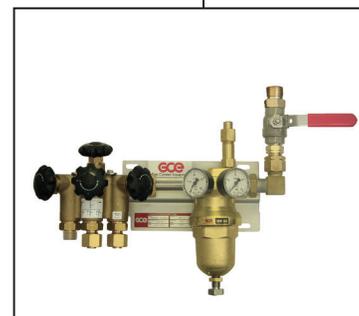
POSTI PRESA HF-SET - ALTA PORTATA



QUADRO ACETILENE A 2
INGRESSI MM 400



QUADRO DI PRIMO STADIO
A SCAMBIO AUTOMATICO
MS400



QUADRO DI PRIMO
STADIO MB400 CON
RAMPA INCORPORATA
A 3 INGRESSI

QUADRI DI PRIMO STADIO

Vengono realizzati in varie versioni utilizzando 2 tipi di riduttori: 70 m³/h o da 400 m³/h.
Tutti i quadri GCE hanno solo due tipi possibili di ingresso:

- W21,8×1/14" (DX) per tutti i tipi di gas esclusi i combustibili
- W21,8×1/14" LH (SX) per tutti i gas combustibili

MU line (70 m³/h - max. flow)

Rappresentano la soluzione più semplice.

MU70 OX/Inerti
MU70-M Acetilene



MU 400-M OX/Inerti
MU400-M Propano



M70 line (70 m³/h - max. flow)

Quadri a 1 o 2 ingressi con sfiato per rimozione sicura della serpentina (escluso acetilene).

MM70 -1
1 ingresso



OX/Inerti



Acetilene

MM70-2
2 ingressi



OX/Inerti



Acetilene

MS70



2 ingressi scambio semiautomatico



2 ingressi scambio automatico

SEMIAUTO 2×1



4 ingressi scambio semiautomatico e secondo stadio incorporato

M400 line (400 m³/h - max. flow)

Quadri fortissimi erogazione.

<p>MM400 -1 1 ingresso</p>		
<p>MM400-2 2 ingressi</p>		
<p>MS400 scambio semiautomatico</p>		

MB line con rampa incorporata

Con rampa incorporata. Massima facilità di installazione, ridotta possibilità di perdite.

<p>MB70</p>		
<p>MB400</p>		

MF line scambio semiautomatico

Quadri a scambio semiautomatico.

<p>MAXIFLOW 1/2</p>		
<p>MAXIFLOW 2/2 doppio stadio in ingresso - massima stabilità di erogazione fino a bombole esaurite</p>		

POSTI PRESA

Dinset			
<ul style="list-style-type: none"> • Rappresentano la soluzione più semplice ma molto funzionale • Disponibili anche in versione doppia e tripla • Elevato rapporto qualità/prezzo 			
			
Uniset			
<ul style="list-style-type: none"> • Regolazione frontale • Massima semplicità di montaggio • Altissima qualità dei componenti e costanza di erogazione • Disponibili in molte versioni 			doppio posto presa
			
Uniset+			
<ul style="list-style-type: none"> • Come la serie UNISSET ma con copertura esterna in acciaio inossidabile 			
HF-set			
<ul style="list-style-type: none"> • Posti presa ad alta erogazione • 100 m³/h o 200 m³/h 			
			

RIDUTTORI DI PRESSIONE FORTE EROGAZIONE MR 60

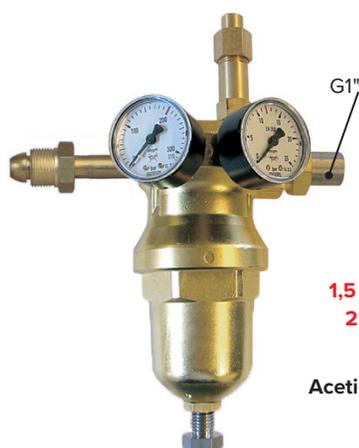


12 bar max
220 m³/h

Alta erogazione
con pressione normale

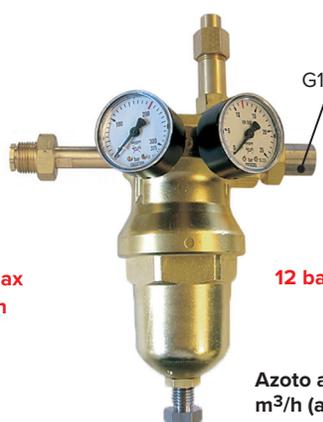
Costruiti per l'utilizzo con gas compressi fino a 200 bar, sono dotati del dispositivo di sicurezza VSS per lo scarico automatico delle sovrappressioni. Permettono di avere in uscita elevati valori di erogazione e vengono quindi impiegati nelle centralizzazioni e sui "pacchi bombole".

Codice	Descrizione	P ₁	P ₂	Portata max	P.L. (€)
0762301	OSSIGENO/inerti attacco rampa	0-200 bar	0-12 bar	220 m ³ /h	
0762394	ACETILENE attacco rampa 5/8	0-40 bar	0-1,5 bar	25 m ³ /h	
0762392	Argon/mix attacco bombola	0-200 bar	0-12 bar	220 m ³ /h	
0762393	Azoto 12 bar (attacco azoto)	0-200 bar	12 bar	120 m ³ /h	
0762395	Azoto 50 bar (attacco azoto)	0-200 bar	50 bar	220 m ³ /h	
9401210	ADATTATORE USCITA G1" M > G3/8" M per riduttore FORTE EROGAZIONE + dado e PG				
0762330	OSSIGENO 50 bar (anche N ₂)	0-200 bar	50 bar	220 m ³ /h	



1,5 bar max
25 m³/h

Acetilene



12 bar o 50 bar max
220 m³/h

Azoto alta erogazione
m³/h (attacco bombola
azoto)

RIDUTTORI DI PRESSIONE FORTE EROGAZIONE E ALTE PRESSIONI U500



azoto alta pressione bar
(200 bar in uscita)

Costruiti per l'utilizzo con gas compressi fino a 200 bar, permettono di avere in uscita elevati valori di erogazione o elevati valori di erogazione con alta pressione, (fino al valore in bombola).

Codice	Descrizione	Alta pressione	Bassa pressione	Portata max	P.L. (€)
0762540	Azoto alta pressione (attacco azoto)	0-200 bar	200 bar	200 m ³ /h	
0762523	OSSIGENO (alta pressione) U500	0-200 bar	0-200 bar	220 m ³ /h	

MU LINE

MU LINE

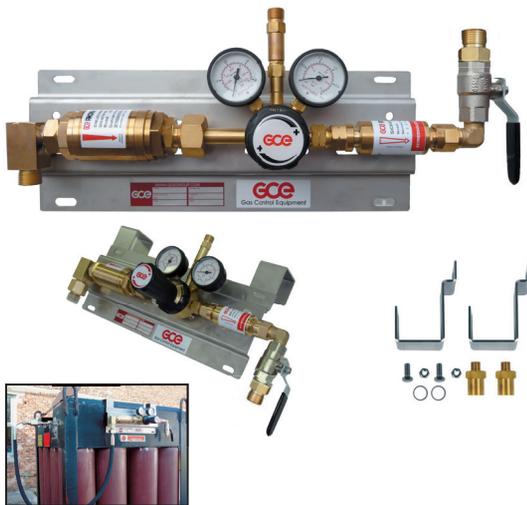


Riduttore da muro con un ingresso e una uscita, valvola di intercettazione all'ingresso.
Completo di filtro interno contro le impurità dalla bombola e valvola di non ritorno sull'ingresso.
Progettato per consumi piccoli e medi di gas si può collegare a una bombola singola o a un pacco bombole.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone
Materiale membrana:	EPDM, NBR
Materiale di tenuta:	PA
Pannello posteriore:	Acciaio verniciato
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	50 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768091	MU70	Ossigeno/Inerti, 300/20bar	W21,8×1/14"	G3/8"	
0768092	MU70	Gas carburanti, 300/20bar	W21,8×1/14" LH	G3/8"LH	

MU70-M ACETILENE



I quadri di decompressione MU70 a un ingresso sono dotati di valvola antidecomposizione dell'acetilene.
È un fenomeno che può verificarsi quando l'acetilene inizia autonomamente ad espandersi aumentando di pressione e di temperatura fino a causare l'esplosione delle tubazioni o dell'attrezzatura in cui si trova.
Questa speciale valvola è messa in ingresso al riduttore, mentre in uscita è presente anche la classica valvola di sicurezza antiritorno di fiamma e di gas.
Questa configurazione è in conformità alla norma ISO 14114. I test sono effettuati in accordo alla norma ISO 15615.
La norma prevede infatti che sui pannelli acetilene sia montata in ingresso o una valvola automatica come in questo caso, o almeno una valvola manuale ad azione rapida 1/4 di giro.
Permettono anche di essere utilizzati come quadri mobili (agganciati al pacco bombole per esempio) per l'utilizzo in cantieri navali ecc.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu< 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu< 65%)
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	Chloroprene
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	10 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C
Uscita:	DN 15 (G1/2")

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768120	MU70-M	Acetilene, 25/1,5bar	W21,8×1/14" LH	DN15 (G1/2")	
9443320	KIT staffe per uso mobile dei quadri serie MU70-M e MU400-M				

Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

La foto è solo a scopo illustrativo. Il KIT staffe non è fornito di serie con il gruppo di decompressione. Il KIT staffe è fornito di serie con adattatore uscita quadro G1/4" e G3/8" per facilitare la connessione delle tubazioni in loco.

MU400-M



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione con caratteristiche simili al modello MU70-M ma equipaggiato con il riduttore di pressione MR400 per Ossigeno e Gas Inerti.

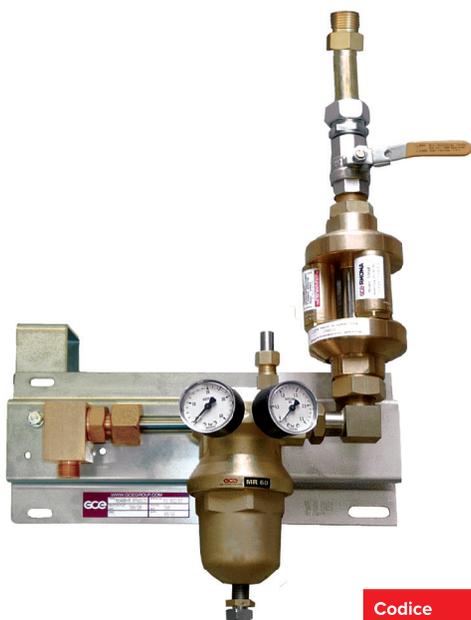
Il KIT staffe (opzionale in figura) ne consente l'installazione direttamente sul pacco bombole per utilizzo in cantieristica.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	MR400
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone, INOX
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	PTFE
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	400 Nm ³ /h
Portata nominale:	250 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768121	MU400-M	Ossigeno/Inerti, 300/20 bar	W21,8×1/14"	DN15	
9443320	KIT staffe per uso mobile dei quadri serie MU70-M e MU400-M				

La foto è solo a scopo illustrativo. Il KIT staffe non è fornito di serie con il gruppo di decompressione. Il KIT staffe è fornito di serie con adattatore uscita quadro G1/4" e G3/8" per facilitare la connessione delle tubazioni in loco.

MU400-M PROPANE



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione per propano alta portata dotato di serie in uscita di valvola tagliafiamma Simax 3 (ISO 5175-1) a quadrupla azione: filtrante, tagliafiamma, stop termico e non ritorno.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu< 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu< 65%)
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	Chloroprene
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	10 Nm ³ /h
Uscita:	DN 15 (G1/2")
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768138	MU400-M	Propano, 25/4bar	W21,8×1/14" LH	DN20	
9443320	KIT staffe per uso mobile dei quadri serie MU70-M e MU400-M				

La foto è solo a scopo illustrativo. Il KIT staffe non è fornito di serie con il gruppo di decompressione.

MM70 LINE

MM70-1



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione per diversi tipi di gas con pressione di entrata fino a 300 bar. Dotato in ingresso di valvola di intercettazione "X-block" con valvola di non ritorno e filtro, valvola di spurgo alta pressione, secondo ingresso per eventuale espansione del sistema e valvola on/off alta pressione. E' dotato in uscita di valvola di sezionamento a sfera.

La centrale di decompressione è montata su un pannello di acciaio inossidabile.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone
Materiale membrana:	EPDM, NBR
Materiale di tenuta:	PA
Pannello posteriore:	Acciaio verniciato
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	50 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768093	MM70-1	Ossigeno/Inerti, 300/20 bar	W21,8×1/14"	DN15, G1/2"	
0768142	MM70-1	Ossigeno/Inerti, 300/40 bar	W21,8×1/14"	DN15, G1/2"	
0768168	MM70-1	Ossigeno/Inerti, 300/100bar, JC600	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"	
0768094	MM70-1	Gas carburanti, 300/20 bar	W21,8×1/14" LH	DN15, G1/2"	
0768096	MM70-1	Propano, 25/4bar	W21,8×1/14" LH	DN15, G1/2"	

* certificato per uso alimentare

MM70-1 ACETYLENE



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione per Acetilene ad un ingresso prodotto per soddisfare la norma ISO 14114. Testato Secondo la norma EN-ISO 15615. Dotato di valvola di intercettazione on/off manuale ad azionamento rapido, valvola tagliafiama GVA 90 (ISO 5175-1, ISO 5175) e valvola di sezionamento a sfera i uscita.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu< 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu< 65%)
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	Chloroprene
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	10 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C
Uscita:	DN 15 (G1/2")

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768111	MM70-1	Acetilene, 25/1,5 bar	W21,8×1/14" LH	DN15, G1/2"	

MM70-2



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro a doppio ingresso con valvole di sfiato per usi fino a 300bar di ingresso. Varie pressioni di uscita.

Dotato di: valvola in ingresso, filtro anti sporco, valvola antirivaso, valvola di sfiato.

Possibilità di altri 2 ingressi supplementari.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone
Materiale membrana:	EPDM, NBR
Materiale di tenuta:	PA
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	50 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768122	MM70-2	Ossigeno/Inerti, 300/20bar	W21,8×1/14"	DN15, G1/2"	
0768143	MM70-2	Ossigeno/Inerti, 300/40bar	W21,8×1/14"	DN15, G1/2"	
0768124	MM70-2	Gas carburanti, 300/20bar	W21,8×1/14" LH	DN15, G1/2"	
0768125	MM70-2	Propano, 25/4bar	W21,8×1/14" LH	DN15, G1/2"	

* certificato per uso alimentare

MM70-2 ACETILENE



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

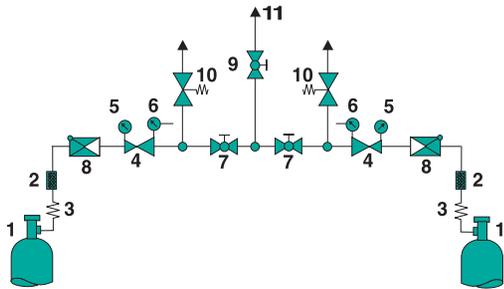
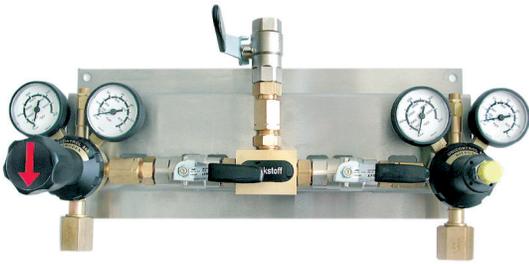
Quadro acetilene a doppio ingresso completo di tutti i dispositivi necessari per soddisfare la norma ISO 14114. Testato secondo la norma EN-ISO 15615.

Completo di valvola di sicurezza in uscita con stop termico e valvola di intercettazione.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu< 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu< 65%)
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	Chloroprene
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	10 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768140	MM70-2	Acetilene, 25/1,5bar	W21,8×1/14" LH	DN15, G1/2"	

MS70 SCAMBIO SEMIAUTOMATICO



- 1 attacco bombola
- 2 filtro
- 3 serpentina
- 4 riduttore di pressione
- 5 manometro alta pressione
- 6 manometro bassa pressione
- 7 valvola di intercettazione
- 8 valvola in ingresso
- 9 valvola a sfera in uscita
- 10 valvola di sfiato
- 11 gas in uscita

Quadro di decompressione a scambio automatico (riarmo manuale) montato su pannello in acciaio inossidabile e composto da due riduttori a singolo stadio con manometro di alta e bassa pressione su entrambi. Le valvole antiriflusso impediscono al gas di andare a riempire il ramo vuoto.

Il pannello è destinato alla gestione di tutti i gas (Ossigeno, argon, miscela, azoto) non combustibili.

Può essere utilizzato con bombole singole o meglio con pacchi bombola (maggiore autonomia di esercizio).

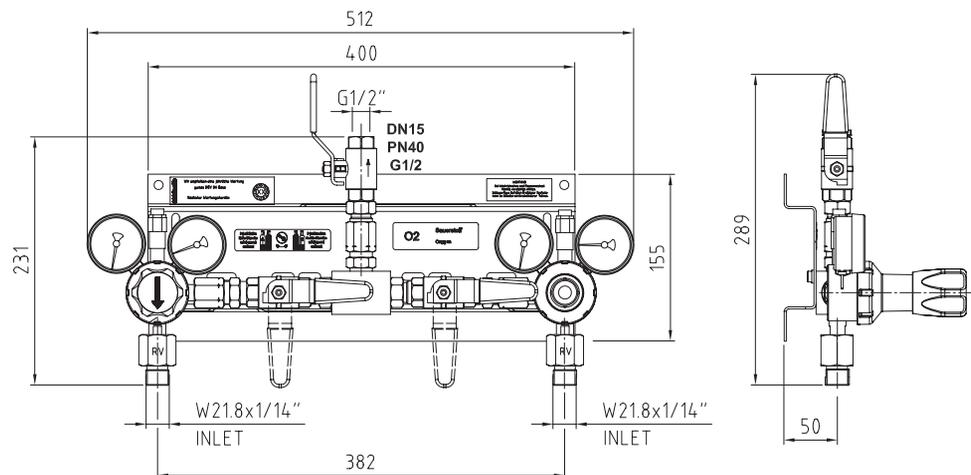
Quando il gas finisce nel pacco bombole di sinistra (ad esempio), entra in funzione automaticamente il pacco di destra. Si va quindi a sostituire il pacco di bombole vuoto e si gira la manopola di erogazione nell'altro senso. Quando il pacco di destra sarà terminato il sistema attiverà il nuovo pacco di sinistra e così via.

DATI TECNICI

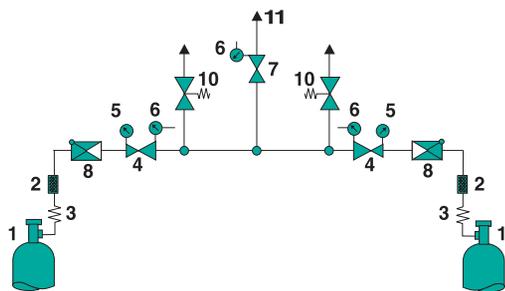
Tipo di riduttore:	UC500
Regolatore del corpo:	Ottone
Regolatore bonnet:	zinc alloy
Guarnizione:	PA
Pistone di tenuta (per N₂):	Silicio
Membrana:	EPDM
Valvola a sfera a tenuta:	PTFE
Pressione max ing.:	300 bar
Portata:	50 Nm ³ /h
Pannello posteriore:	INOX

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
24037147	BMD100-39S	Ossigeno/Inerti, 300/16bar	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"	
S9000070009A	BMD100-39S	Azoto, 300/40bar	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"	

* certificato per uso alimentare



SEMAUTO 2x1 A DOPPIO STADIO A SCAMBIO SEMIAUTOMATICO



- 1 attacco bombola
- 2 filtro
- 3 serpentina
- 4 riduttore di pressione
- 5 manometro alta pressione
- 6 manometro bassa pressione
- 8 valvola in ingresso
- 10 valvola di sfianto
- 11 gas in uscita

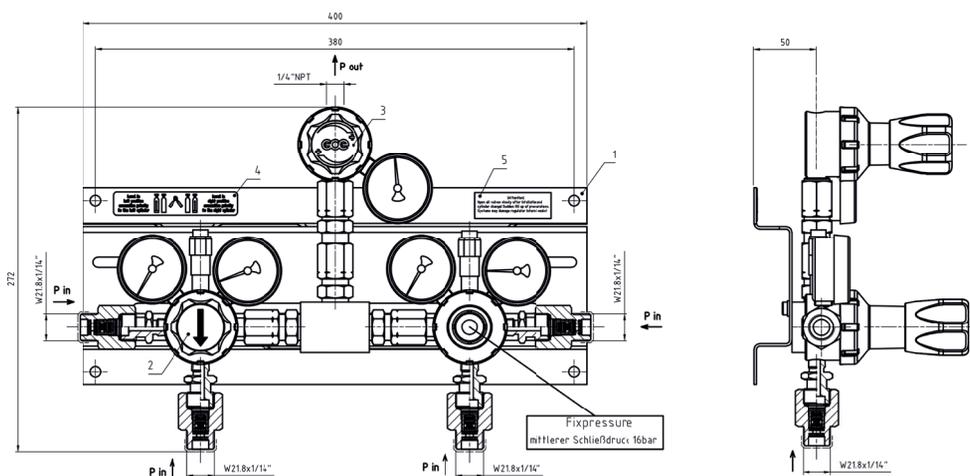
Quadro di decompressione a scambio semi automatico (riarmo manuale) montato su pannello in acciaio inossidabile e composto da due riduttori UC500 con doppio ingresso e da un riduttore UNISSET con la funzione di secondo stadio. Le valvole antiritorno presenti su ogni ingresso impediscono il travaso di gas tra i recipienti. Il quadro è destinato alla gestione di tutti i gas non combustibili (ossigeno, argon, elio, miscela, azoto ed anidride carbonica). I componenti del quadro lo rendono idoneo per applicazioni in campo alimentare.

Il funzionamento è molto semplice: quando finisce il gas nelle bombole di sinistra, entrano in funzione automaticamente le bombole di destra. Si vanno quindi a sostituire le bombole vuote e si ruota la manopola con la freccia rossa verso il lato delle bombole in uso. Quando si esauriranno le bombole sul lato destro il sistema attiverà nuovamente quelle di sinistra e così via.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore I° stadio:	UC500
Tipo di riduttore di II° stadio:	UNISSET
Mat. corpo riduttore:	Ottone
Mat. campana riduttore:	Lega di zinco
Guarnizione:	PA
Membrana:	EPDM
Pressione massima ingresso:	200 bar
Pressione di uscita regolabile:	0-10 bar
Portata:	35 Nm ³ /h
Mat. pannello posteriore:	INOX

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
F27310001	SEMAUTO 2x1	Ossigeno/Inerti 200/10 bar	W21.8x1/14" DX M	1/4 NPT F	

* certificato per uso alimentare



RACCORDO DI USCITA A DOPPIA OGIVA A COMPRESSIONE DI TUBO

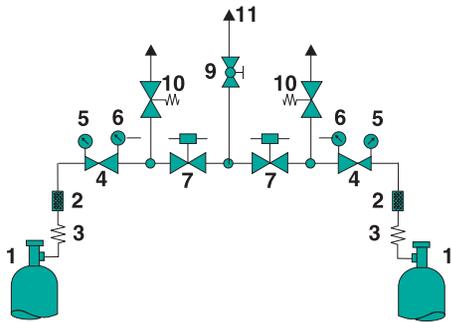


Il raccordo va installato in uscita ai riduttori di pressione, alle centrali di decompressione ed ai posti presa. Serve per il collegamento della tubazione al gruppo di riduzione ed è disponibile per i diversi diametri di tubo normalmente utilizzati.

Assicura un collegamento saldo ed esente da perdite.

Codice	Modello	Materiale	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
H03001103	Raccordo NPT1/4"×6mm	Ottone cromato	NPT14 M	Tubo diam.est. 6mm	
H03002103	Raccordo NPT1/4"×8mm	Ottone cromato	NPT14 M	Tubo diam.est. 8mm	
H03003003	Raccordo NPT1/4"×10mm	Ottone cromato	NPT14 M	Tubo diam.est. 10mm	
H03004003	Raccordo NPT1/4"×12mm	Ottone cromato	NPT14 M	Tubo diam.est. 12mm	

MA70 SCAMBIO AUTOMATICO ELETTRONICO



- 1 attacco bombola
- 2 filtro
- 3 serpentina
- 4 riduttore di pressione
- 5 manometro alta pressione
- 6 manometro bassa pressione
- 7 valvola di intercettazione
- 8 valvola in ingresso
- 9 valvola a sfera in uscita
- 10 valvola di sfianto
- 11 gas in uscita

Quadro di decompressione a scambio e riarmo totalmente automatici. Composto di due riduttori a singolo stadio con manometri di alta e bassa pressione su entrambi.

Il pannello è dotato di due elettrovalvole per lo scambio destro/sinistro del gas e di unità elettronica esterna di controllo con segnalazioni acustiche.

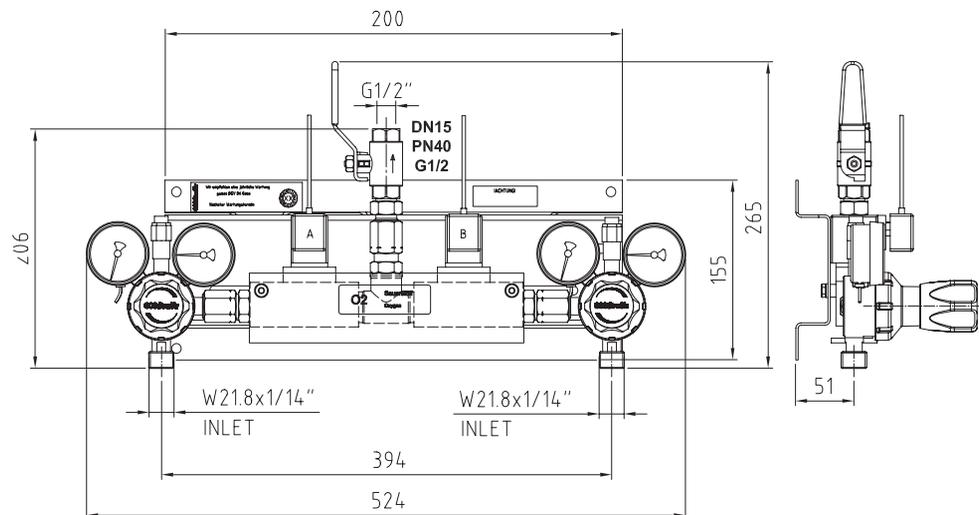
Le valvole elettriche sono concepite per garantire il consumo completo del gas nelle bombole evitando così sprechi.

Un segnale acustico e luminoso avvisa del termine del gas su un lato e le elettrovalvole provvedono ad effettuare l'inversione. Il tutto grazie ai manometri a contatto inclusi nel pannello.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	UC500
Regolatore del corpo:	Ottone
Mat. campana riduttore:	Lega di zinco
Guarnizione:	PA
Pistone di tenuta (per N ₂):	Silicio
DATI TECNICI - UNITÀ DI CONTROLLO	
Alimentazione:	220 V, 50 Hz
Temperatura di lavoro:	da 0°C a 55°C
Membrana:	EPDM
Valvola a sfera a tenuta:	PTFE
Pressione max ing.:	300 bar
Portata:	50 m ³ /h
Pannello posteriore:	INOX

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
24037247	BMD100-39	Ossigeno/Inerti, 300/16bar	W21,8x1/14"	DN15	
24037246	BMD100-39	Azoto, 300/40bar	W21,8x1/14"	DN15	

* certificato per uso alimentare



M400 LINE PER FORTISSIMA EROGAZIONE

MM400-1



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

I quadri di decompressione MM400-1 sono dotati di 1 ingresso con valvola e valvola disfiato.

Permettono anche di essere utilizzati come quadri mobili (agganciati al pacco bombole per esempio) per l'utilizzo in cantieri navali ecc.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	MR400/MR60
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone, INOX
Materiale membrana:	EPDM, NBR
Materiale di tenuta:	PA, PTFE
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	400 Nm ³ /h
Portata nominale:	250 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768127	MM400-1	Ossigeno/Inerti, 300/20bar	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	
0768144	MM400-1	Ossigeno/Inerti, 300/40bar	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	
0768194	MM400-1 PH	Ossigeno/Inerti, 300/12bar,	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	
		con preriscaldatore incorporato			
0768128	MM400-1	Gas carburanti,300/20bar	W21,8×1/14" LH	G3/4", DN20	
0768130	MM400-1	Propano, 25/4bar	W21,8×1/14" LH	G3/4", DN20	
0768165	MM 400-1 CG	Ossigeno/Inerti, 300/20bar,	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	
		con manometri a contatti			

* certificato per uso alimentare

MM400-1 ACETILENE



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

I quadri di decompressione MM400 a un ingresso garantiscono una straordinaria portata di acetilene per alimentare molti posti presa. Sono dotati di tutti i più avanzati dispositivi di sicurezza previsti dalle norme ISO per cui dovrete preoccuparvi solamente di fissarli alla parete. È inclusa anche la valvola automatica antidecomposizione dell'acetilene! e addirittura anche la valvola manuale ad azionamento rapido. La decomposizione dell'acetilene è un fenomeno che può verificarsi quando l'acetilene inizia autonomamente ad espandersi aumentando di pressione e di temperatura fino a causare l'esplosione delle tubazioni o dell'attrezzatura in cui si trova. Questa speciale valvola è messa in ingresso al riduttore, mentre in uscita è presente anche la classica valvola di sicurezza antiritorno di fiamma e di gas ad altissima portata. Conforme alla norma ISO 14114. Testato secondo ISO 15615.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	MR60
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu< 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu< 65%), INOX
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	PTFE
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	25 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768131	MM400-1	Acetilene, 25/1,5bar	W21,8×1/14" LH	G3/4", DN20	

MM400-2



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro ad altissima portata a doppio ingresso con valvole di sfiatione. Permettono anche di essere utilizzati come quadri mobili (agganciati al pacco bombole per esempio) per l'utilizzo in cantieri navali ecc.

Permettono anche 2 ulteriori ingressi laterali.

Già completo di valvola di intercettazione in uscita.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	MR400/MR60
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone, INOX
Materiale membrana:	EPDM, NBR
Materiale di tenuta:	PA, PTFE
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	400 Nm ³ /h
Portata nominale:	250 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768132	MM400-2	Ossigeno/Inerti, 300/20bar	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	
0768146	MM400-2	Ossigeno/Inerti, 300/40bar	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	
0768145	MM400-2 PH	Ossigeno/Inerti, 300/20 bar, con preriscaldatore incorporato	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	
0768133	MM400-2	Gas carburanti, 300/20bar	W21,8×1/14" LH	G3/4", DN20	
0768135	MM400-2	Propano, 25/4bar	W21,8×1/14" LH	G3/4", DN20	

* certificato per uso alimentare

MM400-2 ACETILENE



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione acetilene ad alta portata a doppio ingresso con scambio manuale. Il quadro MM400-2 è concepito per alte erogazioni di acetilene e costruito in totale rispondenza alla normativa ISO14114. Entrambi gli ingressi del quadro sono dotati di valvola di spurgo, valvola di non ritorno gas e filtri anti impurità.

Trattandosi di acetilene (gas instabile e pericoloso) su questo quadro si è andati oltre quanto prescrive la norma (valvola antidecomposizione automatica oppure manuale) montando entrambi i tipi di sicurezze (oltre naturalmente alla valvola antiritorno di fiamma in uscita).

Il quadro è testato secondo quanto prescritto dalla norma ISO15615. La valvola di sicurezza in uscita è costruita in conformità alla norma ISO5175.

Il quadro è completo di valvola a sfera in uscita.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	MR60
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu< 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu< 65%), INOX
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	PTFE
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	25 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768136	MM400-2	Acetilene, 25/1,5bar	W21,8×1/14" LH	G3/4", DN20	

MS400



Il quadro di decompressione MS400 a scambio automatico (riarmo manuale) è montato su un pannello in acciaio inossidabile e composto da due riduttori a singolo stadio ad altissima erogazione con manometro di alta pressione su entrambi i lati e unico manometro di bassa pressione in uscita.

Il quadro è completo di valvole di spurgo su entrambi gli ingressi e valvole di intercettazione.

Le valvole antiriflusso impediscono al gas di andare a riempire il ramo vuoto. E' concepito per ridurre la pressione in ingresso da 200bar (ma è già predisposto per i 300bar che rappresentano il futuro delle bombole) a un valore di 18-20 bar in uscita (perfetto per alimentare i posti presa). Il pannello è destinato alla gestione di tutti i gas (Ossigeno, argon, miscela, azoto) e combustibili. Può essere utilizzato con bombole singole o meglio con pacchi bombole (maggiore autonomia di esercizio).

Quando il gas finisce nel pacco bombole di sinistra (ad esempio), entra in funzione automaticamente il pacco di destra. Si va quindi a sostituire il pacco di bombole vuoto e si gira la manopola di erogazione nell'altro senso. Quando il pacco di destra sarà terminato il sistema attiverà il nuovo pacco di sinistra e così via.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	MR400/MR60
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone, INOX
Materiale membrana:	EPDM, NBR
Materiale di tenuta:	PA, PTFE
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	400 Nm ³ /h
Portata nominale:	250 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768114	MS400	Ossigeno/Inerti, 300/20 bar	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	
0768164	MS400 CG	Ossigeno/Inerti, 300/20 bar	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	
0768191	MS400 CG	Ossigeno/Inerti, 300/40 bar	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	
0768192	MS400	Ossigeno/Inerti, 300/40 bar	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	
0768193	MS400	Gas carburanti, 300/20 bar	W21,8×1/14" LH	G3/4", DN20	

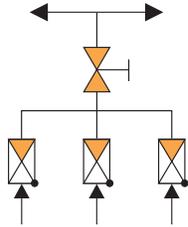
CG = versione con manometri a contatto
* certificato per uso alimentare

MS400 - RIDUTTORI DI RICAMBIO

Codice	Descrizione	Gas	Ingresso Pressione	Uscita Pressione	P.L. (€)
0762913	MR60	Ossigeno/Inerti	300 bar	40 bar	
0762910	MR400	Ossigeno/Inerti	300 bar	20 bar	

MB LINE

MANYFLOW - RAMPE MONOBLOCCO



IL SISTEMA COMPATTO CHE GARANTISCE PIÙ SICUREZZA PRESENTE SUL MERCATO

I vantaggi del blocco ad unica fusione rispetto alle rampe tradizionali sono notevoli:

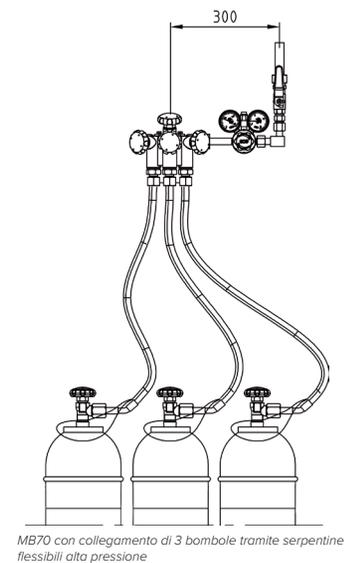
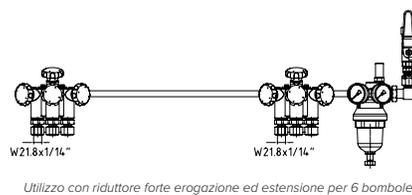
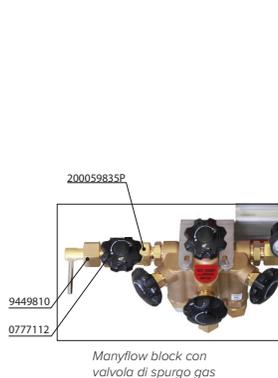
- Eliminazione totale delle perdite
- Nelle rampe tradizionali infatti fra i vari tubi sono normalmente presenti numerose saldature o bullonature col rischio nel tempo di mancanza di tenuta.
- Massima sicurezza
- Ogni ingresso di collegamento alle bombole è corredato di valvola di sicurezza antiritorno di fiamma (con filtro sinterizzato) e di valvola antiritorno di gas.
- Compattezza
- Lo spazio occupato risulta estremamente ridotto.
- Facilità di manovra
- Le valvole di apertura/chiusura si trovano a distanza ravvicinata e si manovrano con estrema facilità.
- Intervento rapido
- Grazie alla valvola di intercettazione centrale si effettua con estrema rapidità la chiusura del gas proveniente dalle 3 bombole con una sola manovra.

DETTAGLI

- SHOCKTEST O₂ in accordo con la norma EN849
- Materiali in accordo con la norma EN29539 e EN
- ISO14113 (ottone CuZn40Pb2 e filtro sinterizzato 0,005 mm SEKA 16214)
- Componenti con approvazione ufficiale BAM
- Otturatori delle valvole di intercettazione con dispositivo non rotante per la massima affidabilità e tenuta.

Codice	Descrizione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14037312	Manyflow block Acetilene	W21,8×1/14" LH	W21,8×1/14" LH	
14037514	Manyflow block, Ossigeno/Inerti	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"	
14037804	Tubo connessione a 450mm, Ossigeno/Inerti	G3/4"	G3/4"	
14037797	Tubo connessione a 750mm, Ossigeno/Inerti	G3/4"	G3/4"	
14037423	Tubo connessione a 1500mm, Ossigeno/Inerti	G3/4"	G3/4"	
CE90000	Adattatore per serpentine acetilene G5/8"	G5/8" LH F.	W21,8×1/14" LH F.	
CE90005	Adattatore per serpentine GPL	W20 LH M.	W21,8×1/14" LH F.	
0764954	Manyflow block Acetilene	W21,8×1/14" LH	G3/4"	
0768221	Manyflow block Gas combustibili	W21,8×1/14" LH	W21,8×1/14" LH	
SPP27990016	Adattatore uscita	G3/4" F	W21,8×1/14" M.	

APPLICAZIONI TIPICHE DI MANYFLOW BLOCK SINGOLI E DI CENTRALI DOTATE DI MANYFLOW BLOCK:



MB70 QUADRO COMPLETO DI RAMPA



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione completo di rampa a 3 ingressi ultracompatto completo di valvole di intercettazione in ingresso, valvole di sicurezza antiritorno di fiamma interne alla rampa, e valvola a sfera in uscita.

Soluzione innovativa ed esclusiva di GCE che rende il sistema rampa + quadro compattissimo e a prova di perdite negli anni.

VELOCISSIMO DA INSTALLARE!

Quadro- rampa - valvola di intercettazione in un blocco unico.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	PA
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	50 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768099	MB70	Ossigeno/Inerti, 300/20bar	W21,8×1/14"	G1/2", DN15	
14037552	MB70 CG	Ossigeno/Inerti, 300/20bar	W21,8×1/14"	G1/2", DN15	

CG = versione con manometri a contatto
* certificato per uso alimentare

MB70 ACETILENE QUADRO COMPLETO DI RAMPA



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Il quadro MB70 racchiude in se tutto il necessario per realizzare una centralizzazione acetilene compatta, sicura e facile da montare. Grazie infatti alla rampa a 3 ingressi già fissata al pannello dovrete solo fare 4 fori nel muro e il tutto sarà operativo e conforme alla ISO14114. Pensate quanta sicurezza:

- Valvola di sicurezza antiritorno di gas e antiritorno di fiamma montata all'interno di ogni ingresso della rampa
- Valvola antidecomposizione dell'acetilene automatica fissata prima del riduttore di pressione
- Sfiato sul riduttore convogliabile all'esterno
- Valvola di sicurezza antiritorno di fiamma, di gas e stop termico a 95° già fissata in uscita.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu < 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu < 65%)
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	Chloroprene
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	10 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

I quadri di decompressione MB70 hanno una valvola antidecomposizione dell'acetilene. È un fenomeno che può verificarsi quando l'acetilene inizia autonomamente ad espandersi aumentando di pressione e di temperatura fino a causare l'esplosione delle tubazioni o dell'attrezzatura in cui si trova.

Questa speciale valvola è messa in ingresso al riduttore, mentre in uscita è presente anche la classica valvola di sicurezza antiritorno di fiamma e di gas. Permettono anche di essere utilizzati come quadri mobili (agganciati al pacco bombole per esempio) per l'utilizzo in cantieri navali ecc.

Codice	Descrizione	Gas	Ingresso Pressione	Uscita Pressione	P.L. (€)
0768100	MB70	Acetilene, 25/1,5bar	W21,8×1/14" LH	G1/2", DN15	
14037556	MB70 CG	Acetilene, 25/1,5bar	W21,8×1/14" LH	G1/2", DN15	

MB400 QUADRO A FORTISSIMA EROGAZIONE CON RAMPA INCORPORATA

Quadro di decompressione ad altissima portata completo di rampa a 3 ingressi ultracompatto completo di valvole di intercettazione in ingresso, valvole di sicurezza antiritorno interne alla rampa, e valvola a sfera in uscita. Può alimentare fino a 50 posti presa per argon e miscela e una ventina di posti presa ossigeno con medi utilizzi.



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

VELOCISSIMO DA INSTALLARE!

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	MR400
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone, INOX
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	PA
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	400 Nm ³ /h
Portata nominale:	250 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768098	MB400	Ossigeno/Inerti, 300/20bar	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	
0768211	MB400PG	Ossigeno/Inerti, 300/40bar	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	

PG = una delle connessioni in ingresso è utilizzata come valvola di spurga alta pressione
* certificato per uso alimentare

MB400 ACETILENE QUADRO A FORTISSIMA EROGAZIONE CON RAMPA INCORPORATA

Il quadro MB400 racchiude in se tutto il necessario per realizzare una centralizzazione acetilene a fortissima erogazione compatta, sicura e facile da montare. Grazie infatti alla rampa a 3 ingressi già fissata al pannello dovrete solo fare 4 fori nel muro e il tutto sarà operativo in conformità alla norma ISO 14114. Pensate quanta sicurezza specie considerando la pericolosità dell'acetilene:



- Valvola di sicurezza antiritorno di gas e antiritorno di fiamma montata all'interno di ogni ingresso della rampa
- Valvola antidecomposizione dell'acetilene automatica fissata prima del riduttore di pressione
- Sfiato sul riduttore convogliabile all'esterno
- Valvola di sicurezza antiritorno di fiamma, di gas e stop termico a 95° già fissata in uscita

Confrontate il nostro pannello con rampa integrata con altri pannelli sul mercato. Nessuno offre altrettanta sicurezza.

DATI TECNICI	
Tipo di riduttore:	MR60
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu < 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu < 65%), INOX
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	PTFE
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	25 Nm ³ /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

I quadri di decompressione MB400 garantiscono una straordinaria portata di acetilene per alimentare molti posti presa. Sono dotati di tutti i più avanzati dispositivi di sicurezza previsti dalle norme ISO per cui dovrete preoccuparvi solamente di fissarli alla parete. È inclusa anche la valvola automatica antidecomposizione dell'acetilene! La decomposizione dell'acetilene è un fenomeno che può verificarsi quando l'acetilene inizia autonomamente ad espandersi aumentando di pressione e di temperatura fino a causare l'esplosione delle tubazioni o dell'attrezzatura in cui si trova. Questa speciale valvola è messa in ingresso al riduttore, - mentre in uscita è presente anche la classica valvola di sicurezza antiritorno di fiamma e di gas ad altissima portata.

Codice	Descrizione	Gas	Ingresso Pressione	Uscita Pressione	P.L. (€)
0768097	MB400	Acetilene, 25/1,5bar	W21,8×1/14" LH	G3/4", DN20	

LINEA MF

Linea di quadri di decompressione a doppio ingresso con scambio automatico ad altissima stabilità di erogazione grazie al riduttore di bassa pressione in uscita che mantiene la pressione in linea straordinariamente stabile indipendentemente dal valore di pressione in bombola fino all'esaurimento del gas, (versione 2/2).

PRINCIPALI CARATTERISTICHE DELLA LINEA MF:

- Due ingressi con filtro anti impurità
- Due riduttori a singolo stadio che garantiscono lo scambio automatico della linea gas destra/sinistra
- Valvole di intercettazione in ingresso
- Valvole di spurgo in ingresso
- Manometri di alta pressione su entrambi i lati (in opzione è possibile avere i manometri a contatti elettrici per il controllo a distanza della pressione)
- Valvola di sfiato in caso di sovrappressioni
- Valvola a sfera in uscita
- Riduttore stabilizzatore in uscita (modelli 2/2)
- Componenti per la messa a norma secondo ISO14114 e ISO15615 incorporati nel modello 2/2 acetilene

MAXIFLOW 1/2



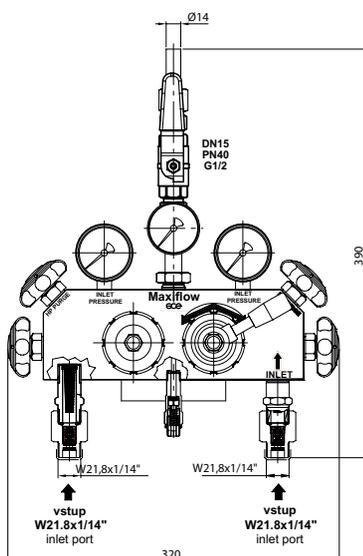
Quadro di decompressione a scambio automatico (riarmo manuale) per gas compressi (no acetilene) con pressioni fino a 300 bar. È possibile avere in opzione anche i manometri a contatto per ottenere il segnale a distanza di "gas in esaurimento".

La realizzazione monoblocco di questo pannello garantisce una altissima sicurezza contro le perdite di gas normalmente più probabili laddove vi sono molti raccordi e connessioni. Il quadro è completo di valvole di spurgo su entrambi gli ingressi e valvole di intercettazione. Le valvole antiriflusso impediscono al gas di andare a riempire il ramo vuoto.

È concepito per ridurre la pressione in ingresso da 300bar a un valore di 14 bar in uscita (perfetto per alimentare i posti presa). Il pannello è destinato alla gestione di tutti i gas (Ossigeno, argon, miscela, azoto) non combustibili e anche combustibili in pressione (versione per idrogeno / metano). Può essere utilizzato con bombole singole o meglio con pacchi bombola (maggiore autonomia di esercizio).

Quando il gas finisce nel pacco bombole di sinistra (ad esempio), entra in funzione automaticamente il pacco di destra. Si va quindi a sostituire il pacco di bombole vuoto e si gira la manopola di erogazione nell'altro senso. Quando il pacco di destra sarà terminato il sistema attiverà il nuovo pacco di sinistra e così via.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768185	Maxiflow 1/2	Ossigeno/Inerti, 300/14 bar	W21,8x1/14"	G1/2", DN15	
0768186	Maxiflow 1/2	Gas carburante, 300/14 bar	W21,8x1/14" LH	G1/2", DN15	



- 2 ingressi
- 2 valvole ingresso
- 2 valvole spurgo
- 2 riduttori incorporati
- 2 manometri alta pressione
- 1 manometro bassa pressione

PORTATA: 50 m³/h

MAXIFLOW 2/2

DOPPIO STADIO



Quadro di decompressione a scambio automatico (riarmo manuale) per gas compressi (no acetilene) con pressioni fino a 300 bar. È possibile avere in opzione anche i manometri a contatto per ottenere il segnale a distanza di “gas in esaurimento”.

In uscita al pannello è già montato un riduttore di bassa pressione che permette una regolazione estremamente accurata della pressione in linea e mantiene la stessa estremamente costante. La realizzazione monoblocco di questo pannello garantisce una altissima sicurezza contro le perdite di gas normalmente più probabili laddove vi sono molti raccordi e connessioni.

PORTATA: 50 m³/h

Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768183	Maxiflow 2/2	Ossigeno/Inerti, 300/10 bar	W21,8×1/14"	G1/2", DN15	
0768184	Maxiflow 2/2	Gas carburanti, 300/10 bar	W21,8×1/14" LH	G1/2", DN15	
0768119	Maxiflow 2/2	Propano, 12/2,5 bar	W21,8×1/14" LH	G1/2", DN15	
0768196	Maxiflow 2/2 CG	Propano, 12/2,5 bar	W21,8×1/14" LH	G1/2", DN15	

CG = versione con manometri a contatto

MAXIFLOW 2/2 ACETILENE

DOPPIO STADIO



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta

Quadro di decompressione a scambio automatico specifico per acetilene. È possibile avere in opzione anche i manometri a contatto per ottenere il segnale a distanza di “gas in esaurimento”.

In uscita al pannello è già montato un riduttore di bassa pressione che permette una regolazione estremamente accurata della pressione in linea e mantiene la stessa estremamente costante.

Il quadro è realizzato in totale rispondenza alla normativa ISO14114. Viene fornito completo di valvole manuali ad azionamento rapido (1/4 di giro) in ingresso e testato come previsto dalla norma ISO15615.

Il quadro è completo anche della valvola antiritorno di fiamma e di gas in uscita e di valvola a sfera. E' sufficiente fissare il quadro al muro e la centralizzazione è completa e a norma (per la parte riduzione di pressione e valvole di sicurezza).

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768166	Maxiflow 2/2	Acetilene, 25/1,5 bar	W21,8×1/14" LH	G1/2", DN15	
0768167	Maxiflow 2/2CG	Acetilene, 25/1,5 bar	W21,8×1/14" LH	G1/2", DN15	

ESTENSIONI DI INGRESSO COMPONENTI PER I QUADRI GCE

LINEA SE



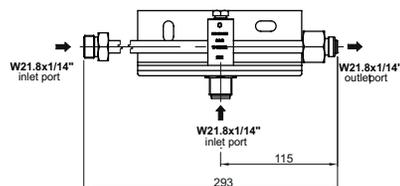
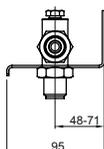
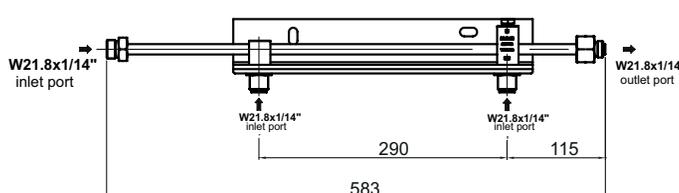
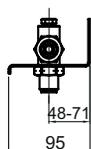
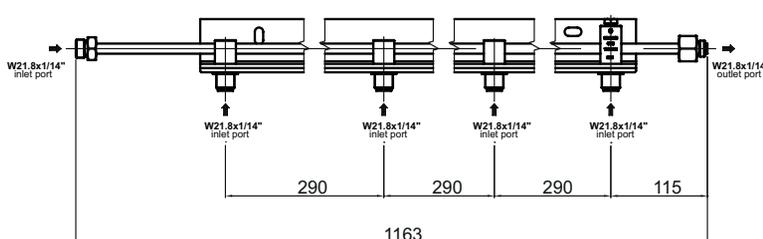
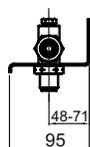
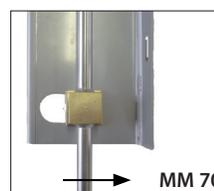
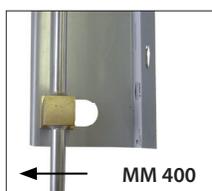
Le rampe componibili in ingresso della linea SE rappresentano un altro caso di innovazione del gruppo GCE applicato alle centralizzazioni. Si tratta infatti di vere e proprie rampe in ingresso a 1, 2 o 4 posti, concepite in termini di design in modo da poter essere fissate a fianco del quadro di decompressione GCE ed essere collegate ad esso SENZA NESSUN SISTEMA DI COLLEGAMENTO flessibile o rigido. La rampa è infatti disegnata in modo che la sua uscita coincida perfettamente con l'ingresso del quadro. Si ottiene in questo modo un sistema estremamente solido, compatto semplificando il montaggio e rendendo il tutto ancora più esente da rischi di perdite. Naturalmente sulla rampa è prevista la possibilità di aggiustare la posizione dell'uscita in modo da compensare eventuali irregolarità del muro o il non allineamento perfetto del quadro.

Le rampe SE vengono fornite senza valvola in ingresso in quanto il quadro normalmente è già dotato di valvola in ingresso. Devono essere completate con un dado cieco sul lato che non viene utilizzato. Tuttavia è possibile montare le valvole in ingresso e anche il dispositivo antirivaso (per impedire che il gas di una bombola piena collegata ad un ingresso della rampa vada a riempire una eventuale bombola vuota collegata ad un altro ingresso della rampa stessa). Vedere di seguito.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
9625640	SE-1	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	
9625690	SE-1	Gas carburanti, 300 bar	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14" LH	
9625650	SE-2	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	
9625700	SE-2	Gas carburanti, 300 bar	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14" LH	
9625660	SE-4	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	
9625710	SE-4	Gas carburanti, 300 bar	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14" LH	

Allineamento delle rampe SE

Le rampe sono concepite per essere collegate ai quadri serie M70 e M400.



VALVOLE DI CHIUSURA DN4 RAMPE SERIE SE

I modelli SOV sono più indicati in abbinamento ai quadri mod 70 mentre i modelli BV 300 ai quadri mod 400.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0777111	SOV DN4	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14" LH	
0777112	SOV DN4	Gas carburanti, 300 bar	W21,8×1/14" LH	W21,8×1/14"	
0777208	SOV DN4	Acetilene, 25 bar	W21,8×1/14" LH	W21,8×1/14"	
BV777105	BV 300 DN 8	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14" LH	
BV777106	BV 300 DN 8	Inerti, 300 bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14" LH	
BV777107	BV 300 DN 8	Gas carburanti, 300 bar	W21,8×1/14" LH	W21,8×1/14"	
BV777209	BV 300 DN 8	Acetilene, 25 bar	W21,8×1/14" LH	W21,8×1/14"	



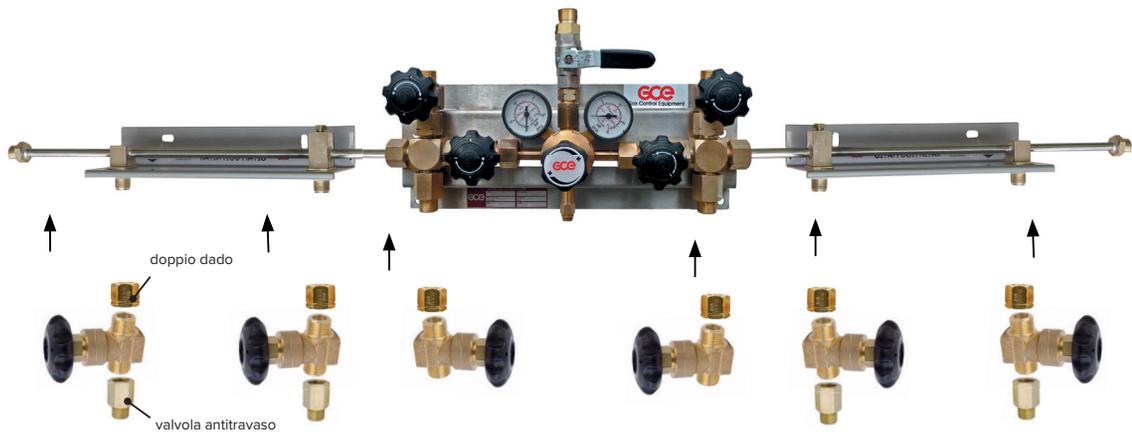
Per fissare la valvola utilizzare il doppio dado

VALVOLE ANTITRAVASO E VALVOLE ANTITRAVASO CON PRESSIONE RESIDUALE (RSV)

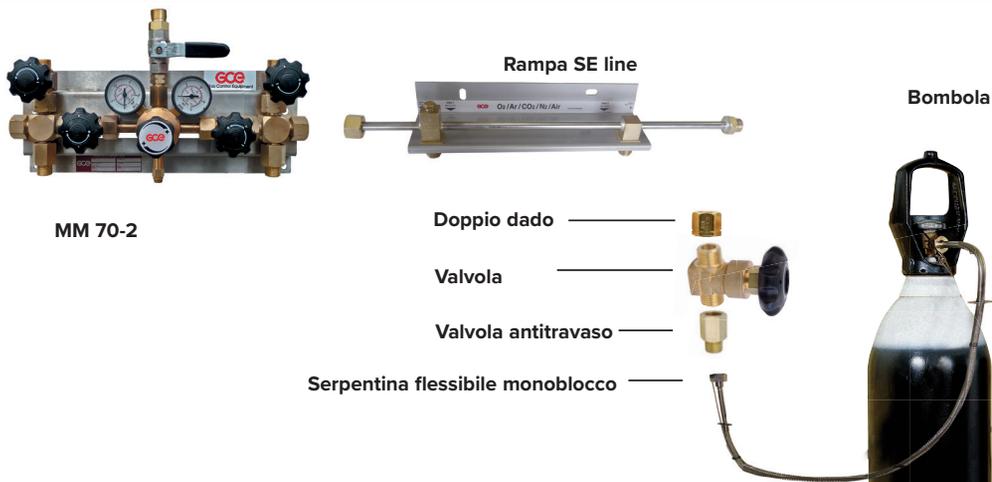


Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0764935	Valvola antitravaso	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"	
0764936	Valvola antitravaso	Gas carburanti, 300 bar	W21,8×1/14" LH	W21,8×1/14" LH	
0764937	Valvola antitravaso	Acetilene, 25 bar	W21,8×1/14" LH	W21,8×1/14" LH	
0764932	Valvola antitravaso RSV	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"	
0764933	Valvola antitravaso RSV	Gas carburanti, 300 bar	W21,8×1/14" LH	W21,8×1/14" LH	
0764934	Valvola antitravaso RSV	Acetilene, 25 bar	W21,8×1/14" LH	W21,8×1/14" LH	

MM70-2 con SE-2



SE Line montaggio



RAMPE ME - ITALIA

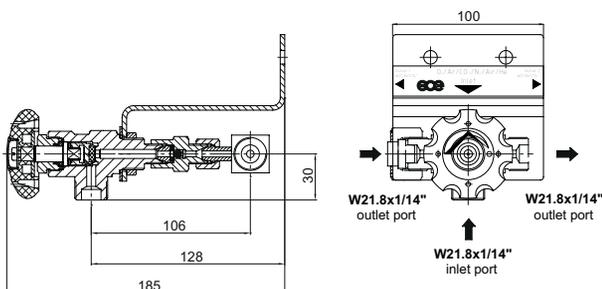
Le rampe serie ME contengono le valvole di intercettazione in ingresso, le valvole antirivaso e una doppia uscita (sia a dx che a sx). Un'uscita va collegata ovviamente al riduttore forte erogazione applicabile sulla rampa, l'altra uscita può essere utilizzata ad esempio per collegare un manometro a contatti che fornisca a distanza il valore di gas residuo in bombola oppure a una estensione per allungare la rampa.

ME-1



Le rampe a un posto sono l'ideale per fissare a parete in modo stabile un riduttore forte erogazione ottenendo così un insieme stabile da collegare tramite flessibile alla bombola o al pacco bombole. I riduttori forte erogazione sono infatti degli elementi piuttosto pesanti e ingombranti e doverli ogni volta fissare e togliere dalla bombola o al pacco all'esaurimento del gas è complicato e oltretutto si rischia col tempo di danneggiarli o di avere perdite dal codolo in ingresso.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768169	ME-1	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	
CE10006M	ME-1	Acetilene, 25 bar	G5/8" LH	G5/8" LH	
CE10008	ME-1	Gas carburanti, 300 bar	W20x1/14" LH	W20x1/14" LH	

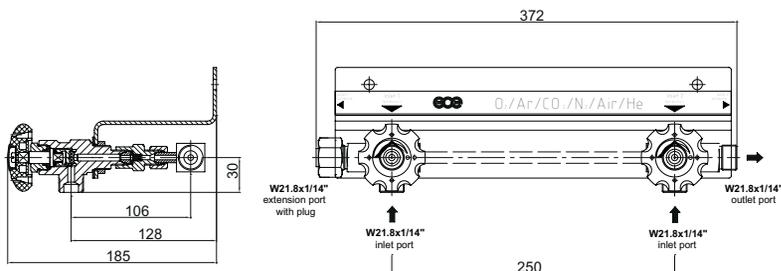


ME-2



Le rampe a due posti sono l'ideale per fissare a parete in modo stabile un riduttore forte erogazione ed avere anche due ingressi separati con cui ottenere un sistema di riserva gas collegando (ad esempio) un pacco bombole all'ingresso 1 e una bombola all'ingresso 2 da attivare durante il cambio pacco non avendo così nessuna interruzione dei processi lavorativi. Si può naturalmente collegare la rampa anche a un quadro di decompressione a uno o due ingressi tramite un tubo flessibile.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768177	ME-2	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	
CE10031M	ME-2	Acetilene, 25 bar	G5/8" LH	G5/8" LH	
CE10034M	ME-2	Gas carburanti, 300 bar	W20x1/14" LH	W20x1/14" LH	



ME-3



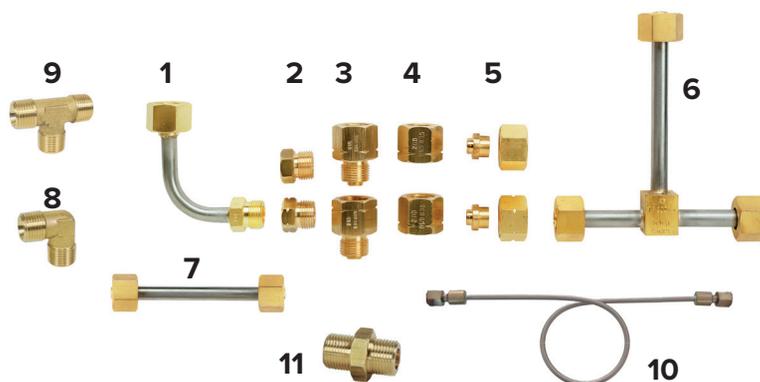
Le rampe a tre posti sono l'ideale per fissare a parete in modo stabile un riduttore forte erogazione ed avere 3 ingressi separati a cui collegare ad esempio 3 bombole per una buona autonomia di gas. Si può naturalmente collegare la rampa sia a un quadro di decompressione a uno o due ingressi tramite un tubo flessibile sia direttamente a un riduttore forte erogazione.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768178	ME-3	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"	
CE10056M	ME-3	Acetilene, 25 bar	G5/8" LH	G5/8" LH	
CE10074M	ME-3	Gas carburanti, 300 bar	W20×1/14" LH	W20×1/14" LH	
CE10077	Adattatore rampa per manometro contatti				
H28191103	Manometro a contatti 315 bar 1/4"				

ACCESSORI

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	Pos.	P.L. (€)
215191005	Raccordo connessione a 90°	Gas carburanti	W21,8×1/14"LH f.	W21,8×1/14"LH m.	1	
215191010	Raccordo connessione a 90°	Ossigeno/Inerti	W21,8×1/14" f.	W21,8×1/14" m.	1	
0768159	Raccordo connessione a 90°	Ossigeno/Inerti	W21,8×1/14" f.	W21,8×1/14" f.	1	
0768160	Raccordo connessione a 90°	Gas carburanti	W21,8×1/14"LH f.	W21,8×1/14"LH f.	1	
9451080P	Raccordo conness. diritto	Ossigeno/Inerti	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"	7	
9451090P	Raccordo conness. diritto	Gas carburanti	W21,8×1/14"LH	W21,8×1/14"LH	7	
215191076	Raccordo maschio cieco	Gas carburanti	W21,8×1/14"LH		2	
215191077	Raccordo maschio cieco	Ossigeno/Inerti	W21,8×1/14"		2	
215191069	Niplo	Gas carburanti	W21,8×1/14"LH f.	W21,8×1/14 m.	3	
215191068	Niplo	Ossigeno/Inerti	W21,8×1/14" f.	W21,8×1/14"LH m.	3	
200059835P	Doppio dado	All gases	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"LH	4	
215191081	Attacco con dado cieco	Gas carburanti	W21,8×1/14"LH		5	
215191080	Attacco con dado cieco	Ossigeno/Inerti	W21,8×1/14"		5	
215191084	Raccordo a T	Gas carburanti	W21,8×1/14"LH f.		6	
215191085	Raccordo a T	Ossigeno/Inerti	W21,8×1/14" f.		6	
54890006612	Curva 90°	All gases	G1/2"	G1/2"	8	
548900500340	Curva 90°	All gases	G3/4"	G3/4"	8	
548910006626	Connettore T	All gases	G1/2"	G1/2"	9	
548900401034	Connettore T	All gases	G3/4"	G3/4"	9	
548900040101	Connettore T	All gases	G1"	G1"	9	
311837121815P	Guarnizione tenuta in alluminio (conf. 5 pcs), 18×12,0×1,5					
311325111032P	Guarnizione tenuta in rame (conf. 10 pcs), 18×12,7×1,5					
SPP27990104	Riccio di collegamento quadro-rampa	Ossigeno/Inerti	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"	10	
14037555P	Niplo doppio maschio		W21,8×1/14"	W21,8×1/14"	11	

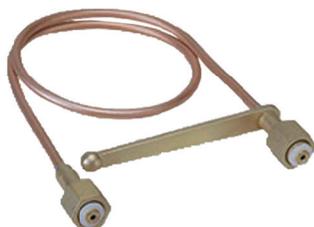
f. = femmina; m. = maschio



SERPENTINE PER PACCHI E BOMBOLE

Servono per collegare la bombola o il pacco bombole con la rampa o direttamente al quadro di decompressione.

SEMIRIGIDE - 1M



Codice	Descrizione	Connessione ingresso	Connessione uscita	P.L. (€)
CE30000M	Serpentina in rame 1m - OX/CO ₂ (sia rampe che quadri)	UNI4406 W21,7×1/14"Dx Fem.	UNI4406 W21,7×1/14"DxFem.	
CE30005M*	Serpentina in 1m - Acetilene staffa (per rampe ME)	UNI4411/1 Attacco a staffa	UNI4411/2 G5/8"SxMaschio	
CE30006M*	Serpentina in 1m - Acetilene 5/8 (per rampe ME)	UNI4411/2 G5/8"SxMaschio	UNI4411/2 G5/8"SxMaschio	
CE30010M	Serpentina in rame 1m - Argon/Mix (sia rampe che quadri)	UNI4412 W24,7×1/14"Dx Mas.	UNI4406 W21,7×1/14"Dx Fem.	
CE30015M	Serpentina in rame 1m - Azoto (sia rampe che quadri)	UNI4409 W21,7×1/14"Dx Mas.	UNI4406 W21,7×1/14"Dx Fem.	
CE30035M*	Serpentina in rame 1m - Idrogeno/Propano (per rampe ME)	UNI4405 W20×1/14"Sx Fem.	UNI4405 W20×1/14"Sx Fem.	

* Queste serpentine possono essere collegate alle rampe serie "ME". Per essere invece collegate ai quadri di decompressione (che hanno ingresso W21,8 LH) necessitano degli adattatori di seguito indicati:

CE90000	Adattatore G5/8" Femmina LH/W 21,8 Femmina LH
CE90005	Adattatore W20 maschio LH/W 21,8 Femmina LH

SERPENTINE FLESSIBILI MONOBLOCCO PREASSEMBLATE 300 BAR - 1 M E 2,5 M

Serpentine in acciaio inox corrugato con raccordi pre-assemblati per tipo di gas.

Pressione di lavoro fino a 300 bar. Cavo di sicurezza anti brandeggio. Tutte le serpentine sono testate singolarmente in pressione. Le serpentine sono sgrassate per uso con ossigeno e quelle per acetilene sono dotate di "Check Valve" interna. Desing secondo normativa ISO 10380.



CE90005N



CE90000N

Codice	Gas	Lunghezza serpentina	Connessione valvola	Connessione quadro	Pressione nominale	P.L. (€)
F27711015	O ₂ /CO ₂	1 metro	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	W21,8×1/14" DX M	300 bar	
F27711016	O ₂ /CO ₂	2,5 metri	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	W21,8×1/14" DX M	300 bar	
F27711017	Ar/He	1 metro	UNI 11144/8 (ex UNI 4412)	W21,8×1/14" DX M	300 bar	
F27711018	Ar/He	2,5 metri	UNI 11144/8 (ex UNI 4412)	W21,8×1/14" DX M	300 bar	
F27711019	N ₂	1 metro	UNI 11144/5 (ex UNI 4409)	W21,8×1/14" DX M	300 bar	
F27711020	N ₂	2,5 metri	UNI 11144/5 (ex UNI 4409)	W21,8×1/14" DX M	300 bar	
F27711021**	H ₂	1 metro	UNI 11144/1H (ex UNI 4405/H)	W21,8×1/14" SX F	300 bar	
F27711022**	H ₂	2,5 metri	UNI 11144/1H (ex UNI 4405/H)	W21,8×1/14" SX F	300 bar	
F27711023	Aria	1 metro	UNI 11144/6 (ex UNI 4410)	W21,8×1/14" DX M	300 bar	
F27711024	Aria	2,5 metri	UNI 11144/6 (ex UNI 4410)	W21,8×1/14" DX M	300 bar	
F27711025**	C ₃ H ₈	1 metro	UNI 11144/1H (ex UNI 4405/P)	W21,8×1/14" SX F	300 bar	
F27711026**	C ₃ H ₈	2,5 metri	UNI 11144/1H (ex UNI 4405/P)	W21,8×1/14" SX F	300 bar	
F2771031**	C ₂ H ₂	1 metro	UNI 11144/7S (ex UNI 4411/1)	W21,8×1/14" SX F	30 bar	
F2771032**	C ₂ H ₂	1 metro	UNI 11144/7F (ex UNI 4411/2)	W21,8×1/14" SX F	30 bar	
F2771033**	C ₂ H ₂	2,5 metri	UNI 11144/7F (ex UNI 4411/2)	W21,8×1/14" SX F	30 bar	

** Queste serpentine possono essere collegate direttamente ai quadri di decompressione. Per essere collegate alle rampe serie "ME" necessitano degli adattatori di seguito indicati:

CE90000N	C ₂ H ₂	ACE	Adattatore W21,8×1/14" SX M - G5/8" SX M
CE90005N	H ₂ /C ₃ H ₈	GPL	Adattatore W20 maschio LH/W 21,8 Femmina LH

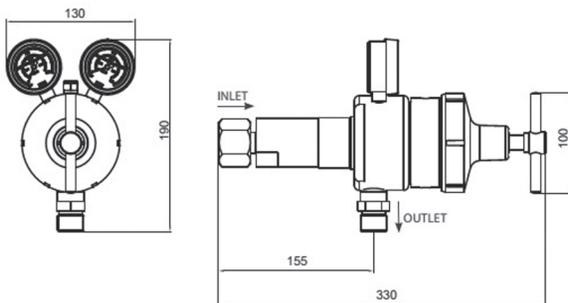
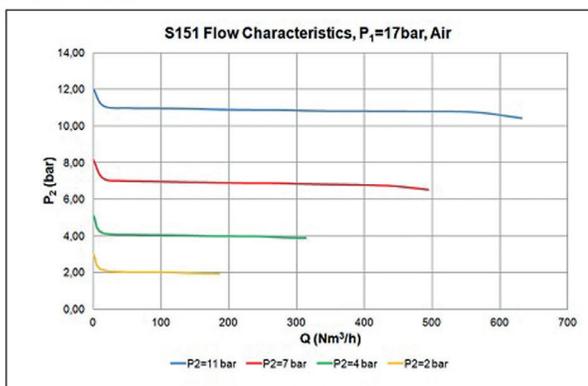
S151 RIDUTTORE DI PRESSIONE DI LINEA PER BASSA PRESSIONE ED ALTA PORTATA

Il riduttore di secondo stadio S151 è un regolatore in grado di erogare elevate portate di gas a basse pressioni di utilizzo, ideale per applicazioni in campo industriale.

- Portata fino a 600 Nm³/h con gas ossigeno ed inerti;
- Connessione entrata posteriore con filtro sinterizzato integrato in ingresso. Connessione uscita inferiore;
- Il design e le caratteristiche costruttive con sistema pilotato (simili a quelle di un riduttore a doppio stadio) consentono di avere una pressione stabile in uscita con una portata di gas elevata;
- Applicazioni tipiche: ossitaglio, taglio laser, saldatura e protezione a rovescio, applicazioni in azoto con alte portate, ecc.

Codice	Descrizione	Gas	Pressione In/Out ingresso	Connessione ingresso	Connessione uscita	P.L. (€)
0772037	Riduttore S151	Ossigeno/Inerti	Vedere dati tecnici	G1"	G3/4"	

DIAGRAMMA PRESSIONE / PORTATA



DATI TECNICI	
Mat. corpo riduttore:	Ottone
Mat. diaframma riduttore principale:	EPDM
Mat. diaframma riduttore pilotato:	NBR
Guarnizioni:	PA
Filtro in ingresso:	da 37,5 µm in bronzo
Connessione ingresso:	G1"
Connessione uscita:	G3/4"
Pressione max ingresso con ossigeno/gas inerti:	40 bar/30 bar
Pressione di uscita regolabile:	0-10 bar
Temperatura di esercizio:	da -20°C a 60°C
Peso:	6,9 kg



Applicazione tipica del riduttore S151

POSTI PRESA SERIE DIN

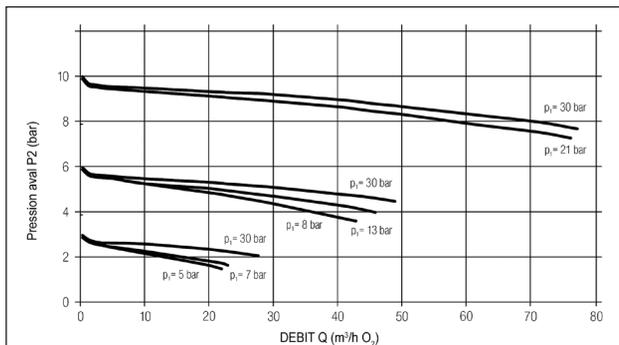
La linea di posti presa serie DIN rappresenta una soluzione semplice, compatta ed estremamente affidabile per il secondo stadio della vostra centralizzazione.

Si tratta infatti della versione da parete del riduttore serie DIN prodotto da 10 anni da GCE in milioni di esemplari (si stimano circa 2.900.000 pezzi venduti) e in cui il tasso di difettosità rimane al di sotto dello 0,002% (siamo a livelli di eccellenza che nel settore industriale si trovano forse solo nelle applicazioni militari).

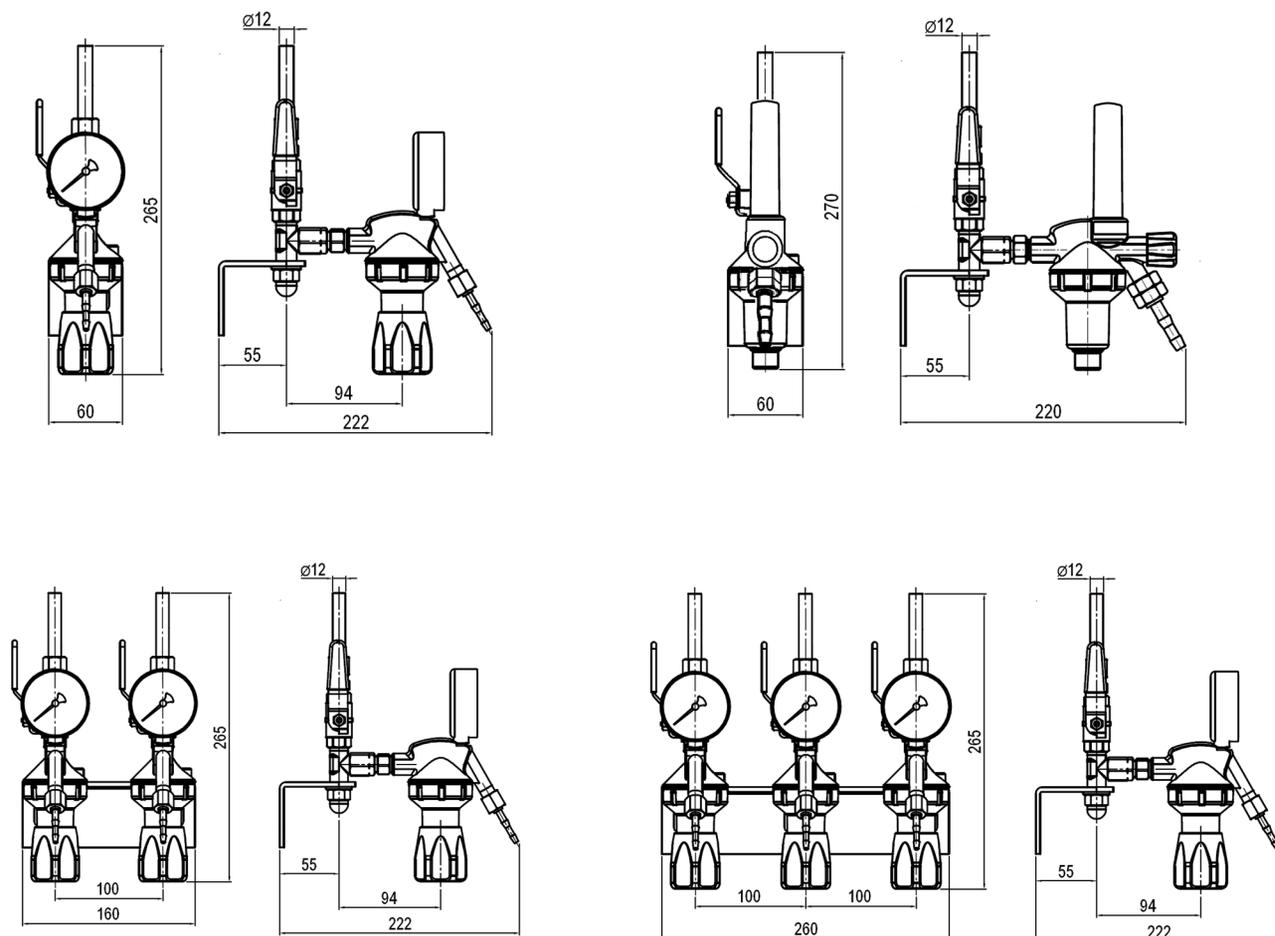
GCE fornisce i posti presa serie DIN in diverse versioni che soddisfano qualsiasi esigenza. Si può avere infatti il posto presa singolo oppure in coppia con un altro gas (es ossigeno+acetilene) o addirittura in "trio" (es. Ossigeno+acetilene+argon).

Di seguito vedete le curve di erogazione, le caratteristiche tecniche principali e le misure per il fissaggio a parete.

DIAGRAMMA PRESSIONE / PORTATA



DATI TECNICI	
Corpo e cappello del riduttore:	Ottone
Membrana:	EPDM, NBR
Guarnizione:	PA, Cloroprene
Conessioni:	Ottone
Pannello posteriore:	Acciaio zincato
Pressione max ing.:	30 bar Ossigeno
Pressione max ing.:	40 bar Altri gas
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C



DINSET SINGOLI CON MANOMETRO



Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14096150	Dinset Singoli	Acetilene	1,5 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	
14096151	Dinset Singoli	Ossigeno	10 bar	G3/8"	G1/4"	
14096152	Dinset Singoli	Ar/Mix	32 l/min manometro	G3/8"	G1/4"	
14096165	Dinset Singoli	Propano	2,5 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	
14096166	Dinset Singoli	Azoto	10 bar	G3/8"	G1/4"	
14096167	Dinset Singoli	Aria compressa	10 bar	G3/8"	G1/4"	
14096168	Dinset Singoli	Ar/Mix	10 bar	G3/8"	G1/4"	
14096169	Dinset Singoli	Idrogeno	10 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	
14096172	Dinset Singoli	N ₂ /H ₂	10 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	
14096170	Dinset Singoli	Ar/H ₂	32 l/min manometro	G3/8"	G3/8" LH	
14096171	Dinset Singoli	N ₂ /H ₂	50 l/min manometro	G3/8" LH	G3/8" LH	
0785016	Dinset Singoli	Ossigeno/Inerti	10 bar	G3/8"	G3/8"	

DINSET SINGOLI CON FLUSSOMETRO



Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14096173	Dinset Flusso	N ₂ /H ₂	50 l/min Flow	G3/8" LH	G3/8" LH	
14096163	Dinset Flusso	Ar/Mix	30 l/min Flow	G3/8"	G1/4"	
14096164	Dinset Flusso	Ar/Mix	15 l/min Flow	G3/8"	G1/4"	
0785017	Dinset Flusso	Ar/Mix	30 l/min Flow	G3/8"	G3/8"	

DINSET DOPPI



Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14096153	Dinset Doppi	Oxy-Ace	vedi singoli	G3/8"	G1/4", G3/8" LH	
14096154	Dinset Doppi	Oxy-Prop	vedi singoli	G3/8"	G1/4", G3/8" LH	
14096155	Dinset Doppi	Oxy-Ar	vedi singoli	G3/8"	2×G1/4"	
14096156	Dinset Doppi	Ar-Ar	vedi singoli	G3/8"	2×G1/4"	
0785015	Dinset Doppi	Oxy-Ace	vedi singoli	G3/8"	G3/8", G3/8" LH	

DINSET DOPPI



Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14096157	Dinset Tripli	Ar-Oxy-Ace	vedi singoli	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8" LH	
14096158	Dinset Tripli	Oxy-Oxy-Ace	vedi singoli	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8" LH	
14096159	Dinset Tripli	Oxy-Oxy-Prop	vedi singoli	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8" LH	
14096160	Dinset Tripli	Oxy-Oxy-Ar	vedi singoli	G3/8"	3× G1/4"	
14096161	Dinset Tripli	Oxy-Ar-Ar	vedi singoli	G3/8"	3× G1/4"	
14096162	Dinset Tripli	Ar-Ar-Ar	vedi singoli	G3/8"	3× G1/4"	

RIDUTTORI DI RICAMBIO PER POSTI PRESA DINSET

DINLINE E DINFLOW RIDUTTORI



Codice	Descrizione	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0783071	Dinline	Ar, N ₂ , Compr. Air	10 bar	G3/8"	G1/4"	
0783070	Dinline	Ossigeno	10 bar	G3/8"	G1/4"	
0783073	Dinline	Acetilene	1,5 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	
0783080	Dinline	Idrogeno	10 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	
0783077	Dinline	Propano	2,5 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	
0783072	Dinline	Ar/Mix	32 l/min manometro	G3/8"	G1/4"	
0783076	Dinline	N ₂ /H ₂	50 l/min manometro	G3/8" LH	G3/8" LH	
0783081	Dinline	Ar/H ₂	32 l/min manometro	G3/8" LH	G3/8" LH	
0783078	Dinline	N ₂ /H ₂	50 l/min*	G3/8" LH	G3/8" LH	
0783074	Dinline	Ar/Mix	30 l/min*	G3/8"	G1/4"	
0783075	Dinline	Ar/Mix	15 l/min*	G3/8"	G1/4"	

* flussometro a colonna

VALVOLE A SFERA



Valvole a sfera realizzate in acciaio zincato con manetta di apertura colorata a seconda del gas.

Codice	Descrizione	Gas	P.L. (€)
14016153	Con gomito	Ossigeno	
14016154	Con gomito	Gas carburanti	
14016155	Con gomito	Altri gas	

STAFFE DA PARETE



Codice	Descrizione	P.L. (€)
14016145P	Per DINSET singoli	
14016146P	Per DINSET doppi	
14016147P	Per DINSET tripli	

DADI E CODOLI DI FISSAGGIO

Codoli di connessione (diam ext 12 mm).



Codice	Tipo	Material	P.L. (€)
14018004P	Codolo G3/8"	Acciaio	
4A19020P	Codolo G3/8"	INOX	
14018024P	Codolo G3/8"	Ottone	
548200018932P	Dado G3/8" LH	Ottone	
548200018934P	Dado G3/8"	Ottone	

APPLICAZIONE TIPICA

DINSET tripli con la valvola antiritorno di fiamma FR50.
 Notate come la valvola sia concepita con l'ingresso inclinato in modo da ottenere un insieme compatto e l'uscita al tubo gas verticale verso il basso.



POSTI PRESA SERIE UNISSET

La linea di posti presa serie UNISSET rappresenta una soluzione di alta qualità, ottima portata ed estremamente affidabile per il secondo stadio della vostra centralizzazione.

Si tratta infatti della versione da parete del riduttore serie UNI prodotto da 15 anni da GCE in milioni di esemplari e in cui il tasso di difettosità rimane al disotto dello 0,002% (siamo a livelli di eccellenza che nel settore industriale si trovano forse solo nelle applicazioni militari).

GCE fornisce i posti presa serie UNISSET in diverse versioni che soddisfano qualsiasi esigenza.

Si può avere infatti il posto presa singolo oppure in coppia con un altro gas (es ossigeno+acetilene) o la versione a doppio flussometro potendo così utilizzare con un'unica calata due diverse saldatrici con due diverse erogazioni in litri al minuto.

Di seguito vedete le curve di erogazione, le caratteristiche tecniche principali e le misure per il fissaggio a parete.

DIAGRAMMA PRESSIONE / PORTATA (ACETILENE)

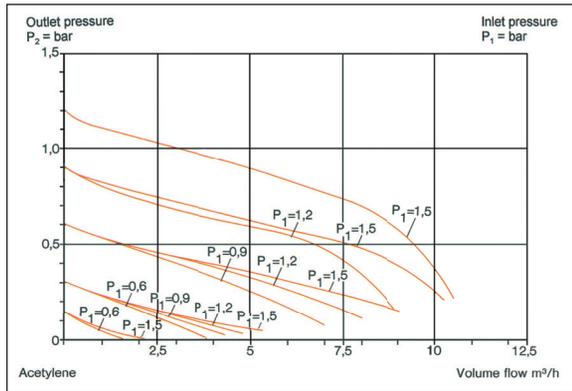
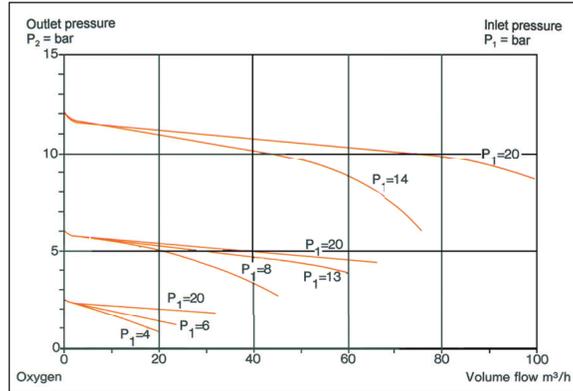
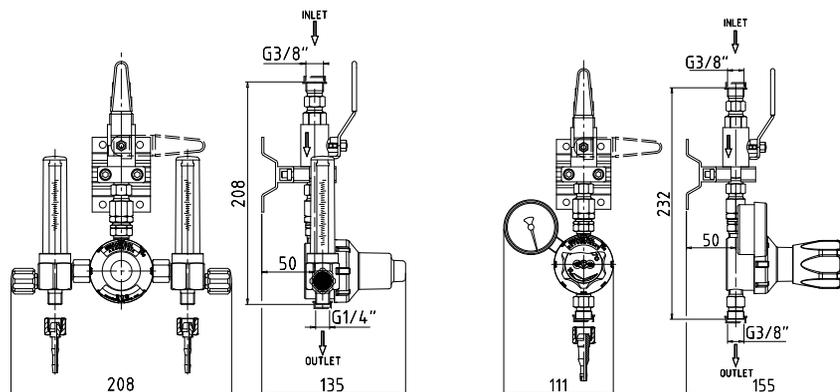
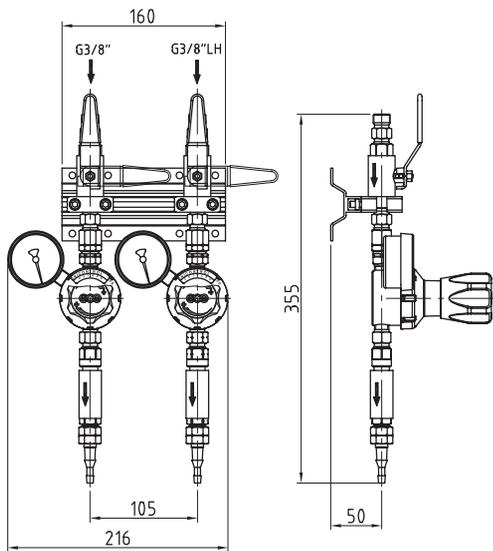


DIAGRAMMA PRESSIONE / PORTATA (OSSIGENO)



GARANZIA 2 ANNI



DATI TECNICI	
Corpo e cappello del riduttore:	Ottone
Membrana:	EPDM, NBR
Guarnizione:	PA, Cloroprene
Conessioni:	Ottone
Pannello posteriore:	Acciaio zincato
Pressione max ing.:	30 bar Ossigeno
Pressione max ing.:	40 bar Altri gas
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

UNISSET SINGOLI CON MANOMETRO - PRESSIONE INGRESSO MAX. 40BAR (ACETILENE: 1,5BAR)



Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768156	Uniset Singoli	Os/Inerti	0-2,5 bar	G3/8"	G3/8" *	
0768157	Uniset Singoli	Os/Inerti	0-5 bar	G3/8"	G3/8" *	
0768158	Uniset Singoli	Os/Inerti	0-10 bar	G3/8"	G3/8" *	
0768109	Uniset Singoli	Os/Inerti	0-16 bar	G3/8"	G3/8" *	
0768210	Uniset Singoli	Os/Inerti	0-40 bar	G1/2"	G3/8" *	
0768108	Uniset Singoli	Ossigeno	0-10 bar FBA	G3/8"	G3/8" *	
0768106	Uniset Singoli	Acetilene	0-1,5 bar FBA	G3/8" LH	G3/8" LH*	
0768107	Uniset Singoli	Propane	0-2,5 bar FBA	G3/8" LH	G3/8" LH*	
0768190	Uniset Singoli	Gas carburanti	0-16 bar	G3/8" LH	G3/8" LH*	
0768103	Uniset Singoli	Ar/Mix	30 l/min manometro	G3/8"	G1/4" **	

* + nipplo per tubo 6,3 - 8 mm
 ** + nipplo 4 - 6,3 mm

UNISSET SINGOLI CON FLUSSOMETRO SIGNOLO O DOPPIO (PRESSIONE INGRESSO MAX: 40BAR)



Esiste anche la versione ad alto flusso (50 litri al minuto) per l'impiego con Azoto/Idrogeno o Argon/Idrogeno.

Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768104	Uniset Singoli	Ar/Mix	15 l/min Flow	G3/8"	G1/4" **	
0768155	Uniset Singoli	Ar/Mix	30 l/min Flow	G3/8"	G1/4" **	
0768260	Uniset Singoli	N ₂ /H ₂ , Ar/H ₂	50 l/min Flow	G3/8" LH	G3/8" LH*	
0768105	Uniset Doppi	Ar/Mix-Ar/Mix	30 l/min Flow	G3/8"	2x G1/4" + 2x nipplo per tubo 4-6,3mm	

* + nipplo per tubo 6,3 - 8 mm
 ** + nipplo 4 - 6,3 mm

UNISSET DOPPI - PRESSIONE INGRESSO MAX: 40BAR (ACETILENE: 1,5BAR)



Sistema a doppio riduttore da parete per l'impiego di due diversi gas.

Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso, Uscita	P.L. (€)
0768250	Uniset Doppi	Os/Ace	10 bar - 1.5 bar FBA	vedi singoli	
0768240	Uniset Doppi	Os/Prop	10 bar - 1.5 bar FBA	vedi singoli	

FLUSSOMETRI DI RICAMBIO PER UNISSET

I flussometri come parte di ricambio possono essere utilizzati anche in altre applicazioni.

Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768170	Flussometro	Ar/Mix	30 l/min	G3/8"	nipplo per tubo 6,3mm	
0768180	Flussometro	Ar/Mix	15 l/min	G3/8"	nipplo per tubo 6,3mm	

DADI E CODOLI DI FISSAGGIO

Codoli di connessione (diam ext 12 mm).



Codice	Tipo	Material	P.L. (€)
14018004P	Codolo G3/8"	Acciaio	
4A19020P	Codolo G3/8"	INOX	
14018024P	Codolo G3/8"	Ottone	
548200018932P	Dado G3/8" LH	Ottone	
548200018934P	Dado G3/8"	Ottone	

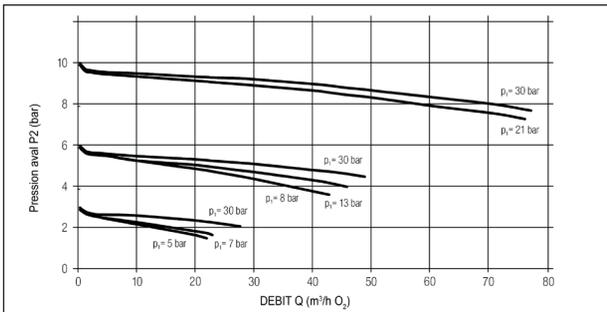
UNISET+

I posti di lavoro UNISET+ sono dotati di copertura esterna in lamina di acciaio inossidabile. Sono caratterizzati dall'ottima robustezza, dall'ottimo aspetto estetico e dalla facilità di montaggio. La loro elevata precisione dà la possibilità di utilizzarli in qualsiasi applicazione, sia industriale che alimentare grazie alla certificazione dedicata. Tutte le varianti sono dotate in ingresso di raccordo a brasare per tubo da 8 mm, valvola di sezionamento a sfera e portagomma per tubo in uscita.

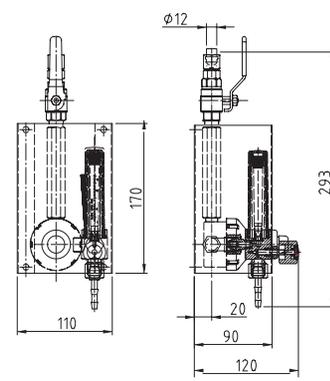
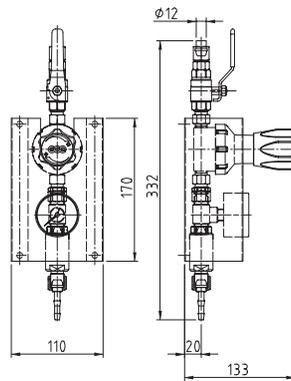
Le versioni per Ossigeno, Acetilene e Gas Combustibili sono dotate di serie di valvola di sicurezza MV93 a 2 funzioni.

Le versioni per Argon e Miscele per saldatura sono disponibili sia con manoflussometro che con flussometro per mostrare l'esatta portata dei litri di gas di protezione necessari. L'installazione dei posti di lavoro UNISET+ è molto veloce e con gli appropriati strumenti richiede al massimo 15 minuti. Manutenzione ed eventuali interventi di assistenza sono facilitati grazie alla semplicità di smontaggio della copertura con sistema ad incastro senza bulloneria.

DIAGRAMMA PRESSIONE / PORTATA (OSSIGENO)



DATI TECNICI	
Corpo riduttore:	Ottone
Membrana:	EPDM, NBR
Guarnizione:	PA, Cloroprene
Conessioni:	Ottone
Copertura:	Acciaio vern.
Valvola sic.:	Ottone Ni-coated
Pressione max ing.:	30 bar Ossigeno
Pressione max ing.:	40 bar Altri gas
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C



UNISET+

Codice	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
CE14000	Ossigeno + FBA	0-10 bar	G3/8"	G3/8"	
CE14100	Acetilene + FBA	0-1,5 bar	G3/8"	G3/8" LH	
CE14105	Gas carburanti + FBA	0-4 bar	G3/8"	G3/8" LH	
CE14200	Argon/CO ₂	0-32 l/min manometro	G3/8"	G3/8"	
CE14250	Argon/CO ₂	0-30 l/min Flussometro	G3/8"	G3/8"	
CE14300	Gas inerti	0-10 bar	G3/8"	G3/8"	

FBA = valvola antiritorno di fiamma



CE14250



CE14000



POSTI PRESA SECONDO STADIO ALTA PORTATA SERIE HF

Originariamente concepiti per controllare gli impianti di taglio automatico con più cannelli operativi contemporaneamente possono essere utilizzati per moltissime applicazioni industriali in quanto garantiscono portate elevatissime.

Esistono in due versioni, HF-S100 con portata fino a 100 m³/h e HF-S200 con portata fino a 200 m³/h.

HF S100/S200 SINGOLI

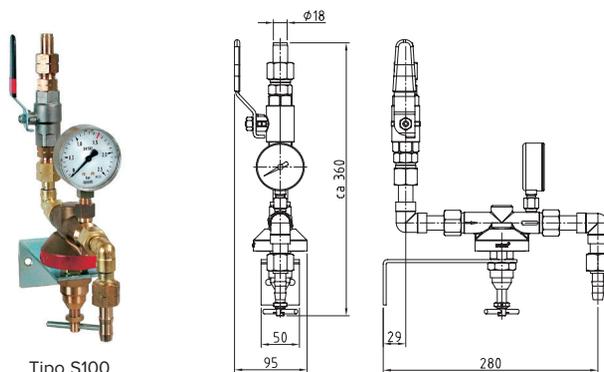


Tipo S200

La versione S100 può essere fornita sia con valvola antiritorno di fiamma (FBA) che senza. La versione S200 viene fornita senza valvola antiritorno di fiamma che può essere applicata comunque all'uscita da mezzo pollice.

Codice	Descrizione	Portata	Uscita pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14016242	Ossigeno S100	100 m ³ /h	10 bar	G3/4"	G3/4", ø 12,5	
0768195	Ossigeno S100	100 m ³ /h	16 bar	G3/4"	G3/4", ø 12,5	
0768086	Ossigeno S200	200 m ³ /h	15 bar	G3/4"	G3/4", ø 12,5	
0768087	Ossigeno S100 + FBA	100 m ³ /h	10 bar	G3/4"	G1/2", ø 11	
14016243	Acetilene S100	20 m ³ /h	1,5 bar	G1/2" LH	G1/2" LH, ø 11	
14016244	Propano S100	20 m ³ /h	4 bar	G1/2" LH	G1/2" LH, ø 11	
0768088	Propano S100 + FBA	20 m ³ /h	4 bar	G1/2" LH	G1/2" LH, ø 11	

FBA = valvola antiritorno di fiamma a norma EN 730



Tipo S100

HF S100 TRIPLI



I posti presa ad alta portata S100 vengono anche forniti in versione tripla con due riduttori ossigeno e uno acetilene (o propano). Lo scopo è di avere due regolazioni indipendenti per l'ossigeno (una per il preriscaldamento e una per il taglio) e una per il gas combustibile quando si effettua ad esempio taglio automatico con pantografo.

Codice	Descrizione	Gas	P.L. (€)
14016180	S 100 tripla	Os/Acetilene	
14016181	S 100 tripla	Os/Propano	

Completi di dispositivi di sicurezza a norme EN 730 (escluso il riduttore dedicato al taglio)

DATI TECNICI - PORTATA MASSIMA	
Ox taglio:	100 m ³ /h
Ox riscaldamento:	100 m ³ /h
Gas carburanti:	20 m ³ /h

HF S200 TRIPLI



Si tratta della combinazione di una doppia postazione monoblocco di secondo stadio S100 (100m³/h) per quanto riguarda i gas OX+AC oppure OX+GPL destinati al riscaldamento (laddove una portata superiore ai 100 m³/h non servirebbe) con doppia valvola di sicurezza in uscita che aumenta la portata rispetto alla soluzione S100 standard.

Completa il SET una postazione ad altissima portata ossigeno (S200) per alimentare l'ossigeno di taglio laddove in effetti è richiesta molta più portata a seconda del numero di cannelli collegati.

Codice	Descrizione	Gas	P.L. (€)
14016182	S 200 tripla	Os/Acetilene	
14016183	S 200 tripla	Os/Propano	

DATI TECNICI - PORTATA MASSIMA	
Ox taglio:	200 m ³ /h
Ox riscaldamento:	100 m ³ /h
Gas carburanti:	20 m ³ /h

VALVOLE A SFERA



Per gas compressi. Ingresso G3/4" dado girello + nipplo a brasare, diam. 19mm. Uscita G3/4" dado a girello + nipplo per tubo, 12,5 mm e 16 mm.

Codice	Tipo	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14016175	DN20 Valvole a sfera	Os/Inerti, 40 bar	G3/4" + nipplo a brasare 19 mm	G3/4" + nipplo per tubo 12,5 mm and 16 mm	

VALVOLE A SFERA CON VALVOLA ANTIRITORNO DI FIAMMA



Valvola a sfera con valvola di sicurezza abbinata.

Codice	Tipo	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14016176	DN20 Valvole a sfera con GVO90	Ossigeno, 20 bar	G3/4" + nipplo a brasare 19 mm	G1/2" + nipplo per tubo 11 mm	
14016178	DN20 Valvole a sfera con GVA90	Gas carburanti, 5 bar, 1,5 bar	G1/2" + nipplo a brasare 19 mm	G1/2" LH + nipplo per tubo 11 mm	

A norma
EN 730

UNITA' DOPPIE



A norma
EN 730

Consiste in una coppia di valvole di sicurezza assicuranti un'ottima portata con quadri di decompressione o posti presa ad alta portata. E' possibile averle con o senza valvola a sfera incorporata.

Codice	Tipo	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14016177	DN20 Doppia valvola sicurezza ossigeno con valvola a sfera	Ossigeno, 20 bar	G3/4" + nipplo per tubo 12,5 mm	G1/2" + nipplo per tubo 16 mm	
14016179	DN20 Doppia valvola sicurezza ossigeno con valvola a sfera	Gas carburanti, 5 bar, 1,5 bar	G3/4" + nipplo per tubo 12,5 mm	G3/4" LH + nipplo per tubo 16 mm	
0764926	Doppia valvola di sicurezza	Ossigeno, 20 bar	G3/4" + nipplo per tubo 12,5 mm	G3/4" + nipplo per tubo 16 mm	
0764927	Doppia valvola di sicurezza	Gas carburanti, 5 bar, 1,5 bar	G3/4" LH + nipplo per tubo 12,5 mm	G3/4" LH + nipplo per tubo 16 mm	

VALVOLA DI SICUREZZA DA LINEA MV99



A norma
EN 730

Le valvole di sicurezza MV99 vanno montate a valle del quadro di decompressione e realizzano 3 funzioni:

- Antiritorno di gas
- Antiritorno di fiamma
- Stop termico a 95°C
- Portata max: 100 m³/h ossigeno; 15 m³/h acetilene

Codice	Gas	Portata max.	P.L. (€)
CE70026	Valvola di sicurezza MV99 Ossigeno G1/2"	100 m ³ /h 15 bar	
CE70031	Valvola di sicurezza MV99 Acetilene G1/2"	10 m ³ /h 6 bar	
96125*	Adattatore raccordo entrata MV99 CE70031 (G1/2" M Sx-G1/2" F Dx)		
96126*	Adattatore raccordo uscita MV99 CE70031 (G1/2" F Sx-G1/2" M Dx)		

* necessari per l'applicazione delle valvole CE70031 su tubazioni in uscita dai quadri di decompressione (convertono il passo da Sx a Dx)

VALVOLE DI SICUREZZA ALTA PORTATA



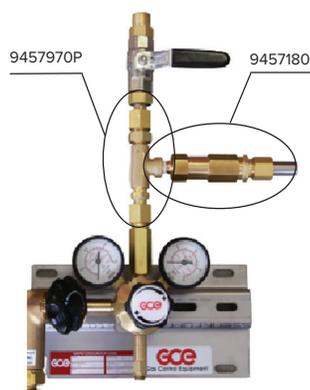
A norma
EN 730

Codice	Tipo	Gas	Ingresso/Uscita	Pressione	Max. flow rate	P.L. (€)
14008440	GVO 90	Ossigeno	G3/8"	15 bar	54,7 Nm ³ /h	
14008131	GVO 90	Ossigeno	G1/2"	15 bar	54,7 Nm ³ /h	
14008121	GVO 90	Gas carburanti	G3/8" LH	*	13,2 Nm ³ /h	
14008130	GVO 90	Gas carburanti	G1/2" LH	*	13,2 Nm ³ /h	

Ispezionare regolarmente le valvole e sostituirle ogni 5 anni

* Acetilene 1,5 bar, Idrogeno 4 bar, Methane/Propano/Ethylene 5 bar

VALVOLE DI SICUREZZA SOVRAPRESSIONE DI LINEA



Codice	Descrizione	Pressione	Conessioni	P.L. (€)
9457970P	T-piece	60 bar	2xG1/2" - 1/4NPT	

Codice	Gas	Pressione di apertura	Conessioni Ingresso	Conessioni Uscita	P.L. (€)
9443240	Acetilene	1,55 bar	1/4NPT	G1/2"	
9444210	Propano	6 bar	1/4NPT	G1/2"	
9443250	Ossigeno/Inerti	18 bar	1/4NPT	G1/2"	
9457180	Ossigeno/Inerti	25 bar	1/4NPT	G1/2"	
9457190	Ossigeno/Inerti	45 bar	1/4NPT	G1/2"	

DEMAX/SIMAX - VALVOLA DI SICUREZZA A 3 FUNZIONI ALTA PORTATA



Le valvole di sicurezza della famiglia DEMAX/SIMAX sono realizzate per garantire la massima portata di gas assicurando una caduta di pressione minima in impianti di distribuzione centralizzati. L'applicazione tipica è quella di proteggere diverse diramazioni della linea di distribuzione. La valvola di sicurezza a 3 funzioni è composta da un filtro sinterizzato in acciaio inox che svolge la funzione di arresto di fiamma, una valvola di non ritorno ed affidabili fusibili termici integrati. La valvola è montata su flange di collegamento che consentono una facile integrazione con la linea di distribuzione. Altre varianti con filetti di connessione diversi sono disponibili su richiesta.

La valvola DEMAX/SIMAX è conforme EN730 e testata BAM.

La valvola DEMAX/SIMAX offre le seguenti funzioni di sicurezza:

- FA - Arresto di fiamma
- NV - Non ritorno di gas
- TV - STOP Termico

Codice	Gas	Descrizione	Portata (m ³ /h)	Max. pressione di utilizzo	Connessione	Peso (kg)	P.L. (€)
0764433	OXY	FBA DEMAX-5 Oxy	200	15 bar	G1/2" RH	1,45	
0764432	FUEL	FBA DEMAX-5 Fuel	80	5 bar	G1/2" LH	1,45	
0764435	OXY	FBA SIMAX-3 Oxy	300	15 bar	G1" RH	3,55	
0764434	FUEL	FBA SIMAX-3 Fuel	90	5 bar	G1" LH	3,55	

ACCESSORI

GGP 200 - PRERISCALDATORI DA RAMPA



19008004



H28054801

L'espansione dei gas come la CO₂ o le miscele di Argon e CO₂ che provengono dalla bombola provoca un raffreddamento considerevole del gas stesso e può provocare il congelamento del riduttore (può vedersi brina o addirittura ghiaccio avvolgere il corpo del riduttore) e delle apparecchiature a valle causando potenzialmente inconvenienti tecnici. Per garantire stabilità di erogazione soprattutto in campo di centralizzazioni industriali è consigliabile prevedere l'installazione di un preriscaldatore a monte del riduttore di pressione.

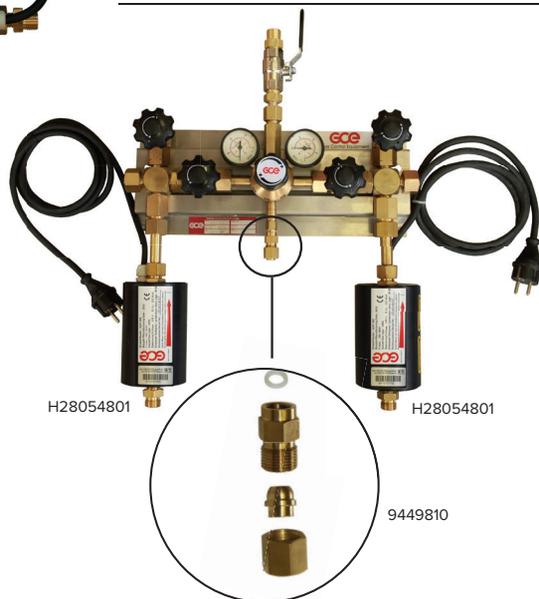
I preriscaldatore GGP 200 possono essere utilizzati con pressioni di gas fino a 300 bar e sono dotati di marcatura CE.

NOTA:

Il codice 19008004 è il ricambio delle centrali di I° stadio dotate di preriscaldatore. Può essere anche collegato direttamente ad una bombola con filetto valvola idoneo.

Il codice H28054801 può essere collegato in ingresso ad una centrale di I° stadio o in ingresso ad una rampa.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
19008004	GGP 200	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8×1/14"F	W21,8×1/14"M	
H28054801	GGP 200	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8×1/14"M	W21,8×1/14"F	



H28054801

H28054801

9449810

DATI TECNICI	
Alimentazione:	230 V - 50 Hz
Potenza:	200 W
Connessione cavo:	IP 44 con 2 m cavo
Classe di protezione:	IP 44
Temperatura funzionamento:	40°C, +/-3°C
Interr. term.:	80°C, +/-5°C
Dimensioni ø:	90 mm
Lunghezza:	circa 150 mm
Peso:	circa 2,3 kg

USCITA PER SPURGO INCLINATO



Il cod. 0764896 è il raccordo per convogliare il gas in uscita dal collettore di spurgo presente sulle centrali di I° stadio della linea M70 ed M400, è composto dal tronchetto con dado W21,8×1/14" per convogliare il gas in uscita lateralmente.

L'art. 9449810 serve per collegare una tubazione alla valvola di sicurezza e convogliare il gas in un luogo diverso.

Codice	Descrizione	P.L. (€)
0764896	Valvola spurgo uscita W21,8×1/14"	
9449810	Valvola spurgo rid. UC 500	



0764896



9449810

RASTRELLIERE PER BOMBOLE



Permettono il posizionamento in sicurezza delle bombole a parete. Sono realizzate in acciaio inox.

Codice	Descrizione	P.L. (€)
14037116	per 1 bombola	
14037117	per 2 bombola	
14037118	per 3 bombola	

MANOMETRI A CONTATTI INDUTTIVI PER CASSETTA ALLARME



Codice	Descrizione	Connessione	Pressione fondo scala	P.L. (€)
H28191103	Manometro a contatti diam. 50 mm per UC500	1/4" NPT Radiale	400 bar	
388411811400	Manometro a contatti diam. 50 mm per MR60/ MR400	G1/4" Posteriore	400 bar	
XL2340P	Manometro a contatti diam. 50 mm	G1/4" Radiale	400 bar	
24037010	Manometro a contatti diam. 63 mm in acciaio inox per UC500 C ₂ H ₂	G1/4" Radiale	25 bar	
SPK27990001	Manometro a contatti diam. 50 mm in acciaio inox per C ₂ H ₂	G1/4" Radiale	25 bar	

CENTRALINA DI ALLARME DGM-SK



La centralina di allarme DGM-SK consente il monitoraggio del sistema di distribuzione gas tramite segnali acusticoluminosi.

Può essere comandato da un manometro a contatti.

Al suono dell'allarme (buzzer) è possibile il suo silenziamento attraverso un apposito pulsante ma il segnale luminoso cesserà di segnalare l'anomalia solamente al ripristino delle normali condizioni di utilizzo.

E' possibile monitorare fino a 10 anomalie a seconda della centrale scelta, per esempio: mancanza gas, flusso irregolare, ecc.

Codice	Modello	N° Canali	P.L. (€)
H28356019	Centrale DGM-SK-02N 230V AC 50Hz	2	
H28356219	Centrale DGM-SK-04N 230V AC 50Hz	4	
H28356419	Centrale DGM-SK-06N 230V AC 50Hz	6	
H28356619	Centrale DGM-SK-10N 230V AC 50Hz	10	

GCE FIT+®

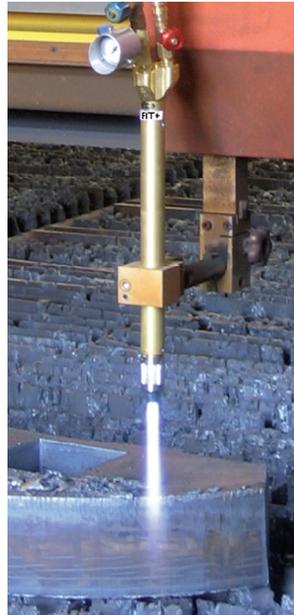
INNOVATIVO CANNELLO DA TAGLIO PER PANTOGRAFO CON PUNTE A CONNESSIONE MANUALE SENZA ATTREZZI!



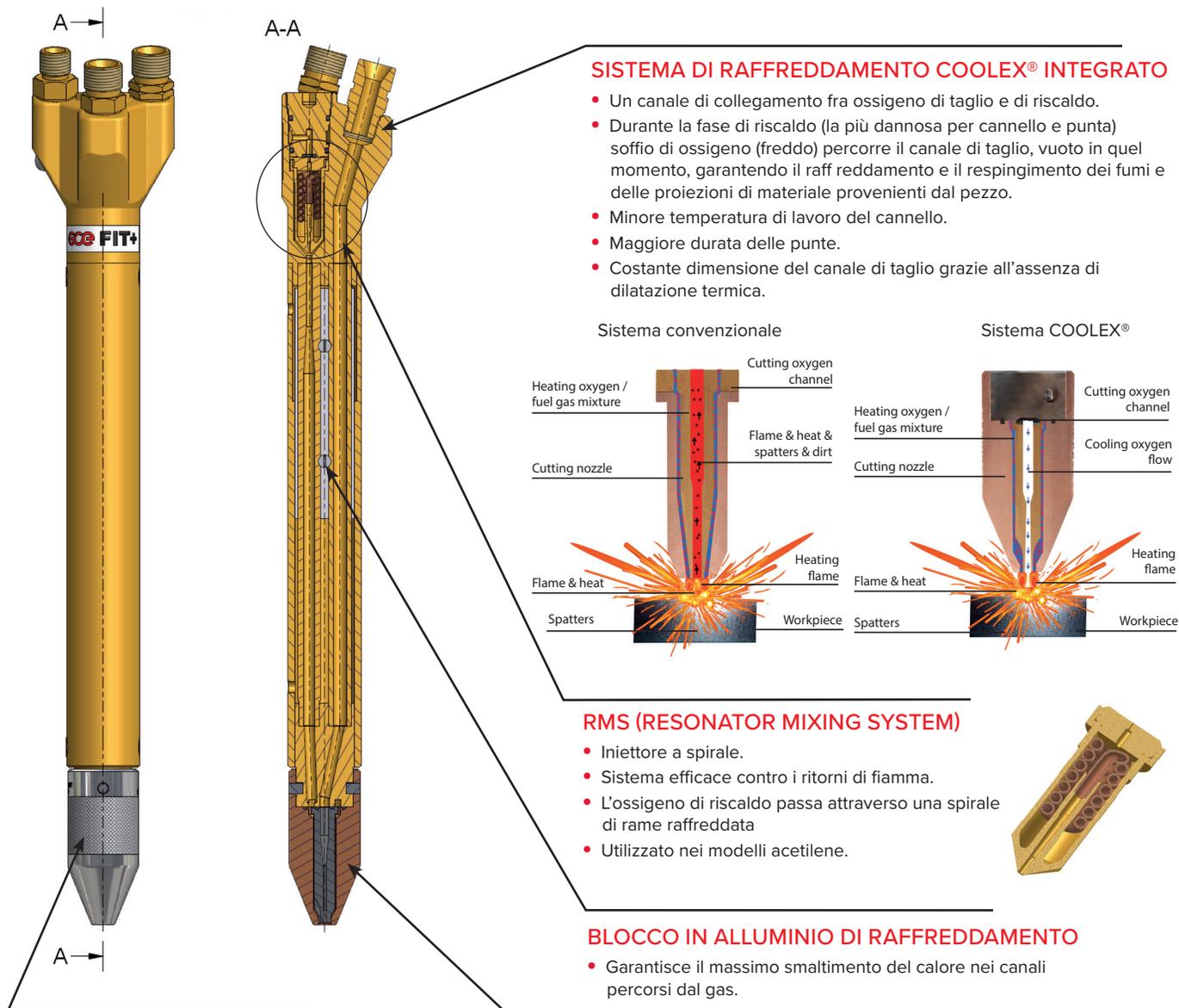
- Alta produttività del processo di taglio grazie all'alta velocità delle punte
- Massima sicurezza e affidabilità nel tempo grazie al Sistema COOLEX® brevettato incorporato e al sistema RMS nei modelli acetilene (resonator mixing system)
- Drastica riduzione del tempo di montaggio/smontaggio punta grazie al fissaggio manuale a baionetta
- Velocità nel passaggio da uno spessore di lamiera all'altro
- Lunga durata delle punte
- In conformità alla norma ISO5172

CAMPI DI APPLICAZIONE:

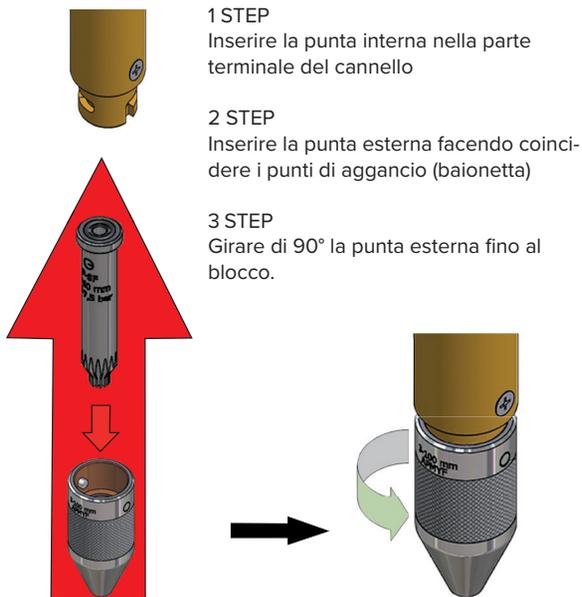
- Taglio lineare e sagomato di lamiere in conformità alla ISO9013
- Taglio di spessori 3-300 mm
- Sfondamento in piena lamiera fino a 150-175 mm
- Utilizzabili con tutti i tipi di gas combustibile
- Utilizzabile su tutti i tipi di pantografo di tutte le marche



GCE FIT+® PRINCIPALI CARATTERISTICHE

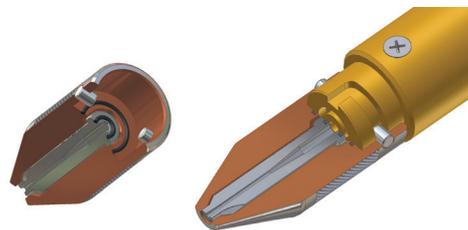


PUNTE A SOSTITUZIONE RAPIDA



PUNTE AD ALTA VELOCITA'

- Alta velocità di taglio.
- Utilizzo ossigeno massimo 8,5 bar.
- Canale di taglio a disegno convergente/divergente per la massima efficienza di taglio.
- Canale di taglio interno rifinito specchiato. Massima fluidità di scorrimento del gas.



CANNELLO GCE FIT+® FISSAGGIO PUNTE A MANO SENZA ATTREZZI



Codice	Lunghezza/diametro*	Gas	Conessioni	P.L. (€)
0766121	220/32	Acetilene	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
0766164	320/32	Acetilene	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
0766122	220/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
0766165	320/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
0766223	110/32	Acetilene	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
0766224	110/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
0764948	O-rings punta interna ed esterna (10+10 pz) da sostituire ogni 2 mesi			

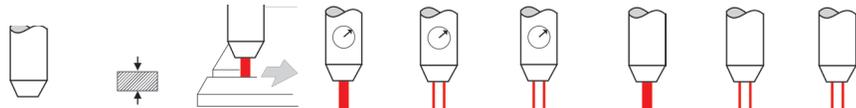
G-SF: PUNTA ESTERNA



Codice	Descrizione	Gas	Range	P.L. (€)
0769932	GSF	Tutti	3-150 mm (APMYF)	
0769934	GSF	Tutti	150-300 mm (APMYF)	
0769935	HDF	Tutti	150-300 mm (APMYF)	

A-SF: PUNTA INTERNA ACETILENE

ALTA VELOCITÀ



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. Gas (Nm ³ /h)	P.L. (€)
0769923	3 - 5	875 - 765	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,30	
0769924	6 - 10	765 - 720	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35	
0769925	10 - 25	720 - 515	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35	
0769926	25 - 40	515 - 430	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35	
0769927	40 - 60	430 - 375	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35	
0769928	60 - 100	375 - 275	6,5 - 8,0	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35	
0769929	100 - 150	275 - 210	6,5 - 7,0	3,0 - 3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,50	
0769930	150 - 230	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85	
0769931	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85	

P-SF: PUNTA INTERNA PROPANO / ALTRI GAS



ALTA VELOCITÀ

Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. Gas (Nm ³ /h)	P.L. (€)
0769913	3 - 5	795 - 730	2,0 - 5,0	1,5 - 2,0	0,2	0,5 - 1,0	1,0	0,25	
0769914	6 - 10	690 - 575	5,0 - 7,0	2,0	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32	
0769915	10 - 25	575 - 480	6,0 - 7,0	2,0	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32	
0769916	25 - 40	480 - 420	6,0 - 7,5	2,0	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32	
0769917	40 - 60	415 - 355	5,5 - 7,5	2,0	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32	
0769918	60 - 100	350 - 275	6,0 - 8,5	2,0	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32	
0769919**	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35	
0769920	150 - 200	180 - 130	7,5 - 9,5	2,5 - 3,0	0,3	13,3 - 15,6	2,4	0,60	
0769921	200 - 250	130 - 110	6,5 - 8,5	3,5	0,3	18,0 - 22,0	2,4	0,60	
0769922	250 - 300	180 - 270	6,5 - 8,5	4,0	0,3	23,0 - 30,0	2,5	0,62	

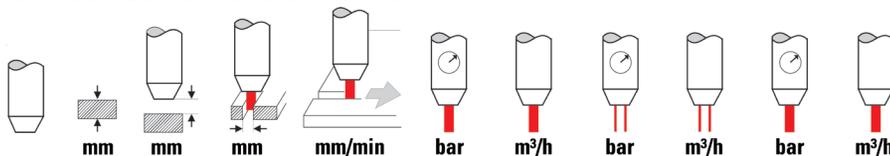
** Punta specifica per lo sfondamento in piena lamiera.

Le punte A:SF, P:SF permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

PUNTE ULTRARAPIDE BREVETTATE

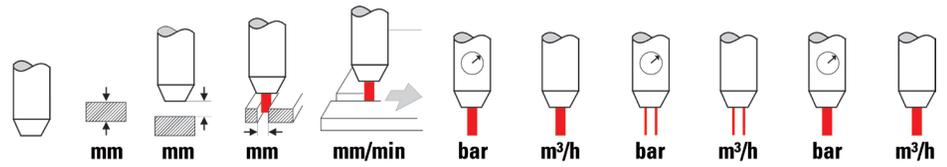
FINO A 1 M/MIN
VELOCITÀ DI TAGLIO!

Le punte per il taglio rapido sono state progettate per il taglio di lastre di acciaio di basso e medio spessore, l'applicazione tipica è quella per la realizzazione di strisce di taglio. L'ugello opera con una cortina di ossigeno che ha la funzione di gas di protezione per proteggere il flusso di ossigeno da eventuale contaminazione. Il sistema fornisce un'elevata qualità di taglio con superfici lisce tagliate esenti da bava e consente di raggiungere altissime velocità di taglio. Il suo design unico offre un ampio range di taglio per diversi spessori riducendo il numero di cambio ugelli. Sia l'ugello di taglio che la punta di riscaldamento sono forniti assemblati come un unico elemento.



Codice	mm		mm/min	Gas	OX riscaldamento	OX riscaldamento	P.L. (€)			
F25510003	3	4,0	2,6	1100-1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	5	4,0	2,6	1000-950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	10	6,0	2,6	920-870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	5,7
	15	6,0	2,7	820-780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	20	6,0	2,7	740-680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	25	6,0	2,7	670-610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	30	6,0	2,7	600-550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	40	6,0	2,7	480-420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
F25510004	3	4,0	3,0	1100-1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2
	5	4,0	3,0	1000-950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2
	10	6,0	3,0	920-870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	9,2
	15	6,0	3,2	820-780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	20	6,0	3,2	740-680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	25	6,0	3,2	670-610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	30	6,0	3,2	600-550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	40	6,0	3,2	480-420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	50	9,0	3,3	460-380	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1
	70	12,0	3,5	320-260	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1

PRC - PROPANO/ALTRI



Codice					Gas		OX riscaldamento		OX riscaldamento		P.L. (€)
F25510001	5	6,0	2,8	930-850	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7	
	10	6,0	2,8	840-760	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7	
	15	6,0	2,9	760-700	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0	
	20	6,0	2,9	690-610	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0	
	25	6,0	2,9	620-540	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0	
	30	6,0	2,9	540-460	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0	
	40	6,0	2,9	410-360	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0	
F25510002	5	6,0	3,0	930-850	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2	
	10	6,0	3,2	840-760	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2	
	15	6,0	3,2	760-700	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1	
	20	6,0	3,2	690-610	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1	
	25	6,0	3,2	630-550	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1	
	30	6,0	3,2	570-490	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1	
	40	6,0	3,2	490-440	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1	
	50	9,0	3,3	410-350	0,2-0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1	
70	12,0	3,5	300-260	0,2-0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1		

CANNELLI AUTOMATICI BIR+

CANNELLI AUTOMATICI BIR+ CON INIETTORE INCORPORATO

I cannelli da taglio serie BIR per pantografi si caratterizzano per l'elevatissima qualità dei componenti utilizzati e per l'alta affidabilità nel tempo. Vengono già da anni impiegati in Germania e in altri paesi europei sulle migliori marche di pantografi.

Sono dotati di iniettore interno e utilizzano pertanto punte NON automiscelanti, garantendo una qualità di taglio eccellente con velocità elevate. Inoltre grazie alla particolare concezione delle punte (vedi pagine seguenti) è possibile sostituire il solo pezzo interno sia nei modelli a propano che acetilene.

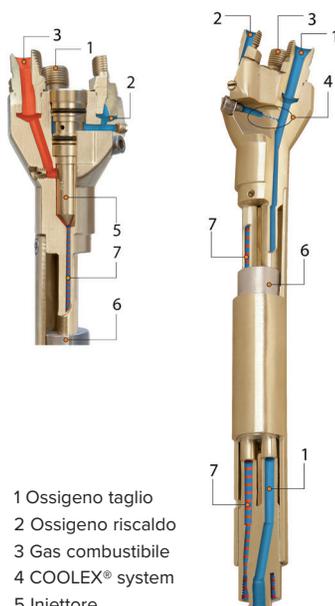
Il cannello in versione PM+ (per propano) è inoltre dotato dell'esclusivo e BREVETTATO sistema COOLEX® (funzionante indipendentemente dal pantografo su cui è montato il cannello) che mantiene raffreddata automaticamente la parteterminale del cannello durante la fase di preriscaldamento. E' infatti in questa fase che i fumi caldi di riscaldamento e le proiezioni di materiale risalgono lungo il canale dell'ossigeno di taglio (che in quel momento è vuoto) e causano surriscaldamenti, usura, e aderenza degli spruzzi.



Codice	Lunghezza/diam.	Gas	Connessioni	D	P.L. (€)
14055250	110/30	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	
14055239	110/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	B	
14055235	220/30	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	
14055218	220/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	A	
14055237	320/30	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	
14055241	320/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	B	
14055233	320/34	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	B	
14055243	415/34	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	
14055217	220/32	F	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	
14055242	110/32	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	
14055236	220/30	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	
14055219	220/32	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	A	
14055238	320/30	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	
14055240	320/32	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	A	
14055234	320/34	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	B	
14055245	85/32	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	

Le misure dichiarate dei cannelli GCE si intendono della sola parte cilindrica centrale esclusa la parte con gli attacchi e l'ultima parte della testa. Pertanto alle misure dichiarate di tutti i cannelli vanno aggiunti circa 120 mm per considerare la misura "fuori tutto" cioè un cannello dichiarato 320mm (ad esempio), sarà circa 440 mm in totale.

CARATTERISTICHE AVANZATE DEL CANNELLO BIR+



- 1 Ossigeno taglio
- 2 Ossigeno riscaldamento
- 3 Gas combustibile
- 4 COOLEX® system
- 5 Iniettore
- 6 Radiatore
- 7 Miscela di gas

VALVOLA COOLEX® INTEGRATA

Una valvola di nuova concezione inserita all'interno del cannello realizza durante la fase di preriscaldamento un lieve flusso di ossigeno che percorre il canale di taglio (in quel momento vuoto).

Sia il cannello che la punta, risultano essere in questo modo raffreddati da questo flusso di ossigeno riducendo così drasticamente:

- ADERENZA DEGLI SPRUZZI
- USURA DELLA PUNTA
- DILATAZIONI TERMICHE DEL CANALE DI TAGLIO (con conseguente non regolarità del flusso dei gas).

Un iniettore di nuova concezione è inserito all'interno del corpo cannello.

La posizione in cui è sistemato (contrariamente ai sistemi tradizionali in cui si trova molto in basso) garantisce la massima separazione dell'iniettore stesso dalla zona calda (punta).

Inoltre prima di arrivare alla punta è stata creata una camera rivestita da un blocco di alluminio che disperde il calore in modo molto efficace migliorando ulteriormente il raffreddamento delle parti interne.

TUTTO CIÒ GARANTISCE:

- Altissima resistenza ai ritorni di fiamma
- Massima sicurezza durante la fase di foratura della lamiera
- Prolungamento della vita del cannello e delle punte con conseguente riduzione di fermo macchina per manutenzione e risparmio sul materiale di usura.

CARATTERISTICHE DEL CANNELLI BIR+

I cannelli BIR sono abbinabili a diversi tipi di punta da taglio adeguandosi alle differenti potenzialità del pantografo a cui sono collegati, potendo raggiungere prestazioni che rappresentano l'eccellenza sul mercato in termini di velocità utilizzando pressioni di gas elevate, oppure (laddove non fosse possibile disporre di pressioni di gas sufficienti) prestazioni comunque ottimali e qualità di taglio eccellente con pressioni standard. Ciò che accomuna tutti i tipi di punte BIR è la straordinaria robustezza e durata nel tempo.

IMPORTANTE!

La precisione nella produzione della punta (torni con tolleranze all'avanguardia e continuamente sostituiti con i modelli più recenti) è essenziale per garantire prestazioni eccellenti della punta stessa. Per questo raccomandiamo di utilizzare coi cannelli BIR solo le punte GCE-Rhoena originali (contraddistinte dall'apposito logo GCE).

Anche il minimo "gioco" fra interna ed esterna (anche invisibile ad occhio nudo) può causare una riduzione delle prestazioni anche del 20-25% e anche frequenti ritorni di fiamma o spegnimenti della fiamma che se protratti nel tempo causano il danneggiamento della testa del cannello con conseguente danno sia in termini di produttività che di costi vivi per la sostituzione dello stesso.

ACETILENE			PROPANO/M/Y		
PUNTE BIR-AC	PUNTE BIR-ASD	PUNTE BIR-AHD	PUNTE BIR-PUZ	PUNTE BIR-PSD	PUNTE BIR-PHD
Pressione max OX: 7,5 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Standard* <small>*Come punte testa piana tradizionali</small>	Pressione max OX: 8,5 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Alta	Pressione max OX: 12 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Altissima	Pressione max OX: 8,5 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Standard* <small>*Come punte testa piana tradizionali</small>	Pressione max OX: 9,5 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Alta	Pressione max OX: 12 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Altissima

In generale tutti i pantografi presenti sul mercato permettono l'utilizzo sia delle punte standard che di quelle ad alta velocità in quanto la pressione dell'ossigeno di taglio necessaria (che è quella a fare la grande differenza sulla velocità) è inferiore ai 10 bar e normalmente i riduttori di pressione a bordo macchina e le valvole installate permettono di ottenere tale valore.

Per le punte ad altissima velocità invece sono necessari 12 bar.

Se volete verificare la pressione del Vostro vecchio impianto è bene farlo direttamente sul raccordo di collegamento al cannello in quanto una pressione di 10 bar in uscita dal riduttore non è detto venga tutta trasferita al cannello (tubi lunghi, perdite di carico dovute a dispositivi vecchi o otturati ecc).

PUNTE BIR – AC ACETILENE VELOCITÀ STANDARD

Punte BIR per applicazioni standard su tutti i tipi di pantografo. Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

La vita della punta BIR è elevata rispetto a molte altre punte presenti sul mercato e dipende anche dagli spessori tagliati, dalle modalità di taglio (corretta distanza col pezzo, preriscaldamento protratto solo per il tempo necessario ecc), tuttavia può essere di indicazione sapere che la vita della punta esterna è di circa 3 volte superiore a quella interna. In sostanza si sostituisce 3 volte una punta interna (punta da taglio) prima di dover sostituire anche quella esterna (punta riscaldo).

Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio) e 1 pz singolo per quella esterna (riscaldo).

Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. Gas (Nm ³ /h)	P.L. (€)
14001010	3 - 10	600 - 730	2,0 - 3,0	2	0,5	1,3 - 1,7	0,4	0,3	
14001011	10 - 25	410 - 620	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35	
14001012	25 - 40	340 - 410	4,0 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35	
14001013	40 - 60	310 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,5	4,1 - 5,1	0,5	0,35	
14001014	60 - 100	250 - 320	5,0 - 6,0	3	0,5	8,1 - 9,5	0,5	0,4	
14001015	100 - 200	210 - 270	6,5 - 7,5	3,5	0,5	12,0 - 13,0	0,6	0,5	
14001016	200 - 300	110 - 150	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,5	28,5 - 32,5	1,1	0,8	
14001020	3 - 100	Punta riscaldo(esterna)							
14001021	100 - 300	Punta riscaldo(esterna)							

Punta taglio (interna)



Punta riscaldo (esterna)

Le punte BIR permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013.

Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

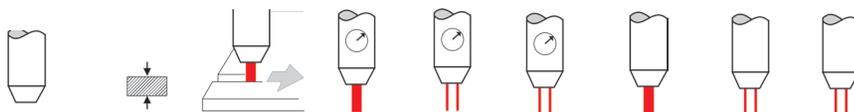
PUNTE BIR – ASD ACETILENE ALTA VELOCITÀ

Punte BIR per applicazioni ad alta velocità su tutti i tipi di pantografo. La pressione utilizzata da queste punte rimane sotto i 10 bar per l'ossigeno e quindi sono utilizzabile dalla stragrande maggioranza di pantografi di tutte le marche. Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

La vita della punta BIR è elevata rispetto a molte altre punte presenti sul mercato e dipende anche dagli spessori tagliati, dalle modalità di taglio (corretta distanza col pezzo, preriscaldamento protrato solo per il tempo necessario ecc), tuttavia può essere di indicazione sapere che la vita della punta esterna è di circa 3 volte superiore a quella interna. In sostanza si sostituisce 3 volte una punta interna (punta da taglio) prima di dover sostituire anche quella esterna (punta riscaldamento).

Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio) e 1 pz singolo per quella esterna (riscaldamento).

ALTA VELOCITÀ



Punta taglio (interna)



Punta riscaldamento (esterna)

Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. Gas (Nm ³ /h)	P.L. (€)
14001217	3 - 5	750 - 800	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,3	
14001218	6 - 10	700 - 750	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35	
14001219	10 - 25	500 - 650	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35	
14001220	25 - 40	420 - 500	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35	
14001221	40 - 60	360 - 420	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35	
14001222	60 - 100	270 - 360	6,5 - 8,0	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35	
14001223	100 - 150	210 - 270	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5	
14001224	150 - 230	140 - 210	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85	
14001225	230 - 300	110 - 150	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85	
14001226	3 - 150	Punta riscaldamento (esterna)							
14001238	150 - 300	Punta riscaldamento (esterna)							

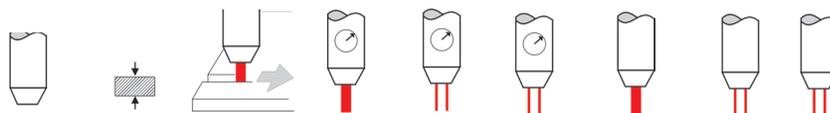
Le punte BIR permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013.

Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

PUNTE BIR – AHD ACETILENE ALTISSIMA VELOCITÀ

Punte BIR per applicazioni ad altissima velocità. La pressione utilizzata da queste punte arriva a 12 bar per l'ossigeno, pertanto possono essere utilizzate solo se i riduttori installati sul pantografo permettono di ottenere tale valore (reale al cannello). Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce. La vita della punta BIR è elevata rispetto a molte altre punte presenti sul mercato e dipende anche dagli spessori tagliati, dalle modalità di taglio (corretta distanza col pezzo, preriscaldamento protrato solo per il tempo necessario ecc), tuttavia può essere di indicazione sapere che la vita della punta esterna è di circa 3 volte superiore a quella interna. In sostanza si sostituisce 3 volte una punta interna (punta da taglio) prima di dover sostituire anche quella esterna (punta riscaldamento). Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio) e 1 pz singolo per quella esterna (riscaldamento).

ALTISSIMA VELOCITÀ



Punta taglio (interna)



Punta riscaldamento (esterna)

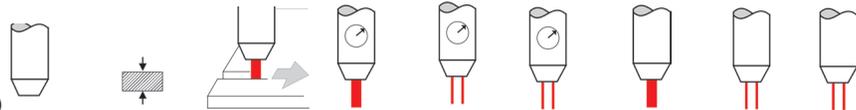
Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. Gas (Nm ³ /h)	P.L. (€)
14001519	3 - 5	750 - 800	2,0 - 3,0	2,5	0,5	0,4 - 0,5	0,4	0,35	
14001520	6 - 10	700 - 750	4,0 - 5,0	3	0,5	1,0 - 1,2	0,5	0,4	
14001521	10 - 25	530 - 725	9,0 - 12,0	3	0,5	2,7 - 3,6	0,5	0,4	
14001522	25 - 50	420 - 530	8,5 - 11,5	3	0,5	3,6 - 4,6	0,5	0,4	
14001523	50 - 80	330 - 420	9,0 - 12,0	3	0,5	6,7 - 8,6	0,5	0,4	
14001524	80 - 100	280 - 300	9,5 - 11,5	3	0,6	8,9 - 10,1	0,5	0,4	
14001525	100 - 150	210 - 280	6,5 - 7,0	4	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5	
14001224	150 - 230	140 - 210	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85	
14001225	230 - 300	110 - 150	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85	
14001526	3 - 150	Punta riscaldamento (esterna)							
14001238	150 - 300	Punta riscaldamento (esterna)							

PUNTE BIR – PUZ PROPANO-METANO (E ALTRI COMBUSTIBILI) VELOCITÀ STANDARD

Punta riscaldamento (esterna)



Punta taglio (interna)



Punte BIR per applicazioni standard su tutti i tipi di pantografo. Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

La vita della punta BIR è elevata rispetto a molte altre punte presenti sul mercato e dipende anche dagli spessori tagliati, dalle modalità di taglio (corretta distanza col pezzo, preriscaldamento protratto solo per il tempo necessario ecc), tuttavia può essere di indicazione sapere che la vita della punta esterna è di circa 3 volte superiore a quella interna. In sostanza si sostituisce 3 volte una punta interna (punta da taglio) prima di dover sostituire anche quella esterna (punta riscaldamento).

Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio) e 1 pz singolo per quella esterna (riscaldamento).

Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. Gas (Nm ³ /h)	P.L. (€)
14001350	3 - 10	550 - 600	2,0 - 3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	1,3	0,33	
14001351	10 - 25	400 - 560	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,38	
14001352	25 - 40	340 - 400	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,3	
14001353	40 - 60	310 - 340	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	1,5	0,38	
14001354	60 - 100	260 - 310	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	1,5	0,38	
14001355	100 - 200	180 - 260	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	1,7 - 2,5	0,5 - 0,7	
14001356	200 - 300	110 - 180	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	2,5 - 3,3	0,7 - 0,9	
14001147	3 - 100	Punta riscaldamento(esterna), Propano/ gas naturale							
14001148	100 - 300	Punta riscaldamento(esterna), Propano/ gas naturale							
14001587	3 - 100	Punta riscaldamento(esterna), altri combustibili							
14001588	100 - 300	Punta riscaldamento(esterna), altri combustibili							

Le punte BIR permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

PUNTE BIR – PSD PROPANO-METANO (E ALTRI COMBUSTIBILI) ALTA VELOCITÀ

Punta taglio (interna)

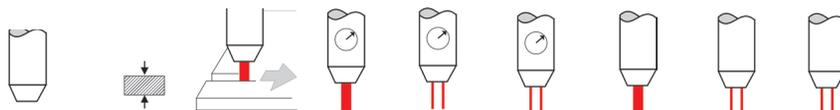


Punta riscaldamento (esterna)

ALTA VELOCITÀ

Punte BIR per applicazioni ad alta velocità su tutti i tipi di pantografo. La pressione utilizzata da queste punte rimane sotto i 10 bar per l'ossigeno e quindi sono utilizzabile dalla stragrande maggioranza di pantografi di tutte le marche. Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce. La vita della punta BIR è elevata rispetto a molte altre punte presenti sul mercato e dipende anche dagli spessori tagliati, dalle modalità di taglio (corretta distanza col pezzo, preriscaldamento protratto solo per il tempo necessario ecc), tuttavia può essere di indicazione sapere che la vita della punta esterna è di circa 3 volte superiore a quella interna. In sostanza si sostituisce 3 volte una punta interna (punta da taglio) prima di dover sostituire anche quella esterna (punta riscaldamento).

Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio) e 1 pz singolo per quella esterna (riscaldamento).



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. Gas (Nm ³ /h)	P.L. (€)
14001227	3 - 6	740 - 750	2,0 - 5,0	1,5	0,2	0,5 - 1,0	1	0,25	
14001228	7 - 15	560 - 670	5,0 - 7,0	2	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32	
14001229	15 - 25	460 - 560	6,0 - 7,0	2	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32	
14001230	25 - 40	400 - 460	6,0 - 7,5	2	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32	
14001231	40 - 60	340 - 400	5,5 - 7,5	2	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32	
14001232	60 - 100	270 - 340	6,0 - 8,5	2	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32	
14001250*	100 - 150	180 - 270	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35	
14001233	100 - 200	180 - 270	7,5 - 9,5	4,5	0,6	13,3 - 15,6	2,4	0,6	
14001234	200 - 250	130 - 180	6,5 - 8,5	4,5	0,6	18,0 - 22,0	2,4	0,6	
14001235	250 - 300	110 - 130	6,5 - 8,5	5	0,6	23,0 - 30,0	2,5	0,62	
14001236	3 - 100	Punta riscaldamento (esterna)							
14001237	100 - 300	Punta riscaldamento (esterna)							

*Punta taglio(interna) 14001250 preferabile for hole piercing. Please use it only together with heating nozzle 14001236 !

Le punte BIR permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

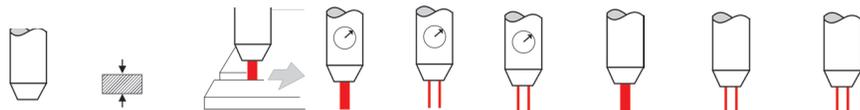
PUNTE BIR – PHD PROPANO-METANO (E ALTRI COMBUSTIBILI) ALTISSIMA VELOCITÀ

Punte BIR per applicazioni ad altissima velocità. La pressione utilizzata da queste punte arriva a 12 bar per l'ossigeno, pertanto possono essere utilizzate solo se i riduttori installati sul pantografo permettono di ottenere tale valore (reale al cannello). Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

La vita della punta BIR è elevata rispetto a molte altre punte presenti sul mercato e dipende anche dagli spessori tagliati, dalle modalità di taglio (corretta distanza col pezzo, preriscaldamento protratto solo per il tempo necessario ecc), tuttavia può essere di indicazione sapere che la vita della punta esterna è di circa 3 volte superiore a quella interna. In sostanza si sostituisce 3 volte una punta interna (punta da taglio) prima di dover sostituire anche quella esterna (punta riscaldamento).

Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio) e 1 pz singolo per quella esterna (riscaldamento).

ALTISSIMA VELOCITÀ



Punta taglio (interna)



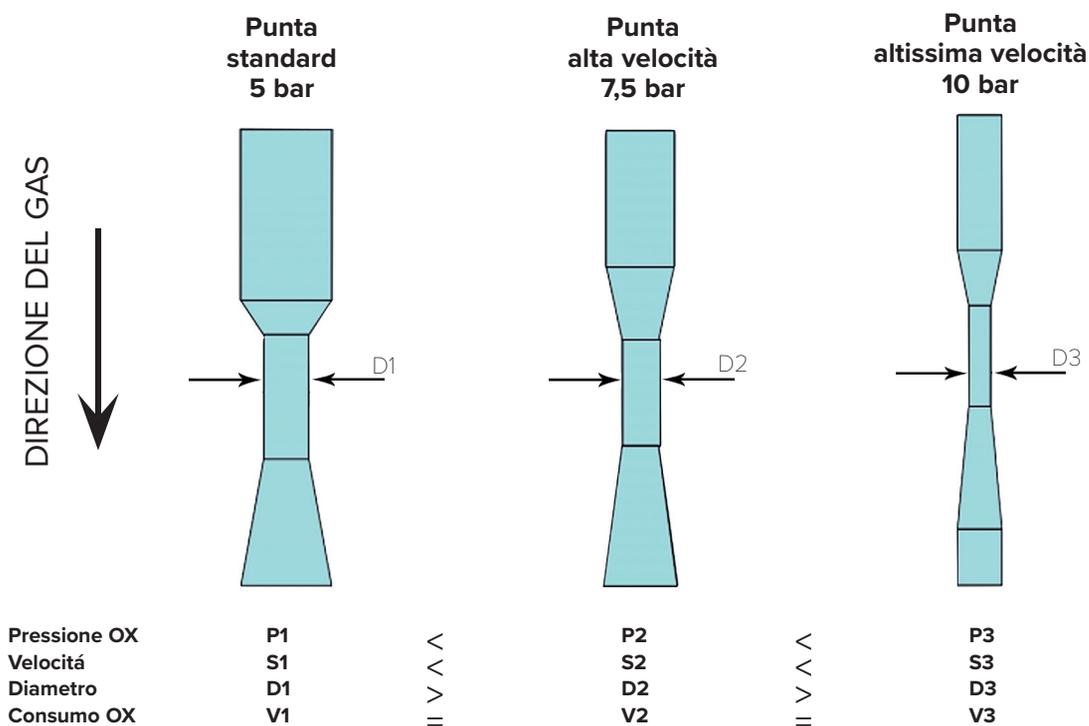
Punta riscaldamento(esterna)

Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. Gas (Nm ³ /h)	P.L. (€)
14001511	3 - 5	750 - 800	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,2	0,4 - 0,5	1	0,25	
14001512	6 - 10	690 - 750	4,0 - 5,0	2,5	0,2	1,0 - 1,2	1,3	0,33	
14001513	10 - 25	500 - 690	9,0 - 12,0	2,5	0,2	2,7 - 3,6	1,3	0,38	
14001514	25 - 50	390 - 500	8,5 - 11,0	2,5	0,2	3,6 - 4,6	1,3	0,38	
14001515	50 - 80	320 - 390	9,0 - 12,0	2,5	0,2	6,7 - 8,6	1,3	0,38	
14001516	80 - 100	280 - 320	9,5 - 11,0	2,5	0,2	8,9 - 10,1	1,3	0,38	
14001250*	100 - 150	180 - 270	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35	
14001233	100 - 200	180 - 270	7,5 - 9,5	4,5	0,6	13,3 - 15,6	2,4	0,6	
14001234	200 - 250	130 - 180	6,5 - 8,5	4,5	0,6	18,0 - 22,0	2,4	0,6	
14001235	250 - 300	110 - 130	6,5 - 8,5	5	0,6	23,0 - 30,0	2,5	0,62	
14001517	3 - 100	Punta riscaldamento(esterna), Propano							
14001518	3 - 100	Punta riscaldamento(esterna), altri combustibili							
14001237	100 - 300	Punta riscaldamento(esterna)							

*14001250 utilizzabile per sfondamento in piena lamiera fino a 150 mm. Da utilizzare con punta esterna 14001236 !

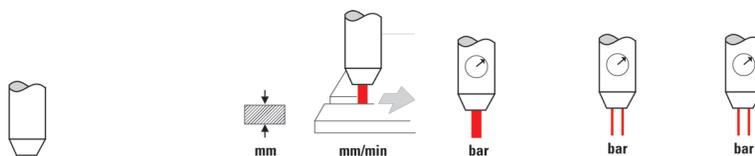
Le punte BIR permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

DISEGNO DEL CANALE DI TAGLIO



PUNTE PHS PROPANO-METANO AD ALTA VELOCITÀ

Le punte PHS ad alta velocità sono realizzate in rame (interna) e ottone cromato (esterna). La lunghezza è di 62 mm. Le punte vengono consegnate in scatola singola (interna+esterna). Sono compatibili con punte HARRIS® tipo VVC.



Codice	Dimensione	Spessore	Velocità	Ossigeno taglio	Ossigeno riscaldamento	Fuel gas	D	P.L. (€)
0769216	5/0	1 - 4	750	3	0,4	min. 0,02	A	
0769217	4/0	4 - 6	700	3	0,5	min. 0,02	A	
0769218	3/0	6 - 9	650	5	0,7	min. 0,02	A	
0769219	00	9 - 12,5	630	5	0,7	min. 0,02	A	
0769220	0	12,5 - 20	600	6	0,7	min. 0,02	A	
0769221	0 1/2	20 - 35	550	7	0,7	min. 0,02	A	
0769717	1	35 - 60	400	7	0,7	min. 0,02	A	
0769223	1 1/2	60 - 75	310	7	0,7	min. 0,02	A	
0769719	2	75 - 125	240	7	0,7	min. 0,02	A	
0769225	2 1/2	125 - 150	210	7	0,7	min. 0,02	A	
0769226	3	150 - 175	190	7	0,7	min. 0,02	A	
0769227	4	175 - 200	170	7	0,7	min. 0,02	A	
0769228	5	200 - 225	150	6	0,7	min. 0,02	A	
0769229	5 1/2	225 - 500	130	6	0,7	min. 0,02	A	



ALTA VELOCITÀ

HARRIS® è un marchio di proprietà della Harris Calorific. I cannelli PHS e relative punte fornite da GCE sono da considerarsi compatibili meccanicamente ma non originali.

CANNELLI AUTOMATICI BGR (X541)

CANNELLI AUTOMATICI BGR - X541 – BNM – CON PUNTE A MISCELAZIONE (ATTACCO IC)

I cannelli BGR/X541/BNM rappresentano una soluzione estremamente robusta ed affidabile per il taglio anche in condizioni difficili. Utilizzando punte auto miscelanti (a 3 coni tipo IC) il cannello è privo del miscelatore e questo lo rende oltre che flessibile (può utilizzare sia acetilene che propano come gas combustibile) anche estremamente resistente agli eventuali ritorni di fiamma in quanto i gas miscelati viaggiano insieme all'interno della sola punta.

Il cannello BGR viene prodotto in 2 lunghezze (220 e 320 mm con diametro 32 mm).

Il cannello X541 viene prodotto in 3 lunghezze (150, 220, 320 mm con diam. 32 mm e 320 mm con diametro 34 mm) e viene consegnato completo di valvole di non ritorno (solo ritorno di gas), rubinetti e porta gomma. Il modello da 34 mm di diametro include anche la cremagliera (1,25 m).

Il cannello BNM viene fornito nella lunghezza da 90 mm (corto per cianfrinature) con diametro 28 mm con o senza cremagliera (0,7 m) e con attacchi tutti da 1/4".

TORCH TYPE BGR

Codice	Lunghezza/diam.	Gas	Connessioni	D	P.L. (€)
14056420	220/30	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"		
14056220	220/32	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	B	
14056320	320/32*	APMY	G/8", G3/8" LH, G1/4"	C	

* cremagliera 1,25 m

TORCH TYPE X541

Codice	Lunghezza/diam.	Gas	Connessioni	D	P.L. (€)
203021310	150/32*	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	
203021298	220/32*	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	B	
203021299	320/32**	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	
ARZ0068	320/34**	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	

* con valvole non rit. gas + portagomma + rubinetti

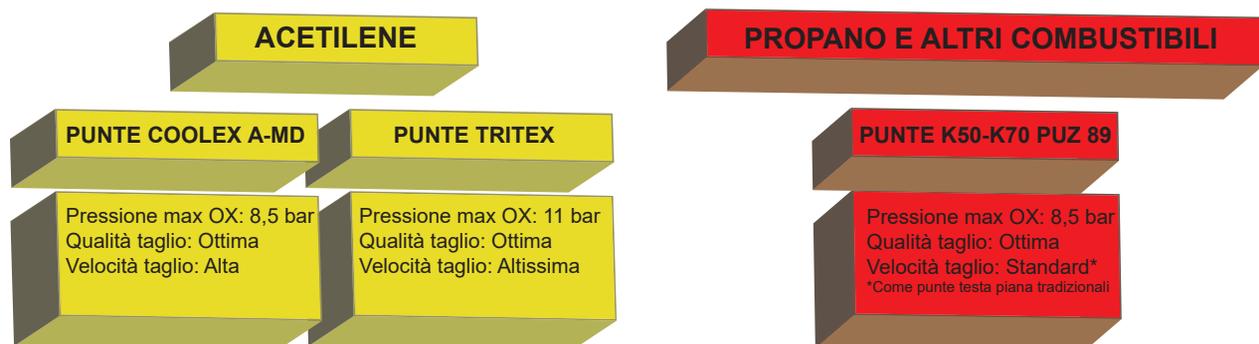
** con valvole non rit. gas + portagomma + rubinetti + cremagliera 1,25

TORCH TYPE BNM

Codice	Lunghezza/diam.	Gas	Connessioni	D	P.L. (€)
0764582	90/28	APMY	2×G1/4", G1/4" LH	C	
0764583	90/28*	APMY	2×G1/4", G1/4" LH		

* con cremagliera 0,7 m

PUNTE PER CANNELLI BGR/X541/BNM



PUNTE AMD ACETILENE ALTA VELOCITÀ (ATTACCO IC) CON SISTEMA COOLEX® INCORPORATO

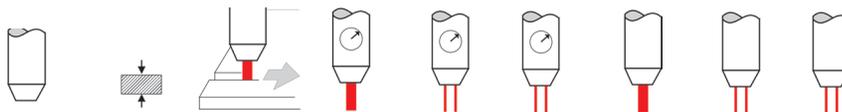
Punte per applicazioni ad alta velocità su tutti i tipi di pantografo. La pressione utilizzata da queste punte rimane sotto i 10 bar per l'ossigeno e quindi sono utilizzabile dalla stragrande maggioranza di pantografi di tutte le marche.

Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso.

Le punte AMD sono dotate del sistema brevettato COOLEX® che garantisce il raffreddamento del canale di taglio della punta anche durante la fase di preriscaldamento quando l'ossigeno ancora non percorre internamente la punta.

E' proprio in questa fase infatti che la punta è sottoposta a un grande stress che ne accorcia la vita in quanto l'elevata temperatura della fiamma di preriscaldamento non è controbilanciata dal passaggio interno dell'ossigeno (freddo) di taglio.

Le punte GCE COOLEX® hanno un sistema di aspirazione interno di una parte dell'ossigeno di preriscaldamento nel canale di taglio che le raffredda e spinge all'esterno i fumi e le proiezioni provenienti dal pezzo durante il preriscaldamento. Le confezioni sono singole.



ALTA VELOCITÀ

Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
14001450	3 - 5	750 - 800	2 - 3	1	0,3	0,4 - 0,55	1	0,5	
14001451	6 - 10	700 - 750	4 - 5	1	0,3	1,2 - 1,4	1	0,5	
14001452	10 - 25	500 - 650	6,5 - 7,5	1	0,3	3,2 - 3,7	1	0,5	
14001453	25 - 40	420 - 500	6,5 - 8	1	0,3	4,6 - 5,5	1	0,5	
14001454	40 - 60	360 - 420	6,5 - 8,5	1,5	0,3	5,6 - 7,1	1	0,7	
14001455	60 - 100	270 - 360	6,5 - 8	1,5	0,3	9,1 - 11	1	0,7	
14001456	100 - 150	210 - 270	6,5 - 7	1,5	0,4	12,2 - 12,9	1	0,7	
14001457	150 - 230	130 - 210	6,5 - 7,5	2	0,4	19,4 - 22	2	1,4	
14001458	230 - 300	110 - 140	6,5 - 7,5	2	0,6	28,5 - 32,5	2	1,4	

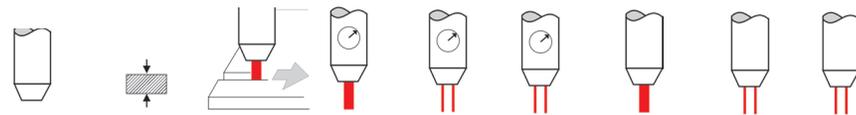
Le punte AMD permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

PUNTE TRITEX® ACETILENE ALTISSIMA VELOCITÀ (ATTACCO IC) CON SISTEMA COOLEX® INCORPORATO

Punte IC per applicazioni ad altissima velocità. La pressione utilizzata da queste punte arriva a 11 bar per l'ossigeno, pertanto possono essere utilizzate solo se i riduttori installati sul pantografo permettono di ottenere tale valore (reale al cannello). Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

Le punte TRITEX® sono dotate del sistema brevettato COOLEX® che garantisce il raffreddamento del canale di taglio della punta anche durante la fase di preriscaldamento quando l'ossigeno ancora non percorre internamente la punta. E' proprio in questa fase infatti che la punta è sottoposta a un grande stress che ne accorcia la vita in quanto l'elevata temperatura della fiamma di preriscaldamento non è controbilanciata dal passaggio interno dell'ossigeno (freddo) di taglio.

Le punte GCE TRITEX- COOLEX® hanno un sistema di aspirazione interno di una parte dell'ossigeno di preriscaldamento nel canale di taglio che le raffredda e spinge all'esterno i fumi e le proiezioni provenienti dal pezzo durante il preriscaldamento.



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. Gas (Nm ³ /h)	P.L. (€)
219144464	3 - 5	700 - 760	3 - 4	1	0,6	0,5 - 0,6	1	0,5	
219144465	6 - 10	650 - 700	5 - 7,5	1	0,6	1,6 - 2,1	1	0,5	
219144466	10 - 25	530 - 725	9 - 11	1	0,6	4,2	1	0,5	
219144467	25 - 50	410 - 530	9 - 11	1	0,6	4,3 - 5,2	1	0,5	
219144468	50 - 75	330 - 410	10 - 11	1,5	0,7	6,7 - 8,1	0,55 - 0,7	0,5 - 0,7	
219144469	75 - 100	280 - 330	10 - 11	1,5	0,7	8,9 - 10,2	1	0,7	
219144470	100 - 150	210 - 280	9 - 10	1,5	0,7	9,5 - 11,5	0,8 - 1,3	0,7 - 1	
219144471	150 - 240	130 - 210	6,5 - 7,5	2	0,8	19 - 22	1,5 - 1,8	1,2 - 1,5	
219144472	240 - 300	110 - 130	6,5 - 7,5	2	0,8	28 - 32	3	2,2	

ALTISSIMA VELOCITÀ

Le punte TRITEX permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

PUNTE K50 – K70 PUZ PROPANO-METANO VELOCITÀ STANDARD (ATTACCO IC)

Punte per applicazioni standard su tutti i tipi di pantografo. Le punte sono cromate sulla parte esterna per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce. Sono formate da una parte interna divisa in due e una parte esterna cromata. La parte interna è formata da un adattatore IC (sostituibile) a cui va avvitata una normale punta PUZ (vedere descrizione nell'apposito paragrafo punte PUZ).

Rispetto a una normale punta IC la punta realizzata dall'insieme adattatore + punta PUZ realizza un riscaldamento molto veloce ed è conveniente per quanto riguarda la sostituzione della sola parte terminale della punta.



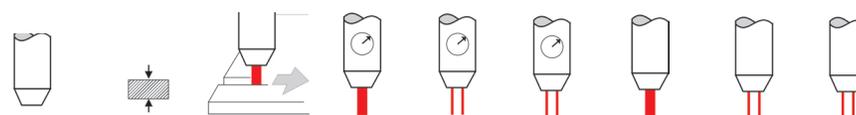
Punta completa
(codici dal 14001749 al ...762)



Adattatore IC



Punta riscaldo (esterna)



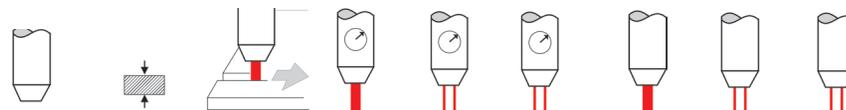
Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. Gas (Nm ³ /h)	P.L. (€)
14001749	3 - 5	550 - 660	2 - 3	2,5	0,3	1,3 - 1,7	1,4	0,36	
14001750	10 - 25	400 - 560	3 - 4,5	3	0,3	1,7 - 2,6	1,6	0,41	
14001751	25 - 40	340 - 400	4 - 5	3	0,3	2,8 - 3,4	1,6	0,41	
14001753	40 - 60	300 - 340	4,5 - 5,5	3	0,3	4,6 - 5,6	1,6	0,41	
14001755	60 - 100	260 - 310	5 - 6	3	0,3	8,1 - 9,5	1,6	0,41	
14001761	100 - 200	180 - 260	5,5 - 6,5	3,5 - 5,5	0,4	12,6 - 14,4	1,8 - 2,6	0,49 - 0,7	
14001762	200 - 300	110 - 180	6,5 - 8,5	5,5 - 7,5	0,4	23,1 - 29,1	2,6 - 3,4	0,7 - 0,92	
14050765	Adattatore IC (3 cone, 30° IC) per punte PUZ								
14001763	Punta riscaldo(esterna)								

Le punte K 50-70 permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

PUNTE BIR – PUZ PROPANO-METANO (E ALTRI COMBUSTIBILI) VELOCITÀ STANDARD - PER ADATTATORE IC

Punte BIR per applicazioni standard su tutti i tipi di pantografo. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce. La vita della punta BIR è elevata rispetto a molte altre punte presenti sul mercato. Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio).

Punta taglio (interna)



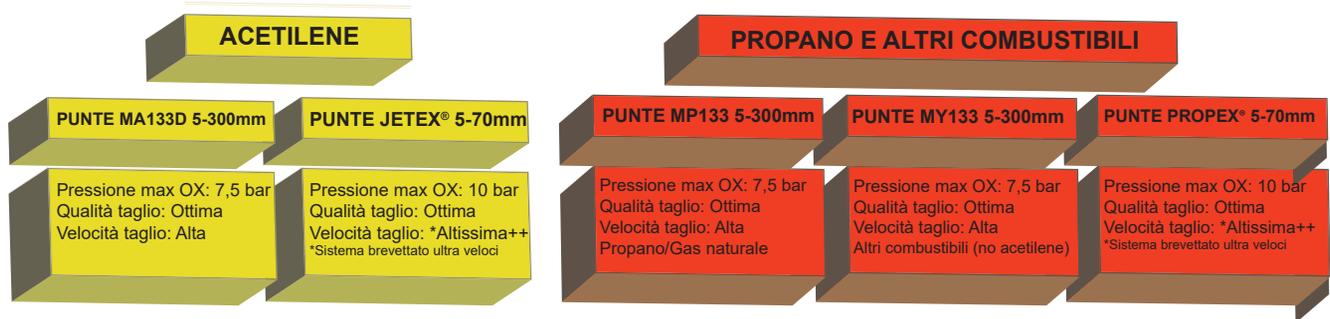
Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. Gas (Nm ³ /h)	P.L. (€)
14001350	3 - 10	550 - 600	2,0 - 3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	1,3	0,33	
14001351	10 - 25	400 - 560	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,38	
14001352	25 - 40	340 - 400	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,3	
14001353	40 - 60	310 - 340	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	1,5	0,38	
14001354	60 - 100	260 - 310	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	1,5	0,38	
14001355	100 - 200	180 - 260	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	1,7 - 2,5	0,5 - 0,7	
14001356	200 - 300	110 - 180	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	2,5 - 3,3	0,7 - 0,9	

Punta PUZ montata su adattatore IC

Le punte BIR permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

* con valvole BV12 + portagomma 2x8, 1x6,3

PUNTE PER CANNELLI FIT

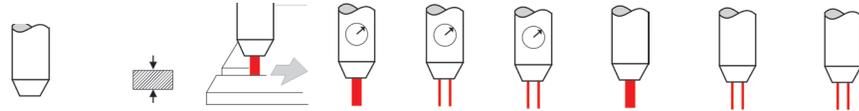


PUNTE MA133D ACETILENE ALTA VELOCITÀ



ALTA VELOCITÀ

Punte MA133D per applicazioni ad alta velocità su tutti i tipi di pantografo. La pressione utilizzata da queste punte rimane sotto i 10 bar per l'ossigeno e quindi sono utilizzabile dalla stragrande maggioranza di pantografi di tutte le marche. Le punte sono cromate esternamente per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso.



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
202150330	3 - 8	650 - 900	3 - 5	1,5	0,2 - 0,8	1,25 - 1,85	0,55	0,5	
202150331	8 - 15	600 - 800	5 - 6	1,5	0,2 - 0,8	2,15 - 2,6	0,55	0,5	
202150332	15 - 30	460 - 680	6 - 7	1,5	0,2 - 0,8	3,6 - 4,15	0,55	0,5	
202150333	30 - 50	360 - 575	6,5 - 7,5	1,5	0,2 - 0,8	5,2 - 5,85	0,55	0,5	
202150334	50 - 70	340 - 475	7,5	2,3	0,2 - 0,8	7,8 - 8	0,715	0,65	
202150335	70 - 100	250 - 365	7 - 8	2,3	0,2 - 0,8	11,1 - 12,3	0,715	0,65	
202150336	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2,0 - 2,5	0,6	11,7 - 15,7	0,75 - 0,85	0,58 - 0,77	
202150337	200 - 300	110 - 180	5,5 - 6,5	4 - 5	0,6	28,6 - 31	1,12 - 1,47	1,02 - 1,34	

Le punte MA133D permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

PUNTE MP133 PROPANO E GAS NATURALE ALTA VELOCITÀ

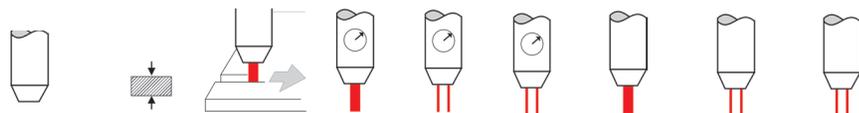


ALTA VELOCITÀ

Punte per applicazioni ad alta velocità su tutti i tipi di pantografo con propano o gas naturale (per altri combustibili come l'etilene ecc usare le MY133).

La pressione utilizzata da queste punte rimane sotto i 10 bar per l'ossigeno e quindi sono utilizzabile dalla stragrande maggioranza di pantografi di tutte le marche.

Le punte sono cromate esternamente per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso.



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
202150320	3 - 10	600 - 750	4 - 5	2	0,1 - 0,8	2	2	0	
202150321	10 - 15	540 - 635	5 - 6	2	0,1 - 0,8	2,32 - 2,6	2	0	
202150322	15 - 30	440 - 610	6 - 7	2	0,1 - 0,8	3,6 - 4	1,6 - 1,75	0,4 - 0,44	
202150323	30 - 50	380 - 510	6,5 - 7,5	2	0,1 - 0,8	4,85 - 5,7	2	0	
202150324	50 - 70	320 - 460	7 - 7,5	2	0,1 - 0,8	7,4 - 7,75	2	1	
202150325	70 - 100	280 - 400	7 - 8	2	0,1 - 0,8	11,1 - 12,3	2	1	
202150326	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2	0,3 - 0,8	11,7 - 15,7	2	1	
202150327	200 - 300	110 - 180	5,5 - 6,5	3	0,3 - 0,8	26,8 - 31	3	1	

Le punte MP133 permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

PUNTE JETEX® ACETILENE ALTISSIMA ++ VELOCITÀ BREVETTATE



**VELOCITÀ ALTISSIMA ++
(BREVETTATE)**

**FINO A 1 M/MIN
VELOCITÀ DI TAGLIO!**

Punte JETEX® per applicazioni ad altissima velocità su tutti i tipi di pantografo su spessori da 5 a 70 mm. La pressione utilizzata da queste punte rimane sotto i 10 bar per l'ossigeno e quindi sono utilizzabile dalla stragrande maggioranza di pantografi di tutte le marche.

Perché le punte JETEX® sono così veloci (1 m al minuto)?

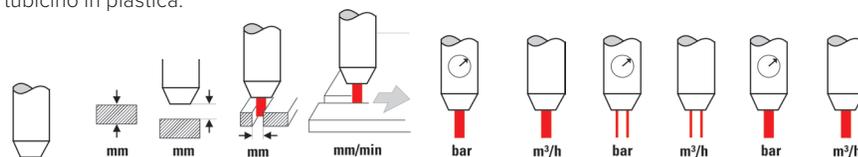
La velocità di taglio dipende, oltre che dalla pressione del gas (ossigeno) anche dalla sua purezza. L'ossigeno standard industriale ha una purezza del 99,5% in teoria quindi sufficiente per effettuare tagli velocissimi con qualsiasi punta. Il problema è che nel suo scorrere verso il pezzo, l'ossigeno entra in contatto con la fiamma di riscaldamento (sempre accesa durante il procedimento) in cui sono ovviamente presenti miscelati fra loro ossigeno e acetilene.

La miscela dei due gas va quindi a "sporcare" l'ossigeno di taglio la cui purezza viene ridotta di un 5% circa. Questa riduzione determina una riduzione della capacità di taglio considerevole.

GCE ha realizzato una punta speciale (la parte interna è realizzata in due pezzi avvitati fra loro) in cui fra la fiamma di preriscaldamento e l'ossigeno di taglio viene frapposta una colonna di ossigeno (non miscelato con acetilene) che va a proteggere l'ossigeno di taglio che arriva sul pezzo con purezza 99,5%.

Grazie a questo geniale accorgimento frutto della creatività e degli studi dello staff tecnico della GCE Ceca, si è realizzata una punta che abbinata a un cannello come il FIT realizza una velocità di taglio mai vista prima. Queste punte sono state concepite per spessori fino a 70mm e per tagli lunghi dove si evidenzia maggiormente il ritorno economico di una così grande velocità. Non sono idonee per effettuare lo sfondamento in piena lamiera. Se si devono effettuare tagli su spessori maggiori o sfondamenti in piena lamiera si possono utilizzare sullo stesso cannello le punte MA133D ad alta velocità.

Le punte sono cromate per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso e vengono fornite singolarmente in un tubicino in plastica.



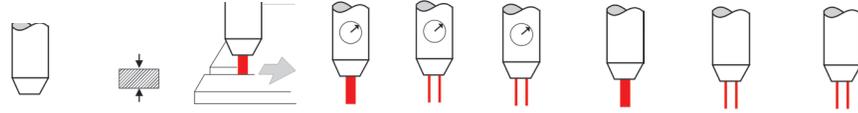
Codice					Acetilene	Ossigeno riscaldamento	Ossigeno taglio	P.L. (€)		
202150191	3	4,0	2,6	1050 - 1100	0,2-0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	5	4,0	2,6	950 - 1000	0,2-0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	10	6,0	2,6	870 - 920	0,2-0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	15	6,0	2,7	780 - 820	0,2-0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	20	6,0	2,7	680 - 740	0,2-0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	25	6,0	2,7	610 - 670	0,2-0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	30	6,0	2,7	550 - 600	0,2-0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	40	6,0	2,7	420 - 480	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
202150192	3	4,0	3,0	1050 - 1100	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2
	5	4,0	3,0	950 - 1000	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2
	10	6,0	3,0	870 - 920	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	9,2
	15	6,0	3,2	780 - 820	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	20	6,0	3,2	680 - 740	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	25	6,0	3,2	610 - 670	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	30	6,0	3,2	550 - 600	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	40	6,0	3,2	420 - 480	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	50	9,0	3,3	380 - 460	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1
70	12,0	3,5	260 - 320	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1	

Le punte JETEX® permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

PUNTE MY133 GAS CARBURANTI VARI ALTA VELOCITÀ

Punte per applicazioni ad alta velocità su tutti i tipi di pantografo con tutti gli altri gas carburanti che non siano propano (usare le MP133) o acetilene (usare le MA133D).

La pressione utilizzata da queste punte rimane sotto i 10 bar per l'ossigeno e quindi sono utilizzabile dalla stragrande maggioranza di pantografi di tutte le marche. Le punte sono cromate esternamente per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso.



ALTA VELOCITÀ

Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. OX (Nm ³ /h)	Cons. Gas (Nm ³ /h)	P.L. (€)
202150340	3 - 10	600 - 750	4 - 5	2	0,1 - 0,8	2	2	0	
202150341	10 - 15	540 - 635	5 - 6	2	0,1 - 0,8	2,32 - 2,6	2	0	
202150342	15 - 30	440 - 610	6 - 7	2	0,1 - 0,8	3,6 - 4	1,6 - 1,7	0,4 - 0,42	
202150343	30 - 50	380 - 510	6,5 - 7,5	2	0,1 - 0,8	4,85 - 5,7	2	0	
202150344	50 - 70	320 - 460	7 - 7,5	2	0,1 - 0,8	7,4 - 7,75	2	1	
202150345	70 - 100	280 - 400	7 - 8	2	0,1 - 0,8	11,1 - 12,3	2	1	
202150346	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2	0,3 - 0,8	11,7 - 15,7	2	1	
202150347	200 - 300	110 - 180	5,5 - 6,5	3	0,3 - 0,8	26,8 - 31	3	1	

Le punte MY133 permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulations tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

PUNTE PROPEX® PROPANO E ALTRI COMBUSTIBILI - ALTISSIMA ++ VELOCITÀ BREVETTATE

PUNTE PROPEX® PER APPLICAZIONI AD ALTISSIMA VELOCITÀ SU TUTTI I TIPI DI PANTOGRAFO SU SPESSORI DA 5 A 70MM. LA PRESSIONE UTILIZZATA DA QUESTE PUNTE RIMANE SOTTO I 10 BAR PER L'OSSIGENO E QUINDI SONO UTILIZZABILI DALLA STRAGRANDE MAGGIORANZA DI PANTOGRAFI DI TUTTE LE MARCHE.

Perché le punte PROPEX® sono così veloci (1 m al minuto)?

La velocità di taglio dipende, oltre che dalla pressione del gas (ossigeno) anche dalla sua purezza. L'ossigeno standard industriale ha una purezza del 99,5% in teoria quindi sufficiente per effettuare tagli velocissimi con qualsiasi punta.

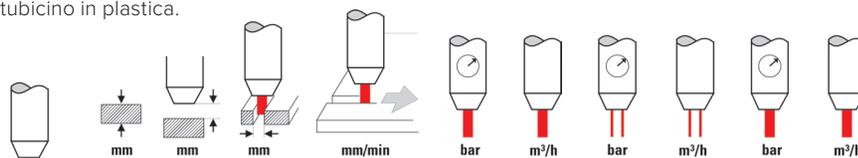
Il problema è che nel suo scorrere verso il pezzo, l'ossigeno entra in contatto con la fiamma di riscaldamento (sempre accesa durante il procedimento) in cui sono ovviamente presenti miscelati fra loro ossigeno e propano. La miscela dei due gas va quindi a "sporcare" l'ossigeno di taglio la cui purezza viene ridotta di un 5% circa. Questa riduzione determina una riduzione della capacità di taglio considerevole.

GCE ha realizzato una punta speciale (la parte interna è realizzata in due pezzi avvitati fra loro) in cui fra la fiamma di preriscaldamento e l'ossigeno di taglio viene frapposta una colonna di ossigeno (non miscelato con propano) che va a proteggere l'ossigeno di taglio che arriva sul pezzo con purezza 99,5%.

Grazie a questo geniale accorgimento frutto della creatività e degli studi dello staff tecnico della GCE, si è realizzata una punta che abbinata a un cannello come il FIT realizza una velocità di taglio mai vista prima. Queste punte sono state concepite per spessori fino a 70mm e per tagli lunghi dove si evidenzia maggiormente il ritorno economico di una così grande velocità. Non sono idonee per effettuare lo sfondamento in piena lamiera.

Se si devono effettuare tagli su spessori maggiori o sfondamenti in piena lamiera si possono utilizzare sullo stesso cannello le punte MP133 o MY133 ad alta velocità.

Le punte sono cromate per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso e vengono fornite singolarmente in un tubicino in plastica.



**VELOCITÀ ALTISSIMA ++
(BREVETTATE)**

Codice					Gas	Ossigeno riscaldamento	Ossigeno taglio	P.L. (€)		
202150370	5	6,0	2,8	850 - 930	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7
	10	6,0	2,8	760 - 840	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7
	15	6,0	2,9	700 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	20	6,0	2,9	610 - 690	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	25	6,0	2,9	540 - 620	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	30	6,0	2,9	460 - 540	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	40	6,0	2,9	360 - 410	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
202150371	5	6,0	3,0	850 - 930	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2
	10	6,0	3,2	760 - 840	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2
	15	6,0	3,2	700 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	20	6,0	3,2	610 - 690	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	25	6,0	3,2	550 - 630	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	30	6,0	3,2	490 - 570	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	40	6,0	3,2	440 - 490	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	70	12,0	3,5	260 - 300	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1

Le punte PROPEX® permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

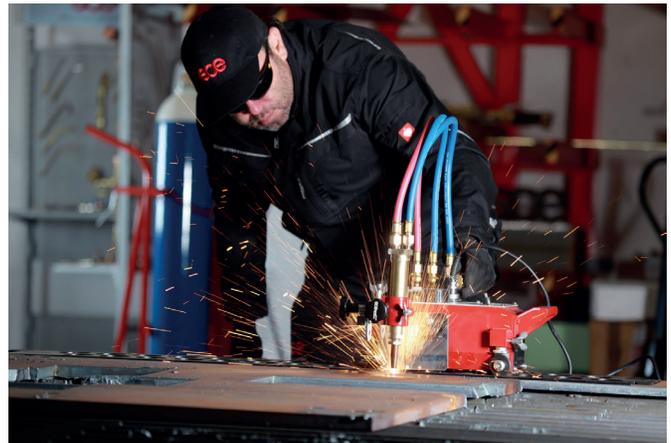
GCE PROFIT® SLM

MACCHINA PORTATILE PER TAGLIO AUTOMATICO

GCE proFIT® SLM è una macchina per taglio lamiere molto versatile, dal design leggero, studiata principalmente per applicazioni di taglio lamiere con tecnologia ossitaglio fino a 150 mm di spessore (fino a 100 mm con due cannelli). Può essere utilizzata in ambienti interni e per le sue caratteristiche costruttive anche in cantieri all'aperto. È una macchina portatile, robusta, versatile e precisa che può essere utilizzata per taglio dritto guidato dalla propria rotaia, taglio manuale di svariate forme, taglio circolare e taglio di strisce usando due cannelli. Il cannello può essere fissato in posizione verticale od inclinata per il taglio cianfrinato dei bordi della lamiera. La macchina è ideale per piccole officine o come strumento aggiuntivo ad un pantografo fisso a portale.

CARATTERISTICHE:

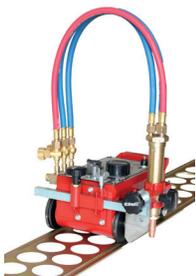
- Macchina portatile leggera per utilizzo con una sola mano
- Facilità di installazione e funzionamento
- Guida ad incastro disponibile nelle lunghezze 1,2 ed 1,8 metri
- Utilizzo con tutti i comuni gas combustibili
- Possibilità di utilizzo con comuni cannelli macchina di tipo IC a miscelazione in punta o BIR+ ad iniettore
- Utilizzo con uno o due cannelli
- Regolazione precisa della posizione del cannello
- Possibilità di taglio a strisce e taglio inclinato con due torce
- Il preciso sistema di movimentazione garantisce una velocità di taglio costante
- L'elevata velocità di azionamento del motore consente di utilizzare anche la macchina per taglio al plasma



DATI TECNICI

Capacità di taglio:	fino a 150 mm con un cannello, fino a 100 mm con 2 cannelli
Velocità di taglio:	regolabile nel range 50 - 1600 mm/min
Movimentazione:	avanti ed indietro con velocità variabile
Alimentazione elettrica:	230V AC / 50Hz
Connessioni ossigeno:	G1/4", DN8, fino ad 8 bar di pressione
Connessioni gas combustibile:	G3/8" LH, DN8, fino ad 1 bar di pressione
Dimensioni:	175 x 350 x 140 (l x L x H in mm)
Peso:	9,5 kg con un cannello
Rotaia di guida:	in acciaio zincato, disponibile nelle lunghezze 1,2 ed 1,8 metri

GCEprofit®



Nr. Art.	Descrizione	Punte utilizzabili	P.L. (€)
0870613	CGE proFIT SLM 230V con cannello IC mix in punta	ANME, PNME	
0870614	CGE proFIT SLM 230V senza cannello		
0870615	CGE proFIT SLM 110V con cannello IC mix in punta	ANME, PNME	
0870617	Rotaia in acciaio zincato, lunghezza 1,8 metri		
0870618	Rotaia in acciaio zincato, lunghezza 1,2 metri		
F25310012*	Cannello BIR+ 110/32PMY, G1/4", G3/8", G3/8" LH	PUZ	
F25310013*	Cannello BIR+ 110/32A, G1/4", G3/8", G3/8" LH	AC	
F25310014*	Cannello IC mix in punta, G1/4", G3/8", G3/8" LH	ANME, PNME	
F25310015*	Cannello IC mix in punta, 9/16 UNF	ANME, PNME	

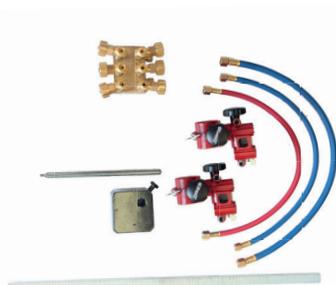
*Uno di questi cannelli deve essere scelto in caso di ordine della macchina cod. 0870614

IL KIT BASE (COD. 0870613) INCLUDE:

- › GCE proFIT SLM 230V predisposta per singolo cannello
- › Un cannello IC mix in punta (non incluso nell'articolo codice 0870614)
- › Supporto per un cannello, barra distanziale e paratia inox proteggi calore
- › Distribuzione gas con rubinetti on-off, tubi gas tra macchina e cannello
- › Cavo di alimentazione lunghezza 8 metri con spina DIN

Rotaia di guida, punte da taglio e valvole di sicurezza non sono incluse e vanno ordinate a parte.

ACCESSORI E STRUMENTI PER MANUTENZIONE



0870616 kit di estensione per 2 cannelli

Nr. Art.	Descrizione	P.L. (€)
0870616	Kit di estensione per 2 cannelli	
0870665	Kit per tagli circolari	
14008157	Spazzola in metallo per pulizia punte da taglio	
14056010P	Punteruolo calibrato per la pulizia del canale ossigeno di taglio	
14008263	Valvola di sicurezza per ossigeno di riscaldamento	
14008278	Valvola di sicurezza per gas combustibile	
14008408	Valvola di sicurezza per ossigeno di taglio	



CONSUMABILI



PUNTE AC - ACETILENE

Art. Nr.	Spessore (mm)	Dimensione (inch)	Velocità di taglio (mm/min)	Ossigeno di taglio (bar)	Gas combustibile (bar)	P.L. (€)
14001010	Cutting nozzle	3 - 10	600-730	2,0-3,0	0,5	
14001011	Cutting nozzle	10 - 25	410-620	4,5-5,0	0,5	
14001012	Cutting nozzle	25 - 40	340-410	4,0-5,0	0,5	
14001013	Cutting nozzle	40 - 60	310-340	4,0-5,0	0,5	
14001014	Cutting nozzle	60 - 100	250-20	5,0-6,0	0,5	
14001015	Cutting nozzle	100 - 200	210-270	6,5-7,5	0,5	
14001020	Heating nozzle	3 - 100				
14001021	Heating nozzle	100 - 300				



PUNTE PUZ - PROPANO, METANO

Art. Nr.	Spessore (mm)	Dimensione (inch)	Velocità di taglio (mm/min)	Ossigeno di taglio (bar)	Gas combustibile (bar)	P.L. (€)
14001350	Cutting nozzle	3 - 10	550-600	2,0-3,0	0,2	
14001351	Cutting nozzle	10 - 25	400-560	4,5-5,0	0,2	
14001352	Cutting nozzle	25 - 40	350-400	4,0-5,0	0,2	
14001353	Cutting nozzle	40 - 60	310-340	4,5-5,5	0,2	
14001354	Cutting nozzle	60 - 100	260-310	5,0-6,0	0,2	
14001355	Cutting nozzle	100 - 200	180-260	5,5-6,5	0,3	
14001147	Heating nozzle	3 - 100				
14001148	Heating nozzle	100 - 300				



PUNTE ANME - ACETILENE

Art. Nr.	Spessore (mm)	Dimensione (inch)	Velocità di taglio (mm/min)	Ossigeno di taglio (bar)	Gas combustibile (bar)	P.L. (€)
0768670	3 - 6	1/32	560 - 470	2,5 - 3,5	0,3	
0768635	5 - 12	3/64	480 - 390	3,0 - 4,0	0,3	
0768599	10 - 75	1/16	400 - 205	3,5 - 4,5	0,3	
0768636	70 - 100	5/64	220 - 150	4,5 - 5,5	0,5	
0768662	90 - 150	3/32	160 - 125	5,5 - 6,0	0,5	



PUNTE PNME - PROPANO, METANO

Art. Nr.	Spessore (mm)	Dimensione (inch)	Velocità di taglio (mm/min)	Ossigeno di taglio (bar)	Gas combustibile (bar)	P.L. (€)
0769494	3 - 6	1/32	550 - 430	2,5 - 3,5	0,2	
0769495	5 - 12	3/64	440 - 360	3,0 - 4,0	0,2	
0769496	10 - 75	1/16	380 - 205	3,5 - 4,5	0,2	
0769497	70 - 100	5/64	220 - 150	4,5 - 5,5	0,4	
0769498	90 - 150	3/32	160 - 125	5,5 - 6,5	0,4	

ACCESSORI PER CANNELLI AUTOMATICI

VALVOLE DI SICUREZZA A NORMA ISO 5175-1 - COMPATTE SALVASPAZIO



Codice	Descrizione	Connessioni (EN 560)	D	P.L. (€)
14008408	Valvola per ossigeno taglio	G3/8" RH	A	
14008263	Valvola per ossigeno riscaldamento	G1/4" RH	A	
14008278	Valvola per Ace/GPL	G3/8" LH	A	

VALVOLE DI NON RITORNO BV 12 M

Sono valvole antiritorno di flusso di gas (non arresto fiamma) che garantiscono il passaggio del gas in una sola direzione. Hanno il vantaggio di permettere un grande flusso di gas evitando perdite di carico. Possono essere applicate ai cannelli BIR-BGR e FIT.



Codice	Connessione	D	P.L. (€)
0863561	G1/4"	A	
0863563	G3/8" RH	A	
203011054P	G3/8" LH	A	

MANOMETRI PER IL TEST DELLA PRESSIONE

Si tratta di manometri da posizionare all'ingresso del cannello per verificare che la pressione che arriva al cannello stesso sia quella effettivamente corretta per il taglio da effettuare. Talvolta infatti il valore indicato dal riduttore potrebbe differire a causa di perdite di carico lungo il percorso (tubi strozzati o vecchi o valvole di sicurezza con filtri intasati dall'uso ecc).

Esiste anche un adattatore con l'attacco a forma di punta da taglio per poter montare il manometro in uscita dal cannello verificando così eventuali cadute interne al cannello stesso.



Codice	Pressione	Attacco (EN560)	D	P.L. (€)
14008259	0 - 10 bar	G1/4"	B	
14008569	0 - 10 bar	G3/8"	B	
14008567	0 - 2,5 bar	G3/8" LH	B	
ARV0027	0 - 16 bar	G3/8"	B	
9441850	Adattatore/punta	BIR, BGR x manometro	C	

ACCESSORI PULIZIA



Codice	Descrizione	D	P.L. (€)
14008157	Spazzola pulisci punta	A	
14056010P	Pulisci canale di taglio in acciaio inox (5pz) calibrato per non danneggiare le punte	A	
F161054EMB	Astuccio lime pulisci punte (10 astucci)	A	

RUBINETTI PER CANNELLI



Codice	Descrizione	Connessione (EN 560)	D	P.L. (€)
14056015	Ossigeno taglio	G3/8"	A	
14056016	Ossigeno riscaldamento	G1/4"	A	
14056017	Gas combustibile	G3/8" LH	A	

CHIAVE UNIVERSALE



Chiave multifunzione per serraggio punte, rubinetti, valvole etc.

Codice	Descrizione	D	P.L. (€)
163811162890P	Chiave multifunzione	A	

PORTAGOMMA



Codice	Diametro tubo	Per dadi (EN 560)	Conf.	D	P.L. (€)
4599440P	per tubo da 8 a 10 mm	G3/8"	1	C	
4599380P	6,3 mm	G1/4"	1	C	
9414790	per tubo da 6,3 a 8 mm	G3/8"	1	C	

DADI



Codice	Connessioni (EN 560)	Conf.	D	P.L. (€)
548200018934P	G3/8"	1	B	
548200018932P	G3/8" LH	1	B	
4599400P	G1/4"	1	C	

SDOPPIA FIAMMA



Permette di lavorare con due punte contemporaneamente. Massimo spessore di taglio 75mm. Massima apertura 450 mm.

Codice	Cannello	Gas	Conf.	D	P.L. (€)
14055509	BIR+™	Acetilene, propano, gas naturale	1	B	
14056012	BGR™/X541	Tutti i gas combustibili	1	C	
202235504	FIT™/Jetstream	Acetilene, propano, gas naturale	1	C	
F25910001	GCE FIT+®	Acetilene, propano, gas naturale	1	C	

RICAMBI PER SDOPPIA FIAMMA BIR

Codice	Descrizione	Conf.	D	P.L. (€)
9431330	Dado grande ricambio sdoppia fiamma	1		
14055121P	Vite piccola ricambio sdoppia fiamma	1		

DISPOSITIVO PER TAGLIO ANGOLATO (RUOTA PUNTA)



E' uno straordinario accessorio che permette di ruotare la punta ed effettuare tagli angolati senza muovere il cannello.

Codice	Cannello	Gas	Conf.	D	P.L. (€)
219200073	BGR™/X541	Acetilene, propano, gas naturale	1	C	
202235166	FIT™/Jetstream	Tutti i gas combustibili	1	C	
0764659	BIR+™	Acetilene, propano, gas naturale	1	C	
F25910002	GCE FIT+®	Acetilene, propano, gas naturale	1	C	

RACCORDI DI INGRESSO 90°



Si tratta di 3 connessioni in ingresso per cannello con angolatura a 90°. Sono particolarmente utili quando lo spazio a disposizione è poco (ad esempio usando 3 cannelli per cianfrinare).

Codice	Descrizione	Conf.	D	P.L. (€)
202010345	Ingresso angolato G3/8" LH	1	C	
202010346	Ingresso angolato G3/8" RH	1	C	
202010347	Ingresso angolato G1/4" RH	1	C	

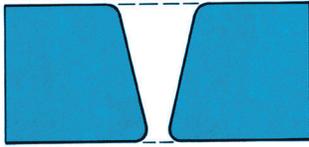
DADO PREMIPUNTA



Si tratta del dado di bloccaggio della punta al cannello.

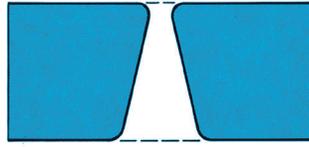
Codice	Cannello	Conf.	D	P.L. (€)
201032270	FIT/BM 31 CF	1	C	
3551506P	BGR/X541 (5 pcs)	1		

AGGIUSTAMENTI PER IL TAGLIO AUTOMATICO PERFETTO



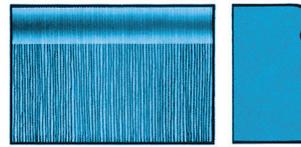
NARROWING OF KERF (DIVERGENT)

- Forward speed of torch too fast
- Distance between nozzle and sheet metal too big
- Dirty and / or damaged nozzle



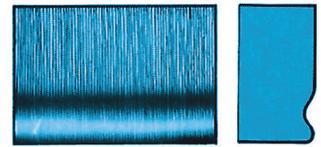
NARROWING OF KERF (CONVERGENT)

- Forward speed of torch too fast
- Distance between nozzle and sheet metal too big
- Cutting oxygen pressure too high



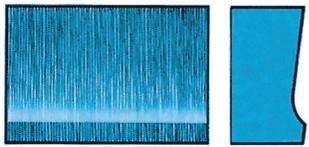
CONCAVE CUT SURFACE BENEATH TOP EDGE

- Cutting oxygen pressure too high
- Dirty and / or damaged nozzle
- Distance between nozzle and sheet metal too big



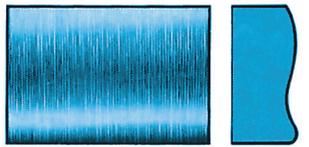
STEP AT BOTTOM EDGE

- Forward speed of torch too fast
- Dirty and / or damaged nozzle



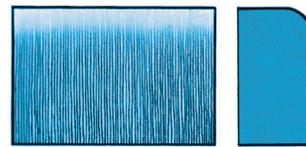
CONCAVE CUT SURFACE PROFILE

- Forward speed of torch too fast
- Dirty and/or damaged nozzle or nozzle size too small for the thickness to be cut
- Cutting oxygen pressure too low



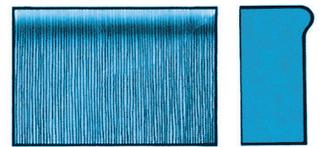
IRREGULAR CUT SURFACE PROFILE

- Cutting oxygen pressure too low
- Dirty and / or damaged nozzle
- Forward speed of torch too fast



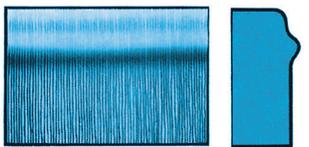
EDGE MELTING ON

- Forward speed of torch too slow
- Heating flame too strong
- Distance between nozzle and sheet metal too big to too small
- Nozzle size too big for the thickness to be cut



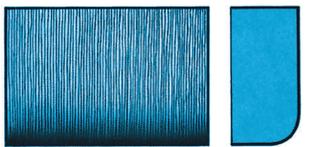
STRING OF SOLIDIFIED DROPLETS

- Heating flame too strong
- Distance between nozzle and sheet metal too small
- Scaled or corroded sheet metal surface



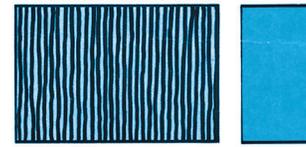
MELTED DOWN TOP EDGE WITH ADHERENT SLAG

- Cutting oxygen pressure too high
- Heating flame too strong
- Distance between nozzle and sheet metal too big



LOWER EDGE ROUNDED

- Cutting oxygen pressure too high
- Forward speed of torch too fast
- Dirty and / or damaged nozzle



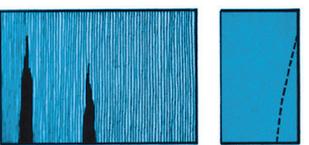
EXCESSIVE CUT DRAG LINE DEPTH

- Forward speed of torch too fast or irregular
- Distance between nozzle and sheet metal too small
- Heating flame too strong



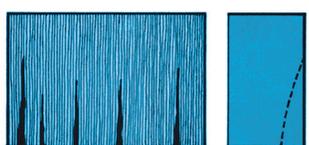
IRREGULAR DEPTH OF CUT LINE

- Forward speed of torch too fast or irregular
- Flame too weak



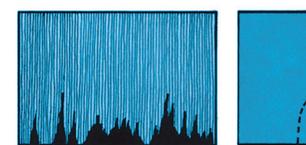
SINGLE GOUGES

- Forward speed of torch too slow
- Scaled or corroded or dirty sheet metal surface
- Distance between nozzle and sheet metal too small
- Flame too weak
- Flame extinguished with a ban
- Sheet metal with finely divided inclusions



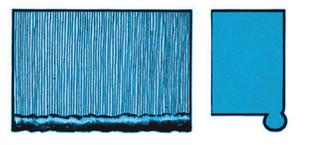
GROUPED GOUGE AREAS

- Forward speed of torch too fast
- Scaled or corroded or dirty sheet metal surface
- Distance between nozzle and sheet metal too small
- Flame too weak



GROUPED GOUGES IN THE BOTTOM HALF OF THE CUT

- Forward speed of torch too slow
- Dirty and / or damaged nozzle



FIRMLY ADHERENT SLAG LINE AD BOTTOM EDGE

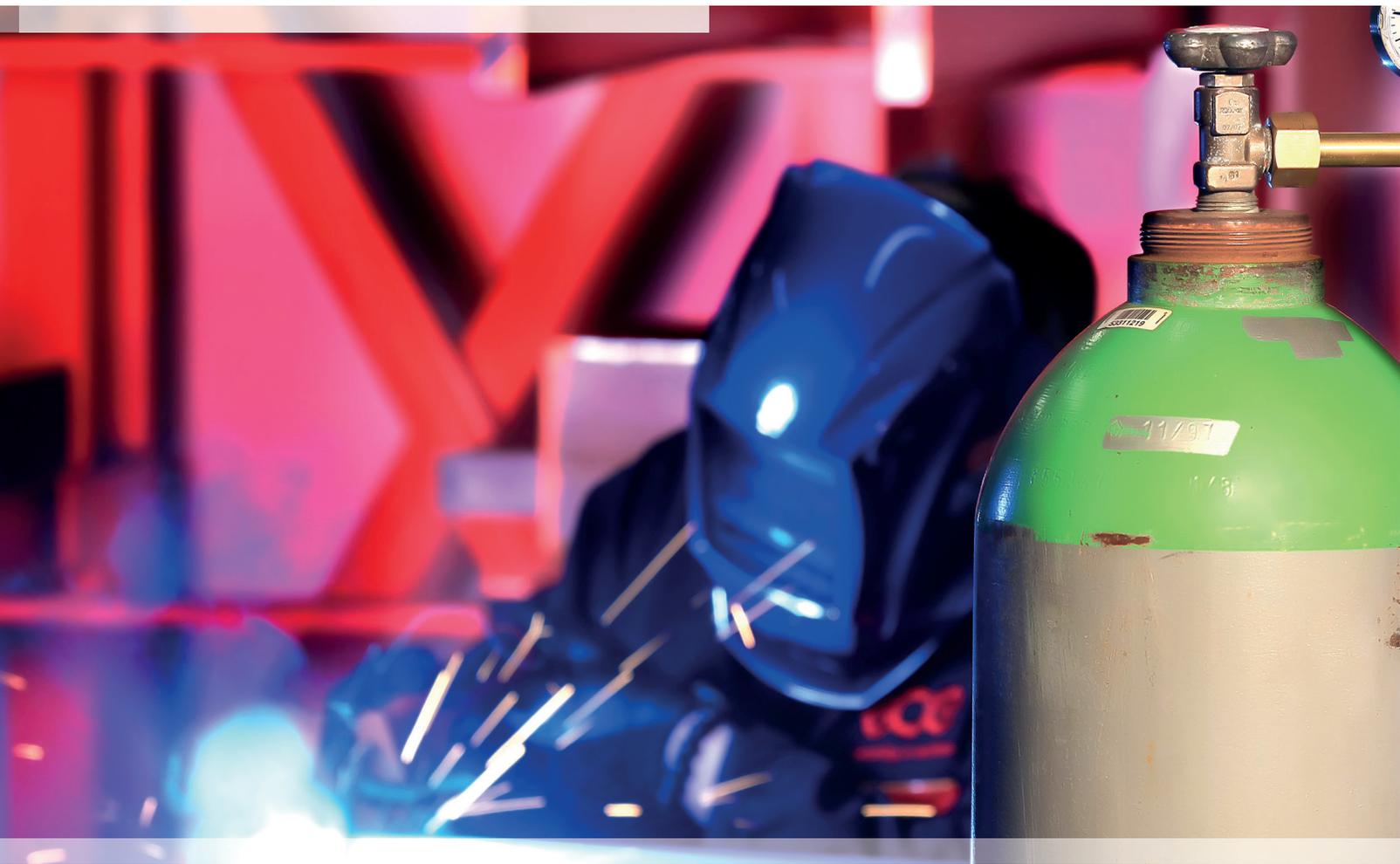
- Forward speed of torch too fast or too slow
- Distance between nozzle and sheet metal too big
- Cutting oxygen pressure too low
- Nozzle size too small for the thickness to be cut
- Flame too weak
- Scaled or corroded or dirty (colour) sheet metal surface

RIDUTTORI DI PRESSIONE E CENTRALI GAS PURI PER USO ALIMENTARE

SOLUZIONI COMPLETE DISPONIBILI A RICHIESTA. IN CASO DI NECESSITÀ
RIVOLGERSI AL VOSTRO REFERENTE COMMERCIALE.



ACCESSORI PER SALDATURA E PROTEZIONE



INVERTER MMA / LIFT TIG

ARCONTROL DIGITAL

ARControl sono degli inverter per saldatura ad elettrodo e TIG che adottano la più recente tecnologia PWM (modulazione d'onda) ed i moduli di potenza a transistor con gate bipolare isolato (IGBT). L'elevate performance ed il duty cycle permettono un uso professionale dell'inverter. L'accurata regolazione degli ampere avviene tramite manopola frontale con riscontro visivo sull'ampio display digitale. Estremamente leggeri, di dimensioni ridotte, portabilità al massimo ed affidabilità assoluta. Straordinaria scorrevolezza nella saldatura degli elettrodi basilari più difficili. Sono forniti in un'ampia valigetta professionale completa di accessori (pinza portaelettrodo e morsetto massa completa di cavi e connettori).



EN 60974-1
EN 60974-10

**CARATTERISTICHE:****PRESTAZIONI ECCELLENTI**

- La corrente costante in uscita rende l'arco estremamente stabile.
- Risposta dinamica delle fluttuazioni dell'arco estremamente rapida.
- Impostazione della corrente di saldatura estremamente facile e precisa grazie al display digitale luminoso.

COMPATIBILI CON MOTOGENERATORE

Concepiti per lavorare collegate al motogeneratore senza pericolo di danneggiamenti a causa dei picchi di tensione.

PROTEZIONE AUTOMATICA

Fornite di sensori di temperatura, tensione e corrente per garantire la protezione della macchina da danneggiamenti.

FUNZIONI EXTRA

Hot Start, Anti-incollaggio, Arc Force.

DISPLAY DIGITALE

Display che mostra chiaramente anche a distanza il valore delle correnti erogate.

APPLICAZIONI

Saldatura ad elettrodo rivestito e TIG con lift arc.

TESTATA ANCHE A 440V IN PRODUZIONE

Codice	Descrizione	Qt.	P.L. (€)
ARC021	ARControl 161 Digital	1	
ARC031	ARControl 201 Digital	1	
DATI TECNICI		ARControl 161	ARControl 201
Alimentazione:		230 V	230 V
Duty Cycle (40°C 10min):		160A (40%) 135A (60%) 105A (100%)	200A (30%) 145A (60%) 110A (100%)
Classe di protezione:		IP23	IP23
Classe di isolamento:		H	H
Raffreddamento:		AF	AF
Diametro elettrodo saldabile:		ø2.5 ø3.2 ø4.0	ø2.5 ø3.2 ø4.0
Peso (Kg):		4,5	4,6
Connessioni:		25 mm ² (piccole)	35 mm ² (grandi)

INVERTER MMA / LIFT TIG

ARCOGEN DIGITAL

ARCOgen DIGITAL sono saldatrici MMA che adottano la più recente tecnologia PWM (Pulse Width Modulation) ed il modulo di potenza transistor bipolare a gate isolato (IGTB). Adatte per saldatura ad elettrodo e saldatura Tig. Progettate appositamente per saldatori semi-professionali, queste saldatrici hanno un peso estremamente ridotto e dimensioni molto piccole. Il controllo dell'amperaggio è semplice e preciso tramite il display digitale. Vengono fornite in una custodia rigida e corredate di pinza portaelettrodo, morsetto di terra, cavi e connettori. Ottimo rapporto qualità prezzo.



EN 60974-1
EN 60974-10

**CARATTERISTICHE:****PRESTAZIONI ECCELLENTI**

- La corrente costante rende l'arco molto stabile.
- La risposta dinamica e veloce riduce il tempo di risposta dell'arco elettrico.
- Accurato sistema di regolazione della corrente.

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORI

Alta protezione grazie ai sensori di temperatura, voltaggio e corrente.

PROTEZIONE AUTOMATICA

Alta protezione grazie ai sensori di temperatura, voltaggio e corrente.

FUNZIONI EXTRA

Hot Start, Anti-sticking, Arc Force

DISPLAY DIGITALE

Regolazione dell'amperaggio tramite display digitale.

APPLICAZIONI GENERALI

Saldatura MMA ad arco e TIG lift.

TESTATA ANCHE A 440V IN PRODUZIONE

Codice	Descrizione	Qt.	P.L. (€)
ARC025	ARCOGEN 160 Digital	1	
ARC035	ARCOGEN 200 Digital	1	
DATI TECNICI		ARCOGEN 160	ARCOGEN 200
Welding Current Range (A):		10 - 160	10 - 200
		25% - 160A	25% - 200A
Duty Cycle (40°C 10min) at max A:		60% - 95A	60% - 85A
		100% - 75A	100% - 65A
Electrode Diameter:		ø2.5 - ø3.2 - ø4.0	ø2.5 - ø3.2 - ø4.0
Electrode Type:		6013, 7018, etc.	6013, 7018, etc.
Net Weight (Kg):		3.5 kg	7 kg
Dimensions (mm):		295 × 114 × 210	295 × 114 × 210
Connections:		25 mm ² (small)	35 mm ² (big)
Protection Class:		IP21S	IP21S
Insulation Class:		H	H

ALTISSIMA AFFIDABILITÀ E RAPPORTO QUALITÀ/PREZZO

MIGSTAR PRO

La nuova generazione di torce MIG GCE con straordinarie caratteristiche tecniche e di ergonomia. Impugnatura con inserti antiscivolo. Disponibili sia raffreddate ad aria che ad acqua. Ottimo rapporto qualità/prezzo. Garantisce GCE con l'esperienza e la distribuzione dei suoi prodotti in tutta Europa.



CARATTERISTICHE:

- Ottimo raffreddamento (sia ad acqua che ad aria)
- Impugnatura ergonomica antiscivolo
- Giunto rotante sferico fra cavo e torcia. Massima libertà di movimento
- Pulsante protetto da accensioni accidentali
- Connessione EURO robusta e protetta
- Giunto sferico anche sulla connessione alla saldatrice che permette uno scorrimento ottimale del filo fin dalla partenza
- Copertura di protezione dei tubi acqua per prevenire rottura e perdite
- Cappucci protezione tubi acqua non perdibili
- Tubetto, ugello e guaina incluse nella torcia



Inserto antiscivolo



Pulsante torcia protetto da accensioni accidentali appoggiando la torcia



Attacco Euro dotato di giunto sferico anch'esso per il massimo scorrimento del filo.



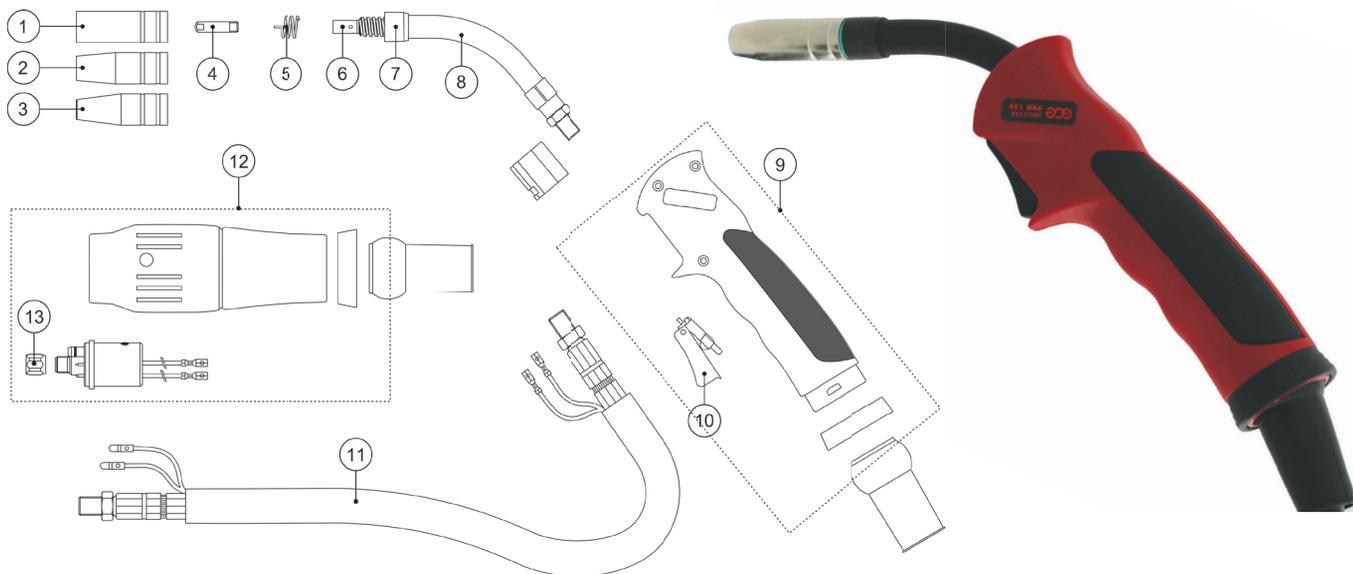
RAFFREDDATE AD ARIA

Codice	Descrizione	Duty Cycle CO ₂ 60%	Duty Cycle Mix 60%		 mm ²	Qt.	D	P.L. (€)
102P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 150-3	180 A	150 A	0,6 - 1,0	16 mm ²	1	A	
102P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 150-4	180 A	150 A	0,6 - 1,0	16 mm ²	1	A	
102P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 150-5	180 A	150 A	0,6 - 1,0	16 mm ²	1	A	
112P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 240-3	250 A	220 A	0,6 - 1,2	25 mm ²	1	B	
112P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 240-4	250 A	220 A	0,6 - 1,2	25 mm ²	1	B	
112P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 240-5	250 A	220 A	0,6 - 1,2	25 mm ²	1	B	
103P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 252-3	230 A	200 A	0,6 - 1,2	25 mm ²	1	A	
103P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 252-4	230 A	200 A	0,6 - 1,2	25 mm ²	1	A	
103P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 252-5	230 A	200 A	0,6 - 1,2	25 mm ²	1	A	
114P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 360-3	340 A	300 A	0,8 - 1,6	42 mm ²	1	A	
114P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 360-4	340 A	300 A	0,8 - 1,6	42 mm ²	1	A	
114P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 360-5	340 A	300 A	0,8 - 1,6	42 mm ²	1	A	

RAFFREDDATE AD ACQUA

Codice	Descrizione	Duty Cycle CO ₂ 60%	Duty Cycle Mix 60%		 mm ²	Qt.	D	P.L. (€)
134P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 511-3	500 A	450 A	0,8-1,6		1	A	
134P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 511-4	500 A	450 A	0,8-1,6		1	A	
134P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 511-5	500 A	450 A	0,8-1,6		1	A	

TORCIA MIGSTAR PRO 150 (RAFFR.ARIA)



MIGSTAR 150 – CONSUMABILI

Codice	Descrizione		Dimensioni	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
345P011002	Ugello gas	145.0041	D.16 mm cilindrico	1	10	A	
345P012002	Ugello gas	145.0075	D.12 mm conico	2	10	A	
345P013002	Ugello gas	145.0123	D.9,5 mm conico	3	10	A	
340P061073	Tubetto E-Cu	140.0008	M6×25 - D.0,6 mm	4	25	A	
340P081073	Tubetto E-Cu	140.0059	M6×25 - D.0,8 mm	4	25	A	
340P101073	Tubetto E-Cu	140.0253	M6×25 - D.1,0 mm	4	25	A	
340P121073	Tubetto E-Cu	140.0387	M6×25 - D.1,2 mm	4	25	A	
102P002011	Molla ugello	002.0058		5	10	A	
102P002037	Diffusore/portatubetto	002.0078	M6	6	20	A	
102P002003	Isolante	002.0050		7	10	A	
102P001010	Collo di cigno	002.0009		8	1	A	

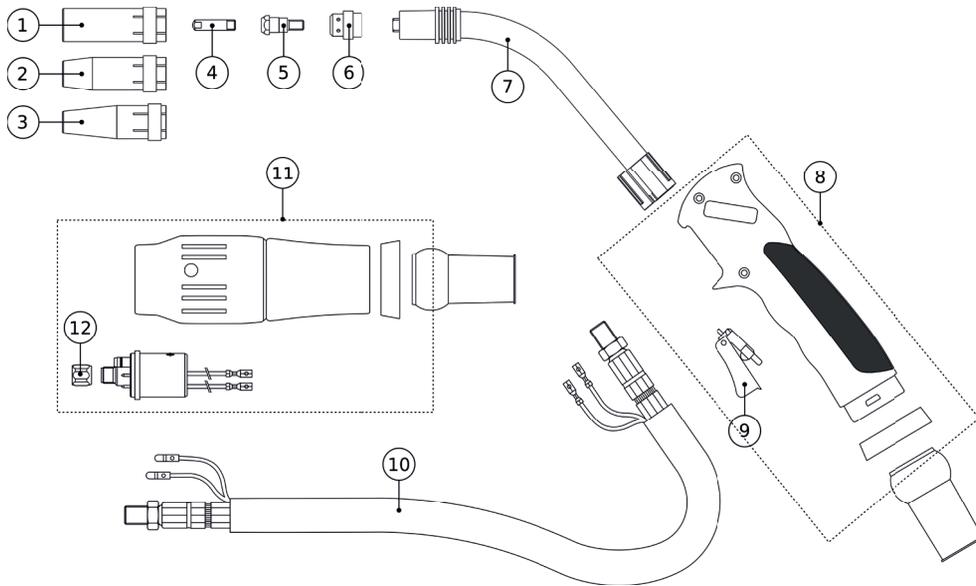


MIGSTAR 150 – RICAMBI

Codice	Descrizione		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)	
WP90010	Impugnatura in plastica MIGSTAR PRO aria		9	1	C		
WP90009	Pulsante nero MIGSTAR PRO		10	5	A		
360P161130	Cavo completo 16 mm ²	3 m	11	1	C		
360P161140	Cavo completo 16 mm ²	4 m	11	1	C		
360P161150	Cavo completo 16 mm ²	5 m	11	1	C		
WP90014	Attacco EURO completo per torce aria		12	1	C		
701P002005	Boccola per guaina M12×1		13	10	A		
Guaine guidafile - vedere in pagine seguenti							

I prodotti elencati sono compatibili con altri prodotti di altre marche. Il riferimento a prodotti di altre marche o codici di altre marche è solo a fini di identificazione di un prodotto compatibile ma comunque non originale.

TORCIA MIGSTAR PRO 240 (RAFF. ARIA)



MIGSTAR 240 – CONSUMABILI



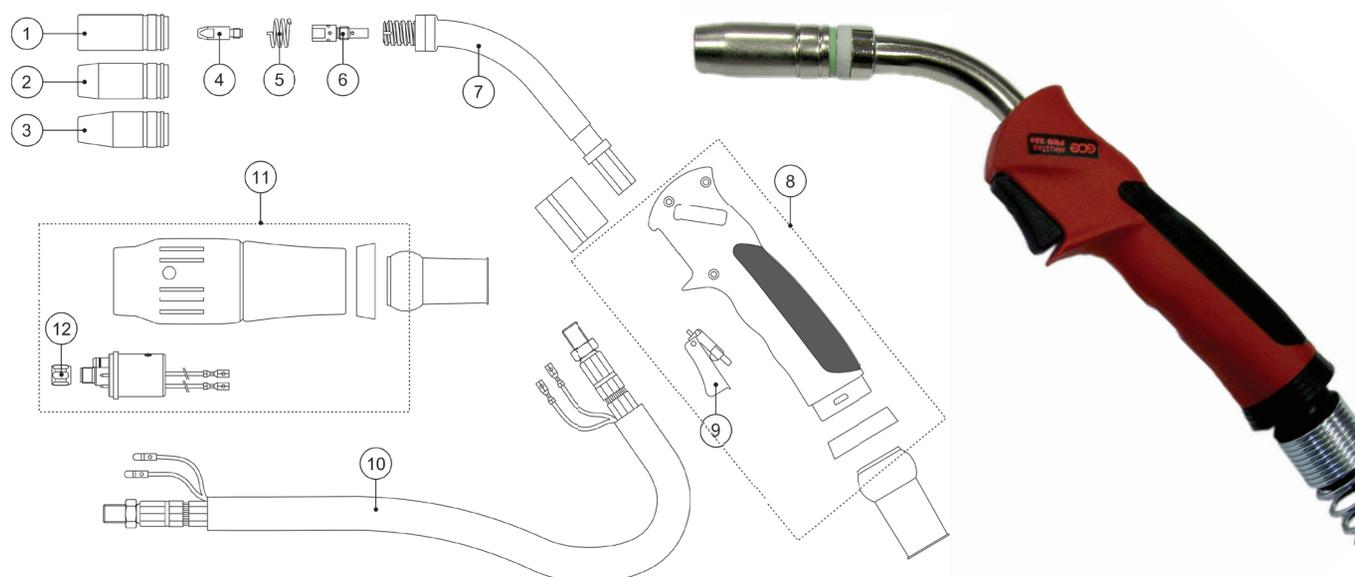
Codice	Descrizione		Dimensioni	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
345P011012	Ugello gas	145.0047	D.17 mm CYLINDRICAL	1	10		
345P012012	Ugello gas	145.0080	D.12,5 mm CONICAL	2	10		
345P013012	Ugello gas	145.0128	D.10 mm CONICAL	3	10		
340P061073	Tubetto E-Cu	140.0008	M6×25 – D.0.6 mm	4	25	A	
340P081073	Tubetto E-Cu	140.0059	M6×25 – D.0.8 mm	4	25	A	
340P101073	Tubetto E-Cu	140.0253	M6×25 – D.1.0 mm	4	25	A	
340P121073	Tubetto E-Cu	140.0387	M6×25 – D.1.2 mm	4	25	A	
342P006012	Porta tubetto	142.0003	M6×26 mm	5	10		
112P002023	White diffuser Plastic	012.0183	20 mm	6	10		
112P001013	Collo cigno	012.0001		7	1		

MIGSTAR 240 - RICAMBI

Codice	Descrizione		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)	
WP90010	Impugnatura in plastica MIGSTAR PRO aria		8	1			
WP90009	Pulsante nero MIGSTAR PRO		9	5			
360P251130	Cavo completo 25 mm ²	3 m	10	1	C		
360P251140	Cavo completo 25 mm ²	4 m	10	1	C		
360P251150	Cavo completo 25 mm ²	5 m	10	1	C		
WP90014	Attacco EURO completo per torce aria		11	1			
701P002005	Boccola per guaina M12×1		12	10	A		
Guaine guidafile - vedere in pagine seguenti							

I prodotti elencati sono compatibili con altri prodotti di altre marche. Il riferimento a prodotti di altre marche o codici di altre marche è solo a fini di identificazione di un prodotto compatibile ma comunque non originale.

TORCIA MIGSTAR PRO 252 (RAFFR.ARIA)



MIGSTAR 252 – CONSUMABILI



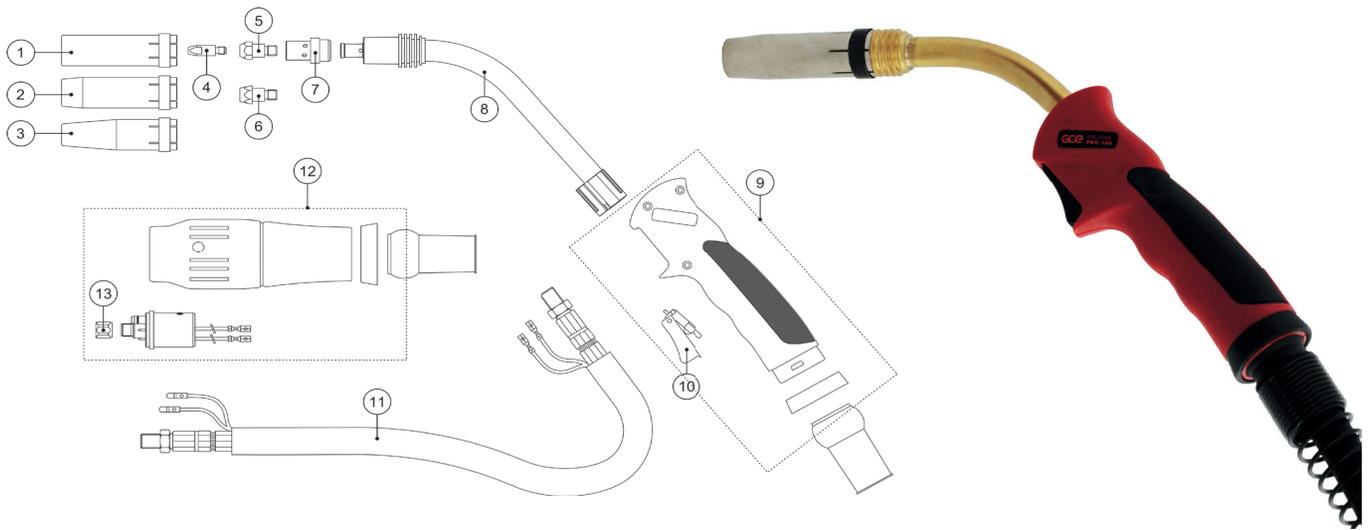
Codice	Descrizione		Dimensioni	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
345P011003	Ugello gas	145.0042	D.18 mm cilindrico	1	10		
345P012003	Ugello gas	145.0076	D.15 mm conico	2	10	A	
345P013003	Ugello gas	145.0124	D.11,5 mm conico	3	10	A	
340P061069	Tubetto E-Cu	140.0005	M6×28 - D.0,6 mm	4	25	A	
340P081069	Tubetto E-Cu	140.0051	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	A	
340P101069	Tubetto E-Cu	140.0242	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	A	
340P121069	Tubetto E-Cu	140.0379	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	A	
340P141069	Tubetto E-Cu		M6×28 - D.1,4 mm	4	25	A	
340P083069	Tubetto CuCrZr	140.0054	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	A	
340P103069	Tubetto CuCrZr	140.0245	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	A	
340P123069	Tubetto CuCrZr	140.0382	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	A	
103P002006	Molla ugello	003.0013		5	10	A	
342P006003	Porta Tubetto/diffusore	142.0001	M6×35 mm	6	10	A	
104P001008	Collo di cigno	004.0012		7	1		

MIGSTAR 252 - RICAMBI

Codice	Descrizione		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
WP90010	Impugnatura completa MIGSTAR ad aria		8	1	C	
WP90009	Pulsante nero MIGSTAR PRO		9	5	A	
360P251130	Cavo completo 25 mm ²	3 m	10	1	C	
360P251140	Cavo completo 25 mm ²	4 m	10	1	C	
360P251150	Cavo completo 25 mm ²	5 m	10	1	C	
WP90014	Connessione EURO completa x torce aria		11	1	C	
701P002005	Boccola ferma guaina M12×1		12	10	A	
Guaine guidafile - vedere pagine seguenti						

I prodotti elencati sono compatibili con altri prodotti di altre marche. Il riferimento a prodotti di altre marche o codici di altre marche è solo a fini di identificazione di un prodotto compatibile ma comunque non originale.

TORCIA MIGSTAR PRO 360 (RAFFR.ARIA)



MIGSTAR 360 – CONSUMABILI



Codice	Descrizione		Dimensioni	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
345P011010	Ugello gas	145.0045	D.19 mm cilindrico	1	10	A	
345P012010	Ugello gas	145.0078	D.16 mm conico	2	10	A	
345P013010	Ugello gas	145.0126	D.12 mm conico	3	10	A	
340P061069	Tubetto E-Cu	140.0005	M6×28 - D.0,6 mm	4	25	A	
340P081069	Tubetto E-Cu	140.0051	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	A	
340P101069	Tubetto E-Cu	140.0242	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	A	
340P121069	Tubetto E-Cu	140.0379	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	A	
340P141069	Tubetto E-Cu		M6×28 - D.1,4 mm	4	25	A	
340P083069	Tubetto CuCrZr	140.0054	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	A	
340P103069	Tubetto CuCrZr	140.0245	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	A	
340P123069	Tubetto CuCrZr	140.0382	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	A	
342P006014	Porta Tubetto standard	142.0005	M6×28 mm	5	10	A	
342P008014*	Porta Tubetto special	142.0020	M8×28 mm	6	10	A	
114P102004	Diffusore bianco plast.	014.0261	32,5 mm	7	10	A	
114P002005	Diffusore bianco ceramica	014.0023	32,5 mm	7	10	A	
114P001001	Collo di cigno	014.0006		8	1	A	

* questo portatubetto deve essere usato con tubetti M8 (vedere ricambi della torcia 511)

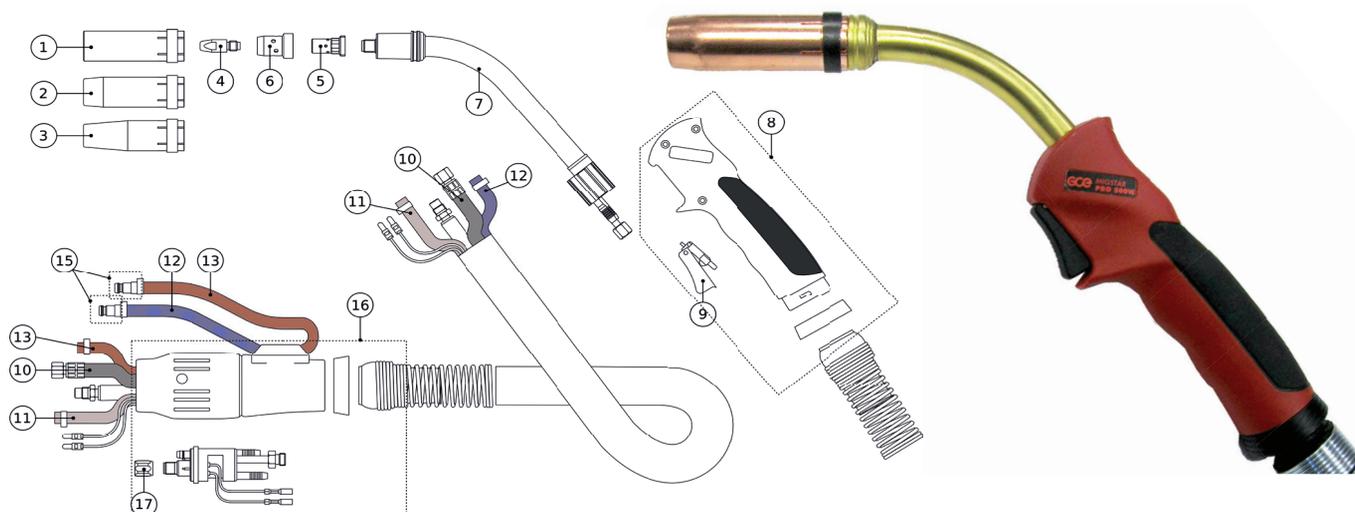
MIGSTAR 360 - RICAMBI

Codice	Descrizione		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
WP90010	Impugnatura completa MIGSTAR ad aria		9	1	C	
WP90009	Pulsante nero MIGSTAR PRO		10	5	A	
360P501130	Cavo completo 42 mm ²		3 m	11	1	C
360P501140	Cavo completo 42 mm ²		4 m	11	1	C
360P501150	Cavo completo 42 mm ²		5 m	11	1	C
WP90014	Connessione EURO completa x torce aria		12	1	C	
701P002005	Boccola ferma guaina M12×1		13	10	A	

Guaine guidafile - vedere pagine seguenti

I prodotti elencati sono compatibili con altri prodotti di altre marche. Il riferimento a prodotti di altre marche o codici di altre marche è solo a fini di identificazione di un prodotto compatibile ma comunque non originale.

TORCIA MIGSTAR PRO 511 (RAFFR.ACQUA)



MIGSTAR 511 H2O – CONSUMABILI

Codice	Descrizione		Dimensioni	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
345P011030	Ugello gas	145.0051	D.20 mm cilindrico	1	10	A	
345P012030	Ugello gas	145.0085	D.16 mm conico	2	10	A	
345P013030	Ugello gas	145.0132	D.14 mm conico	3	10	A	
340P081262	Tubetto E-Cu	140.0114	M8×30 - D.0,8 mm	4	25	A	
340P101262	Tubetto E-Cu	140.0313	M8×30 - D.1,0 mm	4	25	A	
340P121262	Tubetto E-Cu	140.0442	M8×30 - D.1,2 mm	4	25	A	
340P141262	Tubetto E-Cu		M8×30 - D.1,4 mm	4	25	A	
340P161262	Tubetto E-Cu	140.0587	M8×30 - D.1,6 mm	4	25	A	
340P083262	Tubetto CuCrZr(Long life)	140.0117	M8×30 - D.0,8 mm	4	25	A	
340P103262	Tubetto CuCrZr(Long life)	140.0316	M8×30 - D.1,0 mm	4	25	A	
340P123262	Tubetto CuCrZr(Long life)	140.0445	M8×30 - D.1,2 mm	4	25	A	
340P143262	Tubetto CuCrZr(Long life)		M8×30 - D.1,4 mm	4	25	A	
340P163262	Tubetto CuCrZr(Long life)	140.0590	M8×30 - D.1,6 mm	4	25	A	
342P008033	Porta tubetto	142.0022	M8×25 mm	5	10	A	
130P102001	Diffusore gas bianco plast.	030.0145	28 mm	6	10	A	
130P102031	Diffusore gas bianco ceram.	030.0190	28 mm	6	10	A	
134P001001	Collo di cigno	032.0002		7	1	A	



Ugello gas conico



Tubetto



Porta tubetto



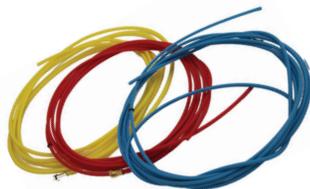
Diffusore gas bianco

MIGSTAR 511 H2O – RICAMBI

Codice	Descrizione		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
WP90012	Impugnatura completa MIGSTAR PRO ad Acqua		8	1	A	
WP90009	Pulsante nero MIGSTAR PRO		9	5	A	
319P162130GCE	Cavo completo (potenza+acqua)	3 m	10	1	C	
319P162140GCE	Cavo completo (potenza+acqua)	4 m	10	1	A	
319P162150GCE	Cavo completo (potenza+acqua)	5 m	10	1	A	
302P010000	Tubo gas		11	100	A	
303P050000	Tubo acqua blu		12	100	C	
303P060000	Tubo acqua rosso		13	100	C	
701P002064	Attacco rapido H ₂ O		15	10	A	
WP90016	Connessione Euro completa per torce Acqua		16	1	C	
701P002005	Boccola ferma guaina M12x1		17	10	A	
Guaine guidafile - vedere pagine seguenti						

GUAINE PER TUTTI I TIPI DI TORCE

GUAINE IN TEFLON PER FILI ALLUMINIO



Codice	Lung	Ø	Colore	Qt.	D	P.L. (€)
326P154035	3 m	0,8-1,0 mm	Blu	1	A	
326P154045	4 m	0,8-1,0 mm	Blu	1	A	
326P154055	5 m	0,8-1,0 mm	Blu	1	A	
326P204035	3 m	1,0-1,2 mm	Rosso	1	A	
326P204045	4 m	1,0-1,2 mm	Rosso	1	A	
326P204055	5 m	1,0-1,2 mm	Rosso	1	A	
326P274735	3 m	1,2-1,6 mm	Giallo	1	A	
326P274745	4 m	1,2-1,6 mm	Giallo	1	A	
326P274755	5 m	1,2-1,6 mm	Giallo	1	A	

GUAINE PER FILI ACCIAIO



Codice	Lung	Ø	Colore	Qt.	D	P.L. (€)
324P154534	3 m	0,6-0,9 mm	Blu	1	A	
324P154544	4 m	0,6-0,9 mm	Blu	1	A	
324P154554	5 m	0,6-0,9 mm	Blu	1	A	
324P204534	3 m	1,0-1,2 mm	Rosso	1	A	
324P204544	4 m	1,0-1,2 mm	Rosso	1	A	
324P204554	5 m	1,0-1,2 mm	Rosso	1	A	
324P254534	3 m	1,2-1,6 mm	Giallo	1	A	
324P254544	4 m	1,2-1,6 mm	Giallo	1	A	
324P254554	5 m	1,2-1,6 mm	Giallo	1	A	

PINZA MIG MULTIUSO

Pinza MIG multiuso

Permette di:

- Pulire dagli spruzzi l'interno dell'ugello torcia senza smontarlo
- Montare/smontare i tubetti portacorrente
- Tagliare l'eccedenza di filo dal tubetto quando si deve iniziare a saldare.



Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
WP21106	Pinza MIG multiuso	1	A	

I prodotti elencati sono compatibili con altri prodotti di altre marche. Il riferimento a prodotti di altre marche o codici di altre marche è solo a fini di identificazione di un prodotto compatibile ma comunque non originale.

ALTISSIME PRESTAZIONI, PREZZI INCREDIBILI!

TIGSTAR PRO

La nuova generazione di torce GCE con caratteristiche tecniche straordinarie e un rapporto qualità/prezzo unico. I ricambi sono tutti compatibili con lo standard di mercato. Provviste di un'impugnatura sottile ed ergonomica, di uno snodo sferico rotante per il cavo e di una copertura di pelle sul primo metro di cavo che garantisce protezione e una flessibilità incredibile all'operatore (escluse le versioni V con rubinetto). Disponibili raffreddate ad aria o ad acqua.



CARATTERISTICHE:

- Ottimo raffreddamento (aria o acqua)
- Impugnatura molto sottile e maneggevole.
- Giunto sferico molto efficiente per il cavo
- Versione con pulsante o con rubinetto gas (modelli V)
- Attacco compreso (+connessioni gas G1/4 - G3/8 e rapida comprese)
- Protezione cavi in pelle morbida nel primo metro circa (non modelli V)
- Fornite complete di ricambi (Ugello ceramico, pinza, portapinza, cappuccio lungo)



LE SOLE CON CAVO IN PELLE!

I primi 75 cm di cavo sono realizzati in pelle anziché in gomma (esclusi modelli a rubinetto V). Ciò garantisce una buona protezione da eventuali spruzzi e una flessibilità e maneggevolezza della torcia uniche nel settore.

RAFFREDDATE AD ARIA



FACILITA' DI INSTALLAZIONE!

Tutte le torce TIGSTAR PRO sono fornite completo di attacco. Anche la connessione gas è compresa ed in tutte le possibili varianti (1/4, 3/8 o rapida)

Codice	Descrizione	Duty Cycle DC 35%	Duty Cycle AC 35%	 Ø		Qt.	D	P.L. (€)
415P09C104N	TIGSTAR PRO 9 4M	110 A	95 A	0,5 - 1,6	25 mm (piccolo)	1	A	
415P09C108N	TIGSTAR PRO 9 8M	110 A	95 A	0,5 - 1,6	25 mm (piccolo)	1	C	
405P09V104N	TIGSTAR PRO 9 V 4M	110 A	95 A	0,5 - 1,6	25 mm (piccolo)	1	C	
415P17C104N	TIGSTAR PRO 17 4M	140 A	125 A	0,5 - 2,4	25 mm (piccolo)	1	A	
415P17C114N	TIGSTAR PRO 17 4M	140 A	125 A	0,5 - 2,4	35 mm (big)	1	A	
415P17C108N	TIGSTAR PRO 17 8M	140 A	125 A	0,5 - 2,4	25 mm (piccolo)	1	C	
405P17V104N	TIGSTAR PRO 17 V 4M	140 A	125 A	0,5 - 2,4	25 mm (piccolo)	1	A	
405P17V114N	TIGSTAR PRO 17 V 4M	140 A	125 A	0,5 - 2,4	35 mm (big)	1	A	
415P26C104N	TIGSTAR PRO 26 4M	180 A	150 A	0,5 - 4,0	35 mm (big)	1	A	
415P26C108N	TIGSTAR PRO 26 8M	180 A	150 A	0,5 - 4,0	35 mm (big)	1	C	
405P26V104N	TIGSTAR PRO 26 V 4M	180 A	150 A	0,5 - 4,0	35 mm (big)	1	A	

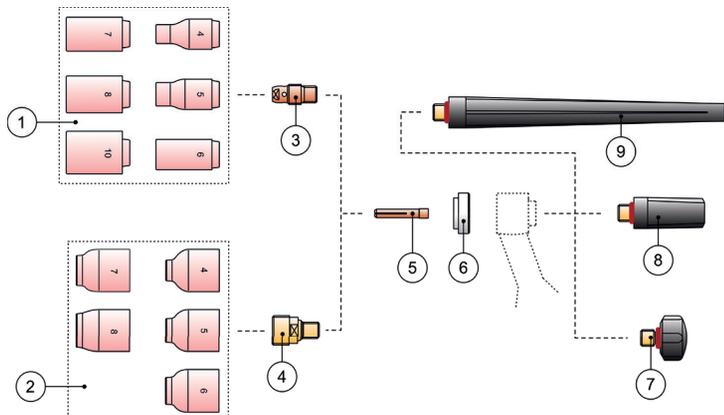


Versione „V“ (con rubinetto gas)

RAFFREDDATE AD ACQUA

Codice	Descrizione	Duty Cycle DC 100%	Duty Cycle AC 100%	 Ø		Qt.	D	P.L. (€)
415P20C104N	TIGSTAR PRO 20 4M	250 A	220 A	0,5 - 3,2	35 mm (big)	1	A	
415P20C108N	TIGSTAR PRO 20 8M	250 A	220 A	0,5 - 3,2	35 mm (big)	1	A	
415P18C104N	TIGSTAR PRO 18 4M	320 A	240 A	0,5 - 4,0	35 mm (big)	1	A	
415P18C108N	TIGSTAR PRO 18 8M	320 A	240 A	0,5 - 4,0	35 mm (big)	1	A	

TORCIA TIGSTAR PRO 9 - 9V (RAFF.ARIA) TORCIA TIGSTAR PRO 20 (RAFF. ACQUA)



TIGSTAR PRO 9 - 9V (AIR) - TIGSTAR PRO 20 (H₂O) - RICAMBI



Ugello Allumina



Ugello Allumina gas lens



Porta pinza



Porta pinza gas lens



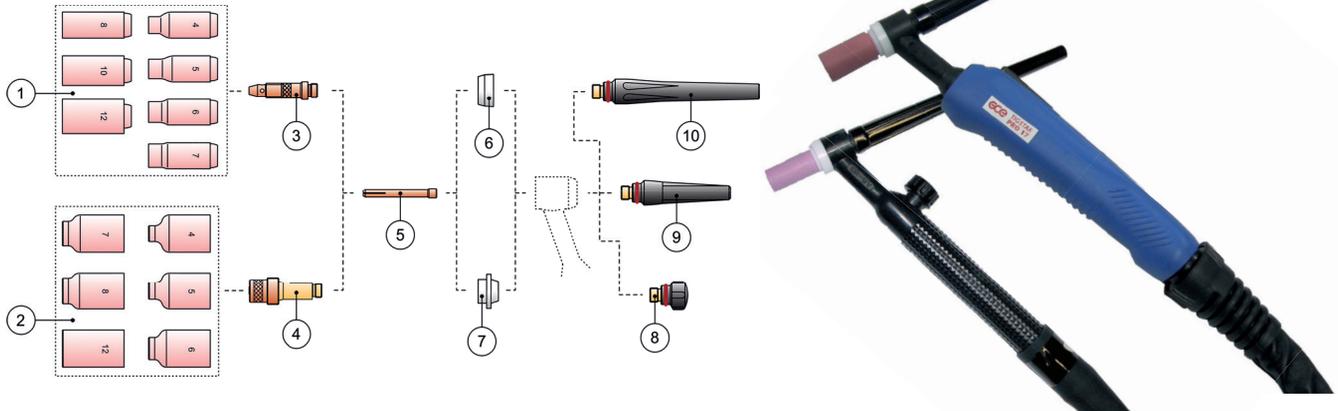
Pinza

Codice	Descrizione		Diam.	Lunghezza	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
401P201106	Ugello Allumina #4	13N08	ø 6,4 mm	30,0 mm	1	10	A	
401P201107	Ugello Allumina #5	13N09	ø 8,0 mm	30,0 mm	1	10	A	
401P201108	Ugello Allumina #6	13N10	ø 9,8 mm	30,0 mm	1	10	A	
401P201109	Ugello Allumina #7	13N11	ø 11,2 mm	30,0 mm	1	10	A	
401P201110	Ugello Allumina #8	13N12	ø 12,7 mm	30,0 mm	1	10	A	
401P201111	Ugello Allumina #10	13N13	ø 15,7 mm	30,0 mm	1	10	A	
401P201400	Ugello Allumina #4 gas lens	53N58	ø 6,4 mm	25,5 mm	2	10	A	
401P201401	Ugello Allumina #5 gas lens	53N59	ø 8,0 mm	25,5 mm	2	10	A	
401P201402	Ugello Allumina #6 gas lens	53N60	ø 9,8 mm	25,5 mm	2	10	A	
401P201403	Ugello Allumina #7 gas lens	53N61	ø 11,2 mm	25,5 mm	2	10	A	
401P201404	Ugello Allumina #8 gas lens	53N61S	ø 12,7 mm	25,5 mm	2	10	A	
401P201000	Porta pinza	13N26	ø 1,0 mm	20,6 mm	3	10	A	
401P201001	Porta pinza	13N27	ø 1,6 mm	20,6 mm	3	10	A	
401P201002	Porta pinza	13N28	ø 2,0-2,4 mm	20,6 mm	3	10	A	
401P201003	Porta pinza	13N29	ø 3,2 mm	20,6 mm	3	10	A	
401P201300	Porta pinza gas lens	45V42	ø 1,0 mm	21,5 mm	4	10	C	
401P201301	Porta pinza gas lens	45V43	ø 1,6 mm	21,5 mm	4	10	A	
401P201302	Porta pinza gas lens	45V44	ø 2,4 mm	21,5 mm	4	10	A	
401P201303	Porta pinza gas lens	45V45	ø 3,2 mm	21,5 mm	4	10	A	
401P200600	Pinza	13N21	ø 1,0 mm	25,4 mm	5	10	A	
401P200601	Pinza	13N22	ø 1,6 mm	25,4 mm	5	10	A	
401P200604	Pinza	13N23M	ø 2,0 mm	25,4 mm	5	10	A	
401P200602	Pinza	13N23	ø 2,4 mm	25,4 mm	5	10	A	
401P200603	Pinza	13N24	ø 3,2 mm	25,4 mm	5	10	A	
402P200900	Isolante standard	598882			6	10		
401P200100	Cappuccio corto	41V33		18,0 mm	7	10	A	
401P200200	Cappuccio medio	41V35		53,2 mm	8	10	A	
401P200300	Cappuccio lungo	41V24		147,5 mm	9	10	A	

I prodotti elencati sono compatibili con altri prodotti di altre marche. Il riferimento a prodotti di altre marche o codici di altre marche è solo a fini di identificazione di un prodotto compatibile ma comunque non originale.

TORCIA TIGSTAR PRO 17 - 17V - 26 - 26V (RAFF ARIA)

TORCIA TIGSTAR PRO 18 (RAFFR.ACQUA)



TIGSTAR PRO 17 - 17V - 26 - 26V (ARIA) - TIGSTAR PRO 18 (H2O) - RICAMBI



Ugello Allumina



Ugello Allumina gas lens



Porta pinza



isolante gas lens



Porta pinza gas lens



Pinza

Codice	Descrizione		Diam.	Lunghezza	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
401P170907	Ugello Allumina #4	10N50	ø 6,4 mm	47,0 mm	1	10	A	
401P170908	Ugello Allumina #5	10N49	ø 8,0 mm	47,0 mm	1	10	A	
401P170909	Ugello Allumina #6	10N48	ø 9,5 mm	47,0 mm	1	10	A	
401P170910	Ugello Allumina #7	10N47	ø 11,2 mm	47,0 mm	1	10	A	
401P170911	Ugello Allumina #8	10N46	ø 12,7 mm	47,0 mm	1	10	A	
401P170912	Ugello Allumina #10	10N45	ø 15,7 mm	47,0 mm	1	10	A	
401P170913	Ugello Allumina #12	10N44	ø 19,0 mm	47,0 mm	1	10	C	
401P222200	Ugello Allumina #4 gas lens	54N18	ø 6,4 mm	42,0 mm	2	10	A	
401P222201	Ugello Allumina #5 gas lens	54N17	ø 8,0 mm	42,0 mm	2	10	A	
401P222202	Ugello Allumina #6 gas lens	54N16	ø 9,8 mm	42,0 mm	2	10	A	
401P222203	Ugello Allumina #7 gas lens	54N15	ø 11,2 mm	42,0 mm	2	10	A	
401P222204	Ugello Allumina #8 gas lens	54N14	ø 12,7 mm	42,0 mm	2	10	A	
401P222206	Ugello Allumina #12 gas lens	54N19	ø 17,2 mm	42,0 mm	2	10	A	
401P180998	Porta pinza	10N30	ø 1,0 mm	47,0 mm	3	10	C	
401P180999	Porta pinza	10N31	ø 1,6 mm	47,0 mm	3	10	A	
401P181000	Porta pinza	10N32	ø 2,4 mm	47,0 mm	3	10	A	
401P181001	Porta pinza	10N28	ø 3,2 mm	47,0 mm	3	10	A	
401P181002	Porta pinza	406488	ø 4,0 mm	47,0 mm	3	10	A	
401P181299	Porta pinza gas lens	45V24	ø 1,0 mm	48,5 mm	4	10	A	
401P181300	Porta pinza gas lens	45V25	ø 1,6 mm	48,5 mm	4	10	A	
401P181301	Porta pinza gas lens	45V26	ø 2,4 mm	48,5 mm	4	10	A	
401P181302	Porta pinza gas lens	45V27	ø 3,2 mm	48,5 mm	4	10	A	
401P181303	Porta pinza gas lens	45V28	ø 4,0 mm	48,5 mm	4	10	A	
402P170500	Pinza	10N22	ø 1,0 mm	50,0 mm	5	10	A	
402P170502	Pinza	10N23	ø 1,6 mm	50,0 mm	5	10	A	
402P170506	Pinza	10N23M	ø 2,0 mm	50,0 mm	5	10	A	
402P170503	Pinza	10N24	ø 2,4 mm	50,0 mm	5	10	A	
402P170504	Pinza	10N25	ø 3,2 mm	50,0 mm	5	10	A	
402P170505	Pinza	10N20	ø 4,0 mm	50,0 mm	5	10	A	
403P171000	Isolante standard	18CG			6	10		
401P171000	Isolante gas lens	54N01			7	10	A	
402P170100	Cappuccio corto	57Y04		23,0 mm	8	10	A	
402P170150	Cappuccio medio	57Y03			9	10	A	
402P170200	Cappuccio lungo	57Y02		116,0 mm	10	10	A	

ELETTRODI DI TUNGSTENO

TUNGSTENO PURO - VERDE (WP)

Utilizzato principalmente per la saldatura AC di alluminio e magnesio e per altre applicazioni a bassa corrente. Consente di mantenere una buona stabilità dell'arco con una ragionevole buona resistenza all'usura ed alla contaminazione dell'elettrodo. Tipicamente non utilizzato per la saldatura DC.

Codice	Descrizione	Aggiunta di ossido	Dimensione	Qt.	P.L. (€)
400P010175	PURO (Verde)	-	1,0×175 mm	10	
400P016175	PURO (Verde)	-	1,6×175 mm	10	
400P020175	PURO (Verde)	-	2,0×175 mm	10	
400P024175	PURO (Verde)	-	2,4×175 mm	10	
400P032175	PURO (Verde)	-	3,2×175 mm	10	
400P040175	PURO (Verde)	-	4,0×175 mm	10	
400P048175	PURO (Verde)	-	4,8×175 mm	5	



ISO 6848: WP (W20)

TUNGSTENO + TORIO 2% - ROSSO (WTh20)

Eccellente per saldatura DC (sia in polarità negativa che positiva) su acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, nickel e titanio. E' l'elettrodo più utilizzato per la sua lunga durata e versatilità. Il torio migliora l'accensione dell'arco e consente di utilizzare amperaggi superiori in saldatura. Questo elettrodo opera molto al di sotto della sua temperatura di fusione garantendo un consumo significativamente inferiore ed una maggiore stabilità dell'arco. Durante la saldatura la presenza del torio aiuta il tungsteno a mantenere affilata la punta dell'elettrodo riducendo la contaminazione della saldatura. Raramente utilizzato per la saldatura speciale AC su alluminio molto sottile o materiale inferiore a 1,5 mm.

Codice	Descrizione	Aggiunta di ossido	Dimensione	Qt.	P.L. (€)
400P210150	Toriato (Rosso)	ThO ₂ - 2%	1,0×150 mm	10	
400P216150	Toriato (Rosso)	ThO ₂ - 2%	1,6×150 mm	10	
400P220150	Toriato (Rosso)	ThO ₂ - 2%	2,0×150 mm	10	
400P224150	Toriato (Rosso)	ThO ₂ - 2%	2,4×150 mm	10	
400P232150	Toriato (Rosso)	ThO ₂ - 2%	3,2×150 mm	10	
400P210175	Toriato (Rosso)	ThO ₂ - 2%	1,0×175 mm	10	
400P216175	Toriato (Rosso)	ThO ₂ - 2%	1,6×175 mm	10	
400P220175	Toriato (Rosso)	ThO ₂ - 2%	2,0×175 mm	10	
400P224175	Toriato (Rosso)	ThO ₂ - 2%	2,4×175 mm	10	
400P232175	Toriato (Rosso)	ThO ₂ - 2%	3,2×175 mm	10	
400P240175	Toriato (Rosso)	ThO ₂ - 2%	4,0×175 mm	10	
400P248175	Toriato (Rosso)	ThO ₂ - 2%	4,8×175 mm	5	



ISO 6848: WTh20 (WT20)

TUNGSTENO + CERIO 2% - GRIGIO (WCe20)

Questo elettrodo funziona in modo ottimale nella saldatura DC con bassi amperaggi e funziona bene anche nei processi di saldatura AC. Ha un'ottima accensione e riaccensione a bassi amperaggi, stabilità dell'arco e lunga durata. Molto utilizzato in applicazioni come la saldatura orbitale e per la produzione di tubi, saldatura di lamiera sottili ed applicazioni di precisione. Utilizzato per saldare acciaio al carbonio, acciaio inox, leghe di nichel e titanio, è una valida alternativa all'elettrodo toriato. Non è raccomandato per l'utilizzo ad amperaggi elevati perché gli ossidi di cerio migrano negando i loro benefici.

Codice	Descrizione	Aggiunta di ossido	Dimensione	Qt.	P.L. (€)
400P510175	Ceriato (grigio)	CeO ₂ - 2%	1,0×175 mm	10	
400P516175	Ceriato (grigio)	CeO ₂ - 2%	1,6×175 mm	10	
400P520175	Ceriato (grigio)	CeO ₂ - 2%	2,0×175 mm	10	
400P524175	Ceriato (grigio)	CeO ₂ - 2%	2,4×175 mm	10	
400P532175	Ceriato (grigio)	CeO ₂ - 2%	3,2×175 mm	10	
400P540175	Ceriato (grigio)	CeO ₂ - 2%	4,0×175 mm	10	



ISO 6848: WCe20 (WC20)

ELETTRODI DI TUNGSTENO

TUNGSTENO + LANTANIO 1,5% - ORO (WLa15)

Questo elettrodo unisce le caratteristiche dell'elettrodo toriato e del ceriato. Come l'elettrodo ceriato ha un'eccellente accensione e riaccensione a bassi amperaggi e stabilità dell'arco. Ha un'eccellente conducibilità di corrente, molto simile all'elettrodo toriato, che può sostituire in saldatura senza modifiche ai parametri impostati sugli impianti. Funziona bene sia in corrente AC che DC (elettrodo negativo) con punta affilata, o in corrente AC con punta più arrotondata. Mantiene facilmente la forma della punta, beneficio apprezzabile nella saldatura di acciaio e acciaio inox in corrente DC o AC da fonti di energia ad onda quadra.

Codice	Descrizione	Aggiunta di ossido	Dimensione	Qt.	P.L. (€)
400P910175	Lantaniato (oro)	La ₂ O ₃ - 1,5%	1,0×175 mm	10	
400P916175	Lantaniato (oro)	La ₂ O ₃ - 1,5%	1,6×175 mm	10	
400P920175	Lantaniato (oro)	La ₂ O ₃ - 1,5%	2,0×175 mm	10	
400P924175	Lantaniato (oro)	La ₂ O ₃ - 1,5%	2,4×175 mm	10	
400P932175	Lantaniato (oro)	La ₂ O ₃ - 1,5%	3,2×175 mm	10	
400P940175	Lantaniato (oro)	La ₂ O ₃ - 1,5%	4,0×175 mm	10	



ISO 6848: WLA15 (WL15)

TUNGSTENO + LANTANIO 2% - BLU (WLa20)

Questo elettrodo combina le migliori caratteristiche di tutti gli altri elettrodi. Eccellente accensione e riaccensione, ottima stabilità dell'arco, eccellente conduttività di corrente e consente di mantenere la geometria data alla punta dell'elettrodo anche in condizioni gravose di utilizzo. Adatto per l'uso sia in AC o DC. Eccellenti prestazioni sia in basso che alto amperaggio. Ideale per la saldatura di acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, leghe di nichel, alluminio, magnesio, titanio, cobalto, leghe di rame, e tutti gli altri metalli. Perfetto per sostituire con una durata più lunga gli elettrodi toriati in sistemi automatizzati di saldatura di acciaio inossidabile in DC.

Codice	Descrizione	Aggiunta di ossido	Dimensione	Qt.	P.L. (€)
400P310175	Lantaniato (blu)	La ₂ O ₃ - 2%	1,0×175 mm	10	
400P316175	Lantaniato (blu)	La ₂ O ₃ - 2%	1,6×175 mm	10	
400P320175	Lantaniato (blu)	La ₂ O ₃ - 2%	2,0×175 mm	10	
400P324175	Lantaniato (blu)	La ₂ O ₃ - 2%	2,4×175 mm	10	
400P332175	Lantaniato (blu)	La ₂ O ₃ - 2%	3,2×175 mm	10	
400P340175	Lantaniato (blu)	La ₂ O ₃ - 2%	4,0×175 mm	10	



ISO 6848: WLA20 (WL20)

Colore	Tipo	Corrente	Materiale saldabile	"Accensione Arco"	"Stabilità Arco"	Capacità carico di corrente	"Durata elettrodo"
Verde	Puro	AC	Alluminio, Magnesio, Nickel e loro leghe	Media	Buona	Scarsa	Scarsa
Rosso	Toriato ThO ₂ - 2%	DC	Acciaio al carbonio, Acciaio inox, Leghe di Nickel e Titanio	Eccellente	Eccellente	Eccellente	Molto buona
Grigio	Cerato CeO ₂ - 2%	AC & DC (basso amp)	Acciaio al carbonio, Acciaio inox, Leghe di Nickel e Titanio	Molto buona	Molto buona	Molto buona	Molto buona
Oro	Lantaniato La ₂ O ₃ - 1,5%	AC & DC	Acciaio al carbonio, Acciaio inox, Titanio, Alluminio e sue leghe	Eccellente	Eccellente	Eccellente	Molto buona
Blu	Lantaniato La ₂ O ₃ - 2%	AC & DC	Acciaio al carbonio, Acciaio inox, Leghe di Nickel, Alluminio, Magnesio, Titanio, Cobalto, Leghe di Rame	Eccellente	Eccellente	Eccellente	Eccellente

PREPARAZIONE DELL'ELETTRODO

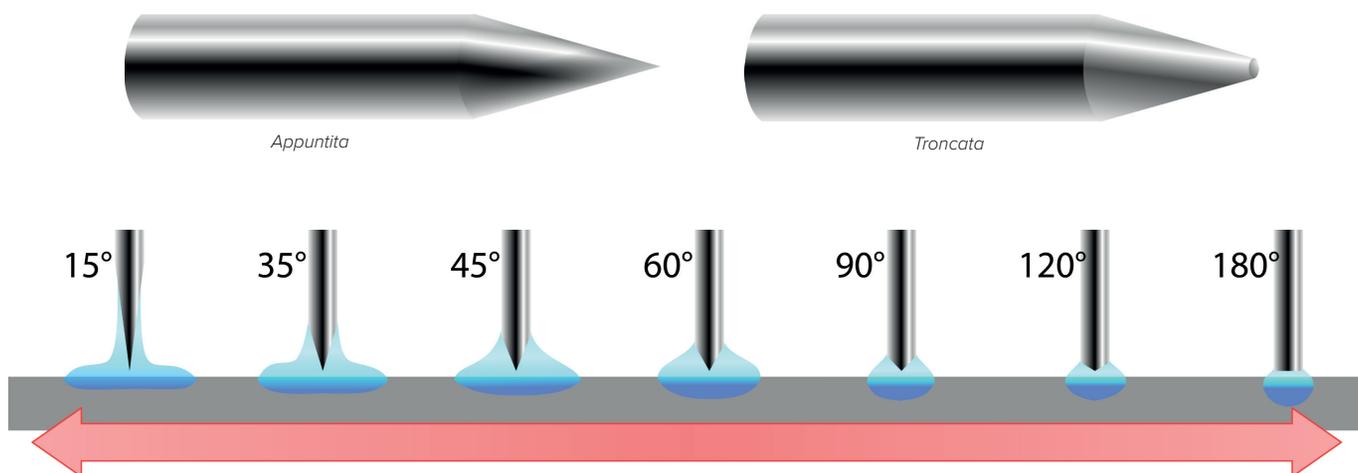
La geometria dell'estremità dell'elettrodo è molto importante perché ha un effetto sull'arco TIG. In ogni applicazione, il tipo di tungsteno e la forma della punta dell'elettrodo consentono di determinare la qualità dell'arco e le prestazioni da ottenere in saldatura. Le tre geometrie per l'elettrodo sono arrotondata, appuntita e troncata.

ARROTONDATA

Una forma arrotondata della punta viene in genere utilizzata su elettrodi puri o zirconati ed è consigliata per l'uso con il processo AC ad onda sinusoidale e con processi GTAW ad onda quadra. Per ottenere una punta arrotondata è sufficiente applicare l'ampereaggio AC consigliato in funzione del diametro dell'elettrodo ed una bolla si formerà sull'estremità dell'elettrodo. Il diametro dell'estremità della bolla non dovrebbe essere superiore a 1,5 volte il diametro dell'elettrodo (ad esempio, un elettrodo 2,4mm dovrebbe formare una estremità di diametro 3,6mm). Una forma sferica troppo grande sulla punta dell'elettrodo può ridurre la stabilità d'arco e contaminare la saldatura.

APPUNTITA E/O TRONCATA

Una punta appuntita e/o troncata (per il tungsteno di tipo puro, Ceriato, Lantaniato e Toriato) viene utilizzata per processi di saldatura AC e DC. Dando all'elettrodo, attraverso la molatura, una forma conica, questa facilita l'innesco e consente di creare un arco più concentrato per una migliore prestazione in saldatura. La scelta della geometria corretta, attraverso l'angolo di molatura, è fondamentale per ottenere le migliori prestazioni e condiziona il risultato che si vuole ottenere.



PUNTA APPUNTITA

- Migliora la stabilità del vostro arco
- Usata durante la saldatura a basso amperaggio
- Ridotta penetrazione
- Durata ridotta degli elettrodi
- Cordone di saldatura più ampio
- Innesco arco facilitato

PUNTA TRONCATA

- Maggiore instabilità d'arco
- Usata durante la saldatura ad alto amperaggio
- Migliore penetrazione
- Maggior durata degli elettrodi
- Cordone di saldatura più stretto
- Innesco arco difficoltoso

Quando si salda con bassa corrente su materiali sottili (da 0,1 mm a 1,0 mm), si raccomanda di molare l'estremità dell'elettrodo dandogli una forma appuntita. Un'estremità appuntita permette di convogliare la corrente di saldatura in un punto ben determinato, concentrando l'arco per prevenire distorsioni su metalli sottili come per esempio l'alluminio. Per applicazioni in corrente elevata, si raccomanda di troncare la parte finale dell'elettrodo, rimuovendo quindi la punta. Una geometria troncata impedisce alla corrente elevata di erodere la punta, situazione che causerebbe una contaminazione del bagno di saldatura. Non è pertanto raccomandato utilizzare una punta aguzza per applicazioni con correnti elevate.

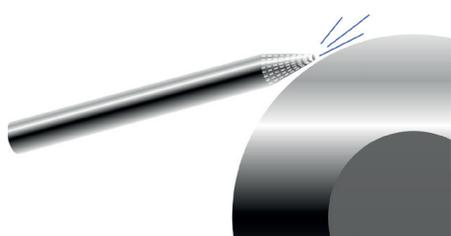


AFFILATURA DELL'ELETTRODO

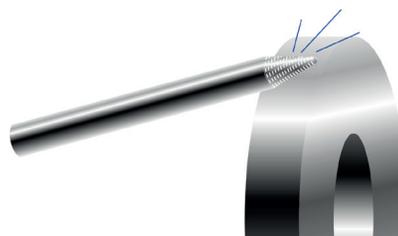
Per affilare correttamente il tungsteno e prevenirne la contaminazione, è preferibile utilizzare una mola appositamente progettata per resistere alla durezza del tungsteno. Molare l'elettrodo longitudinalmente nella direzione della ruota con un angolo di 90°. In questo modo si riduce la presenza di scorie e creste sul tungsteno che potrebbero generare un arco anomalo o la contaminazione del bagno di saldatura.

Nota: molando elettrodi di tungsteno toriati, assicurarsi di raccogliere la polvere e disporre di un sistema di ventilazione adeguato. Seguire con attenzione le indicazioni riportate sulla scheda di sicurezza del produttore.

Per ottenere la forma della punta corretta, prima molare il tungsteno dando la conicità come spiegato sopra, successivamente molare di 0,2-0,5 mm la punta dell'elettrodo per ottenere una punta piatta. La forma alla fine aiuta a prevenire il trasferimento del tungsteno attraverso l'arco e la formazione di un'estremità a sfera.



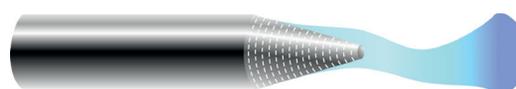
Limatura corretta



Limatura errata



Stabilità dell'arco



Instabilità dell'arco

AMPERAGGIO RACCOMANDATO (SECONDO STANDARD ISO 6848:2015)

Diametro elettrodo (mm)	Corrente continua (DC)			Corrente alternata (AC)		
	Elettrodo negativo (-)	Elettrodo positivo (+)		Arco bilanciato 50% elettrodo (+) 50% elettrodo (-)		Arco bilanciato 30% elettrodo (+) 70% elettrodo (-)
		Tungsteno con ossido additivato	Tungsteno con ossido additivato	Tungsteno puro	Tungsteno puro	Tungsteno con ossido additivato
1,0 mm	10 - 75 A	non applicabile	non applicabile	25 - 60 A	25 - 75 A	25 - 80 A
1,6 mm	45 - 150 A	10 - 20 A	10 - 20 A	50 - 100 A	40 - 110 A	40 - 125 A
2,0 mm	60 - 200 A	15 - 25 A	15 - 25 A	60 - 130 A	60 - 130 A	60 - 150 A
2,4 mm	75 - 220 A	15 - 30 A	15 - 30 A	70 - 130 A	65 - 150 A	60 - 175 A
3,2 mm	85 - 330 A	20 - 35 A	20 - 35 A	90 - 150 A	75 - 170 A	75 - 250 A
4,0 mm	100 - 400 A	35 - 50 A	35 - 50 A	95 - 170 A	85 - 210 A	85 - 310 A
4,8 mm	120 - 480 A	50 - 70 A	50 - 70 A	100 - 240 A	90 - 300 A	95 - 340 A



TORCE SCRICCATURA ARIA COMPRESSA

ARIA COMPRESSA-ARC GOUGING TORCE

CE
EN 60974-7

Il procedimento di scricatura ad aria compressa rimuove fisicamente il metallo base che si vuole eliminare (ad esempio per rimuovere una saldatura). L'arco elettrico si instaura fra l'elettrodo in carbone e il metallo base fondendolo mentre il getto di aria compressa soffia via il metallo base stesso.



DIMENSIONI

- Torcia 25 cm
- Cavo 210 cm (7ft)
- Cavo rotante di 360° per non attorcigliare il cavo stesso
- Materiali resistenti a calore e impatti

Codice	Descrizione		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
52040	Torcia 600 A	per applicazioni pesanti	K2	1	A	
52041	Torcia 1000 A	per applicazioni molto pesanti	K4	1	A	
52042	Torcia 1250 A	per applicazioni molto pesanti	K5	1	A	

ELETTRODI CARBONE NON GIUNTABILI

Codice	Lunghezza	Ø	Qt.	D	P.L. (€)
52104	305 mm	4,0 mm (5/32")	100	A	
52105	305 mm	4,8 mm (3/16")	100	A	
52106	305 mm	6,4 mm (1/4")	100	A	
52108	305 mm	7,9 mm (5/16")	100	A	
52110	305 mm	9,5 mm (3/8")	100	A	
52113	305 mm	12,7 mm (1/2")	100	A	

PINZE PORTAELETTRODO DI ALTISSIMA QUALITA' E DURATA

PRATICA

L'impugnatura è ergonomica con tacche antiscivolo. La morsa per l'elettrodo ha le scanalature a multi inclinazione in modo da adattarsi a tutti i tipi di saldatura senza "acrobazie" della mano.



EN 60974-11

- Classe isolamento B
- Fissaggio elettrodo in 7 posizioni
- Corpo in solido ottone



DATI TECNICI			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%		
Practica 1	330 g	200 mm	260 A	200 A	4,0	25 - 35
Practica 2	390 g	245 mm	350 A	250 A	5,0	35 - 50
Practica 3	480 g	275 mm	520 A	400 A	6,3	50 - 70

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
17200260	Pinza portaelettrodo Pratica 1-260	1	A	
17200350	Pinza portaelettrodo Pratica 2-350	1	A	
17200520	Pinza portaelettrodo Pratica 3-520	1	A	

MUJ SUPER

Pinze portaelettrodo di qualità garantita da GCE con migliore ISOLAMENTO frontale. L'impugnatura è ergonomica con tacche antiscivolo. Molla di tenuta dell'elettrodo facile da sganciare con semplice pressione. La morsa per l'elettrodo ha le scanalature a multi-inclinazione in modo da adattarsi a tutti i tipi di saldatura senza "acrobazie" della mano.

Rispetto alla versione standard garantiscono un migliore isolamento della parte di contatto che è chiuso in uno stampo accessibile solo all'elettrodo e non alle dita o a corpi metallici estranei.

- Classe isolamento B



EN 60974-11



DATI TECNICI			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%		
MUJ-SUPER 1	480 g	230 mm	300 A	200 A	2,5-4,0	25-35
MUJ-SUPER 2	620 g	245 mm	400 A	300 A	4,0-6,3	35-50
MUJ-SUPER 3	680 g	245 mm	500 A	400 A	5,0-5,8	50-70

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
WP21034	Electrode holder MUJ-SUPER 1	1	DFW	
WP21035	Electrode holder MUJ-SUPER 2	1	DFW	
WP21036	Electrode holder MUJ-SUPER 3	1	DFW	

PINZE PORTAELETTRODO DI ALTISSIMA QUALITA' E DURATA

CE
EN 60974-11



CROCODILE

Pinze portaelettrodo per usi pesanti con impugnatura zigrinata antiscivolo e molla protetta da spruzzi.

- Classe isolamento B

DATI TECNICI	kg	mm	Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm ²
Crocodile 400	455 g	235 mm	400 A	300 A	4,0	35
Crocodile 600	580 g	250 mm	600 A	450 A	6,3	70

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
53104	Pinza portaelettrodo Crocodile 400	1	A	
53106	Pinza portaelettrodo Crocodile 600	1	A	

CE
EN 60974-11



SHARK

Pinza portaelettrodo per tutti gli uSi in saldatura. Sia per basse correnti che uso intensivo. Straordinario rapporto qualità prezzo:

- Classe isolamento B

INCREDIBILE RAPPORTO
QUALITA'/PREZZO

DATI TECNICI	kg	mm	Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm ²
Shark 200	-	-	150 A	115 A	2,5	16
Shark 300	485 g	235 mm	250 A	200 A	3,2	25
Shark 400	-	-	350 A	270 A	4,0	35
Shark 500	600 g	265 mm	500 A	380 A	5,0	50

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
54880000160	Pinza portaelettrodo Shark 200	1	A	
54880000260	Pinza portaelettrodo Shark 300	1	A	
54880000350	Pinza portaelettrodo Shark 400	1	A	
54880000500	Pinza portaelettrodo Shark 500	1	A	



EN 60974-11



TWIST

Pinze portaelettrodo completamente chiuse nella parte frontale. Il fissaggio dell'elettrodo avviene introducendolo nel foro anteriore posizionato a 90° rispetto all'impugnatura e ruotando la stessa per bloccarlo. Questa particolare posizione dell'elettrodo facilita le saldature in piano e in verticale.

- Classe isolamento B

DATI TECNICI			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%		
Twist 400	515 g	220 mm	400 A	300 A	2,5-4,0	50-70
Twist 600	650 g	260 mm	600 A	450 A	4,0-6,3	50-70

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
53524	Pinza portaelettrodo Twist 400	1	A	
53526	Pinza portaelettrodo Twist 600	1	A	

PINZE PORTAELETTRODO SPECIALI



EN 60974-11



VESTALE®

Il portaelettrodo VESTALE® è completamente realizzato in Francia. Il design è molto compatto e rende il dispositivo robusto ed affidabile. L'elettrodo viene fissato avvitando. Completamente isolato.

DATI TECNICI			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%		
Vestile® 500	485 g	-	600 A	500 A	6,3	95

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
D150102	Pinze portaelettrodo speciali Vestale® 500	1	A	



EN 60974-11



COBRA®

COBRA® è un portaelettrodo interamente realizzato in Francia con un design compatto. L'elettrodo è frcimato da morsetti in ottone. Completamente isolato.

DATI TECNICI			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%		
Cobra®	295 g	-	300 A	250 A	4,0	35

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
D150104	Pinze portaelettrodo speciali Cobra®	1	A	



EN 60974-11



STUBBY®

L'originale portaelettrodo STUBBY® fissa l'elettrodo ruotando l'impugnatura.

Classe isolamento: B

DATI TECNICI			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%		
Stubby® 300	450 g	-	400 A	300 A	6,3	50

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
D150103	Pinze portaelettrodo speciali Stubby® 300	1	A	

STUNTY

Il portaelettrodo STUNTY ha il corpo in ottone ed una maniglia con rivestimento antiurto in gomma. L'elettrodo può essere fissato in due posizioni ruotando l'impugnatura.

Classe isolamento: A



EN 60974-11



DATI TECNICI			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%		
Stunty 400	545 g	255 mm	300 A	250 A	5,0	50 - 70

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
D150105S	Pinze portaelettrodo speciali Stunty 400	1	A	

MORSETTI MASSA



EN 60974-13



ECO-MAS

Si tratta di morsetti di massa concepiti per impieghi semi-professionali. Vengono normalmente abbinati ai kit di saldatura destinati a saldatrici in corrente alternata o ad INVERTER da 100-130-150 A. Fissaggio del cavo direttamente sul punto di contatto.

STANDARD: EN 60974-13

DATI TECNICI	kg	mm	Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	mm ²
Eco-mas 150	210 g	175 mm	200 A	150 A	16 - 25
Eco-mas 200	210 g	175 mm	250 A	200 A	25 - 35

Codice	Descrizione	Collegamento	Qt.	D	P.L. (€)
WP21038	Morsetti massa Eco-mas 150	Lamina in rame	1	A	
WP21039	Morsetti massa Eco-mas 200	Treccia in rame	1	A	



EN 60974-13



ECO-MAS PLUS

MORSETTI MASSA con impugnature isolate per uso semi-professionale con inverter o saldatrici statiche. Fissaggio cavo direttamente sul punto di contatto.

DATI TECNICI	kg	mm	Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	mm ²
Eco-mas plus 200	240 g	235 mm	200 A	150 A	16-25
Eco-mas plus 400	265 g	235 mm	400 A	300 A	25-35

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
10000022	Morsetti massa Eco-mas plus 200	1	A	
10000023	Morsetti massa Eco-mas plus 400	1	A	

MORSETTI MASSA



EN 60974-13



CLASSIC-MAS

Morsetti di massa qualità garantita da GCE. Sono realizzati con estrema cura in tutti i dettagli. Il modello 400 è dotato di treccia di rame mentre il 650 di DOPPIA TRECCIA di rame per migliorare al massimo la conducibilità ad alti valori di corrente evitando surriscaldamenti. Grazie alla particolare lavorazione dei punti di contatto viene sempre garantita un'ottima conducibilità senza il pericolo di sfiammate. La molla di tenuta a sforzo progressivo garantisce un'ottima tenuta e facile apertura delle ganasce.

DATI TECNICI			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
Classic-mas 1	280 g	170 mm	250 A	200 A	25-35
Classic-mas 2	310 g	200 mm	400 A	300 A	35-50
Classic-mas 3	550 g	210 mm	600 A	500 A	70-95

Codice	Descrizione	Collegamento	Qt.	D	P.L. (€)
WP21009	Morsetti massa Classic-mas 1	Lamina rame	1	A	
53204	Morsetti massa Classic-mas 2	Treccia rame	1	A	
WP21037	Morsetti massa Classic-mas 3	Doppia treccia rame	1	A	

BRASS-MAS PRO

Si tratta di morsetti di massa concepiti per impieghi professionali. Destinati a saldatrici di grossa taglia. Realizzati in ottone fuso.



EN 60974-13



Brass-mas PRO 300

Brass-mas PRO 500

DATI TECNICI			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
Brass-mas2	430 g	165 mm	400 A	300 A	50-70
Brass-mas3	530 g	175 mm	600 A	500 A	70-95

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
WP21046	Morsetti massa Brass-mas 2	1	A	
WP21041	Morsetti massa Brass-mas 3	1	A	



EN 60974-13



ML-mas 300

ML-mas 500

ML-MAS

Si tratta di morsetti di massa concepiti per impieghi professionali. Destinati a saldatrici di grossa taglia. Realizzati in ottone fuso.

DATI TECNICI			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
ML-mas 1	320 g	150 mm	300 A	250 A	16-25
ML-mas 2	405 g	165 mm	350 A	300 A	35-50

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
D150215	Morsetti massa ML-mas 300 (French style)	1	A	
D150216	Morsetti massa ML-mas 500 (French style)	1	A	

MORSETTI MASSA

CE

EN 60974-13



X-MAS

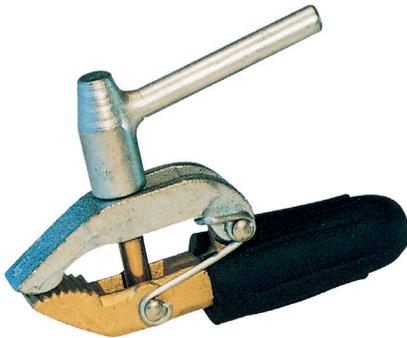
Morsetto massa.

DATI TECNICI			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
X-mas 300	-	-	400 A	300 A	35
X-mas 400	-	-	500 A	400 A	50
X-mas 500	-	-	600 A	500 A	70

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
B1300A	Morsetti massa X-mas 300	1	A	
B2400A	Morsetti massa X-mas 400	1	A	
B3500A	Morsetti massa X-mas 500	1	A	

CE

EN 60974-13



STRONG-MAS

Morsetto massa PROFESSIONALE a vite per una connessione sicura e stabile. ALta capacità di corrente. Impugnatura isolata.

- Corpo in alluminio
- Impugnatura in fibra

DATI TECNICI			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
Strong-mas 600	880 g	168 mm	700 A	600 A	70-95

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
WP21044	Morsetti massa Strong-mas 600	1	A	

CE

EN 60974-13



Screw-mas 500

SCREW-MAS

Si tratta di morsetti di massa concepiti per impieghi industriali dove è richiesta altissima conduttività e dove è necessario un contatto fisso. Sono infatti realizzati in ottone fuso.

DATI TECNICI			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
Screw- mas 500	725 g	160 mm	600 A	500 A	70-95

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
WP21042	Morsetti massa Screw-mas 500	1	A	

CAVI RAME E CONNETTORI

CAVI RAME CON RIVESTIMENTO IN PVC

Cavi rame per varie applicazioni isolate con PVC. Ritardanti la fiamma e resistenti ad oli ed a molti agenti chimici.



EN 50525-2-31



Codice	Rivestimento	 mm ²	Duty Cycle 60%	Qt	D	P.L. (€)
341000111016	PVC	16 mm ²	175 A	100 m	C	
341000111025	PVC	25 mm ²	230 A	100 m	A	
341000111035	PVC	35 mm ²	290 A	50 m	A	
341000111050	PVC	50 mm ²	365 A	50 m	A	
341000111070	PVC	70 mm ²	460 A	50 m	A	
341000111095	PVC	95 mm ²	560 A	50 m	C	
341000111120	PVC	120 mm ²	650 A	50 m	C	

CAVI RAME CON RIVESTIMENTO IN NEOPRENE

Cavi per saldatura in rame isolati in neoprene, ritardanti la fiamma e resistenti ad oli ed agenti chimici.



EN 50525-2-81
Type designation:
H01N2-D

Codice	Rivestimento	 mm ²	Duty Cycle 60%	Qt	D	P.L. (€)
WP21160	Neoprene	16 mm ²	175 A	100 m	C	
WP21162	Neoprene	25 mm ²	230 A	100 m	A	
WP21164	Neoprene	35 mm ²	290 A	100 m	A	
WP21166	Neoprene	50 mm ²	365 A	50 m	A	
WP21168	Neoprene	70 mm ²	460 A	50 m	C	



EN 60974-12

PRESE E SPINE VOLANTI PER CAVI

Codice	Tipo			 mm ²	Mas A	Qt.	P.L. (€)
711P001003	Presa	14 mm	9 mm (piccola)	10 - 25 mm ²	200 A	1	
711P001103	Presa	21 mm	13 mm (grande)	35 - 50 mm ²	300 A	1	
711P001203	Presa	21 mm	13 mm (grande)	50 - 70 mm ²	400 A	1	
711P001303	Presa	21 mm	13 mm (grande)	70 - 95 mm ²	500 A	1	

Codice	Tipo			 mm ²	Mas A	Qt.	P.L. (€)
711P001005	Spina	14 mm	9 mm (piccola)	10 - 25 mm ²	200 A	1	
711P001105	Spina	21 mm	13 mm (grande)	35 - 50 mm ²	300 A	1	
711P001205	Spina	21 mm	13 mm (grande)	50 - 70 mm ²	400 A	1	
711P001305	Spina	21 mm	13 mm (grande)	70 - 95 mm ²	500 A	1	

PRESE E SPINE DA PANNELLO

Codice	Tipo			 mm ²	Mas A	Qt.	P.L. (€)
711P001004	Presa	14 mm	9 mm (piccola)	10 - 25 mm ²	200 A	1	
711P001104	Presa	21 mm	13 mm (grande)	35 - 70 mm ²	400 A	1	
711P001304	Presa	21 mm	13 mm (grande)	70 - 95 mm ²	500 A	1	



CONSUMABILI PER SALDATURA



ELECTRODI RUTILI

EN 60974-13



ELETTRODO RUTILE - (ARC MAGIC S)

ELETTRODO RUTILE PER TUTTE LE POSIZIONI DI SALDATURA

Questo elettrodo può essere usato in modo universale. In qualsiasi posizione e in moltissime applicazioni. Ottima estetica del cordone. Scoria rimovibile facilmente.

ACCIAI SALDABILI:

In generale strutture metalliche saldabili.

APPLICAZIONI PRINCIPALI:

Strutture metalliche in generale, lamiere, tubazioni, containers, serbatoi, bollitori, fai da te, ferramenta ecc...

VANTAGGI:

- universale per tutte le posizioni
- estremamente scorrevole e semplice da utilizzare
- arco morbido e stabile anche per inesperti
- scoria autodistaccante

Codice	Ø x L	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
C101022S	2,0×300 mm	292	3.0	3	
C101023S	2,5×350 mm	220	4.2	3	
C101024S	3,2×350 mm	133	4.0	3	
C101025S	3,2×450 mm	133	5.1	3	
C101026S	4,0×350 mm	88	4.0	3	
C101027S	4,0×450 mm	82	4.7	3	

DATI TECNICI	
Norme:	ISO 2560-A: E 42 0 RC 11 AWS A5.1: E 6013
Composizione tipica metallo saldato (%):	Fe (base) C<0,10 Mn=0,6 Si=0,4 S<0,025 P<0,025
Proprietà meccaniche:	Rp0.2 > 400 MPa Rm 510-580 MPa A5 > 22 %
Polarità:	Negativa
Tensione a vuoto (OCV):	~ 40V



NUOVA CONFEZIONE

ELETTRODI BASICI (SMAW)

ELETTRODI BASICI ESTREMAMENTE SCORREVOLI - (W BT)

ELETTRODO BASICO A DOPPIO RIVESTIMENTO

Elettrodo basico con eccezionali caratteristiche di saldabilità grazie al suo doppio rivestimento. Arco molto stabile anche con operatori poco esperti. Quasi senza spruzzi. Semplicissima rimozione della scoria.

Raccomandato per giunti mal preparati. Incredibilmente facile da utilizzare.

ACCIAI SALDABILI:

Costruzioni metalliche in genere, tubi in acciaio, Navale, Bollitori, acciai ad alta resistenza, acciai resistenti al calore, acciai temperati.

APPLICAZIONI PRINCIPALI:

Telai, supporti pesanti, costruzioni navali, lavori di riparazione.

VANTAGGI:

- Facilità di saldatura
- ALta resistenza alle cricche
- Arco morbido e stabile
- Scoria rimovibile facilmente



Codice	Ø x L	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
C102404S	2,5x350 mm	167	3,3	3	
C102405S	3,2x350 mm	89	3,0	3	
C102407S	4,0x450 mm	62	4,0	3	

DATI TECNICI	
Norme:	ISO 2560-A: E 38 2 B 12 H10 AWS A5.1: E 7016
Composizione tipica metallo saldato (%):	Fe (base) C<0,10 Si0,7 Mn0,9 P<0,02 S<0,02
Proprietà meccaniche:	Re 450 MPa Rm 550 MPa A5 27%
Polarità:	Positive
Tensione a vuoto (OCV):	~ 70V



NUOVA CONFEZIONE

ELETTRODI ACCIAIO INOSSIDABILE (SMAW)

ACCIAIO INOX 316L RUTIL-BASICO - (INOX RR316LC)



ELETTRODO RUTILE ACCIAIO INOX.

E' un elettrodo rutil/basico che assicura una saldatura in acciaio inox austenitico (316L) a basso carbonio. Utilizzato per la saldatura degli acciai inox austenitici 18/8/3. Assicura una eccellente resistenza alla corrosione. Saldatura scorrevole e facilità di rimozione della scoria.

ACCIAI SALDABILI:

Inox 18/8/3 (316L) e similari.

APPLICAZIONI PRINCIPALI:

Industria chimica e petrolchimica. Industria navale, serbatoi, tubi, scambiatori di calore, industria alimentare.

VANTAGGI:

- Acciai inox a basso carbonio
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Eccellente saldabilità per l'operatore
- Rivestimento a basso assorbimento di umidità

Codice	Ø x L	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
E310103S	2,5×350 mm	90	2,0	1	
E310104S	3,2×350 mm	55	1,9	1	

DATI TECNICI

Norme:	ISO 3581-A: E 19 12 3L R 32 AWS A5.4: E316L-16
Composizione tipica metallo saldato (%):	Fe (base) C<0,03 Si0,8 Mn0,7 Cr18,5 Ni12,0 Mo2,7
Proprietà meccaniche:	Rp0.2 >400 MPa Rm >560 MPa A5 >35%
Polarità:	Positiva
Tensione a vuoto (OCV):	~ 70V

ELETTRODO GHISA (SMAW)

ELETTRODI NICHEL - (FUN N°1)



ELETTRODO AL NICHEL

Elettrodo grafite con alta percentuale di nichel, per riparazioni a freddo di diversi gradi di ghise. Fusione molto morbida. Alta conduttività.

ACCIAI SALDABILI:

Tutte le ghise grigie lamellari.

APPLICAZIONI:

Riparazione di blocchi motore, telai di macchinari, cambi/riduttori, valvole e pompe, parti in ghisa.

VANTAGGI:

- Eccellente saldabilità in tutte le posizioni senza preriscaldi.
- Deposito omogeneo e facilmente lavorabile
- Ideale per le riparazioni in opera di vecchi pezzi in ghisa

Codice	Ø x L	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
E660101S	2,5×350 mm	105	2,3	1	
E660102S	3,2×350 mm	65	2,2	1	

DATI TECNICI

Norme:	ISO 1071: E C Ni-CI 3 AWS A 5:15: ENi-CI
Composizione tipica metallo saldato (%):	C1,2 Si<2,0 Mn<1,0 Fe<2,0 Ni>95,0
Proprietà meccaniche:	Rm >300 MPa Hardness ~180 HB
Polarità:	Positivo, Negativo
Tensione a vuoto (OCV):	~ 40V

ELETTRODI PER RICARICHE DURE (SMAW)

ELETTRODI RICARICA - (DIROK RB 600)

ELETTRODO RUTILE PER RICARICA.

Elettrodo rutil-basico per la ricarica di parti di macchinari soggetti ad usura e consumo e attrezzi fatti con acciai basso-legati e ghise. Resistenti alla media abrasione, shock e pressione.

Questi elettrodi sono facili da saldare anche con piccole saldatrici con una tensione a vuoto bassa. Scorrimento molto fluido, quasi nessuno spruzzo, scoria che si stacca da sé, saldatura di bell'aspetto, deposito resistente alle cricche, facilmente lavorabile con la smerigliatrice.

ACCIAI SALDABILI:

Acciai basso e alto-legati, placche di rivestimento.

APPLICAZIONI:

Ricarica di stampi, denti di scavatrice, attrezzi da taglio, parti di frantoio usurate ecc

VANTAGGI:

- Universale per tutte le posizioni
- Buona resistenza ad abrasione, allo shock e alla pressione
- Scoria facilmente rimovibile, lavorabile per molatura

Codice	Ø x L	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
E600101S	3,2x450 mm	60	2,8	1	
E600102S	4,0x450 mm	40	2,8	1	

DATI TECNICI

Norme:	EN 14700: E Fe2
Composizione tipica metallo saldato (%):	Fe (base) C1,0 Si0,5 Mn1,3 Cr4.5
Durezza:	~ 600 HB ; 55-60 HRC, 2-3 passate
Polarità elettrodo:	Negativo
Tensione a vuoto (OCV):	~ 45V



NUOVO IMBALLAGGIO

METALLI D'APPORTO PER BRASATURA

GCE Group è uno dei leader mondiali nella produzione di attrezzature per saldatura e taglio oxy/gas e il produttore originale di diversi marchi globali ben noti.

GCE ora introduce **una nuova gamma di metalli d'apporto per brasatura**. Una selezione di materiali di consumo essenziali per tutti i professionisti e semi-professionisti della saldatura.



- > Leghe di Argento senza Cadmio
- > Leghe di Rame-Fosforo
- > Leghe di Rame-Fosforo NANO



LEGHE DI ARGENTO

Leghe ad alto contenuto d'argento **per unire metalli ferrosi e non ferrosi** (ferro, acciai e acciai inossidabili, ottone, bronzo, rame, ecc). Grazie all'argento, **scorrono molto agevolmente** e permettono di lavorare a temperature relativamente basse.

- > SENZA CADMIO
- > Basso punto di fusione.
- > Ottima azione capillare.
- > Adatto a tutti i metodi di pre-riscaldamento.



GAZARGENT 20Si

Lega ternaria senza cadmio con argento 20% raccomandata per la brasatura di Ottone, Rame e leghe a base di Rame.

Per applicazioni generali di brasatura, refrigerazione e sistemi per l'aria condizionata, impianti idraulici.

Adatto nelle configurazioni in cui il l'accoppiamento del giunto è scarso.

GAZARGENT 30

Lega quaternaria senza cadmio con argento 30% raccomandata per la brasatura di Ottone, Rame, Acciaio e metalli ferrosi.

Buona fluidità e buone proprietà di brasatura a prescindere dalla fonte di riscaldamento utilizzata. Buone proprietà meccaniche e buona resistenza alla corrosione.

Sistemi industriali di refrigerazione/ riscaldamento, ventilazione, aria condizionata, strumenti, settore automobilistico, industria elettrica, etc.

GAZARGENT 40

Lega quaternaria senza cadmio con argento il 40% molto usata in tutti i settori. Il contenuto di Argento e Stagno abbassa il punto di fusione, aumenta la fluidità e fornisce buone proprietà bagnanti.

La sua eccellente fluidità lo rende adatto per assemblaggi delicati con tolleranze strette. Buone proprietà meccaniche e di resistenza alla corrosione.

Impianti di refrigerazione e riscaldamento industriale, settore automobilistico, sanitario, alimentare, industria elettrica, settore sanitario e domestico.

Prodotto	Composizione					Interv.di Fusione	Temperatura di Lavoro	Densità (g/cm ³)	Resist. alla Trazione	EN 17672	ISO 3677	AWS A5.8
	Ag	Cu	Zn	Sn	Altro							
GAZARGENT 20Si	20%	44%	36%	-	Si 0,2 %	690-810 °C	800 °C	8,7	330 MPa	Ag 220	B-Cu43ZnAg(Si)-690/810	-
GAZARGENT 25	25%	40%	33%	2%	-	680-760 °C	750 °C	8,7	420 MPa	Ag 125	B-Cu40ZnAg-Sn-680/760	B-Ag-37
GAZARGENT 30	30%	36%	32%	2%	-	680-765 °C	750 °C	8,9	460 MPa	Ag 130	B-Cu36ZnAgSn-665/755	-
GAZARGENT 34	34%	36%	27%	3%	-	630-730 °C	725 °C	9,0	420 MPa	Ag 134	B-Cu36AgZnSn-630/730	-
GAZARGENT 40	40%	30%	28%	2%	-	640-700 °C	690 °C	9,1	430 MPa	Ag 140	B-Ag40CuZnSn-650/710	B-Ag-28
GAZARGENT 45	45%	27%	25%	3%	-	640-680 °C	670 °C	9,2	350 MPa	Ag 145	B-Ag45CuZn-Sn-640/680	B-Ag-36
GAZARGENT 55	55%	21%	22%	2%	-	620-660 °C	650 °C	9,4	390 MPa	Ag 155	B-Ag55Zn-CuSn-630/660	-



Bacchette nude



Bacchette rivestite

LEGHE DI RAME-FOSFORO

Lega Rame-fosforo puro e con aggiunta di argento per la giunzione di rame e leghe a base di rame (ottone, bronzo). Maggiore è il contenuto di argento, più raffinata e duttile risulta la lega e migliori sono la conducibilità elettrica e le caratteristiche meccaniche del giunto.

GAZPHOS 01

Lega Rame-Fosf. con una maggiore fluidità, appositamente studiata per brasatura forte di raccordi e tubi con giunti medi. Per l'industria elettrica, idraulica.

GAZPHOS 2

Lega Rame-Fosf. con 2% di Argento. Buona fluidità durante la brasatura di manicotti, tubi, connessioni in rame, giunzioni di macchinari, ecc. Produce giunti a forte tenuta contro le perdite. Questa lega ha buone proprietà riempitive ed è adatta per colmare fessure molto ampie. Ideale in impianti idraulici, componenti elettrici, refrigerazione e HVAC.

GAZPHOS 5

Lega Rame-Fosf. con 5% di Argento per brasatura capillare ad alta resistenza. Consigliata per la brasatura forte di tubi rame-rame e rame-ottone negli impianti combustibili, e per la brasatura di tutte le applicazioni a bassa temperatura. Ideale per l'aria condizionata, refrigerazione e l'industria sanitaria.



GAZPHOS 15

Lega Rame-Fosf. con 15% di Argento. Buona resistenza alle vibrazioni e alle pressioni cicliche. Lega polivalente adatta per la brasatura del rame. Utilizzata prevalentemente in impianti idraulici, componenti elettrici, refrigerazione, riscaldamento, ventilazione. Ideale per impianti di condizionamento, refrigerazione, settore sanitario. Particolarmente adatto per i collegamenti elettrici, produzione di motori elettrici.

Prodotto	Composizione				Interv.di Fusione	Temperatura di Lavoro	Densità (g/cm ³)	Resist. alla Trazione	EN 17672	ISO 3677	AWS A5.8
	Ag	Cu	P	Altro							
GAZPHOS 01	-	93%	7%	-	710-820 °C	730 °C	8,1	250 MPa	CuP 180	B-Cu93P 710/805	BCuP-2
GAZPHOS 2	2%	91,8%	6,2%	-	645-800 °C	740 °C	8,1	250 MPa	CuP 279	B-Cu92PAg 645/825	BCuP-6
GAZPHOS 5	5%	88,8%	6,2%	-	645-810 °C	710 °C	8,2	250 MPa	CuP 281	B-Cu89PAg 645/815	BCuP-3
GAZPHOS 15	15%	80%	5%	-	645-800 °C	700 °C	8,4	250 MPa	CuP 284	B-Cu80AgP 645/800	BCuP-5

LEGHE DI RAME-FOSFORO NANO



Le leghe GAZPHOS sono disponibili anche con tecnologia NANO.

Con GAZPHOS NANO, il fosforo non viene disperso durante il processo di brasatura, ma rimane nel bagno di saldatura migliorando così la scorrevolezza e l'azione capillare.

- > Nessuna dispersione di fosforo.
- > Nessuna formazione di schiuma, ribollito o scintille.
- > Nessuna porosità dei giunti brasati.
- > Meno crepe o difetti del giunto.
- > Notevole riduzione delle perdite.



Brazing con
GAZPHOS NANO



Brazing con
GAZPHOS standard

METALLI D'APPORTO

SU QUESTI PRODOTTI CI SONO STRAORDINARI E IMBATTIBILI PREZZI NETTI AGGIORNATI MENSILMENTE!

Chiedete al vostro corrispondente commerciale interno di inviarvi la tabella prezzi aggiornati.

Alcuni nuovi codici non sono riportati in tabella, chiedere a GCE per la versione aggiornata.

Tipo	"ISO 17672"	"ISO 3677"	"AWS A5.8"	Codice	Descrizione	Ag%	Dim. (mm)	Peso (kg)	Confez.				
LEGA RAME-FOSFORO													
CuP 7	CuP 180	"B-Cu93P 710/805"	BCuP-2	FM20026203	GAZPHOS 01 Ø2,0 1kg	-	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone				
				chiedere	GAZPHOS 01 Ø3,0 1kg	-	Ø 3,0 x 500	1	Scat. Cartone				
CuP 7 NANO (con esclusiva NANO TENCOLOGIA vedere spiegazione a catalogo)				FM21026203	GAZPHOS 01 NANO Ø2,0 1kg	-	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone				
				chiedere	GAZPHOS 01 NANO Ø3,0 1kg	-	Ø 3,0 x 500	1	Scat. Cartone				
LEGA RAME-FOSFORO CON ARGENTO													
L-Ag2P	CuP 279	"B-Cu92PAg 645/825"	BCuP-6	FM22026203	GAZPHOS 2 Ø2,0 1kg	2%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone				
				FM22005203	GAZPHOS 2 Ø2,0 15rods	2%	Ø 2,0 x 500	0,2	Astuccio Plastica				
				chiedere	GAZPHOS 2 Ø3,0 1kg	2%	Ø 3,0 x 500	1	Scat. Cartone				
				chiedere	GAZPHOS 2 Ø3,0 15rods	2%	Ø 3,0 x 500		Astuccio Plastica				
L-Ag2P NANO (con esclusiva NANO TENCOLOGIA vedere spiegazione a catalogo)				chiedere	GAZPHOS 2 NANO Ø2,0 1kg	2%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone				
				chiedere	GAZPHOS 2 NANO Ø2,0 15rods	2%	Ø 2,0 x 500	0,2	Astuccio Plastica				
				chiedere	GAZPHOS 2 NANO Ø3,0 1kg	2%	Ø 3,0 x 500	1	Scat. Cartone				
				chiedere	GAZPHOS 2 NANO Ø3,0 15rods	2%	Ø 3,0 x 500		Astuccio Plastica				
L-Ag5P	CuP 281	"B-Cu89PAg 645/815"	BCuP-3	FM24026203	GAZPHOS 5 Ø2,0 1kg	5%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone				
				FM24005203	GAZPHOS 5 Ø2,0 15rods	5%	Ø 2,0 x 500	0,2	Astuccio Plastica				
				chiedere	GAZPHOS 5 Ø3,0 1kg	5%	Ø 3,0 x 500	1	Scat. Cartone				
				chiedere	GAZPHOS 5 Ø3,0 15rods	5%	Ø 3,0 x 500		Astuccio Plastica				
				chiedere	GAZPHOS 5 NANO Ø2,0 1kg	5%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone				
				chiedere	GAZPHOS 5 NANO Ø2,0 15rods	5%	Ø 2,0 x 500	0,2	Astuccio Plastica				
L-Ag5P NANO (con esclusiva NANO TENCOLOGIA vedere spiegazione a catalogo)				chiedere	GAZPHOS 5 NANO Ø3,0 1kg	5%	Ø 3,0 x 500	1	Scat. Cartone				
				chiedere	GAZPHOS 5 NANO Ø3,0 15rods	5%	Ø 3,0 x 500		Astuccio Plastica				
				L-Ag15P	CuP 284	"B-Cu80AgP 645/800"	BCuP-5	FM26026203	GAZPHOS 15 Ø2,0 1kg	15%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
								FM26005203	GAZPHOS 15 Ø2,0 15rods	15%	Ø 2,0 x 500 mm	0,2	Astuccio Plastica
chiedere				chiedere	GAZPHOS 15 Ø3,0 1kg	15%	Ø 3,0 x 500	1	Scat. Cartone				
				chiedere	GAZPHOS 15 Ø3,0 15rods	15%	Ø 3,0 x 500		Astuccio Plastica				
				chiedere	GAZPHOS 15 NANO Ø2,0 1kg	15%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone				
L-Ag15P NANO (con esclusiva NANO TENCOLOGIA vedere spiegazione a catalogo)				chiedere	GAZPHOS 15 NANO Ø2,0 15rods	15%	Ø 2,0 x 500	0,2	Astuccio Plastica				
				chiedere	GAZPHOS 15 NANO Ø3,0 1kg	15%	Ø 3,0 x 500	1	Scat. Cartone				
				chiedere	GAZPHOS 15 NANO Ø3,0 15rods	15%	Ø 3,0 x 500		Astuccio Plastica				

Tipo	"ISO 17672"	"ISO 3677"	"AWS A5.8"	Codice	Descrizione	Ag%	Dim. (mm)	Peso (kg)	Confez.
LEGA ARGENTO NUDA									
L-Ag20	Ag 220	"B-Cu43ZnAg(Si)690/810"	-	chiedere	GAZARGENT 20Si NUDA Ø1,5 1kg	20%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 20Si NUDA Ø2,0 1kg	20%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
L-Ag25Sn	Ag 125	"B-Cu40ZnAgSn680/760"	BAg-37	chiedere	GAZARGENT 25 NUDA Ø1,5 1kg	25%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 25 NUDA Ø2,0 1kg	25%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
L-AG30SN	Ag 130	"B-Cu36ZnAgSn665/755"	-	chiedere	GAZARGENT 30 NUDA Ø1,5 1kg	30%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				FM03026203	GAZARGENT 30 NUDA Ø2,0 1kg	30%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
L-Ag34Sn	Ag 134	"B-Cu36AgZnSn630/730"	-	chiedere	GAZARGENT 34 NUDA Ø1,5 1kg	34%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 34 NUDA Ø2,0 1kg	34%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
L-Ag40Sn	Ag 140	"B-Ag40CuZnSn650/710"	BAg-28	chiedere	GAZARGENT 40 NUDA Ø1,5 1kg	40%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				FM10026203	GAZARGENT 40 NUDA Ø2,0 1kg	40%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
L-Ag45Sn	Ag 145	"B-Ag45CuZnSn640/680"	BAg-36	chiedere	GAZARGENT 45 NUDA Ø1,5 1kg	45%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 45 NUDA Ø2,0 1kg	45%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
L-Ag55Sn	Ag 155	"B-Ag55ZnCuSn630/660"	-	chiedere	GAZARGENT 55 NUDA Ø1,5 1kg	55%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 55 NUDA Ø2,0 1kg	55%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
LEGA ARGENTO RIVESTITA ALTA QUALITÀ CON RIVESTIMENTO STANDARD									
L-Ag20	Ag 220	"B-Cu43ZnAg(Si)690/810"	-	FM01426202	GAZARGENT 20Si 60/40 Ø1,5 1kg	20%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 20Si 60/40 Ø1,5 5bacch	20%	Ø 1,5 x 500		Astuccio Plastica
				FM01426203	GAZARGENT 20Si 60/40 Ø2,0 1kg	20%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
				FM01401203	GAZARGENT 20Si 60/40 Ø2,0 5bacch	20%	Ø 2,0 x 500	0,11	Astuccio Plastica
L-Ag25Sn	Ag 125	"B-Cu40ZnAgSn680/760"	BAg-37	chiedere	GAZARGENT 25 60/40 Ø1,5 1kg	25%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 25 60/40 Ø1,5 5bacch	25%	Ø 1,5 x 500		Astuccio Plastica
				chiedere	GAZARGENT 25 60/40 Ø2,0 1kg	25%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 25 60/40 Ø2,0 5bacch	25%	Ø 2,0 x 500	0,11	Astuccio Plastica
L-Ag30Sn	Ag 130	"B-Cu36ZnAgSn665/755"	-	FM03426202	GAZARGENT 30 60/40 Ø1,5 1kg	30%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 30 60/40 Ø1,5 5bacch	30%	Ø 1,5 x 500		Astuccio Plastica
				FM03426203	GAZARGENT 30 60/40 Ø2,0 1kg	30%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 30 60/40 Ø2,0 5bacch	30%	Ø 2,0 x 500	0,11	Astuccio Plastica
L-Ag34Sn	Ag 134	"B-Cu36AgZnSn630/730"	-	chiedere	GAZARGENT 34 60/40 Ø1,5 1kg	34%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 34 60/40 Ø1,5 5bacch	34%	Ø 1,5 x 500		Astuccio Plastica
				chiedere	GAZARGENT 34 60/40 Ø2,0 1kg	34%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 34 60/40 Ø2,0 5bacch	34%	Ø 2,0 x 500	0,11	Astuccio Plastica
L-Ag40Sn	Ag 140	"B-Ag40CuZnSn650/710"	BAg-28	chiedere	GAZARGENT 40 60/40 Ø1,5 1kg	40%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 40 60/40 Ø1,5 5bacch	40%	Ø 1,5 x 500		Astuccio Plastica
				FM10426203	GAZARGENT 40 60/40 Ø2,0 1kg	40%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
				FM10401203	GAZARGENT 40 60/40 Ø2,0 5bacch	40%	Ø 2,0 x 500	0,11	Astuccio Plastica
L-Ag45Sn	Ag 145	"B-Ag45CuZnSn640/680"	BAg-36	chiedere	GAZARGENT 45 60/40 Ø1,5 1kg	45%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 45 60/40 Ø1,5 5bacch	45%	Ø 1,5 x 500		Astuccio Plastica
				chiedere	GAZARGENT 45 60/40 Ø2,0 1kg	45%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 45 60/40 Ø2,0 5bacch	45%	Ø 2,0 x 500	0,11	Astuccio Plastica
L-Ag55Sn	Ag 155	"B-Ag55ZnCuSn630/660"	-	chiedere	GAZARGENT 55 60/40 Ø1,5 1kg	55%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 55 60/40 Ø1,5 5bacch	55%	Ø 1,5 x 500		Astuccio Plastica
				chiedere	GAZARGENT 55 60/40 Ø2,0 1kg	55%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 55 60/40 Ø2,0 5bacch	55%	Ø 2,0 x 500	0,11	Astuccio Plastica

Tipo	"ISO 17672"	"ISO 3677"	"AWS A5.8"	Codice	Descrizione	Ag%	Dim. (mm)	Peso (kg)	Confez.
LEGA ARGENTO RIVESTITA ALTA QUALITÀ CON RIVESTIMENTO SPECIALE ULTRASOTTILE									
A parità di peso della confezione ci sono più bacchette, più metallo e meno peso di rivestimento									
L-Ag20	Ag 220	"B-Cu43ZnAg(Si)690/810"	-	chiedere	GAZARGENT 20Si 70/30 Ø1,5 1kg	20%	Ø 1,5 x 500	1	Scat. Cartone
				chiedere	GAZARGENT 20Si 70/30 Ø1,5 5bacch	20%	Ø 1,5 x 500		Astuccio Plastica
				FM01226203	GAZARGENT 20Si 70/30 Ø2,0 1kg	20%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
				FM01201203	GAZARGENT 20Si 70/30 Ø2,0 5bacch	20%	Ø 2,0 x 500	0,11	Astuccio Plastica
L-Ag25Sn	Ag 125	"B-Cu40ZnAgSn680/760"	BAg-37	chiedere	GAZARGENT 25 70/30 Ø1,5 1kg	25%	Ø 1,5 x 500	1	Cardboard BOX
				chiedere	GAZARGENT 25 70/30 Ø1,5 5bacch	25%	Ø 1,5 x 500		Plastic Sleeve
				chiedere	GAZARGENT 25 70/30 Ø2,0 1kg	25%	Ø 2,0 x 500	1	Cardboard BOX
				chiedere	GAZARGENT 25 70/30 Ø2,0 5bacch	25%	Ø 2,0 x 500	0,11	Plastic Sleeve
L-Ag30Sn	Ag 130	"B-Cu36ZnAgSn665/755"	-	chiedere	GAZARGENT 30 70/30 Ø1,5 1kg	30%	Ø 1,5 x 500	1	Cardboard BOX
				chiedere	GAZARGENT 30 70/30 Ø1,5 5bacch	30%	Ø 1,5 x 500		Plastic Sleeve
				chiedere	GAZARGENT 30 70/30 Ø2,0 1kg	30%	Ø 2,0 x 500	1	Cardboard BOX
				chiedere	GAZARGENT 30 70/30 Ø2,0 5bacch	30%	Ø 2,0 x 500	0,11	Plastic Sleeve
L-Ag34Sn	Ag 134	"B-Cu36AgZnSn630/730"	-	chiedere	GAZARGENT 34 70/30 Ø1,5 1kg	34%	Ø 1,5 x 500	1	Cardboard BOX
				chiedere	GAZARGENT 34 70/30 Ø1,5 5bacch	34%	Ø 1,5 x 500		Plastic Sleeve
				chiedere	GAZARGENT 34 70/30 Ø2,0 1kg	34%	Ø 2,0 x 500	1	Cardboard BOX
				chiedere	GAZARGENT 34 70/30 Ø2,0 5bacch	34%	Ø 2,0 x 500	0,11	Plastic Sleeve
L-Ag40Sn	Ag 140	"B-Ag40CuZnSn650/710"	BAg-28	chiedere	GAZARGENT 40 70/30 Ø1,5 1kg	40%	Ø 1,5 x 500	1	Cardboard BOX
				chiedere	GAZARGENT 40 70/30 Ø1,5 5bacch	40%	Ø 1,5 x 500		Plastic Sleeve
				FM10226203	GAZARGENT 40 70/30 Ø2,0 1kg	40%	Ø 2,0 x 500	1	Scat. Cartone
				FM10201203	GAZARGENT 40 70/30 Ø2,0 5bacchs	40%	Ø 2,0 x 500	0,11	Astuccio Plastica
L-Ag45Sn	Ag 145	"B-Ag45CuZnSn640/680"	BAg-36	chiedere	GAZARGENT 45 70/30 Ø1,5 1kg	45%	Ø 1,5 x 500	1	Cardboard BOX
				chiedere	GAZARGENT 45 70/30 Ø1,5 5bacch	45%	Ø 1,5 x 500		Plastic Sleeve
				chiedere	GAZARGENT 45 70/30 Ø2,0 1kg	45%	Ø 2,0 x 500	1	Cardboard BOX
				chiedere	GAZARGENT 45 70/30 Ø2,0 5bacch	45%	Ø 2,0 x 500	0,11	Plastic Sleeve
L-Ag55Sn	Ag 155	"B-Ag55ZnCuSn630/660"	-	chiedere	GAZARGENT 55 70/30 Ø1,5 1kg	55%	Ø 1,5 x 500	1	Cardboard BOX
				chiedere	GAZARGENT 55 70/30 Ø1,5 5bacch	55%	Ø 1,5 x 500		Plastic Sleeve
				chiedere	GAZARGENT 55 70/30 Ø2,0 1kg	55%	Ø 2,0 x 500	1	Cardboard BOX
				chiedere	GAZARGENT 55 70/30 Ø2,0 5bacch	55%	Ø 2,0 x 500	0,11	Plastic Sleeve



B140115



B140110

DECAPANTE (DISOSSIDANTE)

GAZARGENT è un disossidante in polvere per tutte le leghe d'argento. FLUXOBRAZ è un disossidante già in pasta. Può essere utilizzato su leghe di rame-fosforo ma anche su leghe d'argento. Temperatura di utilizzo: 500-800°C. EN 1045: FH10

Codice	Descrizione	Pack	Qt.	D	P.L. (€)
B140115	GAZARGENT 750 (polvere)	80 g	1	A	
B140110	FLUXOBRAZ (pasta)	150 g	1	A	

BACCHETTE INOX PER SALDATURA TIG (GTAW)

INOX 308



Bacchette per saldatura di acciai INOX (304L, 304, 347, 321, etc).

IDEALE PER:

Saldatura di tubazioni, lavori su spessori sottili (meno di 3 mm) e per prime passate a piena penetrazione. Adatti anche per saldatura ossiacetilenica (non ossi-propano).

ISO 14343-A: W 19 9 L

AWS A5.9: ER308L

Codice	Descrizione	Ø x L	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B100302K	GAZINOX 308 L Si	1,2 x 1000 mm	5 kg	C	prezzo netto
B100303K	GAZINOX 308 L Si	1,6 x 1000 mm	5 kg	A	prezzo netto
B100304K	GAZINOX 308 L Si	1,6 x 1000 mm	5 kg	C	prezzo netto

DATI TECNICI

Composizione chimica (%): Fe (base) C=0,02 Cr=20,0 Ni=10,0 Si=0,80 Mn=1,75

Caratteristiche meccaniche: Rm: 590 N/mm² Rp(0.2): 400 N/mm² A%: 40 %

INOX 316



Bacchetta per saldatura TIG di acciai INOX (316, 316L, etc) stabilizzati o non. Temperature di esercizio -120°C +400°C. Utilizzata in chimico e petrolchimico, raffinerie, industrie alimentari.

IDEALE PER:

Saldatura di tubazioni, lavori su spessori sottili (meno di 3mm) e per prime passate a piena penetrazione. Adatti anche per saldatura ossiacetilenica (non ossipropano).

ISO 14343-A: W 19 12 3 L

AWS A5.9: ER316LSi

Codice	Descrizione	Ø x L	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B100402K	GAZINOX 316 L Si	1,2 x 1000 mm	5 kg	C	prezzo netto
B100403K	GAZINOX 316 L Si	1,6 x 1000 mm	5 kg	A	prezzo netto
B100404	GAZINOX 316 L Si	2,0 x 1000 mm	5 kg	A	prezzo netto
B100406K	GAZINOX 316 L Si	2,5 x 1000 mm	5 kg	C	prezzo netto

DATI TECNICI

Composizione chimica (%): Fe (base) C=0,015 Cr=18,5 Ni=12,0 Mo=2,70 Si=0,85 Mn=1,75

Caratteristiche meccaniche: Rm: 600 N/mm² Rp(0.2): 400 N/mm² A%: 40%

BACCHETTE TIG PER ALLUMINIO (GTAW)

ALLUMINIO (AG5)



Metallo d'apporto per la saldatura TIG delle leghe di alluminio. Saldatura di tutti i pezzi in alluminio. MG max: 5%. Tubisteria, carrozzeria, manutenzione, navale, ferroviario, automobilistico.

ISO 18273: S AL 5356 (ALMG5CR)

AWS A5.10: ER 5356

Codice	Descrizione	Ø x L	Rods/pack	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B110401K	GAZALU AG5	1,6 x 1000 mm	376	2 kg	A	prezzo netto
B110403K	GAZALU AG5	2,0 x 1000 mm	240	2 kg	A	prezzo netto
B110408K	GAZALU AG5	2,4 x 1000 mm	94	2 kg	C	prezzo netto
B110404K	GAZALU AG5	3,2 x 1000 mm	84	2 kg	A	prezzo netto

DATI TECNICI

Composizione chimica (%): Al (base) - Si 0,05 - Fe 0,13 - Mn 0,15 - Mg 4,8 - Ti 0,13 - Cr 0,1 - others

Caratteristiche meccaniche: Rm: 290 N/mm² Re: 120N/mm² A%: 30

Range fusione: 560 - 630° C

ALLUMINIO (AS 12)

Metallo d'apporto per la saldatura autogena e TIG delle leghe di alluminio. Saldatura di fusioni in alluminio, con Si>7%. Alta resistenza trazione, corrosione. Bassa temperatura di legamento.

IDEALE PER:

Saldatura dell'alluminio in ossiacetilenico o TIG. Fusione dolce senza ribollito ne scorie.

ISO 18273: S Al 4047 (ALSI12)

AWS A5.10: ER 4047

Codice	Descrizione	Ø x L	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B110501K	GAZALU AS 12	2,0 x 1000 mm	5 kg	C	prezzo netto
B110503K	GAZALU AS 12	3,2 x 1000 mm	5 kg	C	prezzo netto

DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Al (base) - Si 12,0 - Fe <0,5 - Cu 0,007 - Mn 0,05 - Mg 0,02 - Zn 0,03 - others
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 140 N/mm ² Re: 70N/mm ² A% : 18
Range fusione:	570 - 590° C

DECAPANTE GAZALU IN POLVERE

Codice	Descrizione	Box	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B140112	Disossidante per AS12 (brasatura)	200 g	1	A	

LEGHE FERROSE

FERRO RAMATO

Metallo d'apporto per la saldatura autogena degli acciai dolci. Saldatura autogena di tutti i pezzi in acciaio dolce. Tubisteria, carrozzeria, manutenzione. Adatto anche la lavoro di idraulici e caldaisti.

IDEALE PER:

Lega di acciai extra dolci per la saldatura ossi-acetilenica (no ossi-propano). Fusione dolce senza ribollito ne scorie. Il ferro ramato non arrugginisce - non sporca - non ribolle durante la saldatura.

ISO 16120-2: C10D

AWS A5.2: R45

ISO 20378: 045

Codice	Descrizione	Ø x L	Pezzi/box	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B100201K	GAZOFER CU	1,5 x 1000 mm	674	10 kg	A	prezzo netto
B100202K	GAZOFER CU	2,0 x 1000 mm	405	10 kg	A	prezzo netto
B150340	GAZOFER CU	2,0 x 500 mm	80	1 kg	A	prezzo netto
B100203K	GAZOFER CU	2,5 x 1000 mm	260	10 kg	A	prezzo netto
B100204K	GAZOFER CU	3,0 x 1000 mm	180	10 kg	A	prezzo netto
B150341	GAZOFER CU	3,0 x 500 mm	36	1 kg	A	prezzo netto
B100205K	GAZOFER CU	4,0 x 1000 mm	101	10 kg	A	prezzo netto
B100206K	GAZOFER CU	5,0 x 1000 mm	64	10 kg	A	prezzo netto

DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Fe (base) C=0,11 Mn=0,50 Si=0,30 P=0,035 S=0,035
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 600-1100 N/mm ² dipende del diametro
Range fusione:	710-820° C

Si usa senza disossidante

FERRO RICOTTO

Bacchette di ferro standard (nero) per saldatura degli acciai comuni e del ferro.

IDEALE PER:

Saldatura autogena dei comuni acciai.

ISO 16120-2: C9D

AWS A5.2: R45

ISO 20378: 045

Codice	Descrizione	Ø x L	Pcs/pack	Qt.	D	P.L. (€) Kg
MA10005	FERRO RICOTTO	2,0 x 1000 mm	405	10 kg	A	prezzo netto
MA10010	FERRO RICOTTO	3,0 x 1000 mm	180	10 kg	A	prezzo netto

DATI TECNICI	
Composizione chimica (%):	Fe (base) C<0,10 Si<0,30 Mn=0,50 P=0,035 S=0,035
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 300 - 450 N/mm ²
Range fusione:	650-820° C

LEGHE A BASE RAME

OTTONE AL NICHEL RIVESTITO

Per la saldatura dei metalli ferrosi e leghe di rame fortemente sollecitate. Saldo-brasatura delle fusioni, acciai, bronzi, galvanizzati, nichel. Fabbricazione o riparazione di attrezzi, telai tubolari, ovunque la saldatura è fortemente sollecitata.

IDEALE PER:

Lega a base di ottone con alto tenore di Nichel. Alta resistenza meccanica. Eccellente scorrevolezza. Rivestimento di eccellente flessibilità (difficile da sbriciolare anche piegando la bacchetta).

ISO 17672: Cu 773 AWS A5-8: RB CuZn-D ISO 3677: B-Cu49ZnNi(Si)-890/920

Codice	Descrizione	Ø x L	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B150322	GAZOBRONZE Ni RIVESTITO	2,0 x 500 mm	1 kg	A	prezzo netto
B150323	GAZOBRONZE Ni RIVESTITO	3,0 x 500 mm	1 kg	A	prezzo netto

DATI TECNICI	
Composizione chimica (%):	Cu=48 Zn=41,6 Ni=10,0 others=0,4
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 750 N/mm ² ; A%: 25
Range fusione:	890-920° C

Lega rivestita che non necessita di disossidante. Volendo si può aggiungere il disossidante GAZOBRONZE in polvere B140106 (250 g).

LEGHE A BASE RAME

OTTONE AL SILICIO RIVESTITO



Per la saldobrasatura dei metalli ferrosi e leghe di rame. Saldo-brasatura delle fusioni, acciai, bronzi, galvanizzati. Tubisteria, carrozzeria, manutenzione, ferramenta, macchine agricole.

IDEALE PER:

Lega a base di ottone. Saldobrasature di alta qualità resistenti e malleabili. Eccellente fluidità senza evaporazione dello zinco su acciai galvanizzati.

ISO 17672: CU471 AWS A5-8: RB CuZn-A

Codice	Descrizione	Ø x L	Qt.	D	P.L. (€) alla bacchetta
B130201	GAZOBRONZE RIVESTITO	1,5 x 1000 mm	174	C	prezzo netto
B130202	GAZOBRONZE RIVESTITO	2,0 x 1000 mm	120	A	prezzo netto
B130203	GAZOBRONZE RIVESTITO	2,5 x 1000 mm	80	A	prezzo netto
B130204	GAZOBRONZE RIVESTITO	3,0 x 1000 mm	60	A	prezzo netto
B130205	GAZOBRONZE RIVESTITO	4,0 x 1000 mm	40	A	prezzo netto

Codice	Descrizione	Ø x L	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B150318	GAZOBRONZE COATED	2,0 x 500 mm	1 kg	A	prezzo netto
B150319	GAZOBRONZE COATED	3,0 x 500 mm	1 kg	A	prezzo netto

DATI TECNICI	
Composizione chimica (%):	Cu=59 Zn=39,8 Si=0,2 others
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 450 N/mm ² ; A%: 35
Range fusione:	870-890° C

OTTONE AL SILICIO NUDO



Per la saldobrasatura dei metalli ferrosi e leghe di rame. Saldo-brasatura delle fusioni, acciai, bronzi, galvanizzati. Tubisteria, carrozzeria, manutenzione, ferramenta, macchine agricole.

IDEALE PER:

Lega a base di ottone. Saldobrasature di alta qualità resistenti e malleabili. Eccellente fluidità senza evaporazione dello zinco su acciai galvanizzati.

ISO 17672: Cu471 AWS A5-8: RB CuZn-A

Codice	Descrizione	Ø x L	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B130101K	GAZOBRONZE NUDO	1,5 x 1000 mm	10 kg	A	prezzo netto
B130102K	GAZOBRONZE NUDO	2,0 x 1000 mm	10 kg	A	prezzo netto
B130103K	GAZOBRONZE NUDO	2,5 x 1000 mm	10 kg	C	prezzo netto
B130104K	GAZOBRONZE NUDO	3,0 x 1000 mm	10 kg	A	prezzo netto
B130105K	GAZOBRONZE NUDO	4,0 x 1000 mm	10 kg	C	prezzo netto

DATI TECNICI	
Composizione chimica (%):	Cu=59 Zn=39,8 Si=0,2 others
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 450 N/mm ² ; A%: 35
Range fusione:	870-890° C

Da usare con FLUX GAZOBRONZE.

POLVERE DECAPANTE

EN 1045: FH21



Codice	Descrizione	Pack	Qt.	D	P.L. (€)
B140106	GAZOBRONZE polvere	250 g	1	A	

LEGHE STAGNO/PIOMBO PER BRASATURA

STAGNO 33% - SN33PB67 (CON PIOMBO)

Adatto a lamiere zincate, banda stagnata ecc.



BACCHETTE PIENE

Codice	Descrizione	Ø x L	Pcs/pack	Qt.	D	P.L. (€) Scatola
B135202K	GAZETAIN B33 bacchetta	8,0 x 350 mm	5	1 kg	A	

* Da usare in combinazione al Flux Gazetain Plus

STRIPS

Codice	Descrizione	Size	Pcs/pack	Qt.	D	P.L. (€) Scatola
B135206K	GAZETAIN B33 fettuccia	13 x 24 x 350 mm	2	2 kg	B	

* Da usare in combinazione al Flux Gazetain Plus

1 fettuccia = 1,1 kg

DATI TECNICI	
Composizione chimica (%):	Sn=33 Pb=67
Range fusione:	183-243°C

STAGNO 40% - SN40PB60 (CON PIOMBO)

Lamiere zincate, sistemi di riscaldamento.

ISO 9453: S-Pb60Sn40 (114)



BACCHETTE PIENE

Codice	Descrizione	Ø x L	Pcs/pack	Qt.	D	P.L. (€) Scatola
B135203K	GAZETAIN B40 bacchetta	8,0 x 350 mm	5	1 kg	B	

* Da usare in combinazione al Flux Gazetain Plus.



B135007K

FILO ANIMATO DA DISSODDANTE

Codice	Descrizione	Ø	Disossidante	Qt.	D	P.L. (€) Scatola
B135006K	GAZETAIN B40 filo animato	2 mm	compreso	1x250 g	A	
B135007K	GAZETAIN B40 filo animato	2 mm	compreso	1x500 g	A	
B135011KG	GAZETAIN B40 filo animato	3 mm	compreso	1x500 g	A	

* Lega auto disossidante. Il Flux Gazetain Plus puo essere usato per aggiunta azione disossidante.

DATI TECNICI	
Composizione chimica (%):	Sn=40 Pb=60
Range fusione:	183-235°C

LEGHE DI STAGNO (SENZA PIOMBO)



STAGNO 97% CON RAME (SENZA PIOMBO) - SN97CU3

Adatta per idraulica, automotive, giunzioni elettriche ecc.

ISO 9453: S-Sn97Cu3 (402)

FILO ANIMATO

Codice	Descrizione	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Scatola
B135010K	GAZETAIN B97 Flux cored wire	2 mm	1×250 g	A	
B135009K	GAZETAIN B97 Flux cored wire	2 mm	1×500 g	C	

Lega auto disossidante. Il Flux Gazetain Plus puo essere usato per aggiunta azione disossidante.

DATI TECNICI	
Composizione chimica (%):	Sn=97 Cu=3
Range fusione:	230-250°C



STAGNO 96,5% CON ARGENTO (SENZA PIOMBO)

Leghe senza piombo da usarsi in termoidraulica, in particolare dove scorre acqua dolce. E' molto utilizzata in tutte quelle applicazioni alimentari dove la contaminazione da piombo deve essere evitata.

ISO 9453: S-Sn96Ag4 (703)

FILO PIENO

Codice	Descrizione	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Scatola
B135110K	GAZETAIN B96 Solid wire	2 mm	1×250 g	A	

* Da usare in combinazione al Flux Gazetain Plus

DATI TECNICI	
Composizione chimica (%):	Sn=96,5 Ag=3,5
Range fusione:	221°C



FLUX GAZETAIN PLUS (PASTA)

POWERFLOW è una pasta saldante adatto sia per leghe di stagno con e senza piombo.

Saldatura di acciaio/rame, leghe di zinco e piombo, tubazioni in rame, materiali elettrici, industria spaziale.

Codice	Descrizione	Qt.	P.L. (€) Scatola
B140104	FLUX GAZETAIN PLUS (CREMA)	1×100 g	

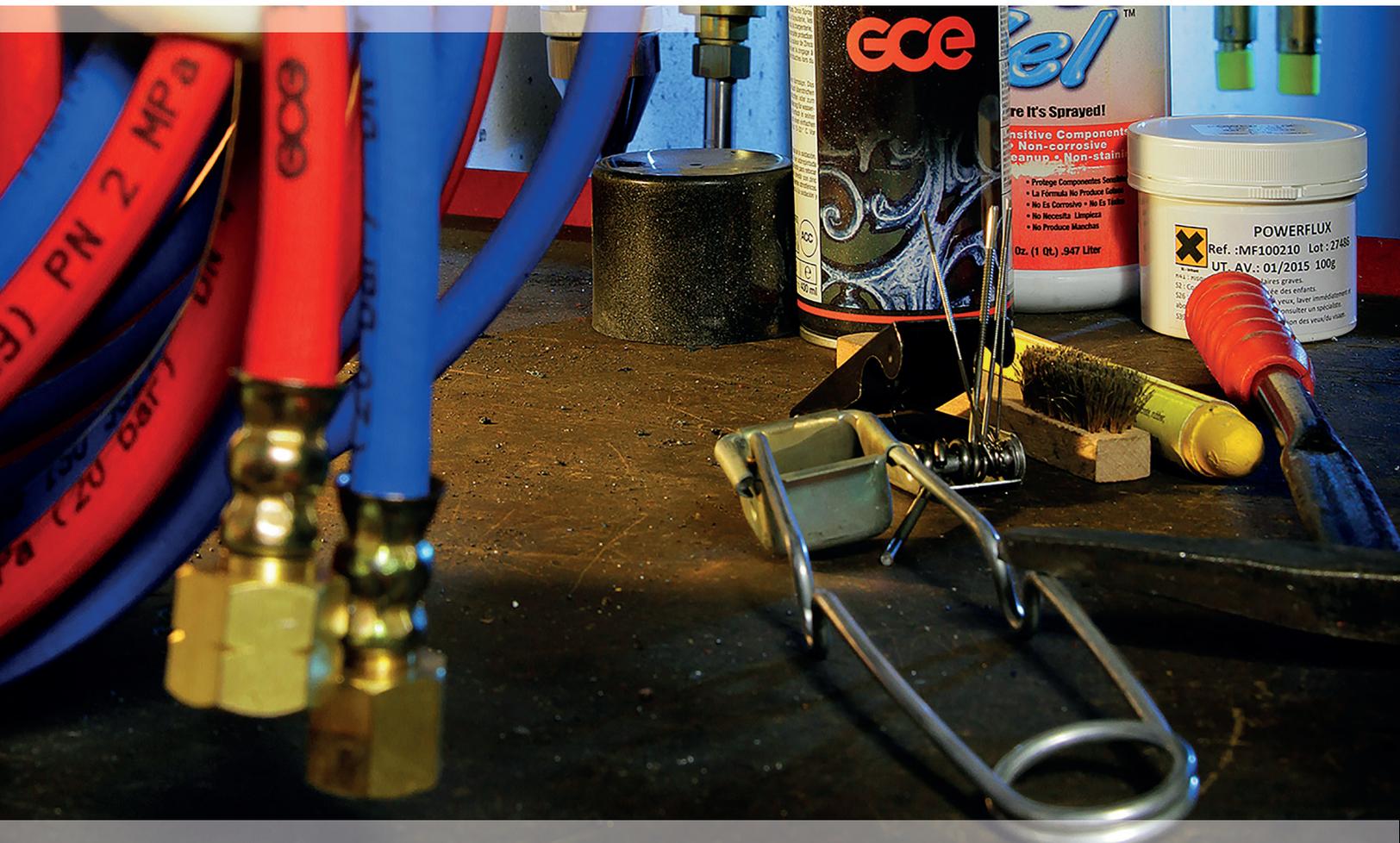
TABELLA USO METALLI D'APPORTO

	PIOMBO	ZINCO	ALLUMINIO	NICKEL	GHISA	ACCIAIO INOSSIDABILE	ACCIAIO ZINCATO	ACCIAIO/FERROSO	OTTONE	RAME
RAME	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazargent Gazobronze	Gazargent	Gazobronze Gazargent	Gazobronze Gazargent Gazetain	Gazobronze Gazphos Gazphos NANO Gazargent Gazetain	Gazphos Gazphos NANO Gazobronze Gazargent Gazetain
OTTONE	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazargent	Gazargent	Gazargent	Gazargent Gazetain	Gazobronze Gazargent Gazetain	
ACCIAIO FERROSO	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazargent Gazobronze Gazobronze Ni	Gazargent	Gazobronze Gazargent	Gazofer Gazobronze Gazobronze Ni Gazargent Gazetain		
ACCIAIO ZINCATO	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazobronze Gazargent	Gazargent	Gazobronze Gazargent			
ACCIAIO INOSSIDABILE	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazargent	Gazargent				
GHISA	-	-	-	Gazargent	Gazobronze Gazargent					
NICKEL	-	-	-	Gazargent						
ALLUMINIO	-	-	Gazalu							
ZINCO	Gazetain	Gazetain								
PIOMBO	Gazetain									



	PRODOTTO	APPLICAZIONE	CLASSIFICAZIONE			
			ISO 3677	DIN 8513	AWS A 5.8	EN 1044
Ottone	GAZOBRONZE	Riparazioni (acciaio, ghisa, rame)	-	L-CuZn39Sn	RBCuZn-A	CU302
	GAZOBRONZE Ni	Per giunzioni resistenti (acciaio, ghisa, rame)	B-Cu 49Zn Ni (Si)-890/920	L-CuNi10Zn	RBCuZn-D	CU305
Rame-Fosforo	GAZ PHOS 01	Brasatura rame	B-Cu 93P-710/805	L-CuP7	BCuP-2	CP202
	GAZ PHOS 2	Multiuso (rame)	B-Cu 91PAg-650/820	L-Ag2P	BCuP-6	CP105
	GAZ PHOS 5	Refrigerazione (rame)	B-Cu 89PAg-650/810	L-Ag5P	BCuP-3	CP104
	GAZ PHOS 6 (ATG)	Installazioni gas	B-Cu 87PAg (Ni)-645/725	L-Ag 6PNi	simile a BCuP-4	CP103
	GAZ PHOS 15	Connessioni elettriche (rame)	B-Cu 80Ag P-650/800	L-Ag15P	BCuP-5	CP102
Argento	GAZARGENT T 20	Multiuso economico (acciaio, ghisa, rame)	B-Cu 46ZnAgSi-690/810	L-Ag20	-	simile a AG206
	GAZARGENT 30	Applicazioni generali (acciaio, ghisa, rame)	B-Cu 36ZnAgSn-665/755	L-Ag30Sn	-	AG107
	GAZARGENT 34	Giunzioni con piccoli gap (acciaio, ghisa, rame)	B-Cu 36AgZnSn-630/730	L-Ag34Sn	-	AG106
	GAZARGENT 34 (ATG)	Installazioni gas	B-Ag 36AgZnSn-650/730	L-Ag34Sn	-	AG106
	GAZARGENT 40	Applicazioni alimentari e sanitarie	B-Ag 40CuZnSn-650/710	L-Ag40Sn	BAG-28	AG105
GAZARGENT 55	Applicazioni medicali e gas puri	B-Ag 55ZnCuSn-630/660	L-Ag55Sn	-	AG103	
	PRODOTTO	APPLICAZIONE	CLASSIFICAZIONE			
			ISO 16120-2		ISO 9453	
Ferro	GAZOFER CU	Per acciai dolci	C10D		-	
	BLACK ANNEALED IRON	Applicazioni generali (acciaio, ferro)	C9D		-	
Stagno	GAZETAIN B33	Zinco, stagno, piombo	-		-	
	GAZETAIN B40	Zinco, stagno, piombo	-		S-Pb60Sn40 (114)	
	GAZETAIN B97	Applicazioni automotive ed elettroniche	-		S-Sn97Cu3 (402)	
	GAZETAIN B96	Applicazioni alimentari (zinco, stagno)	-		A-Sn96Ag4 (703)	

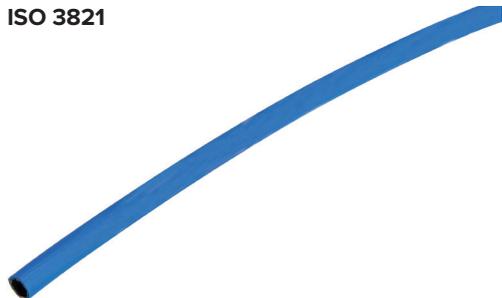
ACCESSORI



TUBI IN GOMMA - ROTOLI

TUBO SINGOLO OSSIGENO (BLU) (PER SALDATURA)

ISO 3821



Tubo gomma ossigeno per saldatura, taglio e procedimenti connessi. Non adatto per Propano, metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma blu sintetica resistente all'abrasione.
- Superficie - Liscio

DATI TECNICI	
Temperatura:	20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821

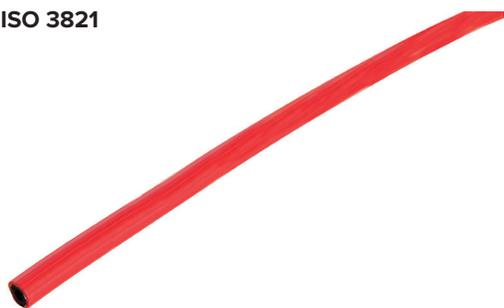
PRESSIONE LAVORO
20 bar

Codice	Ø int × Ø ext	Rotolo	D	P.L. (€)
RH001000-050	4×11 mm	50 m	A	
272063035204	6,3×12,3 mm	20 m	A	
272063035404	6,3×12,3 mm	40 m	A	
RH004000-050	6,3×13,3 mm	50 m	A	
RH005000-050	6,3×16,3 mm	50 m	A	
RH006000-050	8×15 mm	50 m	A	
RH007000-050	9×16 mm	50 m	A	
272100035200	10×17 mm	20 m	A	
272100035400	10×17 mm	40 m	A	
RH008000-050	10×17 mm	50 m	A	

* la lunghezza del rotolo potrebbe essere data dalla combinazione di massimo due spezzoni più corti. (es. rotolo da 100m fatto da un pezzo da 70m e uno da 30m)

TUBO SINGOLO ACETILENE (ROSSO) (PER SALDATURA E PROCESSI SIMILI)

ISO 3821



Tubo gomma per uso con acetilene in saldatura e taglio. Non adatto a Propano, metano, gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma rossa sintetica resistente all'abrasione.
- Superficie - Liscio

DATI TECNICI	
Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821

PRESSIONE LAVORO
20 bar

Codice	Ø int × Ø ext	Rotolo	D	P.L. (€)
RH011000-050	4×11 mm	50 m	A	
272063035205	6,3×12,3 mm	20 m	A	
272063035405	6,3×12,3 mm	40 m	A	
RH014000-050	6,3×13,3 mm	50 m	A	
RH016000-050	8×15 mm	50 m	A	
RH017000-050	9×16 mm	50 m	A	
272100035201	10×17 mm	20 m	A	
272100035401	10×17 mm	40 m	A	
RH018000-050	10×17 mm	50 m	A	

* la lunghezza del rotolo potrebbe essere data dalla combinazione di massimo due spezzoni più corti. (es. rotolo da 100m fatto da un pezzo da 70m e uno da 30m)

Il tubo non ha scadenza, in accordo alle normative. E' ragionevole sostituirlo in funzione delle sue condizioni e del buon senso ogni 5 anni. La data impressa sul tubo indica la data di produzione.

TUBI IN GOMMA - ROTOLI

TUBO SINGOLO ARGON (NERO) (PER PROCEDIMENTI DI SALDATURA)

ISO 3821



Tubo gomma per uso con Argon. Adatto anche per miscele con idrogeno, CO2, azoto. Non adatto per propano, metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma nera sintetica resistente all'abrasione.
- Superficie - liscio

DATI TECNICI	
Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821

Codice	Ø int × Ø ext	Rotolo	D	P.L. (€)
272140612040	6×12 mm	40 m	A	

* la lunghezza del rotolo potrebbe essere data dalla combinazione di massimo due spezzoni più corti. (es. rotolo da 100m fatto da un pezzo da 70m e uno da 30m)

PRESSIONE LAVORO
20 bar

PINZA PER FASCETTE



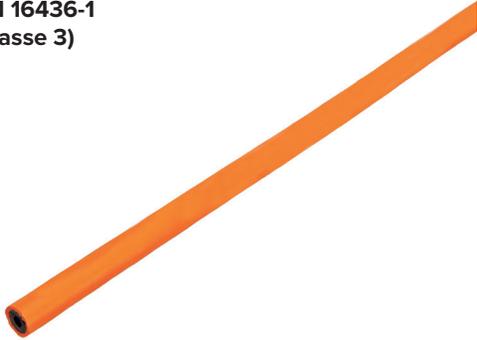
Pinza appositamente concepita per le fascette. Non taglia e non danneggia né le fascette né il tubo.

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
WP24024	Pinza per fascette	1	C	

TUBI GOMMA - ROTOLI

TUBO SINGOLO PROPANO/BUTANO (ARANCIONE)

EN 16436-1
(classe 3)



Tubo gomma per propano/butano. Adatto per Propano (LPG), Metilacetilene-propadiene (MPS), Gas naturale compresso (CNG).

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente al propano/butano
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma arancione sintetica resistente all'abrasione.
- Superficie - Liscio

DATI TECNICI	
Temperatura:	-30°C / +70°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	30 bar
Press. scoppio:	75 bar
Norme:	EN 16436-1 (class 3)

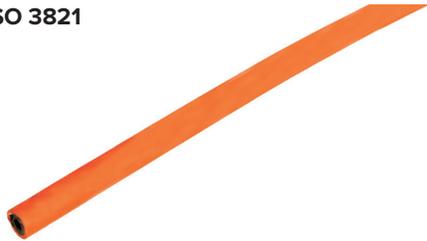
PRESSIONE LAVORO
30 bar

Codice	Ø int × Ø ext	Rotolo	D	P.L. (€)
272030035004	4×12 mm	50 m	A	
272030005063	6,3×16,3 mm	50 m	A	

* la lunghezza del rotolo potrebbe essere data dalla combinazione di massimo due spezzoni più corti. (es. rotolo da 100m fatto da un pezzo da 70m e uno da 30m)

TUBO SINGOLO PROPANO/BUTANO (ARANCIONE) (PER SALDATURA E PROCESSI SIMILI)

ISO 3821



Tubo gomma per Propano/Butano per procedimenti di saldatura o simili. Adatto per propano (LPG), Metilacetilene-propadiene (MPS), Gas naturale compresso (CNG).

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente a Propano e Propano/Butano
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma arancione sintetica resistente all'abrasione.
- Superficie - liscio

DATI TECNICI	
Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821

PRESSIONE LAVORO
20 bar

Codice	Ø int × Ø ext	Rotolo	D	P.L. (€)
272321009131	4×11 mm	50 m	A	
272063035206	6,3×13,3 mm	20 m	A	
272321063035	6,3×13,3 mm	50 m	A	
272080035203	8×15 mm	20 m	A	
272321009136	8×15 mm	50 m	A	
272321035090	9 ×16 mm	50 m	A	
272100035202	10×17 mm	20 m	A	
272100035402	10×17 mm	40 m	A	
272321311006	10×17 mm	50 m	A	

* la lunghezza del rotolo potrebbe essere data dalla combinazione di massimo due spezzoni più corti. (es. rotolo da 100m fatto da un pezzo da 70m e uno da 30m)

Il tubo non ha scadenza, in accordo alle normative. E' ragionevole sostituirlo in funzione delle sue condizioni e del buon senso ogni 5 anni. La data impressa sul tubo indica la data di produzione.

FASCETTE



DOPPIO RIVESTIMENTO



DIN 3017
W2

FASCETTE ALTA QUALITÀ AD UN SOLO ORECCHIO

Codice	Descrizione	Materiale	Tubi	Corrosione	Qt.	D	P.L. (€)
WP24020	Clip 13 mm 1-EAR	Acciaio inox	13-14 mm	> 800 h	20	A	
WP24022	Clip 15 mm 1-EAR	Acciaio inox	15-16 mm	> 800 h	20	A	

FASCETTE ALTA QUALITÀ A 2 ORECCHIE

Codice	Descrizione	Materiale	Tubi	Corrosione	Qt.	D	P.L. (€)
90330	Clip 13-15 mm 2-EARS	Acciaio zincato	13-14 mm	> 96 h	20	A	
90340	Clip 15-18 mm 2-EARS	Acciaio zincato	15-16 mm	> 96 h	20	A	

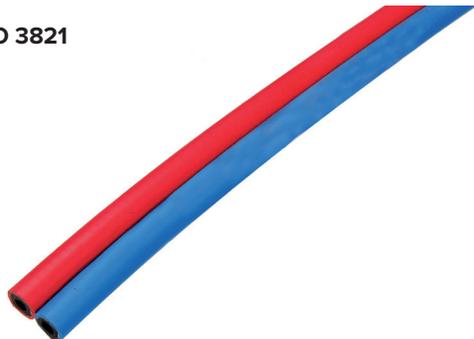
FASCETTE CON VITE

Codice	Descrizione	Materiale	Hoses	Qt.	D	P.L. (€)
C1000046	Clip SCREW	Acciaio inox	8-12 mm	20	A	
C1000047	Clip SCREW	Acciaio inox	10-16 mm	20	A	
WP90352	Clip SCREW	Acciaio inox	12-20 mm	20	A	

TUBI GOMMA BINATI - ROTOLI

TUBI BINATI OSSIGENO/ACETILENE (BLU/ROSSO) (PER SALDATURA E AFFINI)

ISO 3821



Tubi binati blu/rossi per ossigeno acetilene. Non adatti per propano LPG, Metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma sintetica blu/rossa resistente all'abrasione.

DATI TECNICI	
Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821

PRESSIONE LAVORO
20 bar

Codice	OXY Ø int × Ø ext	ACE Superficie	Rotolo	D	P.L. (€)
272333044030	4×11 mm	4×11 mm	25 m	A	
272333044004	4×11 mm	4×11 mm	40 m	A	
272333166025	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	25 m	A	
272333066617	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	40 m	A	
272333066100	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	100 m	A	
272333086010	6,3×13,3 mm	8,0×15,0 mm	25 m	A	
272333068022	6,3×13,3 mm	8,0×15,0 mm	40 m	A	
272333169025	6,3×13,3 mm	9,0×16,0 mm	25 m	A	
272333069070	6,3×16,3 mm	9,0×16,0 mm	25 m	A	
272333088050	8×15 mm	8×15 mm	25 m	A	
272333088100	8×15 mm	8×15 mm	100 m	A	
272312727025	10×17 mm	10×17 mm	25 m	A	
272333110081	10×17 mm	10×17 mm	40 m	A	

TUBO BINATO OSSIGENO/PROPANO (BLU/ARANCIONE) (PER SALDATURA E AFFINI)

ISO 3821



PRESSIONE LAVORO
20 bar

Tubo binato ossigeno/propano adatto per propano (LPG), Metilacetilene-propadiene (MPS), gas naturale (CNG).

- Tubo interno ossigeno: Gomma sintetica adatta all'ossigeno.
- Tubo interno propano: Gomma sintetica resistente al propano/butano.
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza.
- Copertura esterna: Gomma sintetica blu/arancione resistente all'abrasione.

DATI TECNICI	
Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821

Codice	OXY Ø int × Ø ext	PROP Superficie	Rotolo	D	P.L. (€)
272333030609	6,3×16,0 mm	9,0×16,0 mm	50 m		
RH238800-050	10x17 mm	10x17 mm	50 m	DFW	

* la lunghezza del rotolo potrebbe essere data dalla combinazione di massimo due spezzoni più corti. (es. rotolo da 100m fatto da un pezzo da 70m e uno da 30m)

Secondo le normative i tubi in gomma non hanno scadenza. La data impressa su di essi è quella di produzione. La sostituzione del tubo va fatta periodicamente secondo lo stato di usura e secondo il buon senso. Il tubo non ha scadenza, in accordo alle normative. E ragionevole sostituirlo in funzione delle sue condizioni e del buon senso ogni 5 anni. La data impressa sul tubo indica la data di produzione.

TUBI GOMMA - GIA' RACCORDATI

TUBO SINGOLO OSSIGENO (BLU) CON RACCORDI E VALVOLE DI NON RITORNO INCORPORATE (SALDATURA/TAGLIO)

ISO 3821
EN 1256

PRESSIONE LAVORO
20 bar

Tubo gomma per uso ossigeno per saldatura e taglio. Non adatto per propano, metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Protezione esterna: gomma blu sintetica resistente alle abrasioni
- VALVOLE MONODIREZIONALI GAS incluse in uscita

DATI TECNICI	
Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821 (hose) EN 1256 (hose assembly)

Codice	Ø int × Ø ext	Ingresso-Uscita	Rotolo	P.L. (€)
841065	6×13 mm	G3/8" - G1/4"	5 m	
841067	6×13 mm	G3/8" - G3/8"	5 m	
841068	6×13 mm	G3/8" - G3/8"	10 m	
841071	6×13 mm	9/16"UNF - 9/16"UNF	10 m	
841064	6×13 mm	9/16"UNF - 9/16"UNF	20 m	
841089	8×15 mm	G3/8" - G3/8 "	10 m	
841105	10×17 mm	G3/8" - G3/8 "	5 m	
841109	10×17 mm	G3/8" - G3/8 "	10 m	
841102	10×17 mm	G3/8" - G3/8 "	20 m	
841069	6×13 mm	G3/8" - G1/4"	10 m	

TUBO SINGOLO ACETILENE (ROSSO) CON RACCORDI E VALVOLE DI NON RITORNO INCORPORATE (SALDATURA/TAGLIO)

ISO 3821
EN 1256



PRESSIONE LAVORO
20 bar

Tubo in gomma per uso con Acetilene per processi di saldatura/taglio. Non adatto per propano, metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma rossa sintetica resistente all'abrasione.
- VALVOLE MONODIREZIONALI GAS incluse in uscita

DATI TECNICI	
Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821 (hose) EN 1256 (hose assembly)

Codice	Ø int × Ø ext	Ingresso-Uscita	Rotolo	P.L. (€)
849065	6×13 mm	G3/8" LH - G1/4" LH	5 m	
849064	6×13 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	5 m	
849068	6×13 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	
849071	6×13 mm	9/16" UNF LH - 9/16" UNF LH	10 m	
849067	6×13 mm	9/16" UNF LH - 9/16" UNF LH	20 m	
849089	8×15 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	
849105	10×17 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	5 m	
849109	10×17 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	
849102	10×17 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	20 m	

Il tubo non ha scadenza, in accordo alle normative. E ragionevole sostituirlo in funzione delle sue condizioni e del buon senso ogni 5 anni. La data impressa sul tubo indica la data di produzione.

TUBI GOMMA - GIA' RACCORDATI

TUBO SINGOLO PROPANO/BUTANO (ARANCIONE) CON RACCORDI E VALVOLE ANTIRITORNO (SALDATURA/TAGLIO)

ISO 3821
EN 1256



PRESSIONE LAVORO
20 bar

Tubo in gomma per uso con propano/butano nei processi di saldatura/taglio. Adatto per propano (LPG), Metilacetilene-propadiene (MPS), gas naturale compresso (CNG)

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente al propano LPG e Butane
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Protezione esterna: gomma sintetica arancione
- VALVOLE MONODIREZIONALI GAS incluse in uscita

DATI TECNICI	
Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821 (hose) EN 1256 (hose assembly)

Codice	Ø int × Ø ext	Ingresso-Uscita	Rotolo	P.L. (€)
849113	6×13 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	5 m	
849114	6×13 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	
849117	8×15 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	
849119	10×17 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	5 m	
849120	10×17 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	
849121	10×17 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	20 m	

TUBO SINGOLO PROPANO/BUTANO (ARANCIONE) CON RACCORDI

EN 16436-1

EN 16436-2



PRESSIONE LAVORO
30 bar

Tubo in gomma per uso con propano/butano nei processi di saldatura/taglio. Adatto per propano (LPG), Metilacetilene-propadiene (MPS), gas naturale compresso (CNG)

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente al propano LPG e Butane
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Protezione esterna: gomma sintetica arancione

DATI TECNICI	
Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	EN 16436-1 (hose) EN 16436-2 (assemblaggio)

Codice	Ø int × Ø ext	Ingresso-Uscita	Rotolo	D	P.L. (€)
546900002154	4×12 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	1,5 m	A	
546900002162	4×12 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	2 m	A	
546900016956	4×12 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	2,5 m	A	
546900002188	4×12 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	3 m	A	
546900002238	4×12 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	4 m	A	
546900002196	4×12 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	5 m	A	
546900002345	4×12 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	A	
546900002071	4×12 mm	G3/8" LH - M 10×1 LH	2 m	A	
546900002097	4×12 mm	G3/8" LH - M 10×1 LH	3 m	A	
546900002113	4×12 mm	G3/8" LH - M 10×1 LH	5 m	A	
546900037184	6×16 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	3 m	A	
546900036202	6×16 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	5 m	A	
546900039792	6×16 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	A	

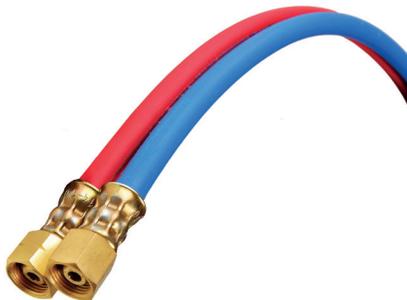
Il tubo non ha scadenza, in accordo alle normative. E ragionevole sostituirlo in funzione delle sue condizioni e del buon senso ogni 5 anni. La data impressa sul tubo indica la data di produzione.

TUBI GOMMA BINATI - RACCORDATI

TUBI BINATI OX/ACETILENE (BLU/ROSSO) CON RACCORDI E VALVOLE DI NON RITORNO DI FLUSSO

EN 3821

EN 1256



PRESSIONE LAVORO
20 bar

Tubi gomma binati per ossigeno e acetilene per uso saldatura. Non adatto per propano, metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma sintetica blu/rossa resistente all'abrasione.
- **VALVOLE MONODIREZIONALI GAS** incluse in uscita

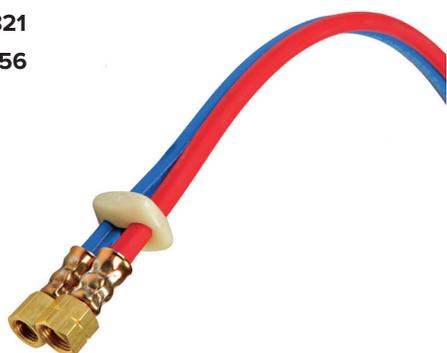
DATI TECNICI	
Temperatura:	-20°C / +60°C
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821 (hose) EN 1256 (hose assembly)

propano, metano e gas naturale.

Codice	OXY Ø int × Ø ext	OXY Ingresso-Uscita	ACE Ø int × Ø ext	ACE Ingresso-Uscita	Rotolo	D	P.L. (€)
849060	6,3×13,3 mm	G3/8"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G1/4" LH	5 m	C	
849066	6,3×13,3 mm	G3/8"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G1/4" LH	10 m	A	
841060	6,3×13,3 mm	G3/8"-G3/8"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m		
849061	6,3×13,3 mm	G3/8"-G3/8"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m		
841080	8×15 mm	G3/8"-G3/8"	8×15 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m	C	
841081	8×15 mm	G3/8"-G3/8"	8×15 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m	A	
849110	10×17 mm	G3/8"-G3/8"	10×17 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m		
849111	10×17 mm	G3/8"-G3/8"	10×17 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m		
849112	10×17 mm	G3/8"-G3/8"	10×17 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m		
849058	6x13 mm	G3/8" - G1/4"	6x13 mm	G3/8" LH-G1/4" LH	20 m		

TUBI BINATI OX/ACETILENE (BLU/ROSSO) CON RACCORDI

EN 3821
EN 1256



Tubi gomma binati per ossigeno e acetilene per uso saldatura. Non adatto per propano, metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma sintetica blu/rossa resistente all'abrasione.
- con raccordi terminali

DATI TECNICI	
Temperatura:	-20°C / +60°C
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821 (hose) EN 1256 (hose assembly)

PRESSIONE LAVORO
20 bar

Codice	OXY Ø int × Ø ext	OXY Ingresso-Uscita	ACE Ø int × Ø ext	ACE Ingresso-Uscita	Rotolo	D	P.L. (€)
14008011	4×11 mm	G1/4"-G1/4"	4×11 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m	A	
14008246	4×11 mm	G1/4"-G1/4"	4×11 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m	A	
14008242	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m	A	
14008243	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m	A	
14008269	6,3×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m	A	
14008239	6,3×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m	A	
14008270	6,3×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	15 m	A	
14008240	6,3×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m	A	
14008241	6,3×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	30 m	A	
14008245	6,3×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	40 m	C	

Il tubo non ha scadenza, in accordo alle normative. E ragionevole sostituirlo in funzione delle sue condizioni e del buon senso ogni 5 anni. La data impressa sul tubo indica la data di produzione.

TUBI GOMMA BINATI - RACCORDATI

TUBI GOMMA ACCOPPIATI OX/AC (BLU/ROSSO) CON RACCORDI

EN 3821

EN 1256



PRESSIONE LAVORO
20 bar

Tubi gomma accoppiati per ossigeno/acetilene. Non adatto per propano, metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma sintetica blu/rossa resistente all'abrasione.
- con raccordi terminali

DATI TECNICI

Temperatura: -20°C / +60°C

Marcatura: In conformità alle norme qui sotto

Press. esercizio: 20 bar

Press. scoppio: 60 bar

Norme: ISO 3821 (hose) EN 1256 (hose assembly)

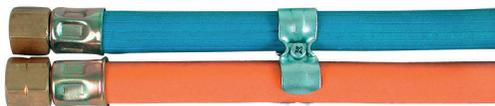
Codice	OXY Ø int × Ø ext	OXY Ingresso-Uscita	ACE Ø int × Ø ext	ACE Ingresso-Uscita	Rotolo	D	P.L. (€)
14008222	4×11 mm	G1/4"-G1/4"	4×11 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m	A	
14008223	4×11 mm	G1/4"-G1/4"	4×11 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m	A	
14008224	4×11 mm	G1/4"-G1/4"	4×11 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	15 m	C	
14008225	4×11 mm	G1/4"-G1/4"	4×11 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m	C	
14008217	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m	A	
14008218	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m	A	
14008219	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	15 m	A	
14008220	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m	A	
14008028	6,3 ×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m	A	
14008029	6,3 ×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m	A	
14008061	6,3 ×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	15 m	A	
14008062	6,3 ×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m	A	
14008250	6,3 ×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	25 m	A	
14008216	6,3 ×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	30 m	A	
14008237	6,3 ×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	40 m	A	

TUBI GOMMA BINATI - RACCORDATI

TUBI GOMMA ACCOPPIATI OX/GPL (BLU/ARANCIONE) CON RACCORDI

EN 3821

EN 1256



PRESSIONE LAVORO
20 bar

Tubi gomma accoppiati (tenuti insieme con omega metallici) per uso con ossigeno e propano. Adatti per propano (LPG), Metilacetilene-propadiene (MPS), gas naturale compresso (CNG).

- Tubo interno OX: gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Tubo interno propano: gomma sintetica resistente a propano/butano
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: gomma sintetica /blu/arancione resistente all'abrasione
- **con raccordi terminali**

DATI TECNICI	
Temperatura:	-20°C / +60°C
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821 (hose) EN 1256 (hose assembly)

Codice	OXY Ø int × Ø ext	OXY Ingresso-Uscita	GPL Ø int × Ø ext	GPL Ingresso-Uscita	Rotolo	D	P.L. (€)
14008227	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m	A	
14008228	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m	A	
14008229	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	15 m	A	
14008230	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m	A	
14008231	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	25 m	C	
14008232	6,3×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	30 m	A	
14008233	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	40 m	A	
14008236	6,3×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m		
14008249	6,3×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	40 m		

Secondo le normative i tubi in gomma non hanno scadenza. La data impressa su di essi è quella di produzione. La sostituzione del tubo va fatta periodicamente secondo lo stato di usura e secondo il buon senso.

TUBI GOMMA- ACCESSORI

ARROTOLATORE AUTOMATICO PER TUBI GOMMA

CE

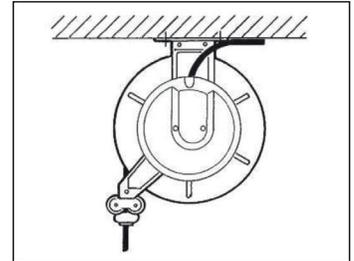
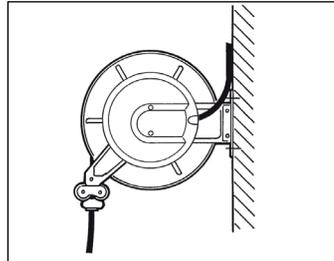
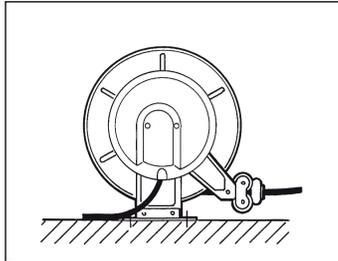


**NUOVO
NEW
NEUES**

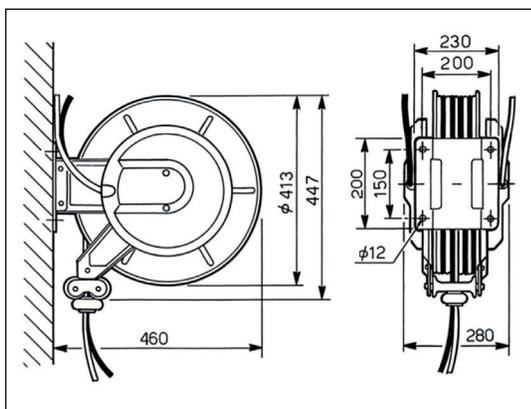
Gli avvolgitubo OSV sono arrotolatori professionali per distribuire i gas ossigeno, acetilene e propano al posto di lavoro senza lasciare i tubi in giro per l'officina.

Il sistema è dotato di riavvolgimento automatico che permette un facile richiamo del tubo. Viene venduto senza tubo ed è predisposto con connessioni G3/8" M. Può quindi essere combinato con il tubo binato venduto separatamente, è dotato di dadi e portagomma per una completa compatibilità con i differenti formati di tubi che può ospitare.

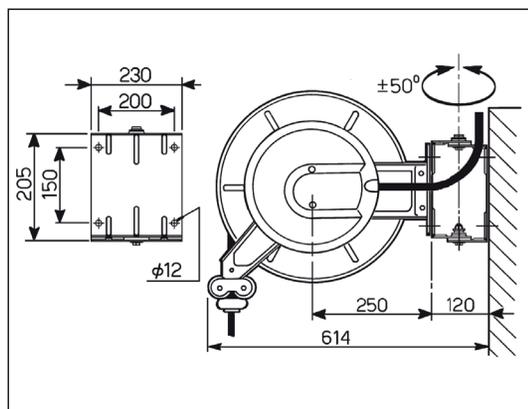
- Il tubo può essere fermato alla lunghezza desiderata
- La struttura in acciaio zincato a caldo è verniciata a polvere, resistente ai raggi UV
- La struttura aperta permette un facile montaggio, la sostituzione del tubo ed il controllo del riavvolgimento
- La guida tubo può essere fissata in 3 diverse posizioni che consentono l'installazione dell'arrotolatore in più posizioni
- La protezione laterale protegge i collegamenti dei tubi
- Può essere dotato di supporto snodabile opzionale



Codice	Descrizione	Qt.	P.L. (€)
TH030100	Arrotolatore senza tubi	1	
TH030200	Supporto snodabile	1	



Configurazione standard



Configurazione con supporto snodabile



Supporto snodabile

ADATO A:

TUBI 6×13 FINO A 25M

TUBI 8×15 FINO A 20M

TUBI 10×17 FINO A 15M

APICS

APICS può essere usato come semplice accenditore da banco con cannelli ossigeno-acetilene (saldatura/taglio/riscaldamento) o in combinazione con un economizzatore dove è sempre presente la fiamma pilota.

LA FIAMMA PILOTA PUO' ESSERE DEFINITIVAMENTE SPENTA!

- Niente fiamme libere in officina (punto dolente durante le ispezioni ASL)
- Niente fiamme libere da accendere tutte le mattine e da regolare a seconda delle fluttuazioni della pressione del gas
- Niente rischio di fughe di gas in caso di spegnimento accidentale della fiamma senza sorveglianza

COME FUNZIONA?

Un nuovo dispositivo brevettato interno provvede all'accensione della fiamma quando la punta del cannello colpisce APICS.

NESSUNA AZIONE MANUALE DA FARE!

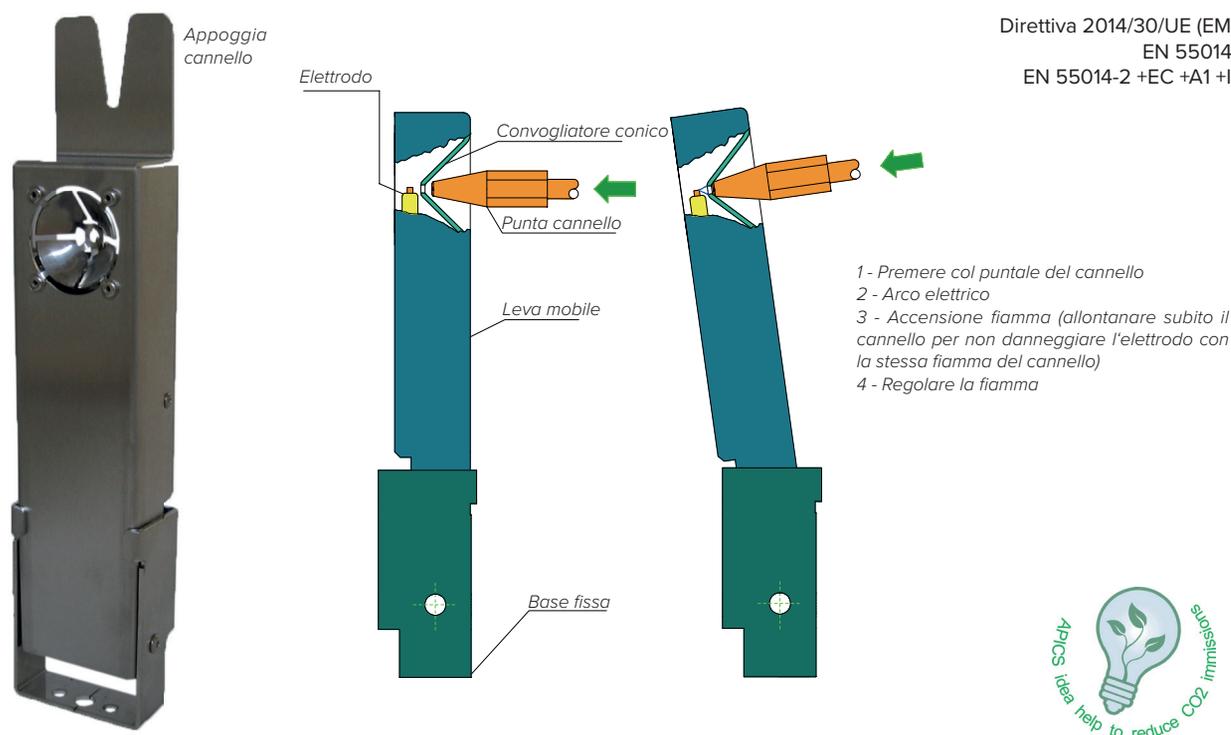
Dovete solo fissare APICS al banco di lavoro e ogni volta che volete accendere la fiamma spingerlo nel foro centrale. La fiamma si accende IMMEDIATAMENTE!

Completamente realizzato in acciaio inox.

APICS riduce le emissioni di CO aiutando l'ambiente (200 kg di CO nell'aria è la stima di emissione di un economizzatore con fiamma pilota)

IL KIT DI RICAMBIO COMPRENDE:

- 1 elettrodo ceramico alta tensione + molla + rondella
- 1 convettore conico inox AISI 430
- 2 pz (interno + esterno) protezione termica termorestringente



ACCENDITORI

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
548026032009	APICS Piezo Electric	1	A	
548026032010	APICS kit ricambio	1	A	

ACCESSORI

ACCENDITORI



Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
14008541P	Set di 5 accenditori a molla	1	A	
14008546	Pietrina ricambio per accendino a molla 3×20 mm	10	A	

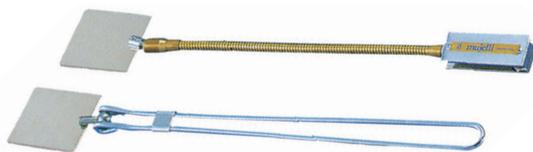


Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
5480003001BP	Set di 5 accenditori a tazza	1	A	
F161008EMB	Accenditore a tazza + 5 pietrine (blister)	1	A	
5480003001XC	Pietrina ricambio per accenditore a tazza	10	A	
9430570	Set di 50 pietrine per accenditore a tazza	1	A	



Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
9430830	Set di 10 accenditori a pistola	1	A	
548809562651P	Set di 10 pietrine per accenditore a pistola 2,2×6 mm	1	B	

SPECCHI



15010101

15011101

resistenti fino a 600°C

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
15010101	specchio 70×80×1 in acciaio con base magnetica	1	A	
15011101	specchio 70×80×1 in acciaio manuale	1	A	



RICAMBI

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
15013101	specchi ricambio 70×80×1 acciaio	10	A	
F161001EMB	Set di 5 specchi ricambio 70×80×1 (blister)	1	A	

PULISCI PUNTE CANNELLO



F161054EMB



Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
F161054EMB	Pulisci punte in blister Ø 0,5-2,3 mm a 12 lime	1	A	
548814071191P	Ø 0,5-1,6 mm* (10pcs) 14 lime	1	A	
9430860	Ø 0,5-1,6 mm* (12pcs) 14 lime	1	A	
9430850	Ø 0,5-2,8 mm* (12pcs) 10 lime	1	A	

* non in blister



9430850



9430860



BR 1 14008472



BR 2 14008475



BR 5 14008480



BR JUNIOR 14008157

SPAZZOLE PULIZIA GIUNTO SALDATURA

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
14008472	Spazzola BR1 Acciaio	4	A	
14008475	Spazzola BR2 Acciaio inox	4	A	
14008480	Spazzola BR5 Ottone	4	A	
14008157	Spazzola JUNIOR Ottone	4	A	

CARATTERISTICHE

	Natura	Linee	Tipo di filo	Fili Ø
Spazzola BR1	Acciaio	4	Liscio	0,30-0,35 mm
Spazzola BR2	Inox	4	Liscio	0,30-0,35 mm
Spazzola BR5	Ottone	4	Ondulato	0,30-0,35 mm
Spazzola JUNIOR	Ottone	3	Ondulato	0,15 mm



MARTELLI

Codice	Descrizione			Qt.	D	P.L. (€)
WP21103	Martello impugnatura metallica	260 mm	260 g	1	A	
WP21104	Martello con impugnatura in legno	270 mm	240 g	1	A	

SPRAYS



ANTISPRUZZI PLUS SPRAY

ANTISPRUZZI 400 ml è SENZA SILICONE, eco-friendly e si usa per evitare l'aderenza degli spruzzi di saldatura all'ugello della torcia e del pezzo. In questo modo si riducono al minimo le operazioni post saldatura di rimozione degli spruzzi.

Lo spray non è cancerogeno ed è aromatizzato al mentolo per migliorare l'ambiente di lavoro senza che ciò influisca sul risultato in saldatura.

Codice	Descrizione	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
WP22002	ANTISPRUZZI PLUS 400 ml	(EN-FR-DE-IT-ES)	25	A	
WP22003	ANTISPRUZZI PLUS 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25	A	



ANTISPRUZZI SPRAY NON INFIAMMABILE

ANTISPRUZZI non infiammabile 300ml (400g) senza silicone, eco-friendly e si usa per evitare l'aderenza degli spruzzi di saldatura all'ugello della torcia e del pezzo.

In questo modo si riducono al minimo le operazioni post saldatura di rimozione degli spruzzi.

Lo spray non contiene propellente infiammabile.

Codice	Descrizione	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
392P000071	ANTISPRUZZI 300 ml spray	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25	A	

ANTISPRUZZI PASTA 300 G

Pasta antiaderente per torcia di saldatura MIG. Previene l'aderenza degli spruzzi all'ugello. L'uso è semplicissimo, si immerge prima della saldatura l'ugello direttamente nella pasta, si scrolla l'eccesso e si inizia a saldare.



Codice	Descrizione	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
WP22009	ANTISPRUZZI pasta 300 g	(IT)	1	A	



ANTISPRUZZI LIQUIDO

Liquido antispratter da applicare con un pennello. Viene utilizzato per impedire che gli schizzi di saldatura aderiscano all'ugello della torcia ed al pezzo da lavorare.

Codice	Descrizione	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
WP22008	ANTISPRUZZI 5 L Tank	(IT)	5	A	
WP220080	ANTISPRUZZI 25 L Tank	(IT)	25	A	

ZINCANTE SPRAY E INOX SPRAY

Zincatura a freddo di qualsiasi metallo. Facile e rapido da usare permette di raggiungere risultati professionali.

Ideale per tutte le superfici metalliche che debbono restare esposte agli agenti atmosferici e dove si vuole impedire l'ossidazione. Le superfici zincate con ZINCOSPRAY possono essere naturalmente verniciate dopo il trattamento oppure lasciate "a vista".



Codice	Descrizione	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
WP22005	ZINCOSPRAY 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25	A	



RIVELATORE FUGHE SPRAY

RIVELATORE FUGHE DI GAS SPRAY STANDARD 400ML

GAS LEAK è uno spray che, spruzzato su tubi o superfici in genere rivela tramite il formarsi di numerose e ben visibili bolle la presenza della fuga di un gas. Indispensabile per chi opera nella termoidraulica come installatore per verificare gli allacciamenti alle caldaie murali o cucine a gas. Sicuro e pratico soppianta completamente i vecchi sistemi empirici ad acqua saponata. Utilizzabile anche su impianti frigoriferi per verificare perdite del gas refrigerante.

Codice	Descrizione	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
WP22028	GAS LEAK Detector 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25	A	
WP22028B	GAS LEAK Detector 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25	A	



RIVELATORE FUGHE GAS SPRAY COMPATIBILE OSSIGENO 400ML

Ha le stesse caratteristiche del precedente ma una migliore compatibilità con l'ossigeno.

Codice	Descrizione	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
548900140303	GAS LEAK OX Detector 400 ml*	(IT-FR-DE-GB-ES)	6	A	

*Compatibile ossigeno



MULTISPRAY

MULTISPRAY è uno spray ECOLOGICO con ben 5 funzioni.

L'innovativa composizione chimica consente di ottenere in modo eccellente: SBLOCCANTE. LUBRIFICANTE. IDROREPELLENTE. ANTI-OSSIDANTE. LUCIDANTE. In particolare l'azione lubrificante è istantanea ma ha durata nel tempo. Grazie all'azione idrorepellente e lucidante si ottiene un effetto rinnovamento del metallo trattato. L'azione sbloccantedisossidante aiutano nelle operazioni di svitamento di viti arrugginite o di dispositivi meccanici fermi da tempo.

Codice	Descrizione	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
WP22036	MULTISPRAY 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25	A	

LIQUIDI PENETRANTI PER TEST DI SALDATURA

(RIVELA CRICCHE) SPRAY

LIQUIDI PENETRANTI. Si tratta di una serie di prodotti spray per rilevare le difettosità in saldatura.

Come si usa:

- Si applica il pulitore per pulire la superficie.
- Si applica il penetrante e si aspetta un certo tempo (circa 15minuti). Si rimuove l'eccesso di penetrante e si lava con l'acqua. Si applica lo sviluppatore. I difetti si evidenziano sulla superficie (dopo circa 10-15 minuti).



Codice	Descrizione	Colore	Qt.	D	P.L. (€)
WP22030	Spray pulitore (cleaner) 400 ml		12	A	
WP22032	Spray penetrante (penetrant) 400 ml	rosso	12	A	
WP22034	Spray sviluppatore (developer) 400 ml	bianco	12	A	



MARCATORI

MARKER B

Markal Paintstik® B é un marcatore esente da piombo in stick. Resistente all'umidità e ai raggi UV. Marca attraverso olio e acqua. Marca su superfici ruvide o lisce, arrugginite e molto sporche. Non-tossico.

Per uso su metalli, legno, plastica, marmo, vetro, gomma, cartone.

Range di marcatura -46°C +66° C



Codice	Colore	Qt.	D	P.L. (€)
548900080226	Verde	12	A	
548960080220	Bianco	12	A	
548960084811	Giallo	12	A	
548960084812	Rosso	12	A	

MARCATORE STYLMARK

Si tratta di un marcatore a sfera d'acciaio in tubetto per la marcatura di tutte le lamiere. Viene fornito in scatole da 10 pz. Atossici. Esenti benzolo-toluolo, alogeni, solfuri, piombo, cadmio, zinco e mercurio.

- Asciuga in fretta e resiste a temperature fino a 200°C.
- Tubo da 50 ml doppia camera rinforzata (alluminio/plastica) per evitare fuoriuscite accidentali.
- Temperatura d'uso: -20°C +70°C
- Diametro sfera 3 mm (1/8")



Codice	Colore	Qt.	D	P.L. (€)
WP23040	Giallo	10	A	
WP23041	Bianco	10	A	
WP23042	Rosso	10	A	

MARCATORE A SFERA IN BOTTIGLIA

Innovativo marcatore liquido a sfera in bottiglia. Sostituisce i classici marcatori a tubetto con molti vantaggi rispetto ad essi. Molto meno spreco di inchiostro. Autopulizia della punta ogni volta che lo si chiude (evita essiccamenti).

Bottiglia praticamente indistruttibile, resiste a cadute e urti.

Adatto a tutti i tipi di superficie. Bagnate, oleose o rugose (metallo, legno, vetro, plastica, cemento, pietra ecc). Senza piombo, NON TOSSICO. Asciuga in 5 minuti.

- Resiste alle intemperie e allo scolorimento.
- Temperatura d'uso: -46°C +66°C
- Diametro sfera: 3 mm (1/8")



Codice	Colore	Qt.	D	P.L. (€)
548900084600	Bianco	1	A	
548960084601	Giallo	1	A	

MARCATORE A VALVOLA



È un marcatore a liquido ad asciugatura rapida adatto per marcature molto durature e resistenti all'usura. L'inchiostro è esente da Xylene riducendo i rischi per la salute ed è adatto a tutte le superfici, Acciaio, Plastica, Alluminio, vetro, gomma, tessile, ecc.

- Inchiostro permanente ad asciugatura rapida
- Senza Xylene
- Applicazioni a bassa corrosione
- Punta rotonda D 3,0 mm resistente
- Involucro metallico per prevenire la rottura e uscita dell'inchiostro
- NON TOSSICO



Codice	Colore	Qt.	D	P.L. (€)
548900096820	Bianco	12		
548900096821	Giallo	12		
548900096823	Nero	12		

MARCATORI IN PIETRA SAPONARIA

Marcatore in pietra saponaria disponibile in versione cilindrica o piatta. Per entrambe le versioni è disponibile il porta-marcatore riutilizzabile che oltre a facilitarne l'utilizzo fino alla fine ne previene la rottura trattandosi di materiale fragile.

Codice	Descrizione		Qt.	D	P.L. (€)
548960080129	Piatto	125×4×12 mm	20	A	
548960080130	Cilindrico	125×5 mm	20	A	

Consegnati in sacchetti da 10pz.



PORTA MARCATORE

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
548960080140	Custodia per Soapstone Piatto	10	A	
548960080141	Custodia per Soapstone Cilindrico	10	A	

RIVELATORI DI TEMPERATURA

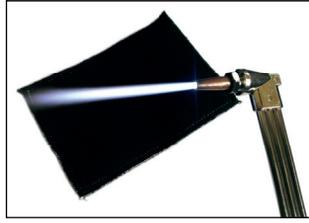


Marcatori per la rilevazione della temperatura. Un metodo preciso e veloce per misurare la temperatura delle superfici. Raggiunta la temperatura desiderata la marcatura si liquefa rapidamente, diventando lucida e trasparente. Dotato di supporto in acciaio inossidabile e fermaglio, che ne permettono un facile utilizzo.

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
CM0328301	MARKER TEMPILSTIK 50°C	10	C	
CM0328307	MARKER TEMPILSTIK 85°C	10	A	
CM0328310	MARKER TEMPILSTIK 100°C	10	A	
CM0328314	MARKER TEMPILSTIK 120°C	10	C	
CM0328318	MARKER TEMPILSTIK 150°C	10	C	
CM0328323	MARKER TEMPILSTIK 175°C	10	C	
CM0328327	MARKER TEMPILSTIK 200°C	10	C	
CM0328336	MARKER TEMPILSTIK 250°C	10	C	
CM0328341	MARKER TEMPILSTIK 300°C	10	C	
CM0328343	MARKER TEMPILSTIK 350°C	10	C	

PROTEZIONI TERMICHE

HELIOS 1000 THERMAL MAT



Questo nuovo prodotto rappresenta un perfetto isolamento termico dal calore ed è costituito in fibre di silicio di altissima qualità inserite fra due strati di fibra di carbonio, che assicurano una protezione termica fino a 1000°C.

Garantito senza amianto né ceramiche.

Helios 1000 vi permetterà un comfort di lavoro senza pari con una notevole morbidezza, un colore nero antiriflesso, la possibilità di utilizzarlo sulle due facce e una dimensione di 210x290 mm.

Helios 1000 è finito in modo accurato grazie a rinforzi sugli angoli (robuste cuciture), grandi proprietà di isolamento e ottima resistenza alla maggior parte di prodotti chimici.

Questo prodotto è particolarmente indicato alle attività di saldatura/brasatura dove si voglia proteggere ad esempio una parete dietro al pezzo che si deve brasare o altri componenti che potrebbero essere danneggiati dalla fiamma.

Non aspettate e rendetevi la vita più facile con Helios 1000 Thermal mat!

PROTEZIONE TERMICA FINO A 1000°C!



DATI TECNICI	
Materiale:	Fibre di silicio e fibre di carbonio
Dimensioni:	310x290 mm
Protezione:	Fino a 1000°C

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
A200153	Coperta termica HELIOS 1000 ° in blister	10	A	

TENDE PER SALDATURA

TRANSECO - PANNELLO MOBILE CON TENDA DI PROTEZIONE - ISO 25980



TRANSECO è un pannello mobile con tenda di protezione facilmente posizionabile ma molto stabile. Grazie alla sovrapposibilità dei piedi del telaio permette di essere facilmente affiancato ad altri per estendere l'area protetta. il telaio è costituito da un tubo di acciaio verniciato con vernice epoxy.

La tenda con i suoi bordi ripiegati viene estesa fra l'alto e il basso del telaio.

Il kit è molto facile da assemblare.

Protettive contro raggi UV- e IR e resistente alle bruciature.

In conformità alla norma ISO 25980.

DATI TECNICI	
Dimensioni telaio:	145 x 187 cm (L x H)
Dimensioni tenda:	140 x 160 cm (L x H)
Spessore tenda	0,4 mm
Altezza da terra vuota:	circa 25 cm
Peso:	8,2 kg

Codice	Descrizione	Colore	Qt.	D	P.L. (€)
TTOTTVET75M	TransEco T75M	Verde scuro (opaco)	1	C	
TTOTTVET40	TransEco T40	Rosso	1	A	

TRANSFLEX - SCHERMO DI PROTEZIONE MOBILE SU RUOTE ISO 25980



TRANSFLEX è uno schermo mobile montato su ruote per una facile movimentazione. Il telaio è in acciaio verniciato con vernice epoxy. La tenda viene appesa al telaio tramite gli appositi ganci ad anello forniti. Il kit è molto facile da assemblare.

Protettivo contro raggi UV- e IR e resistente alle bruciature.

DATI TECNICI	
Dimensioni telaio:	210 x 195 cm (L x H)
Dimensioni tenda:	140 x 160 cm (L x H) x 2 pezzi - copertura 210 cm
Altezza da terra vuota:	circa 30 cm

Codice	Descrizione	Colore	Spessore	Qt.	D	P.L. (€)
TTOTTVS075M	TransFlex T75	Verde scuro (opaco)	0,4 mm	1	C	
TTOTTVS040	TransFlex T40	Rosso	0,4 mm	1	C	

PARTI DI RICAMBIO

Codice	Descrizione	Spessore	Qt.	D	P.L. (€)
TTOZROLLE100	Set di 4 ruote		1	C	
TTVT75M140160	Tenda 140 x 160 cm	0,4 mm	1	C	
TTVT40140160	Tenda 140 x 160 cm	0,4 mm	1	C	

TRANSFLEX - SCHERMO MOBILE GRANDE PER PROTEZIONE - ISO 25980 (CON ALI LATERALI)



TRANSFLEX con ali laterali è un pannello mobile montato su ruote per la massima facilità di spostamento. il telaio è in acciaio verniciato epoxy e lateralmente sono presenti due estensioni mobili che permettono di raggiungere i 3.7m di apertura.

La tenda viene appesa al telaio tramite gli appositi ganci ad anello forniti.

Il kit è molto facile da assemblare.

Protettivo contro raggi UV- e IR e resistente alle bruciature.

DATI TECNICI	
Dimensioni telaio:	210 x 195 cm (L x H) + 2 bracci 80 cm
Dimensioni tenda:	140 x 160 cm (L x H) x 3 pezzi - copertura 370 cm 57 x 160 cm (L x H) x 3 pezzi - copertura 370 cm
Altezza da terra vuota:	circa 30 cm

Codice	Descrizione	Colore	Spessore	Qt.	D	P.L. (€)
TTOTTVST75M	TransFlex T75M	Verde scuro (opaco)	0,4 mm	1	C	
TTOTTVST40	TransFlex T40	Rosso	0,4 mm	1	C	
TTOTTLST40	TransFlex T40	Rosso	1,0 mm	1		

RICAMBI

Codice	Descrizione	Colore	Spessore	Qt.	D	P.L. (€)
TTOZROLLE100	set di 4 ruote			1	C	
TTVT75M140160	Tenda 140 x 160 cm	Verde scuro (opaco)	0,4 mm	1	C	
TTVT40140160	Tenda 140 x 160 cm	Rosso	0,4 mm	1	C	

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI



MASCHERE LCD

La gamma GCE comprende molti modelli di maschere diversi, progettati per soddisfare anche i più esigenti saldatori ed adatti a qualsiasi tipo di utilizzo, a partire dal modello economico, ideale per usi di base e standard, fino ai modelli più professionali con regolazione digitale e ventilazione integrata.

Tutti i nostri filtri forniscono un auto-oscuramento immediato per una maggiore sicurezza degli operatori ed hanno le seguenti caratteristiche:

- Scelta del grado di oscuramento
- Regolazione del ritardo (ritorno al chiaro)
- Regolazione della sensibilità

I modelli più professionali sono adatti per saldature in arco pulsato, saldatura MIG/TIG, in cui gli inneschi a basso valore di corrente potrebbero causare una momentanea attivazione della maschera. Alcuni modelli sono equipaggiati con l'innovativa tecnologia ottica ColorView.



NUOVA TECNOLOGIA OTTICA COLORVIEW

Basta sfumature di verde. Ora puoi saldare a colori!
La tecnologia ottica ColorView permette di vedere con colori reali il pezzo in lavorazione.

L'ottica ColorView è una nuova tecnologia avanzata che permette di vedere il pezzo da saldare ed l'area di lavoro nei loro colori reali. Finalmente possiamo dire basta a guardare attraverso la maschera in sfumature verdi.

I filtri auto-oscuranti dotati di ottiche colorView permettono inoltre di distinguere meglio l'arco di saldatura e controllare meglio la temperatura del pezzo, consentendo anche una migliore visione dell'ambiente intorno al pezzo in lavorazione (per esempio per controllare i parametri dei sistemi di saldatura), garantendo un miglior comfort durante il processo di saldatura.



Nuovo filtro per saldatura con tecnologia ottica ColorView



Filtro per saldatura tradizionale ad ombre e sfumature verdi

ELEMENTI IMPORTANTI DA CONSIDERARE NELLA SCELTA DI UNA MASCHERA LCD ADATTA PER SALDATURA TIG

La saldatura TIG è un processo di saldatura ad arco con elettrodo infusibile (tungsteno) che permette di eseguire giunzioni di alta qualità. Questa tecnologia utilizza una corrente con un amperaggio molto basso per innescare l'arco di saldatura.

Una buona maschera per saldatura TIG deve quindi garantire elevata sensibilità a bassi amperaggi. La sensibilità dipende dalla qualità dei sensori, dal numero di sensori e dalla qualità della componentistica elettronica.

Impostare sempre la sensibilità al massimo, non è una buona idea, perché se il saldatore lavora nei pressi di altri operatori, può succedere che il loro arco di saldatura interferisca con la maschera attivando l'oscuramento. È quindi opportuno regolare la sensibilità per evitare questo tipo di problematiche.

Powered Air Purifying Respirator
HelmeTec
 Wind

HelmeTec Wind è un sistema di protezione integrato che combina un'unità di ventilazione (PAPR) con un filtro antiparticolato TH3 ad alta efficienza per la protezione delle vie respiratorie e un filtro LCD con ottica ColorView per la protezione degli occhi che permette di vedere il pezzo in lavorazione con colori naturali. Semplicemente sicuro anche quando si salda nelle peggiori condizioni.

MASCHERA E FILTRO LCD

- Tecnologia ColorView
- Campo visivo 100 x 60 mm
- Classe ottica 1/1/1/1
- Telecomando
- Visiera sollevabile

DATI TECNICI

Classe ottica	1/1/1/1
ColorView	Sì
Campo visivo	100*60 mm
Rilevamento dell'arco	4 sensori
Livello oscuramento	4# / 5-9 # / 9-13#
Oscuram. di spegnimento	4#
Accensione/spegnimento	Completamente automatico
Controllo	telecomando
Tempo oscuramento	0,08 ms
Funzione di molatura	Sì
Funzione di taglio	Sì (5#-8#)
TIG a basso amperaggio nominale	>2A



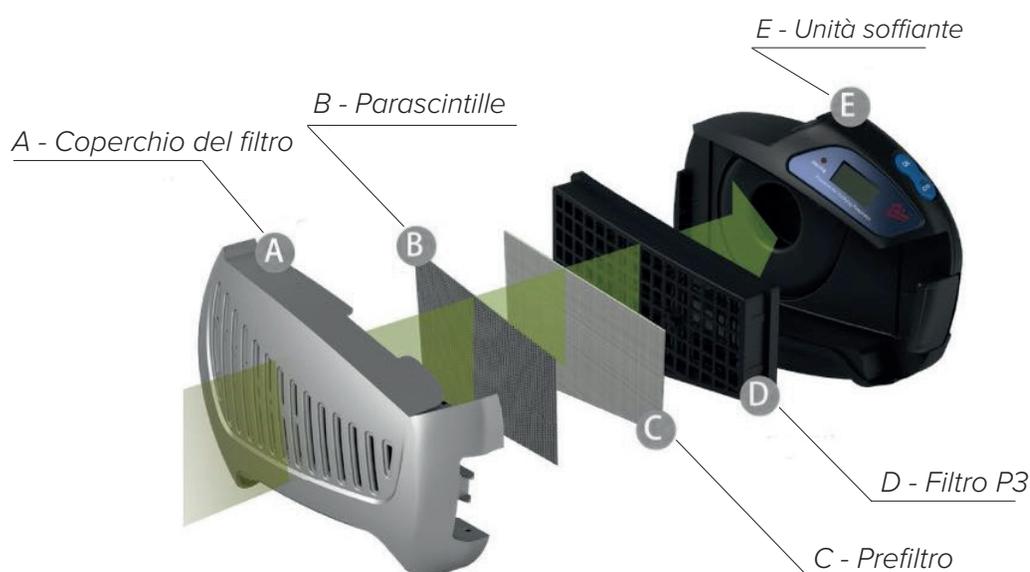
LA TECNOLOGIA OTTICA COLORVIEW

Basta sfumature verdi. Ora puoi saldare a colori!

La saldatura a colori permette di distinguere meglio l'arco di saldatura e di controllare meglio la temperatura del pezzo. Permette inoltre una migliore visione dell'ambiente intorno al pezzo (ad esempio per il controllo dei parametri dei sistemi di saldatura). Comfort davvero migliorato durante la saldatura.

UNITÀ DI VENTILAZIONE

- **Filtro P3 ad alta efficienza (99,996%)**
- **3 livelli di flusso d'aria**
- **Aria filtrata continua**
- **Allarmi di avvertimento (visivo, acustico, vibrazione)**
- **Fino a 10 ore di funzionamento**



DATI TECNICI

Flusso d'aria	170 I/MIN, 200 I/MIN, 230 I/MIN
Sistema automatico	Aria pulita costante e stabile
Allarmi	Batteria scarica Filtro intasato Motore bloccato/danneggiato Alta temperatura della batteria
Filtro ad alta efficienza	99,996% @ 0,3um
Livello di filtrazione	TH3 PRSL
Peso	Dispositivo completo: 1,9 kg - Solo soffiante: 1,1 kg
Tempo oper. batteria	Livello 1: > 10 h Livello 2: > 8 h Livello 3: > 6 h
Tempo di ricarica	3,5 h
Durata batteria	> 500 ricariche
Temperatura oper.	Da -5 °C a +55 °C
Norme	Fabbricata secondo la norma EN 12941: 1998 + A2: 2008



ACCESSORI

DATI TECNICI TELECOMANDO

Display	OLED
Dimensioni	70*45 mm
Indicatore batteria scarica	Sì
Alimentazione	Batterie al litio ricaricabili
Tempo funzion. batteria	30 h (3 mesi) > 500 ricariche
Comunicazione	2,4 GHz senza fili



CARICABATTERIE E ORGANIZZATORE

La stazione di ricarica delle batterie offre 6 posizioni per la ricarica simultanea delle batterie. Risparmio di tempo e miglioramento dell'efficienza del lavoro.

Gestione delle batterie facile e centralizzata.

Può essere collocato ovunque ci sia un'alimentazione. La batteria di grande capacità può funzionare per oltre 9 ore se si lavora al massimo flusso d'aria di 230 Umin, ma il peso e le dimensioni della batteria sono le stesse di quella normale.



Stazione di ricarica della batteria

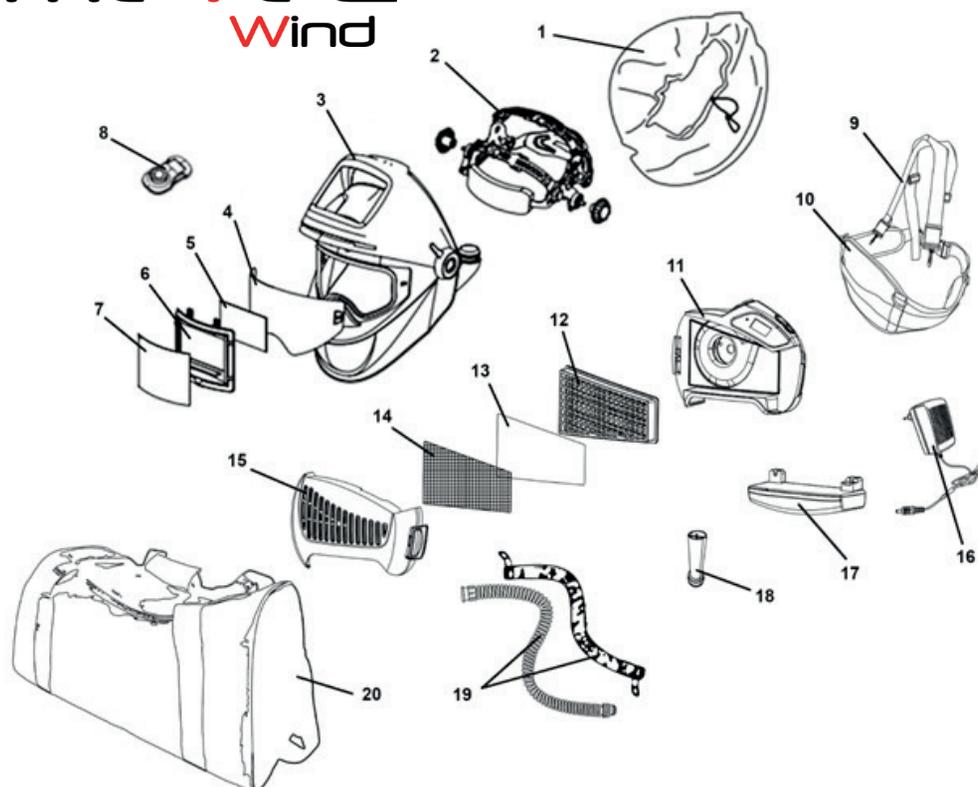
BORSA PRATICA

La maschera viene fornita con una pratica borsa in nylon per un facile trasporto e conservazione degli accessori.



Powered Air Purifying Respirator

HelmeTec Wind



HELMETEC WIND

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
AD020004	Maschera LCD HELMETEC WIND ColorView completa	1	DFW	

HELMETEC WIND - PARTI DI RICAMBIO E ACCESSORI

Codice	Descrizione	Numero	Qt.	D	P.L. (€)
AD030015	Collare in tessuto	1	1	MTO	
AD030016	Poggiatesta	2	1	MTO	
AD030030	Banda anti sudore	-	2	DFW	
AD030017	Caschetto senza poggiatesta	3	1	MTO	
AD030018	Visiera interna in plastica	4	1	MTO	
WP110325	Vetro chiaro in plastica 63x103 mm	5	10	DFW	
AD030019	Filtro auto-oscurante	6	1	MTO	
WP110343	Vetro chiaro in plastica 97x118 mm	7	10	DFW	
AD030031	Telecomando	8	1	MTO	
AD030023	Kit cintura con bratelle	9 + 10	1	MTO	
AD030022	Unità di ventilazione con copertura	11	1	MTO	
AD030012	Filtro a TH3 PR SL	12	1	DFW	
AD030011	Pre-filtro	13	5	DFW	
AD030021	Filtro antiscintilla	14	1	MTO	
AD030020	Copertura	15	1	MTO	
AD030028	Caricatore standard per batteria	16	1	MTO	
AD030013	Batteria al lithio ricaricabile da 4400 mAh	17	1	MTO	
AD030027	Tester per flusso aria	18	1	MTO	
AD030026	Tubo flessibile aria con protezione e raccordi	19	1	MTO	
AD030024	Sacca per trasporto	20	1	MTO	
AD030025	Batteria al lithio ricaricabile maggiorata da 6800 mAh	-	1	MTO	
AD030029	Caricatore multiplo per batterie (5 alloggiamenti)	-	1	MTO	

MACH 3 WIND

La Maschera MACH 3 Wind è un sistema di protezione integrato che unisce l'alta tecnologia di un filtro a cristalli liquidi a regolazione digitale e un sistema di ventilazione filtrata a batterie ricaricabili. Il sistema di ventilazione, i materiali utilizzati per la connessione pneumatica fra maschera e ventilatore e le connessioni rapide e snodabili garantiscono all'operatore un comfort e una semplicità di utilizzo mai viste prima.

Il nuovo filtro LCD ColorView Infotrack permette di vedere a colori il pezzo da lavorare e contemporaneamente tenere sotto controllo il tempo di saldatura e la temperatura ambiente.



EN-379
EN-12941



Moschettone per appendere la maschera alla cintura incluso



Fornita in borsa sportiva



POGGIATESTA STRAORDINARIO

Poggiatesta inclinabile, si adatta alla forma della testa e permette la migliore distribuzione del peso sul capo.

Doppia fascetta sulla sommità della testa. Regolabili in lunghezza per il massimo comfort.

NUOVA TECNOLOGIA OTTICA COLORVIEW

Basta sfumature di verde. Ora puoi saldare a colori! La tecnologia ottica ColorView permette di vedere con colori reali il pezzo in lavorazione.

SISTEMA INFOTRACK

Il sistema Infotrack permette di misurare il tempo effettivamente impiegato nella saldatura e la temperatura ambiente.



Giunti regolabili, permettono di adattarsi alla naturale forma della testa.

Poggianuca confortevole, avvolge completamente la nuca, provvedendo una migliore distribuzione del peso e minimizzando lo sforzo sul collo.

MACH 3 WIND

UNITA' DI VENTILAZIONE

- FILTRO PARTICOLATO EN 12941 TH2 P(SL) (durata standard 2 mesi)
- Filtro anti odori a carboni attivi (opzionale).
- Avvisatore acustico e a vibrazione per errore filtraggio
- Flusso d'aria regolabile (160 l/min o 200 l/min)
- Batteria ricaricabile (durata circa 10 ore)
- Tempo di ricarica: 3 ore
- Carica batterie incluso
- Fornita con cintura e bretelle (per il massimo comfort)
- Flussimetro a sfera per verificare l'effettivo flusso erogato nel casco
- Lunghezza tubo: 87 cm
- Peso: Unità ventilazione 1350g -Tubo aria 220 g
- GARANZIA: 12 mesi

FILTRO LCD

- CLASSE OTTICA: 1/1/1/2
- Area di visione enorme massimo comfort (97×60 mm)
- 4 sensori
- Misura della temperatura ambiente.
- Misura del tempo di saldatura e allarme settabile (HH/MM).
- Regolazione digitale di tutti i parametri sullo schermo LCD
- WELD-mode (# 8-13) adatto per saldatura MIG/TIG
- CUT-mode (# 5-8) per procedimenti ossitaglio con gas
- X-mode (# 8-13 alta sensibilità) per saldatura plasma e processi che richiedono una sensibilità estrema
- GRIND-mode (pulsante esterno) per la molatura dove il filtro va spento
- Regolazione sensibilità
- Tempo di reazione: 0,04 msec
- Regolazione tempo di ritardo "delay time" (da scuro a chiaro)
- Peso casco: 610 grammi
- Garanzia: 24 mesi

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
19009001	Mach 3 WIND - INFOTRACK con filtro LCD ColorView	1		

MACH III WIND - PARTI DI RICAMBIO



Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
19009013WTK	Casco di ricambio per MACH 3 WIND	1		
AD030006	Filtro LCD MACH 3 - ColorView Infotrack	1		
WP110350	Batteria per filtro LCD (CR2450 al litio)	1		
19009017C	Lenti protettive esterne curve MACH 3	5		
19009019	Lenti protettive interne 63×106×1	10		
19009028C	Guarnizione in gomma per vetri curvi	1		
19009029C	Cornice anteriore per lente curva	1		
19009038	Cornice protettiva per filtro LCD in alluminio (protezione fino ad 80°C)	1		
AD030001	Poggiatesta MACH	1		
14008384	Strisce antisudore MACH	5		
19009021	Tela di protezione blu in cotone con laccio regolabile per aderenza al viso	1		
19009011	Tubo aria telato completo di connettori	1		

Lenti di ingrandimento disponibili su richiesta

MACH 3 WIND - RICAMBI PER L'UNITA' DI VENTILAZIONE



Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
19009007	Copertura unità di ventilazione	1		
19009008	Filtro antiscintille	1		
19009005	Pre-filtro	10		
19009003	Filtro particolato TH2 P SL	1		
19009009	Filtro odori a carboni attivi (opzionale)	1		
19009027	Unità di ventilazione completa (motore + copertura)	1		
19009023N	Batteria per unità di ventilazione	1		
19009025N	Carica batterie singolo tipo EURO	1		
19009030	Set cintura	1		
19009031	Imbottitura cintura	1		
19009032	Cintura a tracolla	1		

MACH 3 CV

MACH 3 è una maschera LCD concepita per soddisfare i saldatori più esigenti. E' adatta all'utilizzo con TIG, PLASMA, OXYGAS. Questa maschera è una delle più evolute presenti sul mercato. Il nuovo filtro LCD ColorView Infotrack permette la visualizzazione a colori dell'ambiente di lavoro, oltre a controllare il tempo impiegato nella saldatura e la temperatura ambientale.

Viene fornita con un poggiatesta estremamente confortevole.

CE
EN 379



FUNZIONA CON BATTERIE + CELLE SOLARI

DATI TECNICI	
Classe ottica:	1/1/2 (una delle migliori sul mercato)
Area di visione:	97x60 mm (molto grande)
Sensori di captazione:	4 sensori
Tempo di reazione:	0,04 msec
Sensibilità:	regolazione digitale
Tempo di ritorno al chiaro:	regolazione digitale
WELD mode:	#8-13 (MIG/TIG)
CUT mode:	#5-8 (OXYGAS)
X mode:	#8-13 (ULTRA SENSIBILITA)
GRIND mode:	pulsante esterno per disattivare il filtro (molatura)
Opzionale:	Lenti di ingrandimento frontali
Poggiatesta:	Nuovo modello COMFORT
Norme:	EN-379 (filtro) EN-175 (casco)
Garanzia:	24 mesi



NUOVA TECNOLOGIA OTTICA COLORVIEW

Basta sfumature di verde. Ora puoi saldare a colori! La tecnologia ottica ColorView permette di vedere con colori reali il pezzo in lavorazione.

SISTEMA INFOTRACK

Il sistema Infotrack permette di misurare il tempo effettivamente impiegato nella saldatura e la temperatura ambiente.



Nuovo poggiatesta estremamente regolabile e confortevole.

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
AD010001	Mach 3 CV - INFOTRACK con filtro LCD ColorView	1		

ECLIPSE 3.S

Eclipse 3.s una straordinaria maschera per saldature TIG in campo professionale, extra sensibile, fornita ad un prezzo incredibile!

Il nuovo filtro LCD ha la selezione variabile dell'oscuramento, nel range 5-9 e 9-13 in funzione el tipo di applicazione. E' dotata di 4 sensori e di una visione molto ampia per migliorare le condizioni di lavoro. E' una maschera di elevata qualità e performance.

CE
EN 379

**CLASSE OTTICA
1-1-1-1
LA MIGLIORE AL MONDO!**



**FUNZIONA CON BATTERIE (ES. CR2450) +
CELLE SOLARI**

DATI TECNICI	
Classe ottica:	1/1/1/1 (una delle migliori sul mercato)
Area di visione:	100x60 mm (molto ampia)
Sensori di captazione:	4 sensori
Tempo di reazione:	0,08 msec
Sensibilità:	regolazione digitale
Tempo di ritorno al chiaro:	regolazione digitale (0,1 sec - 0,9 sec)
Oscuramento base:	#4
Modalità saldatura:	# 9-13 (MIG/TIG)
Modalità taglio:	# 5-9 (OXYGAS)
Modalità molatura:	SI
Poggiatesta:	nuovo modello con molteplici posizioni di regolazione
Norme:	EN-379 (filtro) EN-175 (casco)
Garanzia:	24 mesi



Nuovo filtro LCD con regolazione oscuramento 5-9 e 9-13 per le diverse applicazioni. Pannello di controllo estremamente intuitivo.



Nuovo poggiatesta regolabile e confortevole.



NUOVA TECNOLOGIA OTTICA COLORVIEW

Stop alla saldatura in tonalità verde, è giunto il momento di saldare a colori.

La tecnologia ColorView.

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
AD010003	Eclipse 3.s - 5/9 - 13	1		

MACH 2 CV

La maschera LCD Mach 2 è concepita per soddisfare i saldatori più esigenti. Indicata per saldature a TIG, PLASMA e OXYGAS è dotata di un nuovo filtro LCD con tecnologia ottica ColorView che permette di vedere il pezzo a colori. Grazie ad un tempo di reazione molto rapido (0,05 msec) fornisce prestazioni molto elevate e tempi di risposta molto veloci.

La maschera è dotata di un nuovo poggiatesta estremamente confortevole grazie all'ampia imbottitura per un comfort ottimale nell'appoggio della nuca.

CE
EN 379



Funziona con celle solari+batterie (es. CR2450)

DATI TECNICI	
Classe ottica:	1/1/1/2 (una delle migliori sul mercato)
Area di visione:	97x47 mm con LCD a doppio strato
Sensori:	2 sensori
Tempo di reazione:	0,05 msec
Sensibilità:	regolazione interna
Tempo de rotardo:	da 0,1 sec a 1,0 sec regolazione interna
GRADI DIN:	# 9-13 regolazione esterna
Oscuramento base:	#3
Opzionale:	Lenti di ingrandimento frontali
Poggiatesta:	Nuovo modello COMFORT
Norme:	EN-379 (filtro) EN-175 (casco)
Garanzia:	24 mesi
Batteria:	CR2450



Poggiatesta straordinario

NUOVA TECNOLOGIA OTTICA COLORVIEW

Stop alla saldatura in tonalità verde, è giunto il momento di saldare a colori.

La tecnologia ColorView.

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
AD010002	Mach 2 CV - con nuovo filtro LCD ColorView	1		

ECLIPSE 2.S

Eclipse 2.s è una maschera a cristalli liquidi molto affidabile, particolarmente indicata per le saldature MIG/Elettrodo. Funziona solamente a celle solari (no batterie). il nuovo filtro LCD ha la migliore classe ottica esistente sul mercato con un'area visiva più ampia e funzione molatura.

CE
EN 379



**NUOVO MODELLO 2.S
AREA VISIONE PIU' GRANDE!**



Funzione senza batterie! (es. CR2450)

DATI TECNICI	
Classe ottica:	1/1/1/2
Area di visione:	96x42 mm
Sensori:	2 sensori
Tempo di reazione:	0,1 msec
Sensibilità:	regolazione esterna
Tempo di ritardo:	reg. continua (0,1sec - 0,9sec)
Oscuramento base:	#4
Grado DIN:	# 9-13 regolazione esterna
GRIND mode:	SI
Poggiatesta:	regolabile in varie posizioni
Norme:	EN-379 (filtro) EN-175 (casco)
Garanzia:	24 mesi



Nuovo filtro LCD con ampia area visiva e miglioramento della classe ottica



Poggiatesta con molteplici posizioni adjustment

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
AD010004	Eclipse 2.s - con nuovo filtro LCD	1		

MASCHERE AD OSCURAMENTO AUTOMATICO LCD - CRISTALLI LIQUIDI

PARTI DI RICAMBIO

	VETRI ESTERNI	VETRI INTERNI	POGGIATESTA	BANDE ANTISUDORE	CASCO	CUSCINO POSTERIORE
AD010001 MACH 3	19009017C 5 pcs €/cad.	19009019 (63 ×106×1) 10 pcs €/cad.	AD030001 1 pcs a richiesta	14008384 5 pcs €/cad.	19009013TK 1 pcs €/cad.	AD030002 1 pcs €/cad.
AD010002 MACH 2	WP110346 (100 ×122) 10 pcs €/cad.	WP110344 (51 ×107) 10 pcs €/cad.	AD030001 1 pcs a richiesta	14008384 5 pcs €/cad.	14008382 1 pcs €/cad.	AD030002 1 pcs €/cad.
AD010003 ECLIPSE 3.s	WP110360 (114 ×133) 5 pcs €/cad.	WP110330 (66 ×106) 5 pcs €/cad.	AD030003 1 pcs €/cad.	WP11476 10 pcs €/cad.	AD030004 1 pcs €/cad.	non disponibile
AD010004 ECLIPSE 2.s	WP110343 (97×118) 10 pcs €/cad.	WP11474S (47 ×103,5) 10 pcs €/cad.	HG2001 1 pcs €/cad.	WP11476 10 pcs €/cad.	AD030005 1 pcs €/cad.	non disponibile
	VETRI ESTERNI	VETRI INTERNI	POGGIATESTA	BANDE ANTISUDORE	CASCO	CUSCINO POSTERIORE
19009000 MACH III DIN 9-13	19009017C 5 pcs €/cad.	19009019 (63 ×106×1) 10 pcs €/cad.	WP110347TK 1 pcs €/cad.	14008384 5 pcs €/cad.	19009013TK 1 pcs €/cad.	WP110349 1 pcs €/cad.
19008001 MACH II DIN 9-13	WP110346 (100 ×122) 10 pcs €/cad.	WP110344 (51 ×107) 10 pcs €/cad.	WP110347TK 1 pcs €/cad.	14008384 5 pcs €/cad.	14008382 1 pcs €/cad.	WP110349 1 pcs €/cad.
0764703E ECLIPSE 3 9-13	WP110360 (114 ×133) 5 pcs €/cad.	WP110330 (66 ×106) 5 pcs €/cad.	HG2001 1 pcs €/cad.	WP11476 10 pcs €/cad.	AS4001F 1 pcs €/cad.	non disponibile
0764702E ECLIPSE II 9-13	548980003920 (90×110) 10 pcs €/cad.	WP11474S (47 ×103,5) 10 pcs €/cad.	HG2001 1 pcs €/cad.	WP11476 10 pcs €/cad.	AS3000F 1 pcs €/cad.	non disponibile
WP11444SEU OPTOVARIO 9-13 SE	WP11500 (100 × 120) 10 pcs €/cad.	548980003920 (90 ×110) 10 pcs €/cad.	WP11504 1 pcs €/cad.	WP11420 -16 2 pcs €/cad.	WP11502 1 pcs €/cad.	non disponibile
WP11444HQ OPTOVARIO 9-13 HQ	WP110346 (100 ×122) 10 pcs €/cad.	WP110344 (51 ×107) 10 pcs €/cad.	WP110347 1 pcs €/cad.	14008384 5 pcs €/cad.	non disponibile	non disponibile
19006000 HORUS DIN 9-13	548980003920 (90×110) 10 pcs €/cad.	WP110335 (44,9×97,4×1) 5 pcs €/cad.	HG2001 1 pcs €/cad.	non disponibile	non disponibile	non disponibile

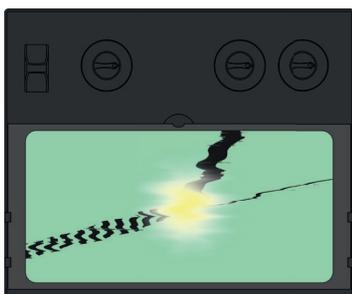
COME SI VALUTA LA QUALITA' DI UN FILTRO!

LA CLASSE OTTICA

La classe ottica definita dalla norma EN-379 dovrebbe essere il vero criterio di scelta di una maschera LCD. Si compone di 4 valori riportati sul filtro LCD che corrispondono a un „voto“ su altrettante importanti caratteristiche ottiche. Il „voto“ dato a queste 4 caratteristiche essenziali definite dalla norma può essere: 1 (eccellente), 2 (buono) or 3 (sufficiente).

CARATTERISTICA 1: CLASSE OTTICA

E' una valutazione sull'asuperficie del filtro.
La vista è regolare?
Ci sono distorsioni?



CARATT. 2 : DIFFUSIONE LUCE

E' una valutazione sull'omogeneità del filtro allo stato „scuro“.
Ci sono aree più chiare e altre più scure?



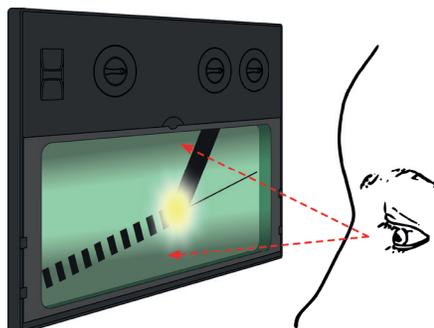
CARATT. 3 : TRASMISSIONE LUCE

Valutazione sulla trasmittanza.
La luce necessaria passa attraverso l'LCD perfettamente senza produrre aloni (come ad es. in un vetro sporco)?



CARATT. 4 : DIPENDENZA ANGOLARE

Valutazione di come cambia l'oscuramento in base all'inclinazione con cui si guarda attraverso il filtro (es saldature sopra testa o verticali).
Guardando attraverso il filtro in direzioni differenti l'oscuramento risulta sempre lo stesso?



PER ESMEPIO UNA MASCHERA CON VALUTAIZONE 1/1/1/2 AVRA':

- Eccellente classe ottica (1)
- Eccellente diff usione luce (1)
- Eccellente trasmittanza (1)
- Buona dipendenza angolare (2)

TEMPO DI OSCURAMENTO DAL CHIARO ALLO SCURO E PROTEZIONE DAI RAGGI ULTRAVIOLETTI.

Normalmente il tempo di oscuramento è 0,02-0,05 m.sec. Ciò è ottimo ed è possibile con maschere che utilizzano anche la batteria a supporto delle celle solari. I filtri LCD che lavorano solo con celle solari (molto pratici perchè non presentano il problema di dover sostituire le batterie di quando in quando) raggiungono normalmente i 0,1-0,3 m.sec, comunque molto buoni. Per informazione 0,1 m.sec è un decimo di millesimo di secondo, una velocità assolutamente non percepibile dall'occhio umano. **IMPORTANTE!** la protezione dai raggi UVA non è realizzata dai cristalli liquidi, bensì da un sottile film trasparente posto sul vetro del filtro. Pertanto anche con filtro LCD non oscurato l'occhio è comunque protetto dai raggi UVA anche se il fastidio dato dalla luce non permetterebbe di lavorare.

A COSA SERVONO LE CELLE SOLARI?

Le celle solari alimentano l'elettronica del filtro. In qualche modello le celle rappresentano l'unica sorgente di potenza. Il vantaggio è che non ci sono batterie da sostituire ogni 2-3 mesi. Lo svantaggio è che la velocità di oscuramento non può essere superiore 0,1 msec (comunque ottima). In qualche modello alle celle solari si aggiungono batterie sostituibili. Il vantaggio è un'alta velocità di oscuramento e una lunga durata delle batterie anch'esse supportate dalle celle solari. Maschere invece alimentate solo a batterie senza celle solari presentano il problema di sostituzioni frequenti della batteria stessa.

MASCHERE E CASCHI TRADIZIONALI

EUROPE (90 × 110) - VERONA (75 × 98) - LYON (51 × 108)

CE



Straordinarie! con queste maschere voi non dovete decidere se acquistare una maschera con ribaltino o fissa. La maschera è sempre la stessa (fissa) e potete tenere in casa un ribaltino che può essere facilmente montato sulla maschera stessa in 2 secondi senza nessun attrezzo.

Il poggiatesta è regolabile in molte posizioni.

Fornite senza vetri.

CARATTERISTICHE

- Materiale: Polypropylene
- Dimensioni: 210×345×180 mm
- Peso: 420 g
- Poggiatesta: regolabile
- Norma: EN 175



FLIP OPZIONALE



Codice	Descrizione	Misura vetri	Qt.	D	P.L. (€)
548910000017	Casco Europe (misure europee)	90×110 mm	5	A	
WP11064	Casco Verona (misure italiane)	75×98 mm	5	A	
G100223	Helmet Lyon (misure francesi)	50×108 mm	5	A	

OPTIONALS - RIBALTINO

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
WP11065E	Flip per casco Europe (90×110)	1	A	
WP11065	Flip per casco Verona (75×98)	1	A	
G100223F	Flip per casco Lyon (50×108 - 50×105)	1	A	

RICAMBI

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
548100000020	Poggiatesta per i 3 modelli	1	A	

MM1010 (GLASS 90 × 110 MM) - MASCHERA A MANO DRITTA

CE



Maschera in polyamide con vetri standard europei 90×110.

CARATTERISTICHE

- Materiale: polyamide
- Dimensioni: 240×395×98 mm
- Peso: 305 g
- Norma: EN-175

Codice	Descrizione	Dimensioni vetri	Qt.	D	P.L. (€)
548910000016	Maschera a mano MM1010	90×110 mm	1	A	

MASCHERE E CASCHI TRADIZIONALI

EURO (90 × 110)



Il casco EURO è realizzato in resistentissima polyamide-fibra di vetro rinforzata che ne assicura un'adurata straordinaria. Fornito con un poggiatesta regolabile.

CARATTERISTICHE

- Materiale: Polyamide fibra vetro-rinforzata
- Dimensioni: 380×260×210 mm
- Peso: 440 g
- Resistenza al calore: fino a 140°C
- Norma: EN-175

Codice	Descrizione	Dimensioni	Qt.	D	P.L. (€)
17001804	Casco EURO	90×110 mm	1		

COMFORT (75 × 98)



COMFORT è un caschetto in fibra per tutti i tipi di saldatura dove non è possibile reggere la maschera con la mano. La caratteristica più importante di questo caschetto è il sistema professionale di regolazione dell'apertura della cuffia a seconda delle dimensioni della testa dell'operatore (vedi foto a lato). Si effettua con una mano sola anche a caschetto indossato. I vetri sono di dimensioni standard ITALIA (75 × 98).

Fornito senza vetri.

CARATTERISTICHE

- Materiale: fibra di cellulosa
- Dimensioni: 325×210×178 mm
- Peso: 320 g
- Norma: EN-175
- Categoria PPE: II

Codice	Descrizione	Dimensioni	Qt.	D	P.L. (€)
548914011003	Casco COMFORT	75×98 mm	10	A	

VISOR



- Visiera per operazioni con rischio occhi/viso VISOR è una visiera di protezione con caschetto ad ampiezza regolabile che protegge il viso da proiezioni di materiale.
- NORME: EN 166
- Categoria PPE: III
- Anti graffio (mod. DIN 5)
- Protezione IR&UV (mod. DIN 5)
- Protezione UV (mod. CLEAR)



Codice	Descrizione	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
WP14032	Caschetto		1	A	
WP14034	Visiera trasparente 2 mm	EN 166 - EN 170	1	A	
WP14037	Visiera trasparente 1 mm	EN 166 - EN 170	1	C	
WP14036	Visiera DIN5 2 mm	EN 166 - EN 169 - EN 175	1	A	

ELETTRA (VETRO 75 × 98 MM)

CE



ELETTRA è una maschera di protezione realizzata in FIBRA (vetri DIN 75 × 98 mm). È la maschera più utilizzata con saldatrici di media taglia (fino a 250 A). L'esclusivo sistema di fissaggio RAPIDO dei vetri senza viti QUICK-GLASS tiene il vetro perfettamente fisso alla maschera. Fate la prova scuotendo un'altra maschera qualsiasi, sentirete il vetro battere nella sua sede. Nessun rivetto metallico! Condizione indispensabile perché la maschera sia a norma.

NORME: EN 175

Fornite senza vetri.

CARATTERISTICHE

- Material: Cellulose fiber
- Dimensions: 75×255×378 mm
- Peso: 260 g
- Standard: EN-175
- Categoria PPE: II



Codice	Descrizione	Dimensioni vetri	Qt.	D	P.L. (€)
548914011001	Hand shield ELETTRA	75×98 mm	20	A	

VULCAN (VETRO 75 × 98 MM)

CE



Curva con rinforzo, VULCAN è una maschera di protezione per usi professionali realizzata in FIBRA (vetri DIN 75 × 98 mm). Il sistema di fissaggio rapido dei vetri senza viti QUICK-GLASS tiene il vetro perfettamente fisso alla maschera (vedi descrizione per ELETTRA). È una maschera adatta a tutti i tipi di saldatura ad elettrodo e MIG/MAG.

Nessun rivetto metallico! Condizione indispensabile perché la maschera sia a norma.

Fornita senza vetri.

CARATTERISTICHE

- Materiale: Fibra di cellulosa
- Dimensioni: 260×390×81 mm
- Peso: 320 g
- Norma: EN-175
- Categoria PPE: II



Codice	Descrizione	Dimensioni vetri	Qt.	D	P.L. (€)
548914011002	Maschera a mano VULCAN	75×98 mm	20	A	

VETRI E POLICARBONATI DI RICAMBIO

VETRI 75 × 98 MM



Codice	Materiale	DIN	Tipo	Dimensioni	Qt.	D	P.L. (€)
WP11021	Vetro	Trasp.	Trasp.	75×98 mm	100	A	
WP11072	Vetro	DIN9	Verde	75×98 mm	10	A	
WP11074	Vetro	DIN10	Verde	75×98 mm	10	A	
WP11076	Vetro	DIN11	Verde	75×98 mm	10	A	
WP11078	Vetro	DIN12	Verde	75×98 mm	10	A	
WP11066	Vetro	DIN10	Specchio Arg.	75×98 mm	10	A	
WP11067	Vetro	DIN11	Specchio Arg.	75×98 mm	10	A	
WP11022	Vetro	DIN12	Specchio Arg.	75×98 mm	10	A	

DIMENSIONI 90 × 110 MM



Codice	Materiale	DIN	Tipo	Dimensioni	Qt.	D	P.L. (€)
54898003921	Vetro	Trasp.	Trasp.	90×110 mm	100	A	
548980055011	Vetro	DIN8	Verde	90×110 mm	10	A	
548980055012	Vetro	DIN9	Verde	90×110 mm	10	A	
548980055013	Vetro	DIN10	Verde	90×110 mm	10	A	
548980056013	Vetro	DIN11	Verde	90×110 mm	10	A	
548980050013	Vetro	DIN12	Verde	90×110 mm	10	A	
548980057014	Vetro	DIN13	Verde	90×110 mm	10	A	
548980057015	Vetro	DIN14	Verde	90×110 mm	10	A	
548900200100	Vetro	DIN10	Specchio Arg.	90×110 mm	10	A	
548900200110	Vetro	DIN11	Specchio Arg.	90×110 mm	10	A	
548900200120	Vetro	DIN12	Specchio Arg.	90×110 mm	10	A	
548900200130	Vetro	DIN13	Specchio Arg.	90×110 mm	10	A	

DIMENSIONI 50 × 105 MM



Codice	Materiale	DIN	Tipo	Dimensioni	Qt.	D	P.L. (€)
G100208	Policarbonato	Trasp.	Trasp.	50×105 mm	10	A	
G100209	Vetro	Trasp.	Trasp.	50×105 mm	100	A	
G100210	Vetro	DIN9	Verde	50×105 mm	10	A	
G100211	Vetro	DIN10	Verde	50×105 mm	10	A	
G100212	Vetro	DIN11	Verde	50×105 mm	10	A	
G100213	Vetro	DIN12	Verde	50×105 mm	10	A	
G100214	Vetro	DIN13	Verde	50×105 mm	10	A	

DIMENSIONI 51 × 108 MM (2" × 4¼")



Codice	Materiale	DIN	Tipo	Dimensioni	Qt.	D	P.L. (€)
55799	Policarbonato	Trasp.	Trasp.	51×108 mm (2" × 4¼")	10	A	
55700	Vetro	Trasp.	Trasp.	51×108 mm (2" × 4¼")	100	A	
55710	Vetro	DIN10	Verde	51×108 mm (2" × 4¼")	10	A	
55711	Vetro	DIN11	Verde	51×108 mm (2" × 4¼")	10	A	
55712	Vetro	DIN12	Verde	51×108 mm (2" × 4¼")	10	A	

OCCHIALI

FLEXER

CE



FLEXER è un'occhiale straordinario con un design moderno e aggressivo con molta attenzione ai dettagli. Il profilo curvo di lenti e montatura permette una perfetta copertura degli occhi e la montatura flessibile si adatta perfettamente al viso. Il design lo rende più gradito anche ai giovani assicurandone quindi maggiormente l'uso in officina.

Provvisto di nasello antiscivolo rimane fermo sul viso anche in presenza di sudore.

- Classe ottica: 1
- Peso: 31 g
- Antigraffio
- Antiappannamento (mod. DIN 5)
- Protezione IR&UV (mod. DIN 5)
- Protezione UV (mod. CLEAR)
- Categoria PPE: II



Codice	Descrizione	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
WP14028	FLEXER DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10		
WP14029	FLEXER clear (trasp.)	EN 166, EN 170	10		

PANORAMIC

CE



PANORAMIC è un occhiale con un'ottima visibilità e protezione anche laterale.

- Classe ottica: 1
- Peso: 34 g
- Antigraffio
- Protezione IR&UV (mod. DIN 5)
- Protezione UV (mod. CLEAR)
- Regolabile in lunghezza e inclinazione (mod. DIN 5)
- Categoria PPE: II



Codice	Descrizione	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
WP14021	PANORAMIC DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10		
WP14022	PANORAMIC CLEAR	EN 166, EN 170	10		

VISUAL ROUND

CE



VISUAL ROUND combina comfort e praticità.

Fornito con protezioni laterali basculanti.

Le lenti rotonde da 50 mm sono universali e facilmente sostituibili.

- Classe ottica: 1
- Peso: 46 g
- Lenti in vetro da 50 mm facilmente sostituibili
- Antigraffio
- Protezione IR&UV
- Categoria PPE: II



Codice	Descrizione	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
17008790	VISUAL ROUND DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	5	A	

TRADITIONAL

CE



Tradizionale occhiale con lenti in vetro facilmente sostituibili.
Provvisto di protezioni laterali basculanti.

- Classe ottica: 1 - 2 (DIN 5)
- Peso: 54 g
- Lenti sostituibili in vetro
- Protezione IR&UV
- Categoria PPE: II



Codice	Descrizione	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
WP14048	TRADITIONAL DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1	A	

RICAMBI

Codice	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
WP14052	1 paio di lenti DIN5	5	A	

VISUAL SWIM

CE



VISUAL SWIM è un occhiale a lenti rotonde con telaio in alluminio con morbida gomma a contatto con il viso.

Le lenti da 50mm sono facilmente sostituibili. L'elastico di tenuta alla testa può essere regolato.

- Peso: 91 g
- Lenti sostituibili da 50 mm
- Ventilazione laterale antiappannamento
- Categoria PPE: I



Codice	Descrizione	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
17007170	VISUAL SWIM DIN5	EN166, EN 169	1	A	

VISUAL FLIP METAL

CE



VISUAL FLIP METAL è un occhiale a lenti rotonde con telaio in alluminio con morbida gomma a contatto con il viso. Il flip frontale permette di sollevare le lenti scure senza togliere l'occhiale per effettuare ad esempio la molatura dove serve protezione ma piena visibilità.

Le lenti da 50mm sono facilmente sostituibili. L'elastico di tenuta alla testa può essere regolato.

- Peso: 109 g
- Lenti sostituibili da 50 mm
- Ventilazione laterale antiappannamento
- Protezione IR&UV



Codice	Descrizione	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
17107200	VISUAL FLIP METAL DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1	A	

VISUAL FLAME

CE



VISUAL FLAME è il classico occhiale per saldatura e taglio fiamma. La montatura è in soffice e resistente PVC con ventilazione laterale per evitare l'appannamento.

Le lenti sono in vetro e facilmente sostituibili. Confortevole ed economico.

- Classe ottica: 1
- Peso: 64 g
- Replaceable lenses in glass
- Antigraffio
- Protezione IR&UV (mod. DIN 5)
- Categoria PPE: II



Codice	Descrizione	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
548914014011	VISUAL FLAME DIN5	EN 166, EN, 167, EN 168, EN 169, EN 175	1	A	

BOMBER

CE



Occhiale dalla linea bombata e avvolgente che grazie al design sportivo e accattivante risulta più portabile in particolare dai giovani officina. Ecco alcune delle sue caratteristiche:

Stanghette regolabili in lunghezza larghe e robuste.

Regolazione dell'inclinazione del frontale.

Ripari laterali incorporati nella lente. Lente in policarbonato. Attacchi per cordoncino.

- Classe ottica: 1
- Peso: 36 g
- Antigraffio
- Protezione UV
- Regolabile in lunghezza ed inclinazione
- Categoria PPE: II



Codice	Descrizione	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
WP14061	Bomber TR clear	EN 166, EN 170	10	A	

PANORAMA

CE



PANORAMA è un occhiale per proteggersi dalle proiezioni durante ad esempio la molatura e possono essere utilizzati in abbinamento ad occhiali da vista.

Ideali per quando devono essere messi e tolti frequentemente. Lenti in policarbonato.

- Classe ottica: 1
- Peso: 43 g
- Protezione UV
- Ventilazione laterale
- Categoria PPE: II



Codice	Descrizione	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
17006500	PANORAMA CLEAR	EN 166, EN 170	10	A	

SKI

CE



SKI è un occhiale a mascherina professionale.

La ventilazione laterale indiretta evita l'appannamento.

Il design permette di essere utilizzato in abbinamento ad occhiali da vista.

Lenti in policarbonato.

- Classe ottica: 1
- Peso: 71 g
- Antigraffio
- Antiappannamento
- Categoria PPE: II



Codice	Descrizione	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
17004430	SKI CLEAR	EN166	10	A	

SKI FLIP

CE



SKI FLIP è un occhiale a mascherina che permette di effettuare molte operazioni senza cambiare occhiale.

Provvisto di 4 valvole di ventilazione (diam. 2,5mm) per evitare l'appannamento.

Il soffice nylon di cui è fatto aderisce perfettamente al viso.

Il flip permette di alzare la lente scura ed effettuare altre operazioni (molatura).

Le lenti (chiare/scure) sono entrambe in policarbonato e sono sostituibili.

- Classe ottica: 1
- Peso: 133 g
- Lenti sostituibili
- Antigraffio
- Categoria PPE: II



Codice	Descrizione	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
17007220	SKI Flip DIN5	EN166, EN 169, EN 175	1	A	
G100137EMB	SKI Flip DIN5 in blister	EN166, EN 169, EN 175	1	A	

COVER PROF DIN5

CE



COVER PROF DIN5 è un sistema di protezione della testa e degli occhi molto efficace. Unisce infatti la praticità di un occhiale a ribalta (lenti chiare + lenti DIN5) alla protezione totale della testa in un unico elemento. La parte in pelle è realizzata in pregiatissimo fiore di alta qualità.

VANTAGGI: Occupa pochissimo spazio e calza perfettamente sulla testa (in molti casi la maschera a casco è ingombrante e non protegge la nuca). Permette la respirazione tramite un'apertura all'altezza del naso. Grazie alla presenza degli occhiali a ribalta permette di vedere senza dover mettere e togliere la maschera.

NORME: EN 166

- Classe ottica: 1
- Peso: 321 g
- Lenti sostituibili antigraffio
- Protezione IR&UV
- Categoria PPE: II



Codice	Descrizione	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
WP13100	Cover Prof DIN 5	EN166, EN 175	1	A	

LENTI ROTONDE 50 MM

CE

Protezione IR & UV



Codice	Materiale	Ombra	Colore	Dimensioni	Qt.	D	P.L. (€)
548980000050	Glass	Clear	Clear	Diam. 50 mm	20	A	
548980050102	Glass	DIN 4	Green	Diam. 50 mm	10	A	
548980051042	Glass	DIN 5	Green	Diam. 50 mm	10	A	
548980051043	Glass	DIN 6	Green	Diam. 50 mm	10	A	
548980051044	Glass	DIN 7	Green	Diam. 50 mm	10	A	
548980051045	Glass	DIN 8	Green	Diam. 50 mm	10	A	
548980051046	Glass	DIN 9	Green	Diam. 50 mm	10	A	
548980051047	Glass	DIN 10	Green	Diam. 50 mm	10	A	
548980051048	Glass	DIN 11	Green	Diam. 50 mm	10	A	

ABBIGLIAMENTO DA LAVORO

GIACCHE CLASS

CE



PREMIUM PRODUCT

Realizzate a mano in Italia con pelle italiana extrasoffice certificata

Le giacche che GCE ha scelto per Voi uniscono la resistenza e la qualità della pelle italiana, trattata per ottenere la massima morbidezza con le moderne esigenze di avere una linea gradevole da indossare. Le giacche GCE sono dotate anche di un proteggi bottoni con attacco a velcro facilmente slacciabile in caso di emergenza.

- NORMA: UNI EN ISO 11611
- Categoria PPE: II
- Pelle bovina
- Parte posteriore senza cuciture, realizzata con un unico pezzo di pelle
- Polsini con chiusura elastica e cuciture interne
- Micro fori sotto le ascelle per una migliore traspirazione
- Senza coloranti
- Senza sostanze tossiche



Codice	Descrizione	Colore	Taglia	Qt.	D	P.L. (€)
WP13024	CLASS L	Bianco	52/L	1	A	
WP13026	CLASS XL	Bianco	54/XL	1	A	
WP13027	CLASS XXL	Bianco	56/XXL	1	A	

MANICHE

CE



Con elastici
WP13062



Con lacci
WP13064

Fornite al paio, offrono un'ottima protezione delle braccia dagli spruzzi di saldatura lasciando comunque un'ottima agilità nei movimenti.

DISPONIBILI IN DUE VERSIONI:

CON ELASTICI - veloci da indossare e togliere.

CON LACCI - versione più professionale. Più lunghe e protettive anche in zona spalle, con laccio che passa dietro al collo sono molto stabili durante la saldatura.

Devono essere usate in abbinamento ai guanti per saldatura.

- NORMA: UNI EN ISO 11611
- Categoria PPE: II
- Pelle bovina
- Polsini con chiusura elastica e cuciture interne
- Senza coloranti
- Senza sostanze tossiche



Codice	Descrizione	Colore	Taglia	Qt.	D	P.L. (€)
WP13062	MANICHE con elastici (1 paio)	Bianco	40×22 cm	1	A	
WP13064	MANICHE con lacci (1 paio)	Bianco	60×24 cm	1	A	

CUFFIE



Cuffie di protezione della testa dagli spruzzi di saldatura. Realizzate in cotone ignifugo PROBAN certificato garantiscono la protezione da spruzzi incandescenti.

Il cotone PROBAN può essere lavato diverse volte pur mantenendo le sue caratteristiche di sicurezza a differenza dei cotoni standard che le perdono dopo 2 o 3 lavaggi. Norma: UNI EN ISO 11611 classe 1

- Categoria PPE: I
- NORMA: UNI EN ISO 11611



Codice	Descrizione	Protezione	Qt.	D	P.L. (€)
12064	PRO	Head, throat	1	A	
12068	TOTAL	Head, throat, neck, shoulders	1	A	

GREMBIULE



Grembiule che protegge il corpo da spruzzi di saldatura.

- NORMA: UNI EN ISO 11611
- Categoria PPE: II
- Realizzato con un unico pezzo di pelle bovina senza cuciture
- Senza coloranti
- Senza sostanze tossiche



Codice	Descrizione	Taglia	Colore	Qt.	D	P.L. (€)
12010	Grembiule piccolo (standard)	60×90 cm	Bianco	1	A	
12010L	Grembiule grande	80×110 cm	Bianco	1	A	

GHETTE



Ghette in pelle con aggancio rapido per proteggere scarpe e caviglie dagli spruzzi.

- Norma: UNI EN ISO 11611
- Categoria PPE: II
- Pelle bovina
- Chiusura laterale con velcro e patta di protezione
- Stringhe per il fissaggio alle calzature
- Senza coloranti
- Senza sostanze tossiche



Codice	Descrizione	Colore	Qt.	D	P.L. (€)
WP13018	Ghette (1paio)	Bianco	1	A	

GUANTI

MANUDOCK RINFORZATO – (UTILIZZO GENERICO)



Guanto a 5 dita misto pelle e cotone. Palmo rinforzato in pelle.

- EN 420
- EN 388 (2 3 3 1)
- Dexterity Level 3



Codice	Descrizione	Taglia	Qt.	D	P.L. (€)
G100315	Manudock rinforzato	10	12	A	

MECANO SOUPLE GRANDE – (UTILIZZO GENERICO)



Guanto a 5 dita realizzato in pelle di maiale.

- EN 420
- EN 388 (2 1 1 1)
- Dexterity Level 4



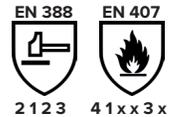
Codice	Descrizione	Taglia	Qt.	D	P.L. (€)
G100313	Mécano Souple Grande	10	12	C	

SOUDARGON – (GUANTI PER SALDATORE)



Guanto a 5 dita per saldatori in pelle di mucca senza rinforzo.

- EN 420
- EN 388 (2 1 2 3)
- EN 407 (4 1 x x 3 x)
- EN 12477 Type B
- Dexterity Level 4



Codice	Descrizione	Taglia	Qt.	D	P.L. (€)
G100318	Soudargon 15cm	11	10	A	

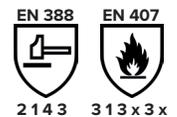
IDONEO PER SALDATURE TIG

LUCIFER 150° – (GUANTI PER SALDATORE)



Guanto a 5 dita per saldatore in pelle di mucca e rinforzo anti calore.

- EN 420
- EN 388 (2 1 4 3)
- EN 407 (3 1 3 x 3 x)
- EN 12477 Type A
- Dexterity Level 3



Codice	Descrizione	Taglia	Qt.	D	P.L. (€)
G100501	GuaNTI LUCIFER 150°C	10	10	A	

IDONEO PER SALDATURE MIG

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

L'importo minimo di fornitura è di € 250 (I.V.A. esclusa).

PREZZI:	I prezzi, contenuti nell'apposito listino, si intendono comprensivi di imballo (standard) per merce resa franco nostro magazzino di Praga.
TRASPORTO:	La merce viaggia sempre a rischio e pericolo del committente anche se spedita in porto franco. Eventuali reclami vanno effettuati entro 7 giorni dal ricevimento della merce e per iscritto.
CONSEGNE:	I termini di consegna sono indicati sul catalogo in vigore ed hanno carattere indicativo, eventuali ritardi non danno luogo né a pretese di danni né alla risoluzione dell'ordine.
GARANZIA:	La garanzia (24 mesi dalla consegna, salvo se diversamente indicato) copre eventuali vizi di fabbricazione esclusi quelli derivanti da normale usura, uso improprio o errato e si intende franco/fabbrica.
RESI:	I resi (in garanzia e non) devono essere concordati preventivamente con il nostro Responsabile Qualità. Prodotti resi senza accordi verranno rispediti al mittente. L'accettazione di resi per errori nelle ordinazioni o per cause non imputabili a Mujelli (entro comunque 7 giorni dalla consegna) danno luogo ad un 20% di addebito per spese di ristoccaggio (collaudi eventuale rimessa a nuovo degli imballi, movimenti contabili ecc.).
GIURISDIZIONE:	Per qualsiasi controversia è competente il Foro di Verona.

I dati contenuti in questo catalogo sono puramente indicativi e possono subire variazioni senza obbligo di avviso da parte di GCE MUJELLI. Foto, descrizioni e prezzi di listino dei prodotti qui riportati non costituiscono vincolo contrattuale. In particolare per quanto riguarda i prezzi, ciò che fa fede è solo la conferma d'ordine inviata da GCE a seguito dell'ordine.

RESI PER RIPARAZIONI

Al fine di migliorare ulteriormente la qualità dei servizi alla nostra clientela (e di conseguenza anche all'utilizzatore finale), desideriamo richiamare la Vostra attenzione su alcuni aspetti che riguardano la riparazione dei nostri prodotti (in particolare se visibilmente usurati o fuori dal periodo di garanzia).

A prescindere dalla data di vendita del prodotto (e a maggior ragione se di molto superiore a un anno), se quest'ultimo ha un valore (prezzo di vendita Mujelli) inferiore a 60 euro, la riparazione e soprattutto l'invio del prodotto in Mujelli, risulta non conveniente.

Basti pensare ai soli costi del trasporto (18-20 euro fra andata e ritorno) un minimo di un ora di manodopera (25 euro) per l'analisi del difetto, la riparazione vera e propria e la gestione dei documenti e infine, se risultasse necessario sostituire un pezzo (come spesso succede), anche il costo di quest'ultimo (minimo 10 euro). Un totale minimo in sostanza di 55 euro.

Risulta quindi evidente che in tutti i casi sopramenzionati la sostituzione all'utilizzatore del pezzo con la vendita di uno nuovo è, oltre che economicamente vantaggiosa, anche più efficace in termini di servizio (tempi) e di sicurezza per il cliente stesso (un prodotto riparato non è comunque un prodotto nuovo e potrebbe presentare in seguito altre anomalie dovute all'usura).

A questo scopo tutti i prodotti mujelli (cannelli, riduttori, impugnature, lance da taglio ecc.) sono contraddistinti da un numero di lotto che ne identifica la data di fabbricazione.

Consigliamo i rivenditori prima di rendere un prodotto di verificare (anche con l'ausilio del corrispondente commerciale interno Mujelli) la data di fabbricazione del prodotto stesso e valutare quindi se è il caso o meno di renderlo.

RESI PER ERRATA ORDINAZIONE

Entro 7 giorni dal ricevimento della merce è possibile richiedere il reso della stessa se fosse stata ordinata erroneamente.

Tale reso (concordato comunque con l'assistente commerciale interno) dà luogo ad un accredito dell'80% del valore della merce in quanto qualunque materiale venga reso al nostro centro logistico di Praga deve essere verificato qualitativamente e quasi sempre messo in nuove scatole in quanto le originali risultano danneggiate dai vari trasporti. In particolare i controlli qualitativi (che sono una garanzia per tutti i nostri clienti e che debbono essere eseguiti indipendentemente dal fatto che il prodotto "non sia stato usato") e le pratiche amministrative (accredito, ristoccaggio ecc.) comportano un costo valutato appunto nel 20% del valore del prodotto già venduto.

Per i prodotti della linea gas puri e della linea medizale, l'accredito in caso di restituzione può essere anche inferiore (es. 60%) in quanto le operazioni di ristoccaggio richiedono procedure formali molto complesse (prodotti soggetti a rintracciabilità).

UFFICI REGIONALI

EUROPA

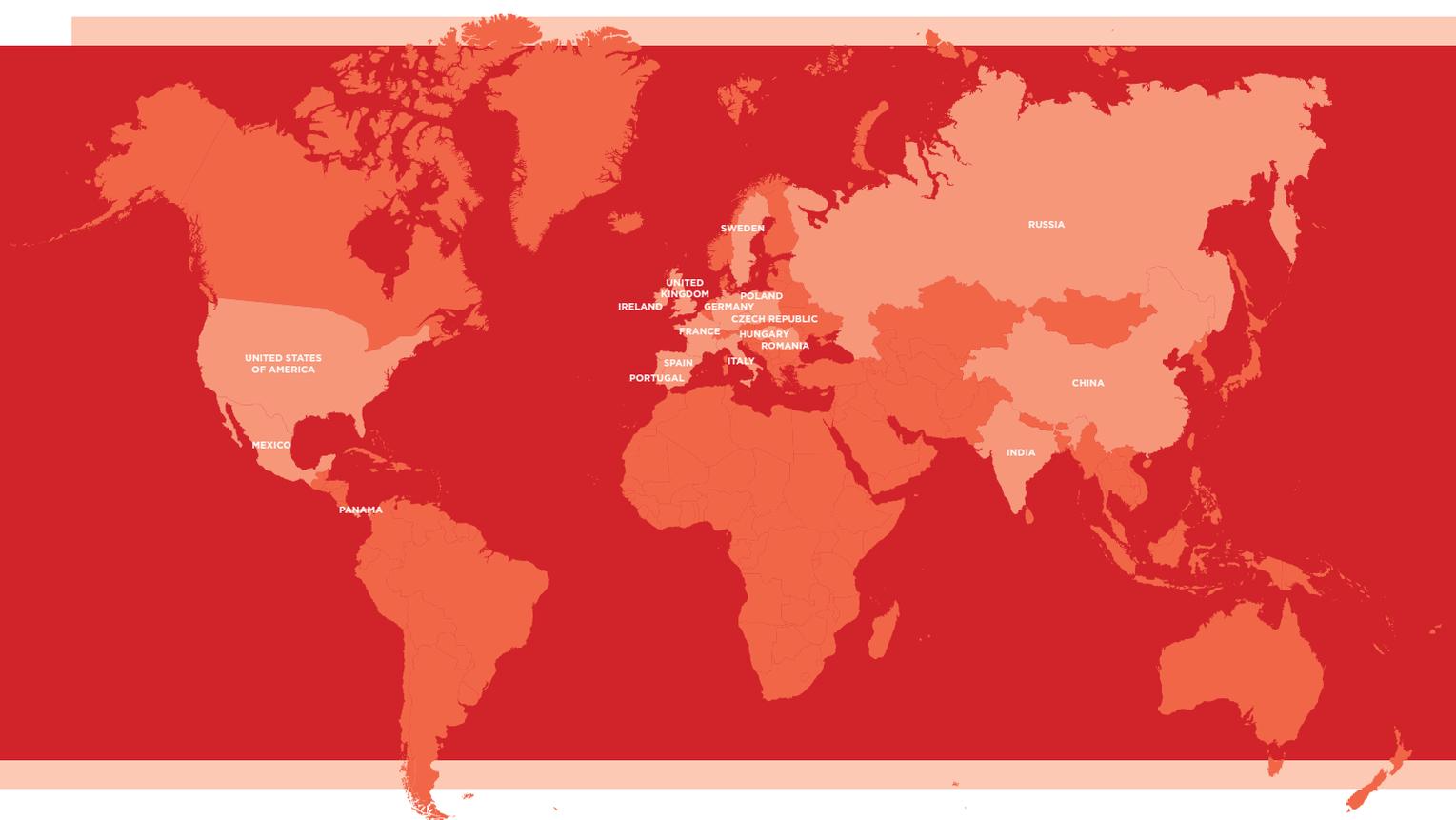
REPUBBLICA CECA
FRANCIA
GERMANIA
UNGHERIA
ITALIA
POLONIA
PORTOGALLO
ROMANIA
SPAGNA
SVEZIA
REGNO UNITO E IRLANDA

AMERICA

AMERICA LATINA
MESSICO
STATI UNITI D'AMERICA

ASIA

CINA
INDIA
RUSSIA



visita: www.gcegroup.com



GCE Mujelli S.p.A.
Via F.lli Cervi, 11
37036 San Martino B.A. (VR)
Tel. +39 045 8780525
Fax. + 39 045 8780750
www.gcegroup.com

Art.Nr. CATCWIT2022. Le alterazioni sono soggette a modifiche senza preavviso. 16082022md © GCE2022